

# SG Maintenance

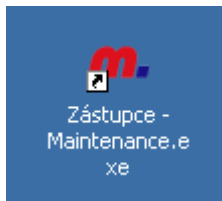
## uživatelská příručka

### Technická podpora Poskytovatele

Telefonní číslo	+420 495 538 784
Přístup na HelpDesk:	<a href="http://support.synergit.cz/mantis/login_page.php">http://support.synergit.cz/mantis/login_page.php</a>
Email:	<a href="mailto:hotline@synergit.cz">hotline@synergit.cz</a>

Verze 79 10. 2. 2015 9:37

## Spuštění a Přihlášení SGM Client

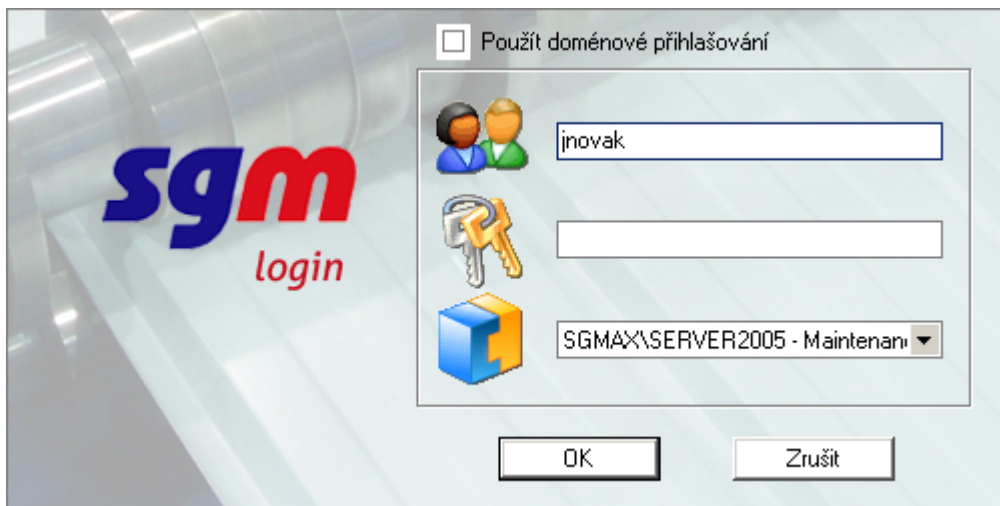


Program po spuštění programu požaduje zadání uživatelského jména a hesla. Uživatelské jméno a heslo je vytvořeno správcem systému. Přihlašovací údaje jsou bezpečně uloženy v databázi aplikace.

Parametry lze nastavit v nastavení pole cíl (target) ve vlastnostech zástupce:

```
Maintenance.exe user:<hodnota> action:<hodnota> dbid:<hodnota> domainlogin lang:<hodnota>
```

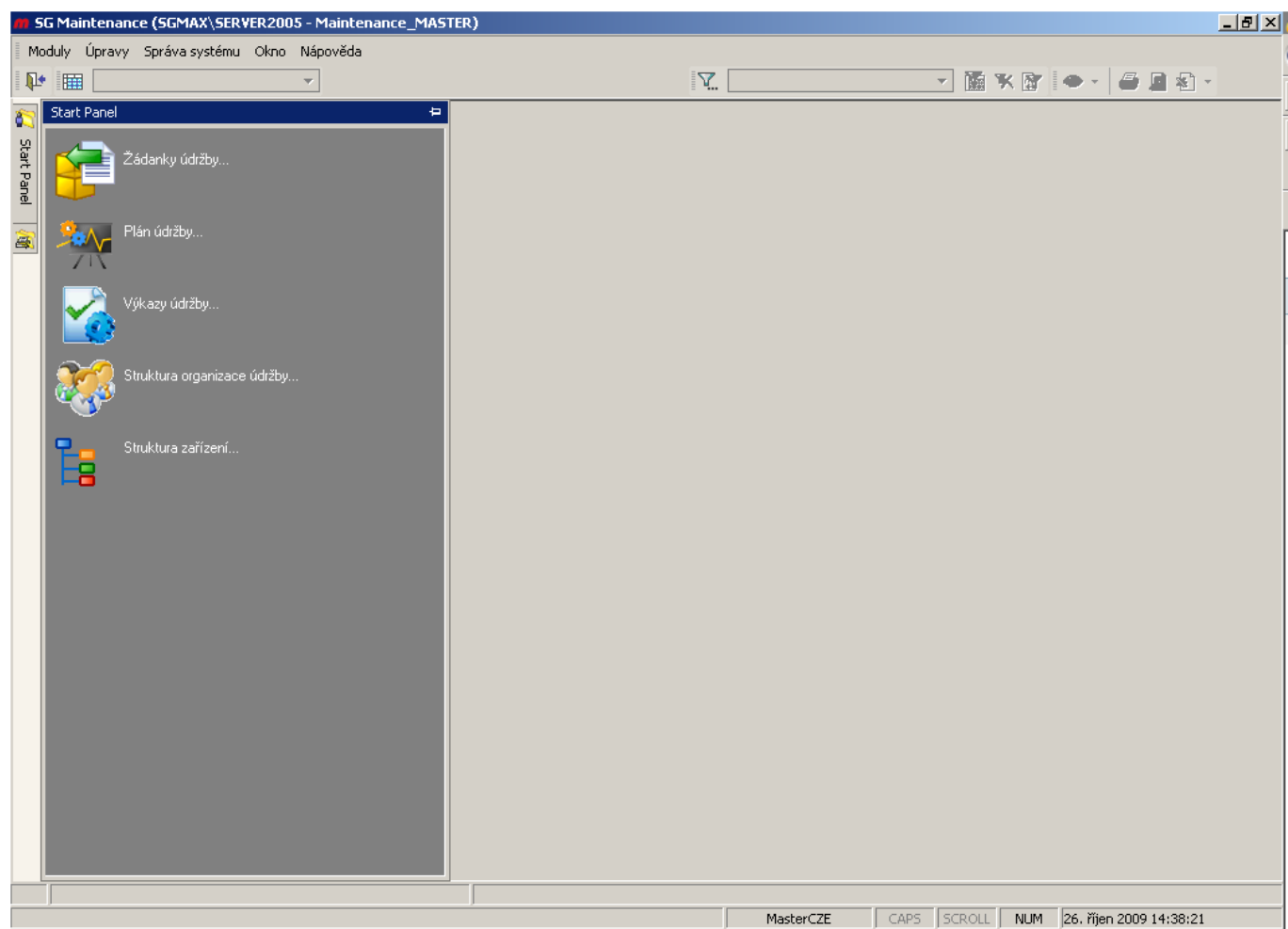
Parameter	Popis
<b>user:</b> <hodnota>	Hodnotou je login-jméno uživatele, které se předvyplní do přihlašovací obrazovky
<b>action:</b> <hodnota>	Hodnotou je interní jméno akce, která se spustí po nastartování aplikace
<b>dbid:</b> <hodnota>	Hodnotou je ID databáze z db.ini souboru
<b>domainlogin</b>	Aplikace bude automaticky spuštěna s doménovým přihlášením
<b>lang:</b> <hodnota>	Aplikace bude spuštěna v zadané jazykové verzi 1029=CZE,1033=ENG



Po ověření uživatelského jména a hesla se zobrazí další obrazovka a aplikace nahraje potřebné moduly do paměti počítače.



Po načtení všech potřebných dat se zobrazí aplikace a [Start panel](#).



## Doménové přihlášení


Uživatel se může připojit i prostřednictvím doménového přihlášení Microsoft Windows. V tomto případě se uživatelské jméno automaticky vyplní dle přihlášení k Microsoft Windows a není nutné vyplňovat uživatelské jméno ani heslo.

## Automatické doménové přihlášení

Automatické doménové přihlášení je možné nastavit příznakem v konfiguračním souboru INI nebo parametrem při spuštění. V tomto případě bude přihlašování možné POUZE doménové a přihlašovací formulář se nezobrazí.

Informace o doménovém účtu k odpovídajícímu přihlašovacímu jménu do aplikace jsou uloženy v databázi, která je spravována administrátorem.

## Ukončení programu

Kliknutí na ikonu  zavře aktivní okno. Pokud není otevřené žádné okno programu, tak ukončí celý program.

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:spusteni\\_a\\_prihlaseni](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:spusteni_a_prihlaseni)

Last update: **2014/09/16 08:26**



# Základy ovládání

Ovládání programu odpovídá standardnímu ovládání v prostředí MS Windows, některé konvence jsou přejaty z MS Office. Pro spouštění jednotlivých programů se používá menu, pro jejich další ovládání se používají standardní panely nástrojů a kontextové menu (vyvolávané pravým tlačítkem myši).

- [Start panel](#)
- [Report panel](#)
- [Panel Nástroje](#)
- [Panel Pohledy a Panel Zobrazení](#)
- [Panel Formulářové filtry \(Hlavní filtr\)](#)
- [Kontextové menu](#)


## Menu

Všechny programy systému je možné spouštět pomocí menu. Jde o standardní menu, jehož obsluha je stejná jako v ostatních programech v operačním systému MS Windows.

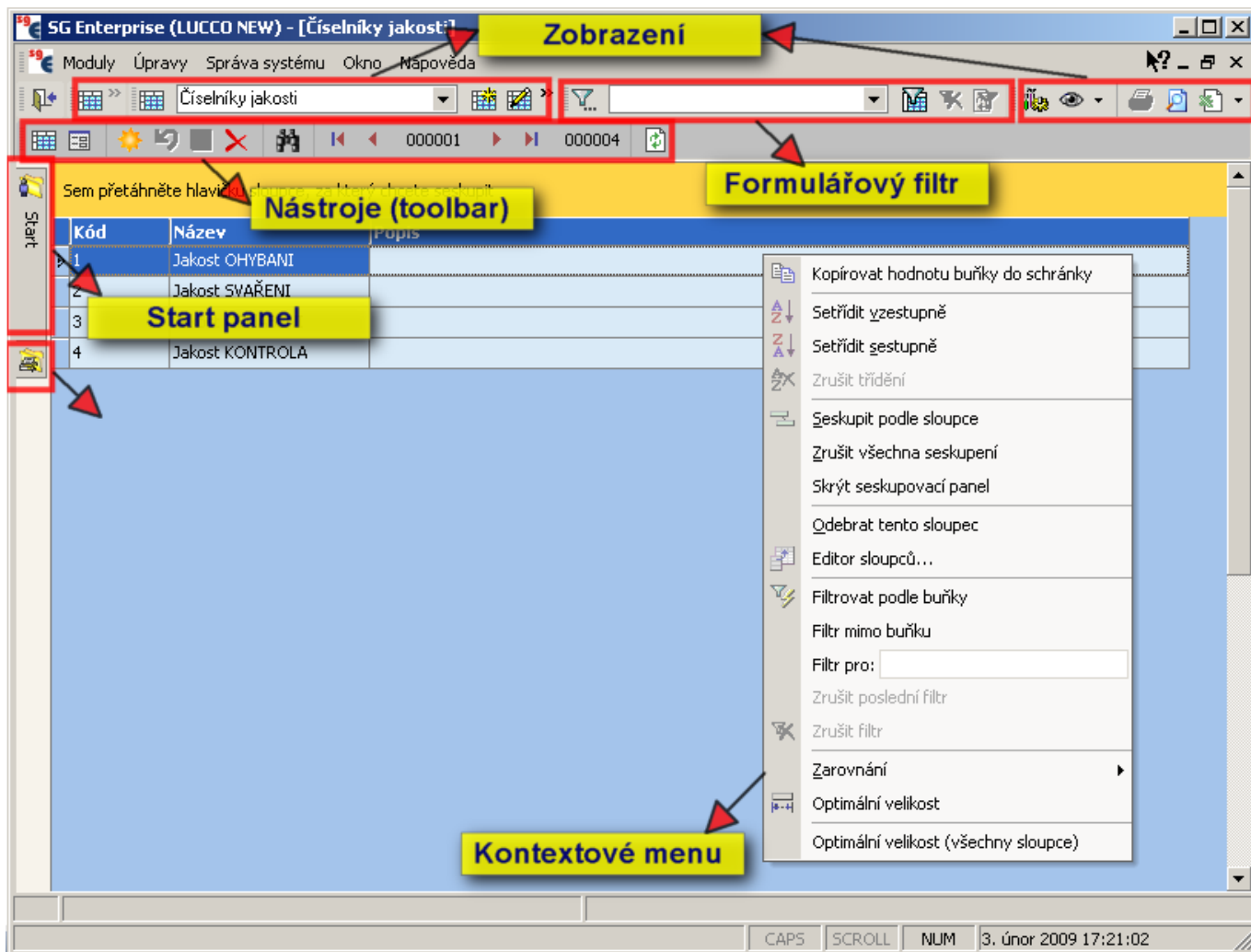
## Panely nástrojů

Pro spouštění funkcí jednotlivých programů slouží tzv. panely nástrojů (toolbars). Kliknutím myši na tlačítko s ikonou dojde ke spuštění funkce.

## Ukončení programu

Kliknutí na ikonu  zavře aktivní okno. Pokud není otevřené žádné okno programu, tak ukončí celý program.

## Obrazovky aplikace



From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:zaklady\\_ovladani](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:zaklady_ovladani)

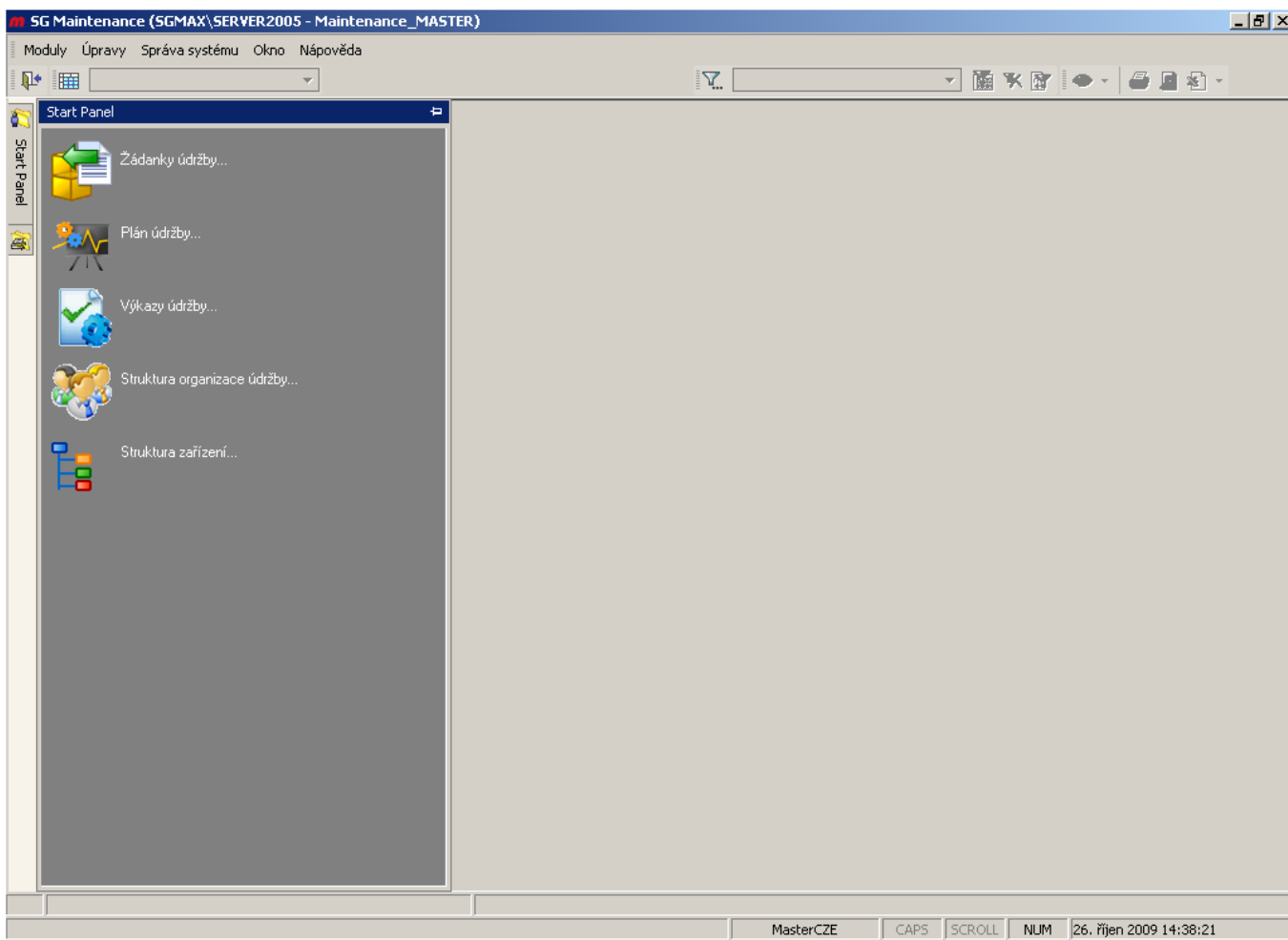
Last update: **2011/11/21 10:58**



# Start panel

Start panel umožňuje rychlé spuštění jednotlivých modulů aplikace, které jsou standardně umístěny v menu. Panel Start se automaticky zobrazí po spuštění systému. Zobrazení panelu Start v průběhu práce se systémem se provede tak, že se kurzor pomocí myši umístí na symbol panelu Start, který je umístěn vlevo nahoře.

Vzhled a umístění symbolu Start panelu:



Po přemístění kurzoru mimo Start panel se Start panel automaticky skryje.

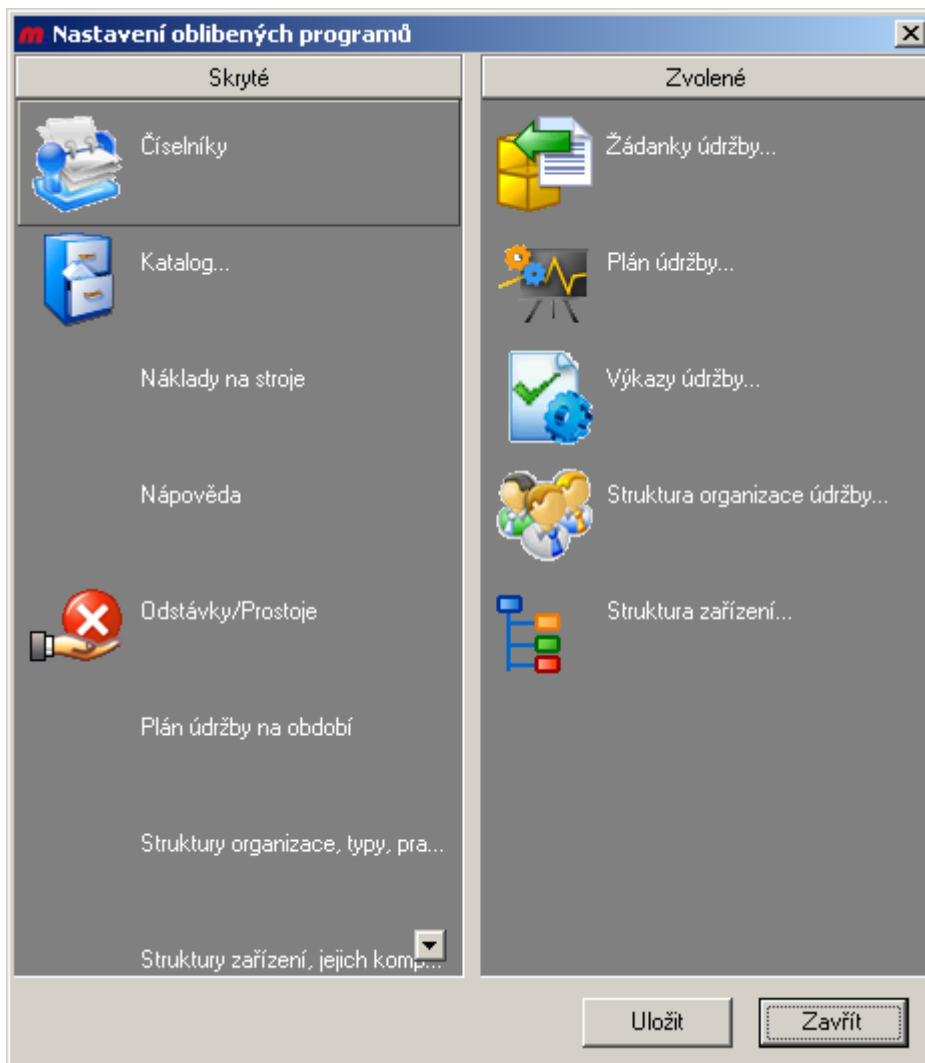
Otevření programu ze Start panelu se provede kliknutím levým tlačítkem myši na řádku, který prezentuje program, který se má spustit.

## Konfigurace Start panelu

Definice programů, které mají být zobrazeny v Start panelu, je uloženo pro každého uživatele zvlášť a je možné je konfiguračně upravit.

Postup:

1. na Start panelu klikněte pravým tlačítkem myši, čímž se zobrazí kontextové menu.
2. klikněte na tlačítko Přizpůsobit - zobrazí se okno Nastavení oblíbených
3. přetažeím myší mezi sloupci Skryté a Vybrané můžete upravit svůj Start panel



From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:start\\_panel](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:start_panel)

Last update: **2009/10/26 16:08**



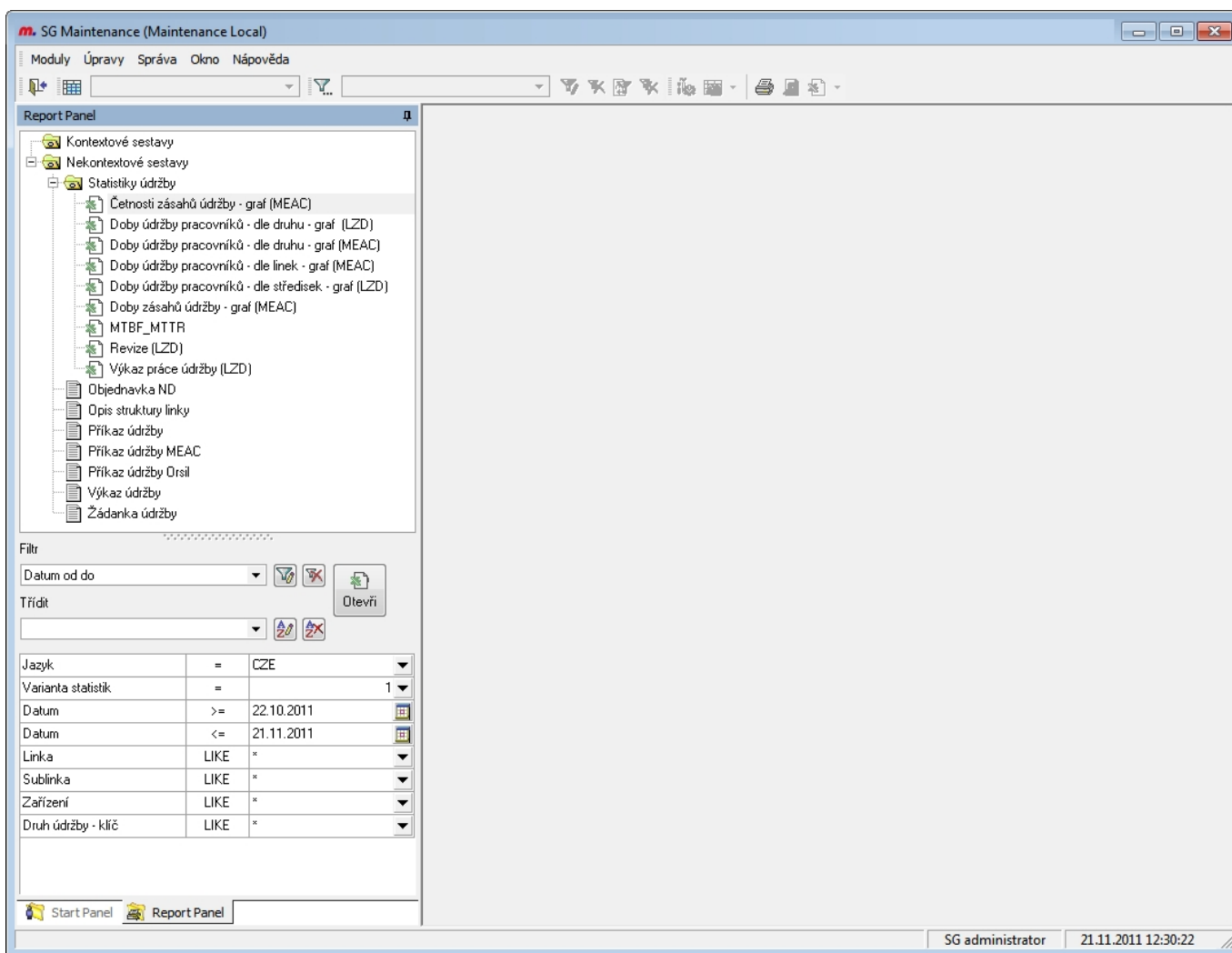


# Report panel

Report panel spravuje tisk sestav z aplikace. Seznam nabízených sestav je závislý jednak na kontextu a také na nastavení přístupových práv.

Zobrazení panelu Report Manager se provede tak, že se kurzor myši umístíte na symbol panelu Report Manager, který je umístěn vlevo nahoře.

Vzhled a umístění symbolu panelu Report panel:



## Kontextové a nekontextové sestavy

Report panel podporuje kontextové a nekontextové sestavy. Ve složce **Kontextové** sestavy se zobrazují pouze sestavy přiřazené k otevřenému typu dokladu. **Nekontextové** sestavy nemají vztah k žádnému definovanému typu dokladu, a proto se zobrazují vždy.

Postup pro tisk kontextové sestavy:

1. označte jeden nebo více záznamů, pro které se má sestava vytisknout
2. v Report panelu vyberte kontextovou sestavu, která se má pro vybrané záznamy vytisknout
3. klikněte na tlačítko Tisk


## Typy sestav

- Stránková sestava - jeden záznam se zpravidla vytiskne na jednu stránku, lze definovat umístění dat na stránce sestavy
- Řádková sestava - jeden záznam se zpravidla vytiskne na jeden nebo více řádků
- Excelová sestava - data se zobrazí v aplikaci Microsoft Excel. Takto vytvořenou excelovou sestavu lze uložit jako samostatný soubor ve formátu Microsoft Excel.

## Filtry

Pro některé sestavy jsou nastaveny filtry pro výběr záznamů, které se mají tisknout. Po výběru filtru se ve spodní části Report panelu zobrazí řádky s parametry (proměnnými), podle kterých budou vyfiltrovány záznamy zobrazené v dané sestavě.

Filtr			
Datum od do			Otevři
Třídít			
Jazyk	=	CZE	
Varianta statistik	=		1
Datum	>=	22.10.2011	
Datum	<=	21.11.2011	
Linka	LIKE	*	
Sublinka	LIKE	*	
Zařízení	LIKE	*	
Druh údržby - klíč	LIKE	*	

 Editor filtrů reportu - po stisknutí tohoto tlačítka se zobrazí [editační okno](#), ve kterém lze vytvořit nový nebo upravit existující filtr k vybranému reportu

## Třídění

Pro některé řádkové sestavy lze vybrat třídění záznamů na sestavě.

## Odkazy

- [Základní pojmy](#)
- [Start panel](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:report\\_panel](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:report_panel)

Last update: **2011/11/21 12:34**





# Panel - Formulářové filtry (Hlavní filtr)





Tento nástroj umožňuje uživateli nebo správci systému k datové tabulce - pohledu spouštět a spravovat předem uložené filtry pod uživatelským názvem. Tuto podmnožinu lze definovat v [editoru filtru](#), pomocí něhož je sestaven logický výraz pro porovnání sloupců tabulky na předem zadané nebo dotázané hodnoty.

Panel se objevuje při otevření tabulky aplikace a zobrazuje vybrané jméno filtru k právě aktivnímu zobrazení dat. Po kliknutí na rozbalovací seznam se zobrazí nabídka uložených filtrů. Výběr filtru se provede kliknutím na jeho název.

 Editor formulářových filtrů - po stisknutí tohoto tlačítka se zobrazí [editační okno](#), ve kterém lze vytvořit nový nebo upravit existující filtr

 Zrušení formulářového filtru - po stisknutí tohoto tlačítka se zruší aplikace filtru a v tabulce je poté zobrazen plný (nefiltrovaný) seznam záznamů

 Obnovení formulářového filtru - po stisknutí tohoto tlačítka dojde k opětovné aplikaci vybraného formulářového filtru

 Zrušení všech filtrů - hlavního i kontextového

## Odkazy

- [Základy ovládání](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:panel\\_-\\_formularove\\_filtry](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:panel_-_formularove_filtry)

Last update: **2011/11/21 12:25**



# Rychlé klávesy

F5	- Obnovit obsah datové množiny
Ins	- vložit nový záznam
Alt+Ins	- kopírovat aktuální záznam do nového
ENTER	- na tabulce přechod na formulář vybraného řádku
Shift+ESC	- návrat z formuláře na vybraný záznam v tabulce
ESC	- storno prováděných změn na formuláři
CTRL+F4	- zavření aktivního okna aplikace
ALT+F4	- zavření celé aplikace
CTRL+Home	- skok na začátek tabulky dat
CTRL+End	- skok na konec tabulky dat
CTRL+PgUp	- skok na předcházející záznam
CTRL+PgDn	- skok na následující záznam
Tab	- pohyb vpřed mezi poli formuláře nebo tabulky
Shift-Tab	- pohyb vzad mezi poli formuláře nebo tabulky
CTRL+Z	
CTRL+X	- Vyjmout vybraný obsah do schránky
CTRL+V	- Vložit obsah schránky do aktivního pole
CTRL+C	- Kopírovat vybraný obsah do schránky
CTRL+A	- vybrat vše
CTRL+Shift+Home	- výběr všech řádků tabulky od aktivního řádku až na začátek
CTRL+Shift+End	- výběr všech řádků tabulky od aktivního řádku až na konec
CTRL+U	- editace jazykových verzí
CTRL+Del	- smazat vybrané záznamy
CTRL+P	- náhled výchozí kontextové tiskové sestavy
CTRL+D	- Připojené dokumenty v DMS
{+}	- rozpadne 1 podřízenou úroveň aktivní položky stromu
{-}	- sbalí 1 podřízenou úroveň aktivní položky stromu
{*}	- rozpadne všechny podřízené úrovně aktivní položky stromu

## Odkazy

- [SG Mainenance Home](#)
- [Obsah SGX-reporting](#)

From:  
<http://support.synergic.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:rychle\\_klavesy](http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:rychle_klavesy)

Last update: **2012/02/29 12:54**

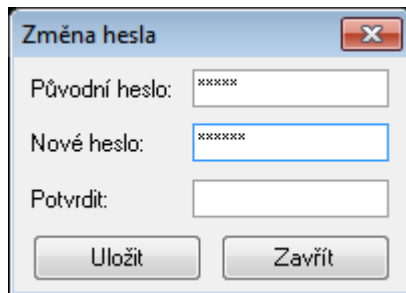




# Změna hesla

Uživatel si může změnit přístupové heslo do systému. Volbou *Moduly\Změna hesla* spustí editor na zadání původního hesla a nového hesla s potvrzením správnosti zadání nového hesla.

Heslo musí minimálně obsahovat 5 znaků



## Odkazy

- [Obsah SGX-reporting](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:zmena\\_hesla](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=popisprostredi:zmena_hesla)

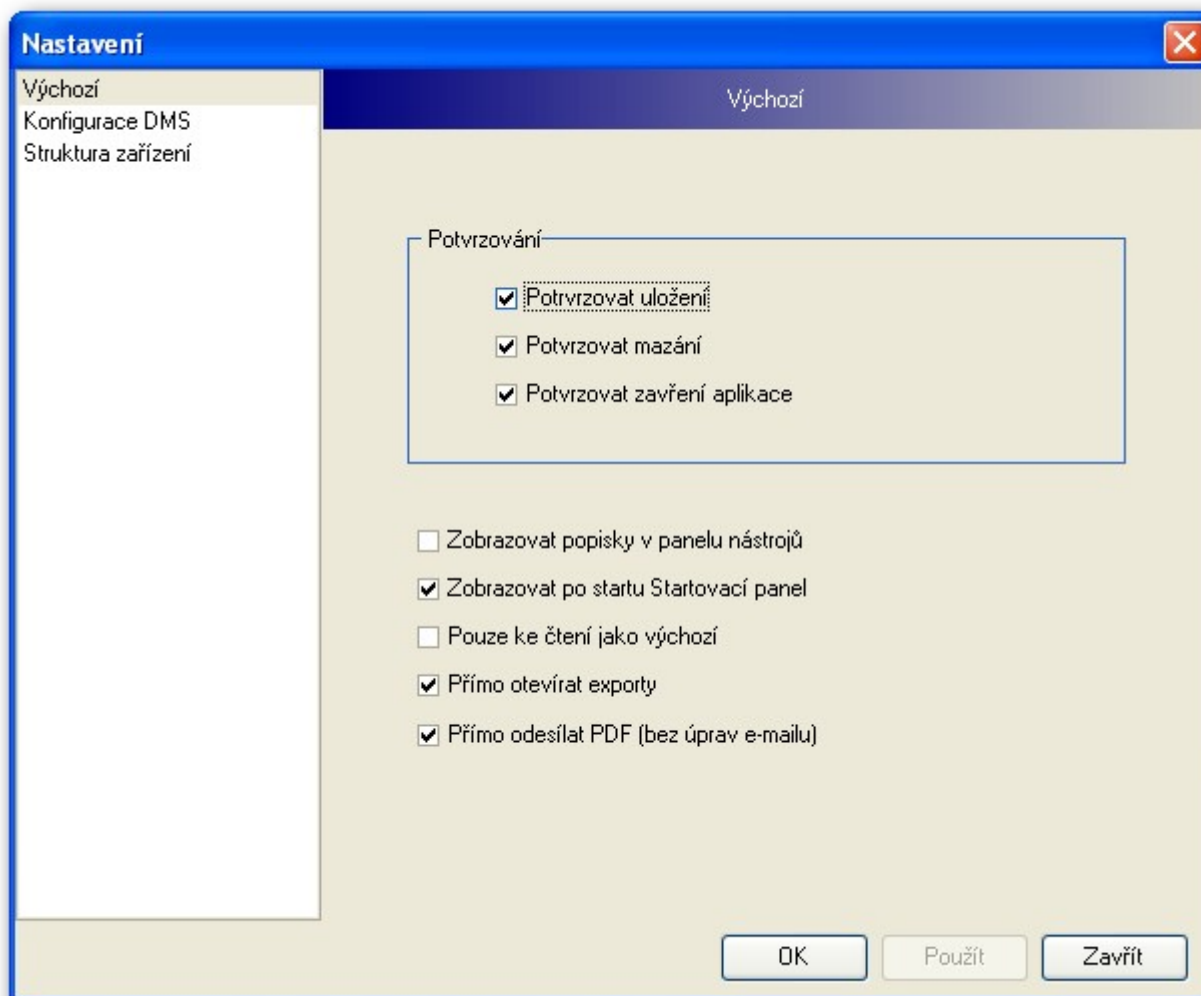
Last update: **2011/03/11 17:44**





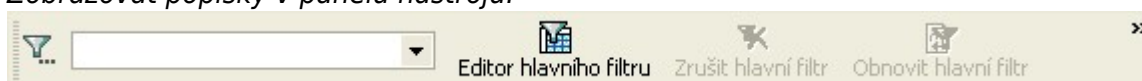
# Nastavení systému



Nastavení systému umožňuje konfigurovat některé vlastnosti programu.

## Výchozí vlastnosti




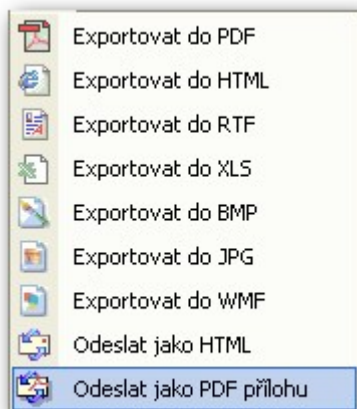
- *Potvrzovat uložení:* Při změnách se systém vždy zeptá, zda změnu uložit.
- *Potvrzovat mazání:* Při operaci mazání  se systém vždy ptá, zda smazat ano/ne.
- *Potvrzovat zavření aplikace:* Při zavření hlavního okna palikace křížkem nebo tlačítkem , pokud není spuštěno žádné aktivní okno, se systém ptá zda aplikaci ukončit.
- *Zobrazovat popisky v panelu nástrojů:*



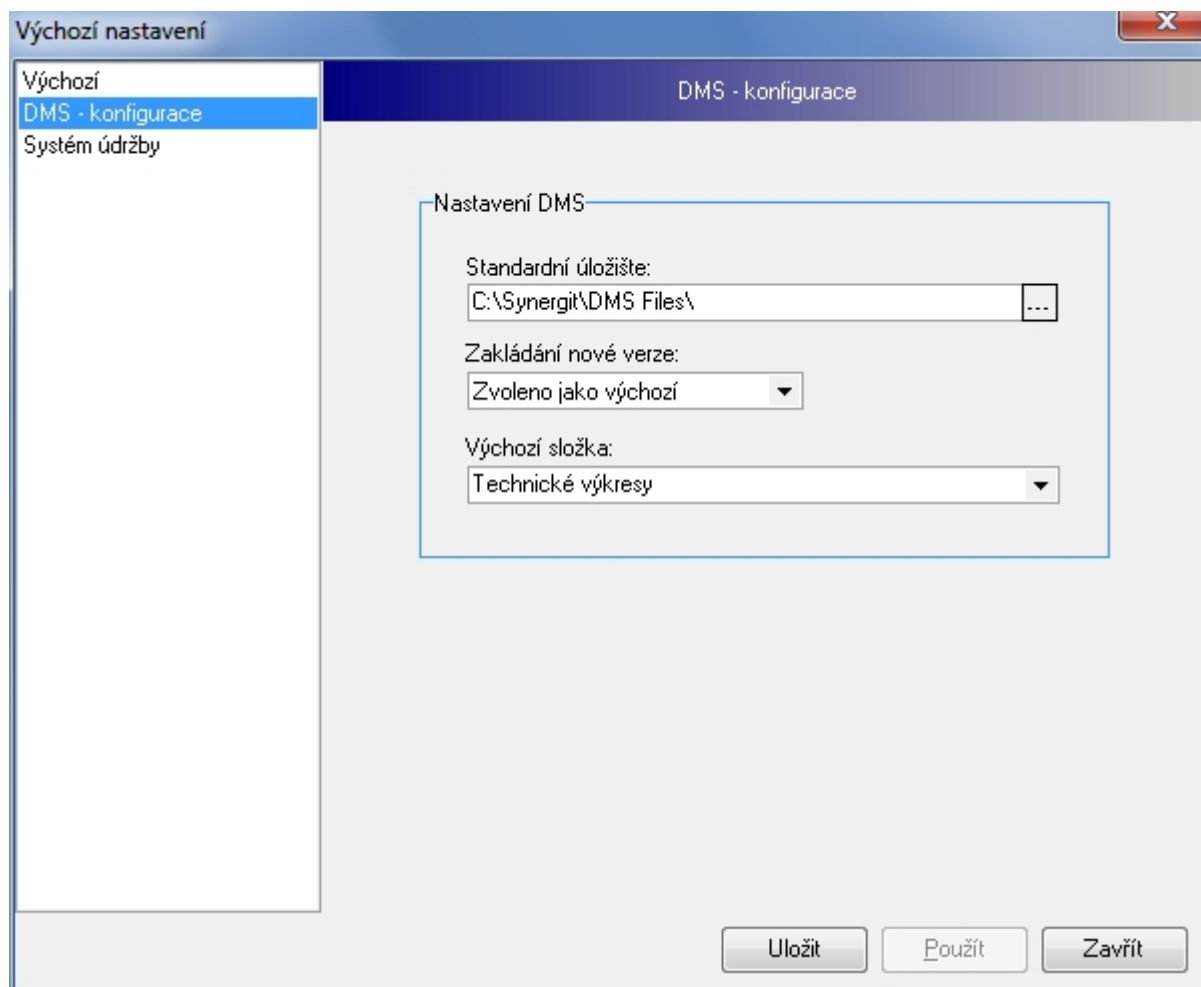
- *Pouze ke čtení jako výchozí:* číselníky a doklady se spustí v tzv needitační režimu , v tomto režimu nelze záznam měnit ani smazat. stisknutím tlačítka  lze režim změn zapnout, pokud má uživatel k tomuto právo



- *Přímo otevírat exporty:* Po stisknutí tlačítka  se otevře přímo MS EXCEL® s exportovanými daty, stejné chování je nastavené při exportu reportů do různých formátů
- *Přímo odesílat PDF:* - systém při tvorbě reportu s volbou odeslat e-mailem po zadání e-mailové adresy přímo odešle report formou přílohy v PDF formátu



## Konfigurace DMS



- *Standardní úložiště:* Cesta k adresáři, kam je soubor pro editaci kopírován, k prohlížení je kopírován do C:\Users\user\AppData\Local\Temp\SynergicTmp\
- *Zakládání nové verze:* „Zvoleno jako výchozí“ - Pokud si otevřete soubor k editaci, je nastaveno

automatizované vytvoření nové verze souboru

- *Výchozí složka:* Dokumenty lze členit do skupin, zde je nastavena výchozí složka při prvotním vkládání souboru

## System údržby

**Výchozí nastavení**

Výchozí  
DMS - konfigurace  
System údržby

**System údržby**

**Nastavení v dokladech**

- Výchozí hodnota varianty
- Povinná varianta ve výkazu pokud existuje
- Kopíruj termín a odstávku ze zdroje
- Kopíruj Komu ze zdroje
- Kopíruj Koordinátora ze zdroje
- Uzavírat příkazy při generování trvalých příkazů
- Negerovat duplicitní trvalé příkazy

Výchozí hodnota generování pro Přiděleno:  
Údržba [Demo]

**Struktura zařízení**

- Otevírat s nejbližší kořenovou úrovní

**Definice zobrazení cesty**

	Oddělovač:	Typ:	
Struktura zařízení:	\	6	<input type="checkbox"/> Včetně komponenty
Organizační struktura	\	5	<input type="checkbox"/> Včetně komponenty
Skupiny:	/	2	
Umístění:	/	2	

Uložit Použít Zavřít

- *Výchozí hodnota varianty* - V dokladech nastavení povinnosti vybírat hodnotu [varianty součásti](#)
- *Povinná varianta ve výkazu pokud existuje*
- *Kopíruj termín a odstávku ze zdroje*
- *Kopíruj Koordinátora ze zdroje*
- *Uzavírat příkazy při generování trvalých příkazů*
- *Negerovat duplicitní trvalé příkazy*
- *Výchozí hodnota generování pro Přiděleno*
- *Otevírat s nejbližší kořenovou úrovní:* Při spuštění struktury zařízení si systém pamatuje poslední aktivní prvek při posledním uzavření, při opětovném spuštění prvek vyhledá. Při tomto nastavení se do kořene stromu vybere nejnížší úroveň pod kterým, prvek existuje.

Název	Zkratka		Cesta
Vše	Vše		Vše
Demo	D		Vše\D
111 středisko	111		Vše\D\111
Vibrační zařízení ATECO	ATECO		Vše\D\111\ATECO
14 241 Pec Jatram II.	Pec Jatram II.		Vše\D\111\Pec Jatram II.
201 středisko	201		Vše\D\201
14 107 Pec kalící	Pec kalící		Vše\D\201\Pec kalící
14 138 Pec popouštěcí	Pec popouštěcí		Vše\D\201\Pec popouštěcí
500 středisko	500		Vše\D\500
Horizontální obráběcí centra	OBR_Centra		Vše\D\500\OBR_Centra
27301 Soustruh EMAG VL5	EMAG I		Vše\D\500\OBR_Centra\EMAG I
27302 Soustruh EMAG VL5	EMAG II		Vše\D\500\OBR_Centra\EMAG II
24301 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD I		Vše\D\500\OBR_Centra\GILD I
24302 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD II		Vše\D\500\OBR_Centra\GILD II
24303 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD III		Vše\D\500\OBR_Centra\GILD III

- *Definice zobrazení cesty*
- 1 cesta Kořen\Součást1\Součást2\činnost (názvy)
- 2 cesta Kořen-zkr.\Součást1-zkr\Součást2-zkr\činnost-zkr. (zkratky)
- 3 zkrácená cesta pouze z tzv.kořenových položek cesta Kořen1..Kořen2\činnost (názvy)
- 4 zkrácená cesta pouze z tzv.kořenových položek cesta Kořen1..Kořen2\činnost (zkratky)
- 5 součást\činnost [cesta Kořen\Součást1\Součást2\činnost (názvy)]
- 6 součást\činnost [cesta Kořen-zkr.\Součást1-zkr\Součást2-zkr\činnost-zkr.(zkratky)]

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Kořen struktury zařízení](#)
- [DMS](#)

From:  
<http://support.synergite.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergite.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni\\_systemu](http://support.synergite.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni_systemu)



Last update: **2011/11/21 12:59**



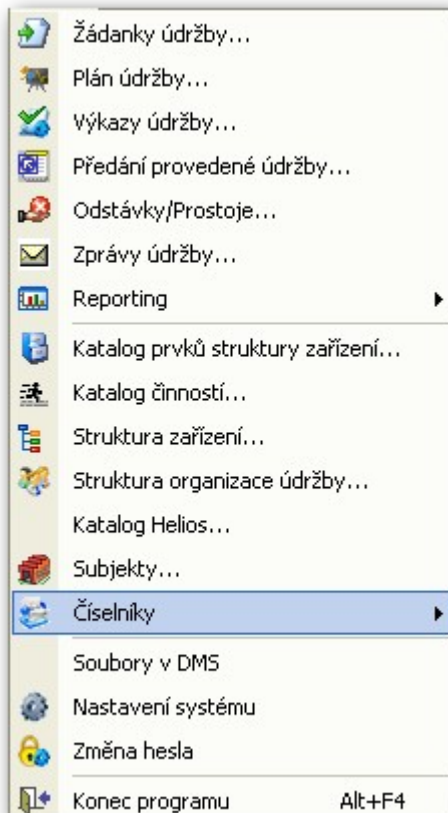
# Číselníky dokladů Workflow - Nastavení

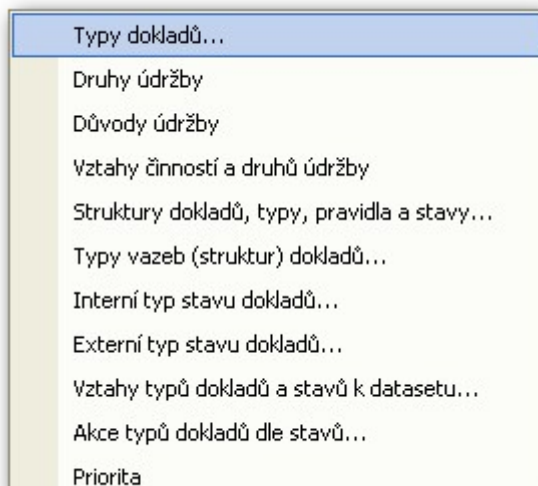
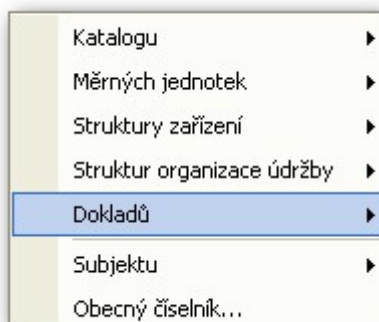
V systému SGM lze nastavit pro každého zákazníka pravidla, jakými se řídí doklady z hlediska jejich možného vzájemného napojování, zobrazování záznamů podle jejich stavů, udržování konzistence dat pomocí vypnutí editačních tlačítek. Tyto konfigurační možnosti nazýváme v SGM **pravidla workflow** a číselníky dokladů. V systému lze také konfigurovat další pravidla týkající se dokladů a jejich správného obsahu, jako jsou povolené kombinace činnosti údržby a druhu údržby a další nastavení.

Příklady pravidel:

- Ve zdroji dat [výkazů údržby](#) se zobrazují pouze příkazy ve externím stavu „Příkázáno“ nebo „Vykázáno částečně“
- Vypnutí tlačítek  mazání a  ukládání změn nad [příkazy údržby](#) pokud jsou již ve externím stavu „Vykázáno“
- Nabídka vytvoření dokladů Odmítnutí, Odložení nebo Příkaz, která se podle konfigurace objeví při vytváření příkazu ze žádanky
- V závislosti na nastavení vztahů skupin činností a druhů údržby se například pro výměny se nabízí [druhy údržby](#): „Prevence“, „V poruše“, „Modernizace“ pro opravu pouze „V poruše“ apod.

To vše lze konfigurovat a měnit v číselnících dokladů - viz menu *Moduly\Číselníky\Dokladů\...*





Interní stav v dokladech je používán ve workflow v kombinaci se stavem externím. Interní stav lze explicitně nastavit, externí nikoli, ten je dán existencí vazebních dokladů

## Typy dokladů

Definuje základní systémové typy dokladů a další nastavení

The screenshot shows a window titled "SG Maintenance (192.168.0.32 - Maintenance\_MASTER) - [Typy dokladů]". The interface includes a menu bar with "Moduly", "Úpravy", "Správa", "Okno", and "Nápověda". Below the menu is a toolbar with various icons. A status bar at the top shows "000001" and "000012". The main area contains a table with the following data:

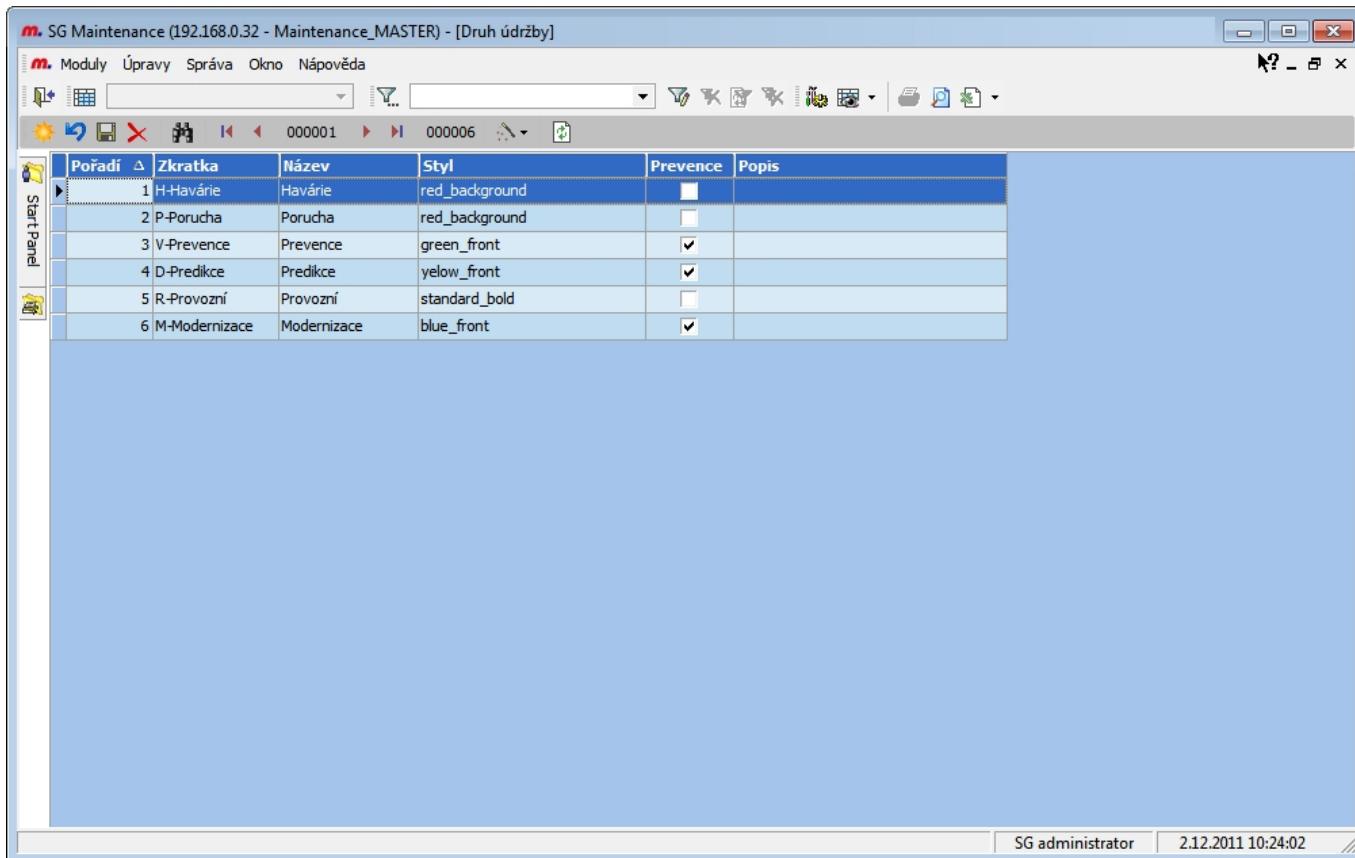
Primán	Zkratka	Název	Ikona	Standardní typ	Styl
0	N	_N		Pož	
301010	Žádanka	Žádanka údržby		Pož	
301080	OdloženíŽád	Odložená žádanka údržby		OdvozPož	
301091	OdmítnutíŽád	Odmítnutá žádanka údržby		OdvozPož	
302001	PříkazBezŽád	Příkaz bez žádanky		OdvozPož	brown_background
302010	PříkazŽád	Příkaz údržby podle žádanky		OdvozPož	brown_background
303001	VýkazBezPřík	Výkaz bez příkazu		Plnění	green_background
303010	VýkazPřík	Výkaz údržby podle příkazu		Plnění	green_background
304010	Předání	Předání žádanky		Předání	
305010	Odstávka	Odstávka		Pož	
306010	Zpráva	Zpráva k činnosti údržby		Pož	
307010	Projekt	Projekt		Pož	

The bottom status bar shows "SG administrator" and "2.12.2011 10:21:20".

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Druhy údržby

Uživatelský číselník, který definuje druhy údržby v systému, které lze do jednotlivých dokladů žádanek, příkazů a výkazů přiřadit a tím odlišit zda se jedná o činnosti *V poruše* nebo *Preventivní činnost* apod. Na druhu údržby závisí důvod údržby potřebný pro pozdější reporting a rozbor. Příznak *Prevence* slouží k odlišení preventivních druhů údržby. Například kontrola v kiosku na činnost s tolerancí 0 (neumožnit spustit dříve než v termínu nebo později) se týká pouze činností preventivní údržby definované tímto příznakem.



## Důvody údržby

Tento uživatelský číselník umožňuje definovat v rámci **druhu údržby** i důvody údržby.

Při výběru činnosti ze struktury zařízení do dokladu se zjistí jaké druhy údržby jsou definovány k dané činnosti a do pole druh údržby se nasune výchozí hodnota. Dále se nabídnou všechny obecné důvody navázané k druhu údržby. Do množiny nabídky důvodů údržby se dále nabídnou speciální důvody, které jsou definovány pro skupiny součástí katalogu navázané přes katalogovou položku do struktury zařízení a jsou na cestě vybrané činnosti. Upřednostňuje se vždy nejbližší definice k nadřazeným prvkům vybrané činnosti. Například pokud je nadřazená součást ložisko nabízejí se speciální důvody pouze definované pro skupinu součástí „Ložiska“

Důvody údržby lze definovat dvojí: *Obecné a speciální.*

### Obecné důvody údržby

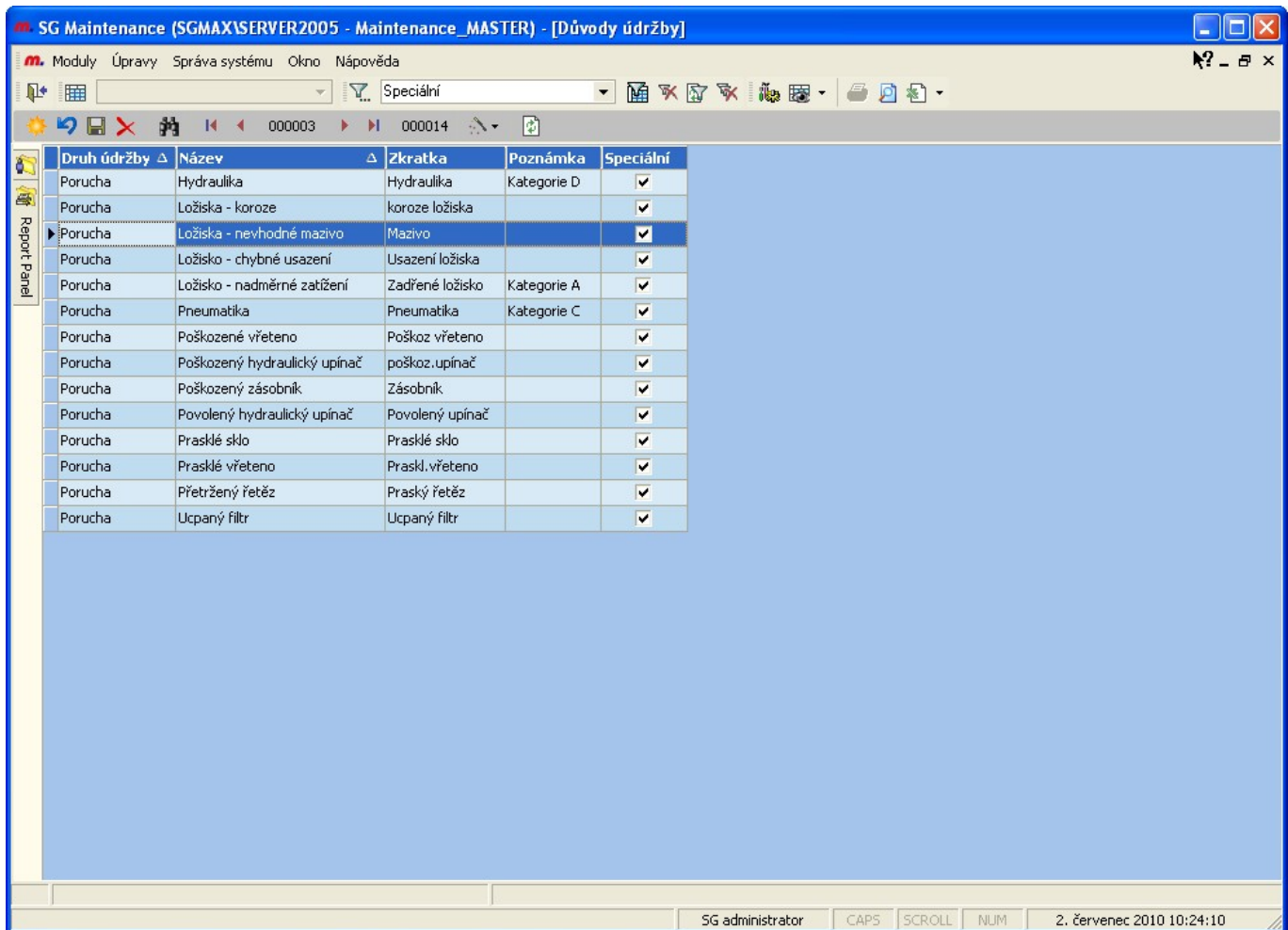
Obecné důvody se nabízejí vždy pro vybraný druh údržby. Jsou to důvody například „Chyba obsluhy, Znečištění, Výpadek proudu apod. Definice těchto důvodů určující výběr do dokladů údržby je na formuláři **skupin činností katalogu**

Druh údržby	Název	Zkratka	Poznámka	Speciální
Modernizace	Modernizace na zvýšení výkonu	Zvýšení výkonu		<input type="checkbox"/>
Modernizace	Modernizační zásah údržby	Modernizace		<input type="checkbox"/>
Porucha	Design	Design	Kategorie F	<input type="checkbox"/>
Porucha	Elektrické	Elektro		<input type="checkbox"/>
Porucha	Chyba operátora	Chyba operátora	Kategorie H	<input type="checkbox"/>
Porucha	Jig	Jig	Kategorie E	<input type="checkbox"/>
Porucha	Mechanické	Mech	Kategorie A	<input type="checkbox"/>
Porucha	Nastavení	Nastavení	Kategorie G	<input type="checkbox"/>
Porucha	Neznámá	Neznámá	Kategorie L	<input type="checkbox"/>
Porucha	Ostatní	Ostatní	Kategorie K	<input type="checkbox"/>
Porucha	Špatná oprava	Chybí oprava	Kategorie J	<input type="checkbox"/>
Porucha	Znečištění	Znečišť	Kategorie M	<input type="checkbox"/>
Porucha	Životnost	Životnost	Kategorie I	<input type="checkbox"/>
Predikce	Prediktivní zásah údržby	Predikce		<input type="checkbox"/>
Prevence	Neplánovaná preventivní údržba	Prevence neplán		<input type="checkbox"/>
Prevence	Plánovaná preventivní údržba	Prevence plán.		<input type="checkbox"/>

## Speciální důvody údržby

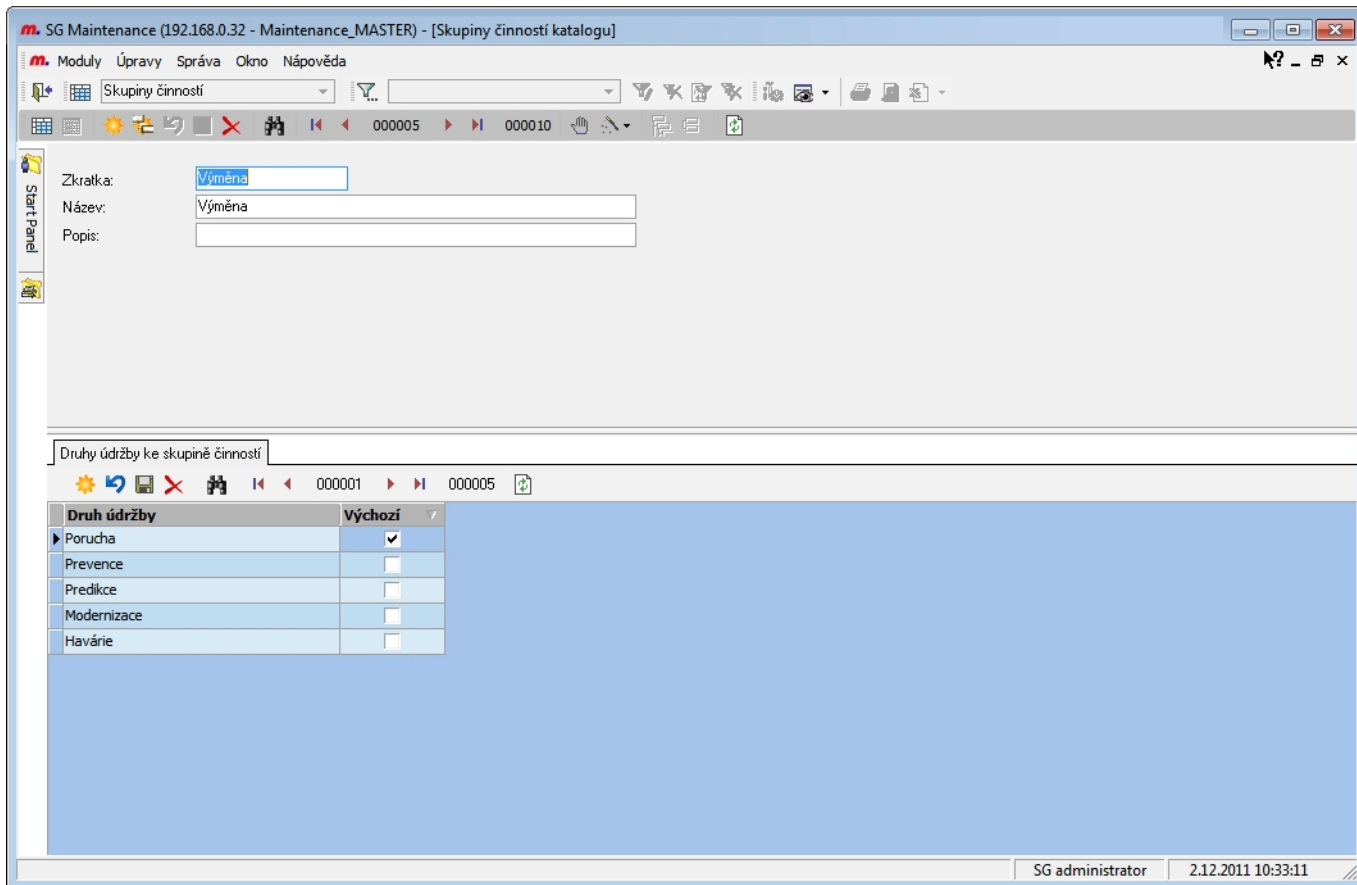
Speciální důvody jsou vztažené ke konkrétní katalogové skupině součástí a jsou definovány na formuláři [skupin součástí katalogu](#).





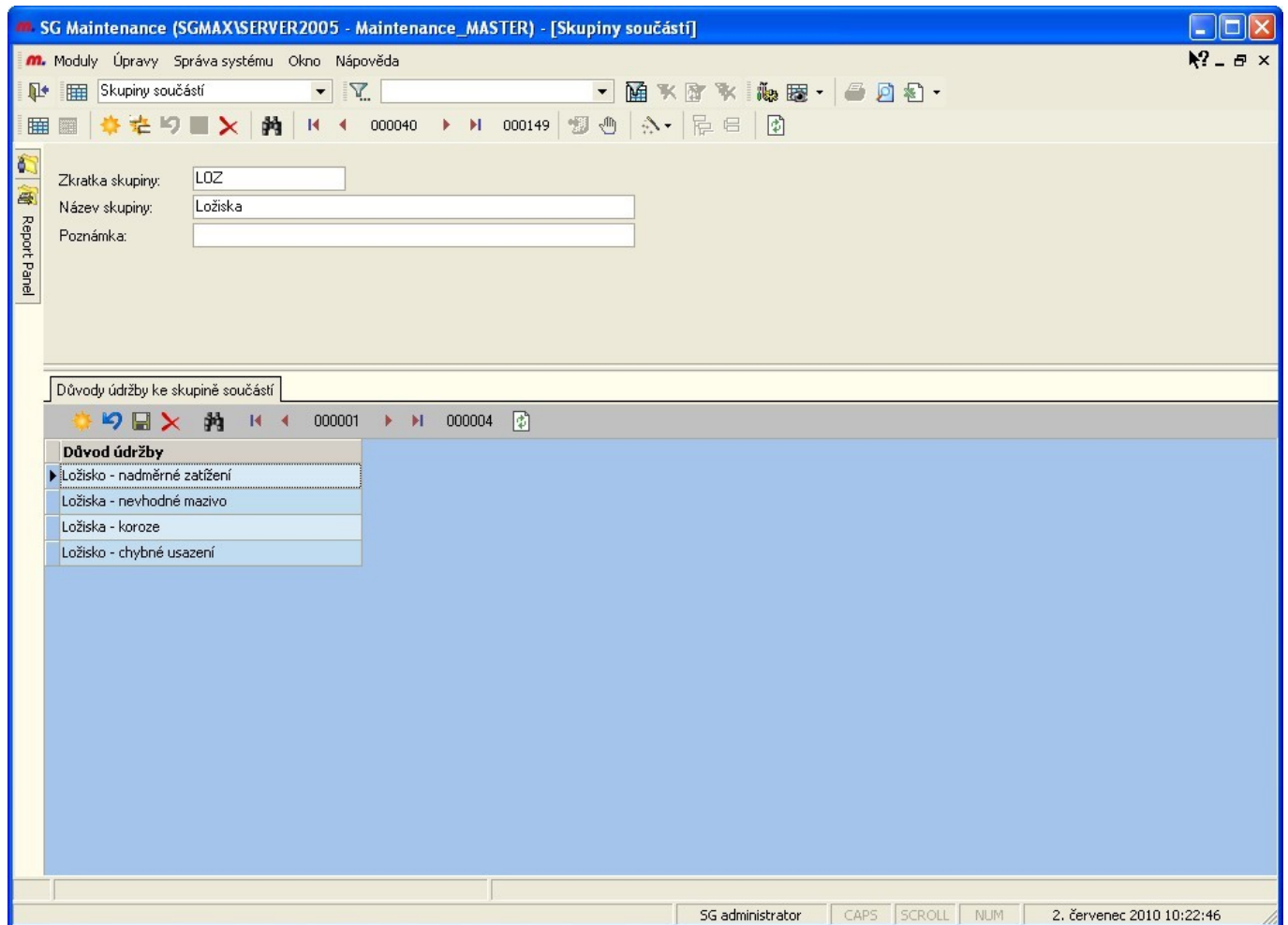
## Vztahy skupin činností a druhů údržby

Tento uživatelský číselník definuje ke skupinám katalogových položek činností možné [druhy údržby](#). Lze tak například pro *výměny* definovat možnost druhu *Porucha* i *Prevence*, ale například Ke *Kontrolě* pouze druh *Prevence*. Příznak *Výchozí* určuje v dokladech při výběru činnosti výchozí hodnotu pole *Druh údržby* v tomto dokladu, kterou podle této definice naplní.



## Vztahy skupin součástí a speciálních důvodů údržby

Ke skupinám katalogu součástí lze definovat speciální důvody údržby. Pokud příslušná katalogová položka součástí je navázaná do [struktury zařízení](#) na libovolný prvek v [cestě](#) vybrané činnosti, jsou tyto důvody nabídnuty pro výběr v dokladech údržby. Upřednostňují se pouze definice na nejbližší pozici této cesty. Mohou tak být definovány speciální důvody například pro stroj nebo linku a pokud v cestě k činnosti už žádná definice není tak se tyto důvody v dokladech nabídnou. Pokud ale v cestě bude další detailnější definice důvodů nabídne se pouze ta.



## Struktury dokladů, pravidla a stavy

Tato aplikace definuje systémem podporované typy dokladů, jejich vzájemné vztahy nadřízenosti, podřízenosti, bilanční kontrolu se vztahem na externí stavy.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The title bar reads 'SG Maintenance (SGMAX\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktury typů dokladů, pravidla a stavy]'. The interface includes a menu bar (Moduly, Úpravy, Správa systému, Okno, Nápověda), a toolbar, and a status bar at the bottom showing 'SG administrator', 'CAPS', 'SCROLL', 'NUM', and the date '24. únor 2010 16:32:55'.

The main area is divided into two sections:

**Struktury:**

Typ struktury	Zkratka	Název
Primární	Doklady	Vazby mezi doklady- strom
Alternativní	VýkOdst	Vazba mezi odstávkou a výkazem bez příkazu
Alternativní	VýkVýk	Vazba mezi výkazem a souvisejícími činnostmi
Alternativní	ŽádPředání	Vazba mezi žádankou a předáním
Alternativní	PříkOdst	Vazba mezi odstávkou a příkazem
Alternativní	UvnitřDokladů	Vazby uvnitř dokladů

**Pravidla a stavy:**

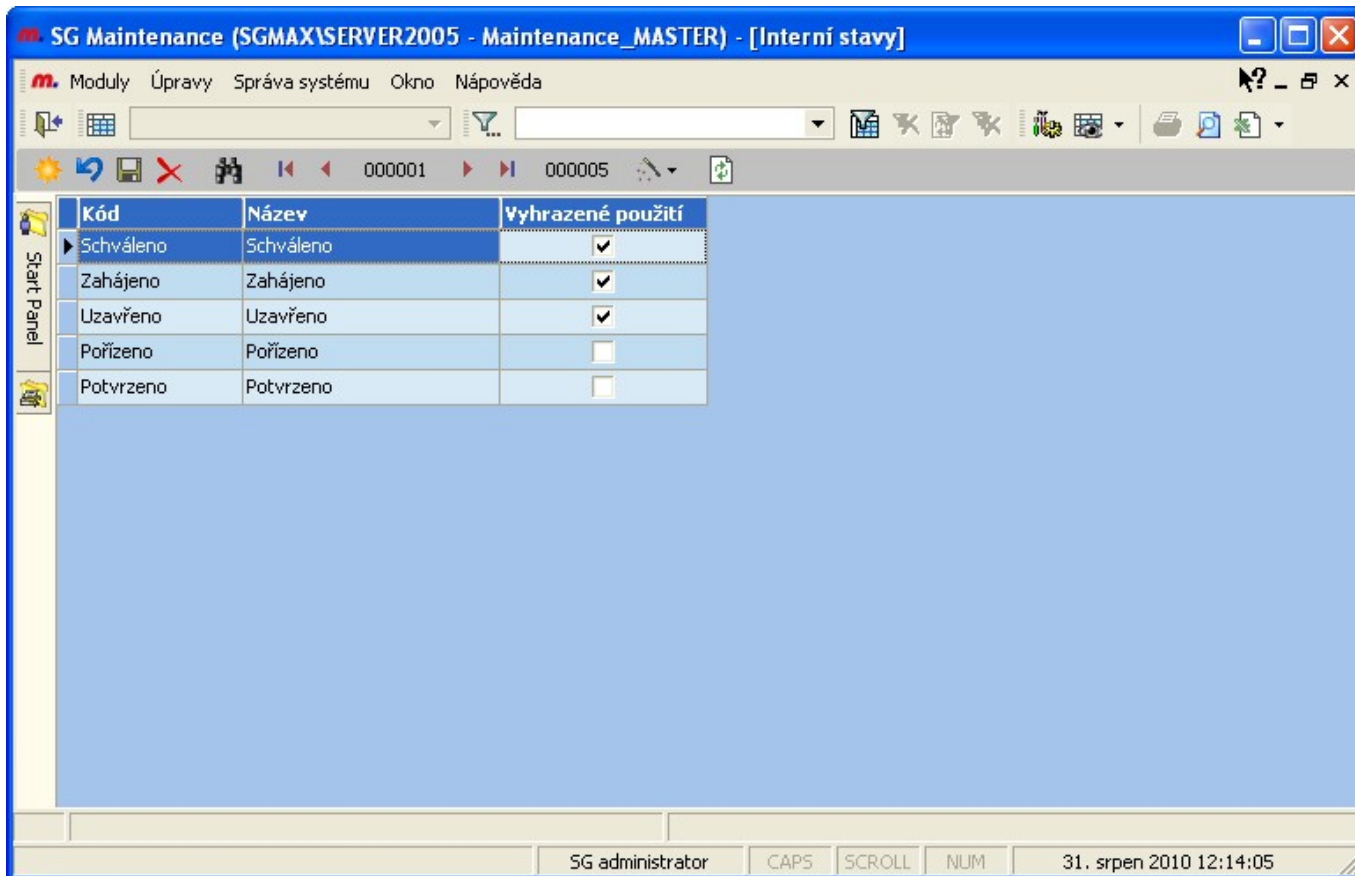
Řádek	Nadřazený	Podřazený	Bilance komplet	Bilance otevřená
010	_N	Žádanka	Požadováno	Požadováno
090	_N	Odstávka	Pořizeno	Pořizeno
040	_N	PříkazBezŽád	Příkázáno	Příkázáno
070	_N	VýkazBezPřík	Vykázáno	Vykázáno
005	_N	Zpráva	Požadováno	Požadováno
050	PříkazBezŽád	VýkazPřík	Vykázáno	VykázánoČást
060	PříkazŽád	VýkazPřík	Vykázáno	VykázánoČást
080	VýkazPřík	Předání	Předáno	PředánoČást
030	Žádanka	OdmítnutiŽád	Odmítnuto	Odmítnuto
020	Žádanka	PříkazŽád	Příkázáno	Příkázáno
025	Žádanka	OdlouženíŽád	Odlouženo	Odlouženo

The 'Typy:' section on the left lists various document types such as '\_N', 'OdlouženíŽád', 'OdmítnutiŽád', 'Odstávka', 'Předání', 'PříkazBezŽád', 'PříkazŽád', 'VýkazBezPřík', 'VýkazPřík', 'Zpráva', and 'Žádanka'.

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Interní typ stavu dokladů

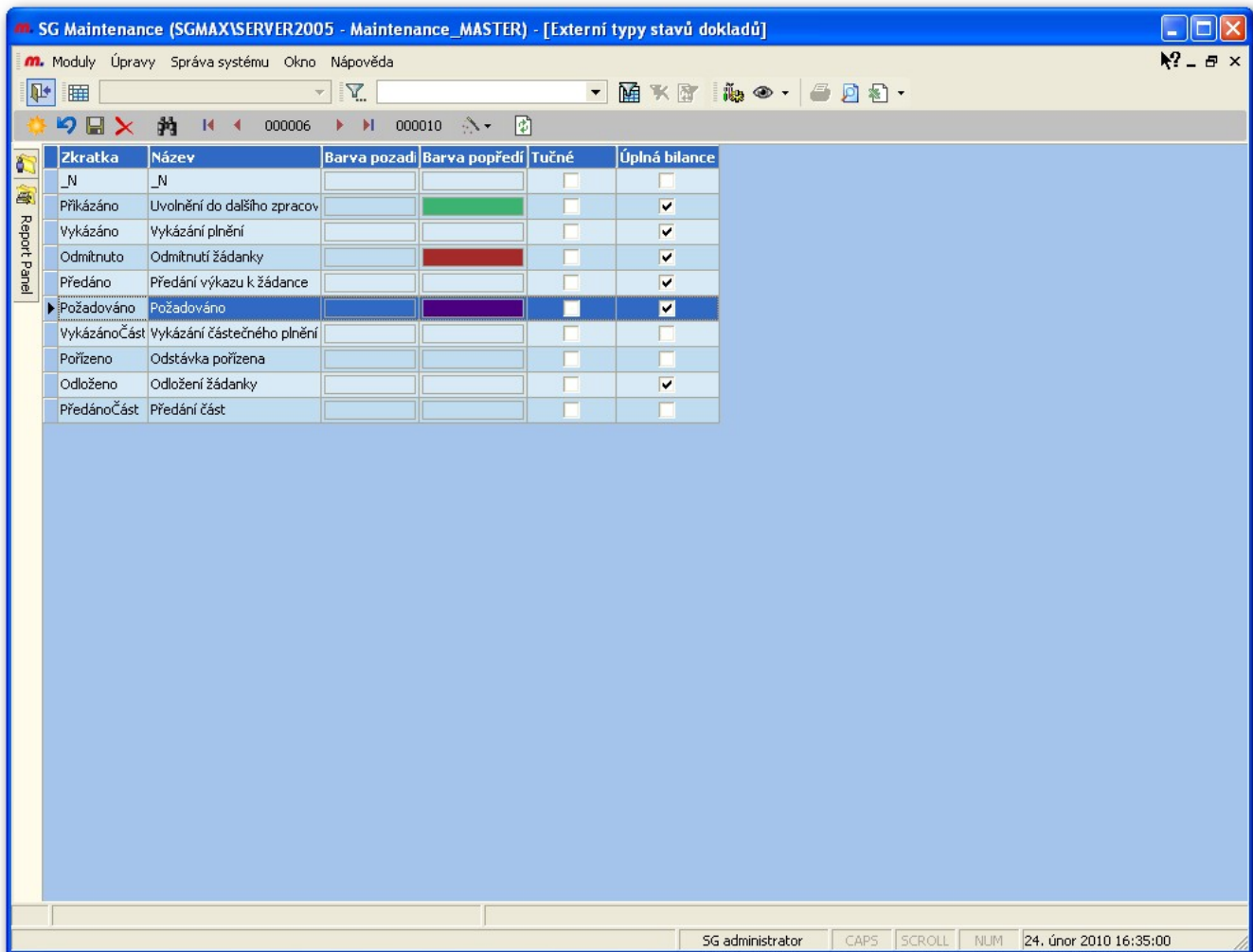
Interní stavy lze vybrat a měnit uživatelem přímo v dokladech, výběr jednotlivých stavů může podle vybrané činnosti údržby v dokladu omezen na povolené stavy a uživatele pro danou pozici v zařízení. Tím se například dají definovat pravidla pro potvrzování vícestupňového schvalování dokladů podle odpovědnosti za dané oblasti údržby.



Zaškrtnutím příznaku vyhrazené použití se příslušný interní stav nabízí pro definici v záložce formuláře prvku struktury zařízení [Vyhrazené interní stavy](#).

## Externí typ stavu dokladů

Tyto stav nelze v dokladech uživatelsky měnit, ty nastavuje sám systém podle existujících vazeb mezi doklady. Například: Pokud vznikne žádanka údržby a na ní návazný příkaz a na příkaz návazný výkaz údržby, automatizovaně získají všechny návazné doklady stav „Vykázáno“



Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Akce typů dokladů dle jejich externích a interních stavů

Tento číselník definuje obsah záznamů v dokladech a jich zdrojích. Například: Ve zdroji výkazů se zobrazují pouze příkazy ve stavu *Příkázáno* nebo *Vykázáno částečně*.

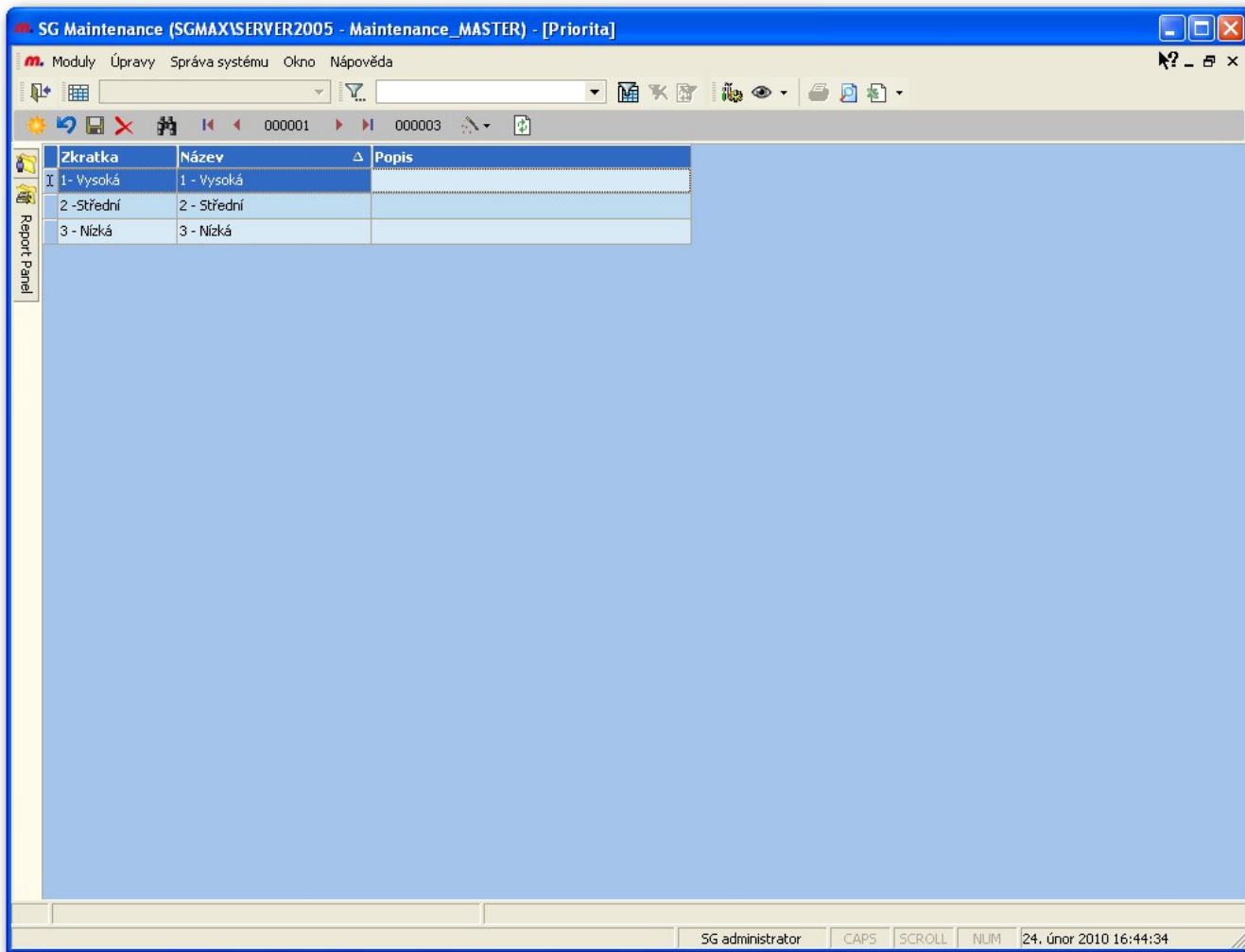
The screenshot shows a web application window titled "SG Maintenance (192.168.0.32 - Maintenance\_MASTER) - [Akce typů dokladů dle stavů]". The interface includes a menu bar with "Moduly", "Úpravy", "Správa", "Okno", and "Nápověda". Below the menu is a toolbar with various icons. The main content area displays a table with the following columns: "Nelze smazat", "Nelze měnit", "Typ dokladu", "Interní typ stav", and "Externí typ stav". The table contains 18 rows of data. At the bottom right of the window, the user is identified as "SG administrator" and the time is "2.12.2011 10:38:39".

Nelze smazat	Nelze měnit	Typ dokladu	Interní typ stav	Externí typ stav
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	Příkázáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	Vykázáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	Odmítnuto
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	VykázánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	Předáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	PředánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Odstávka	Potvrzeno	Pořízeno
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	Potvrzeno	Vykázáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	Potvrzeno	VykázánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	Potvrzeno	Předáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	Potvrzeno	PředánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	Potvrzeno	Vykázáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	Potvrzeno	VykázánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VýkazPřík	Potvrzeno	Předáno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VýkazPřík	Potvrzeno	PředánoČást
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Žádanka	Potvrzeno	Odlouženo
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Předání	Pořízeno	Pořízeno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Projekt	Potvrzeno	Pořízeno
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Projekt	Zahájeno	Pořízeno

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Priorita

Tento uživatelský číselník definuje priority pro zápis k dokladům údržby



## Odkazy

[SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni\\_dokladu](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni_dokladu)

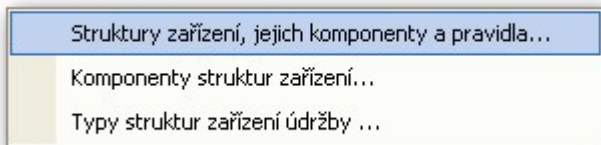
Last update: **2014/10/09 13:09**





# Nastavení struktury zařízení

Menu |Moduly|Číselníky|Struktur zařízení|...

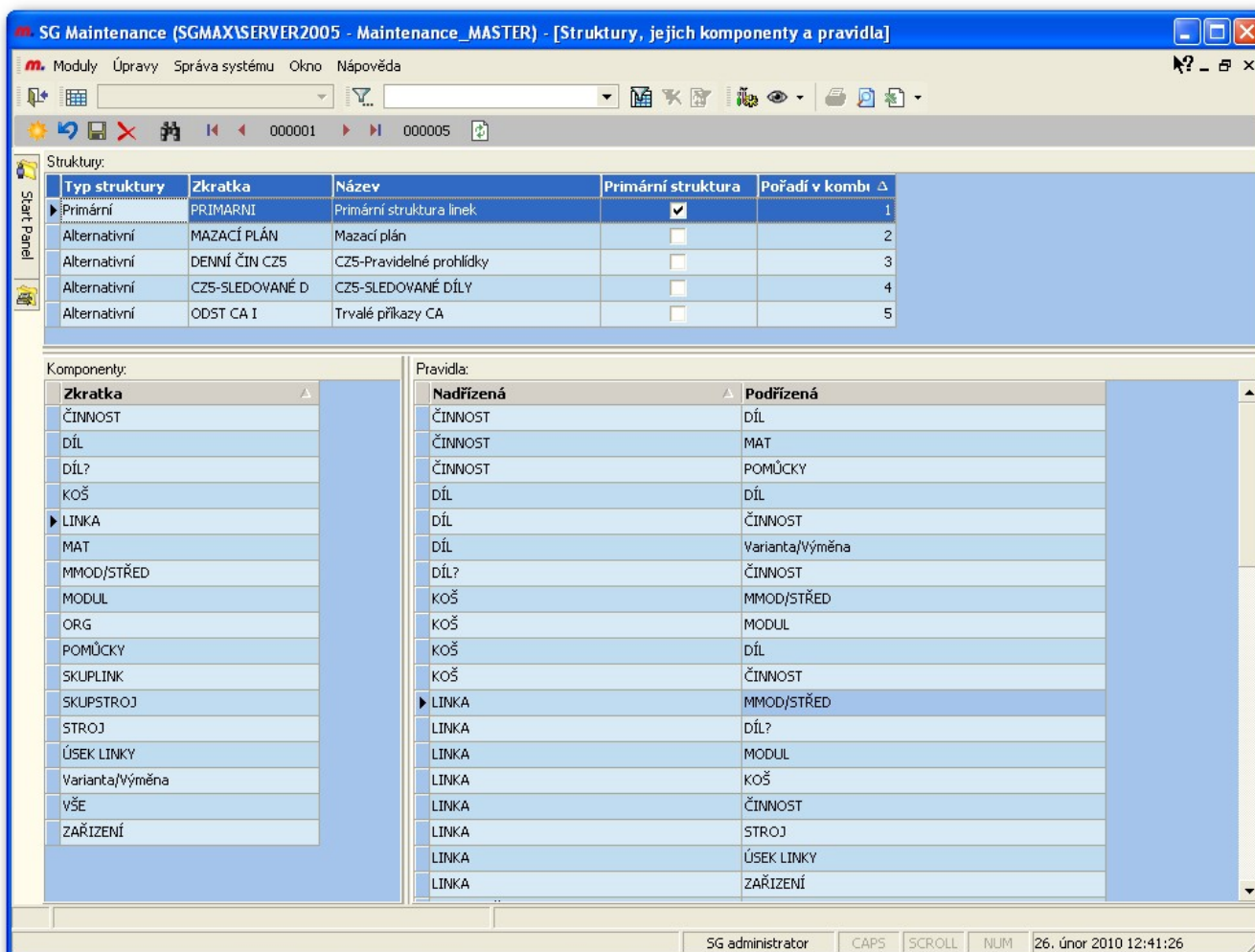


## Struktury zařízení, jejich komponenty a pravidla

Definuje struktury zařízení, použité komponenty ve strukturách údržby, jejich pravidla nadřizenosti a podřizenosti. Je možné nadefinovat jednu primární strukturu a n..alternativních struktur.

[Primární struktura](#)

[Alternativní struktura](#)



Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Komponenty struktur zařízení

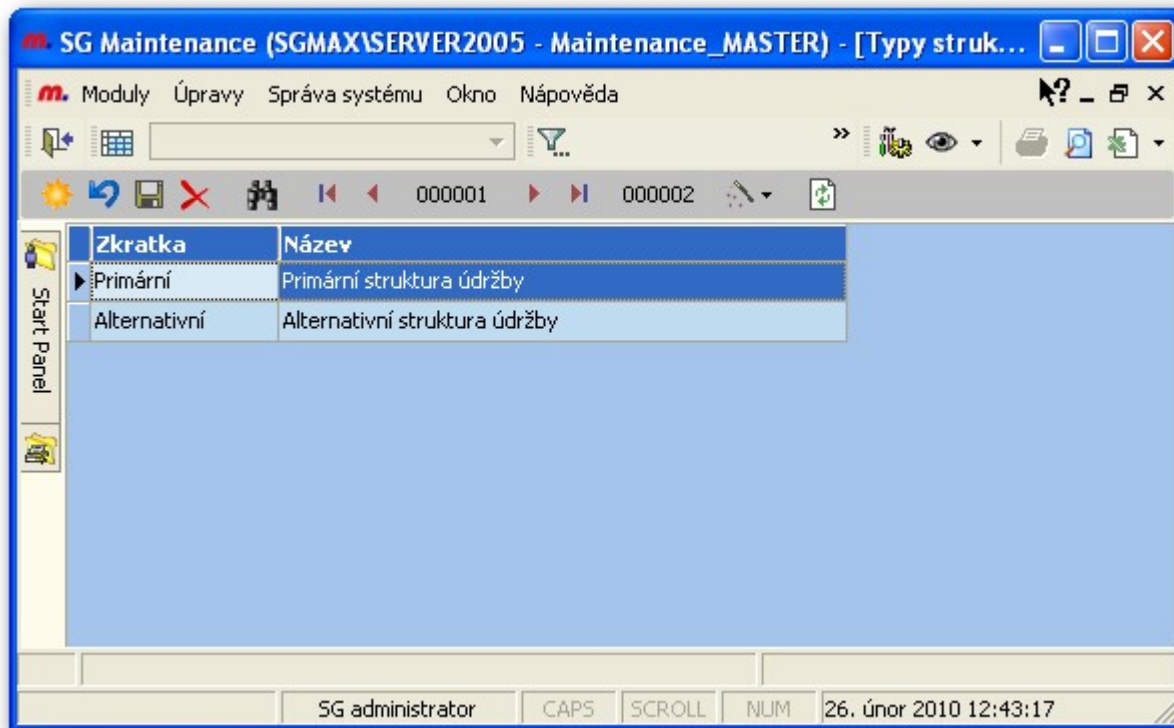
Tento číselník definuje komponenty, ze kterých je vystavěna stromová struktura udržovaných zařízení. Příznaky definují chování programu

	Zkratka	Název	Ikona	Styl	Jedno	Katalogová položka	Nedefinovaný	Kořen stromu	Varianta	Množství	Sklad	Systémový typ	Pořadí	Popis
1	LINKA	Výrobní linka			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LIN/STR	2	
2	MODUL	Modul linky			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
3	DÍL	Díl			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
4	SMODULŮ	Skupina modulů			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
6	ČINNOST	Činnost				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VÝKON		
7	VARIANTA	Varianta	green_front	KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
8	SLINEK	Skupina linek			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
11	KOŘEN	Kořen			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
14	PRÁCE	Práce			hod	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VÝKON		
18	MATERIÁL	Materiál				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MATER		
19	ND	Náhradní díl			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
20	NEDEF?	Nedefinovaný			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
21	SČINNOSTÍ	Sada činností			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	VÝKON		
22	STŘEDISKO	Středisko			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MMOD/ZAŘ	1	
23	KOŠ	Koš			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
24	JEDNOTKA	Jednotka				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
25	SSTROJŮ	Skupina strojů			sada	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
26	STROJ	Stroj			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LIN/STR	4	
27	POMŮCKA	Pomůcka				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MATER		
28	ÚSEK	Úsek				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
29	ZAŘÍZENÍ	Zařízení			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MMOD/ZAŘ	3	
30	MODEL	Model			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
31	PŘÍPRAVEK	Přípravek			KS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
32	POZICE PŘÍPR	Pozice přípravku				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		
33	SKLAD	Sklad			KS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	SOUČÁST/DÍL		1

- Komponenty lze definovat vícejazyčně pomocí tlačítka
- Příznak *Katalogová položka* otevírá možnost vložit k prvku vazbu na katalog součástí nebo činností
- Příznak *Nedefinovaný* definuje komponenty typu „Nedefinovaná součást, která pokud je vybraná jako nadřazená součást v dokladech otevírá vkládání katalogové položky přímo v dokladech bez nutnosti definovat detail ve struktuře zařízení
- Příznak *Varianta* definuje komponenty typu „Varianta“ otevírající v dokladech možnost výběru varianty součásti
- Příznak *Množství* povoluje zadání množství k součásti ve struktuře zařízení
- Příznak *Sklad* definuje komponenty typu sklad, které umožňují řídit údržbu i u „sledovaných součástí“ na skladě. Lze tak hlídat kalibrace, kontroly i součástí, které nejsou přímo v zařízení, ale jsou na skladě, a to jak nové tak i repasované, výměnné části zařízení apod.
- Pořadí definuje uzly z cesty ze struktury zařízení, které jsou přístupné v dokladech jako samostatné pole, umožňující filtrovat (středisko, stroj, linka apod.). Každý zákazník může mít definované až 4 tyto prvky z cesty struktury zařízení

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Typy struktur zařízení



[Primární struktura](#)

[Alternativní struktura](#)

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Odkazy

[Struktura zařízení](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

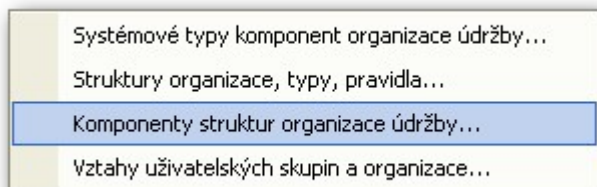
Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni\\_struktury\\_zarizeni](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni_struktury_zarizeni)

Last update: **2011/12/02 11:00**



# Nastavení struktury organizace

Menu |Moduly|Číselníky|Struktur organizace|...



Číselník *Vztahy uživatelských skupin a organizace* byl zrušen a nahrazen přímou definicí pole *Uživatel* na formuláři [struktury organizace](#)

## Pravidla

Definuje struktury organizace, použité komponenty ve strukturách organizace, jejich pravidla nadřízenosti a podřízenosti

The screenshot shows the 'Struktura organizace, komponenty a pravidla' window. It features a menu bar, a toolbar, and a main workspace divided into three sections:

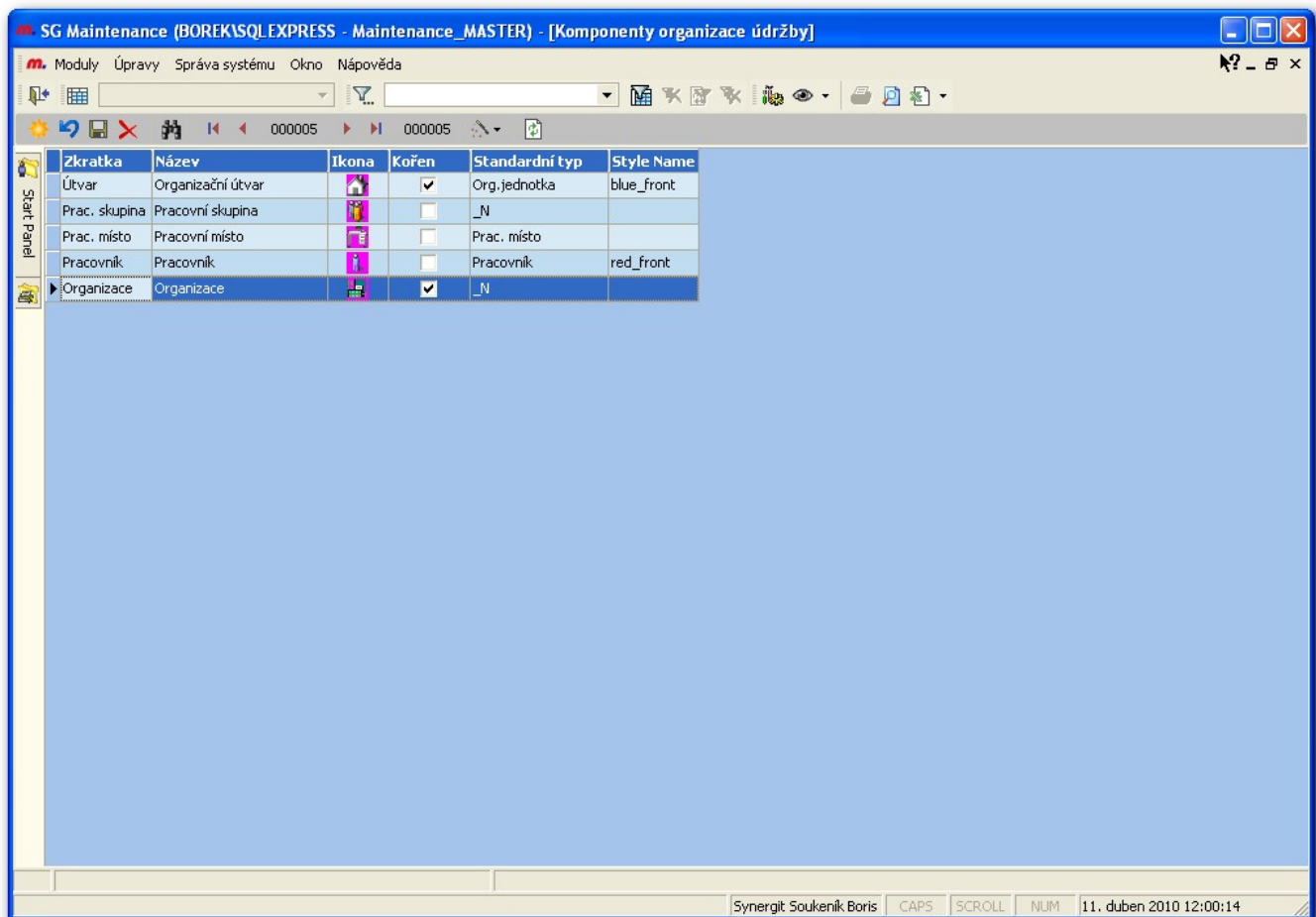
- Struktury:** A table with columns: Primární struktura, Typ, Zkratka, Název, Pořadí. One entry is visible: Primární struktura: LidskéZdroje, Zkratka: PracMistaUdrzby, Název: Struktura lidských zdrojů údržby.
- Komponenty:** A list of components: MÍST, NEDEF, ORG, PRAC, SKUP, ÚTV.
- Pravidla a stavy:** A table with columns: Nadřízená, Podřízená. It lists hierarchical relationships between components.

At the bottom right, the status bar shows 'SG administrator' and the date/time '11.5.2012 14:33:32'.






Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho

fungování

## Číselník komponent organizační struktury

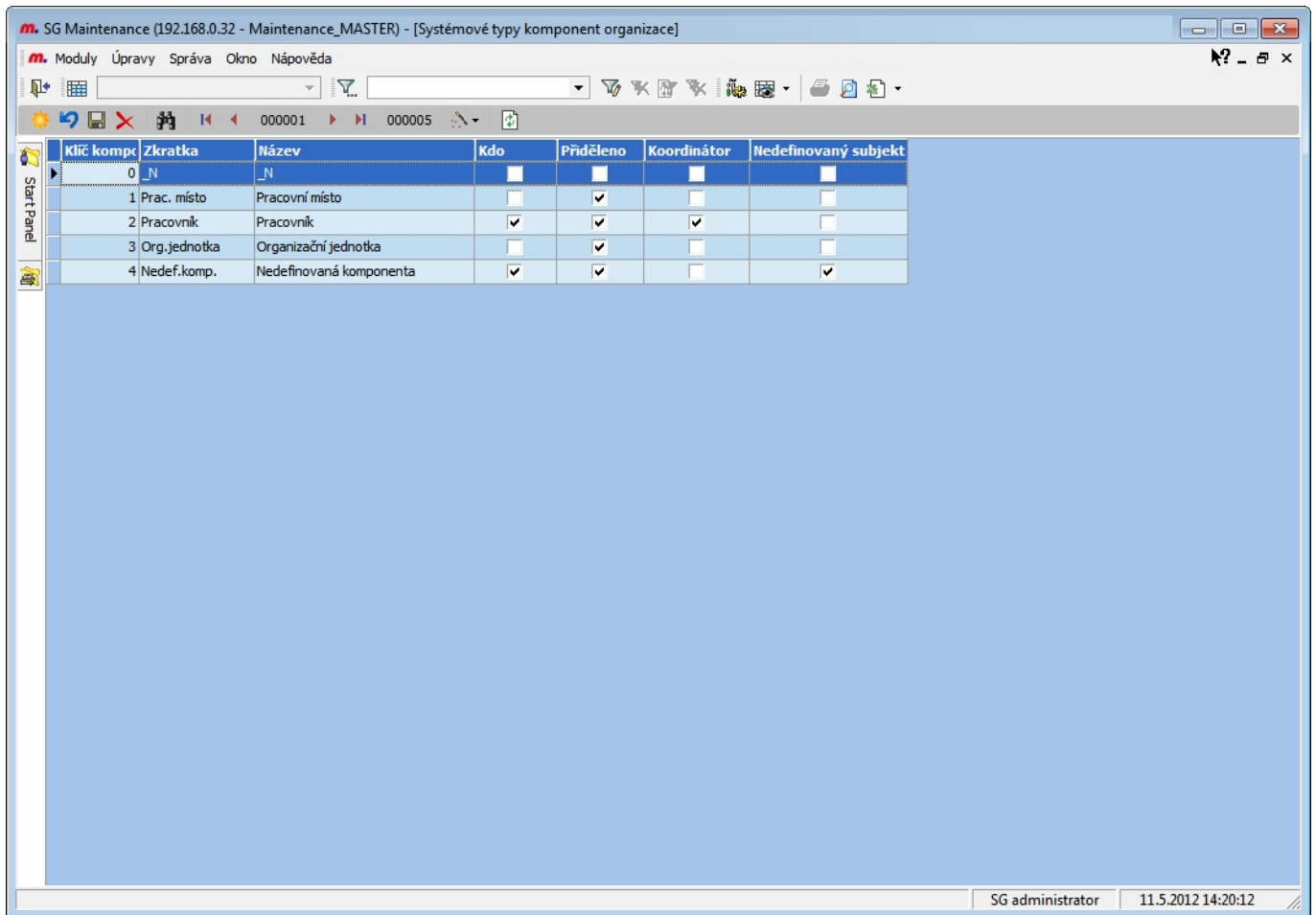


The screenshot shows a software window titled "SG Maintenance (BOREKVSQLEXPRESS - Maintenance\_MASTER) - [Komponenty organizace údržby]". The window contains a table with the following data:

Zkratka	Název	Ikona	Kořen	Standardní typ	Style Name
Útvar	Organizační útvar		<input checked="" type="checkbox"/>	Org.jednotka	blue_front
Prac. skupina	Pracovní skupina		<input type="checkbox"/>	_N	
Prac. místo	Pracovní místo		<input type="checkbox"/>	Prac. místo	
Pracovník	Pracovník		<input type="checkbox"/>	Pracovník	red_front
Organizace	Organizace		<input checked="" type="checkbox"/>	_N	

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Číselník systémových typů organizační struktury



The screenshot shows a software window titled "SG Maintenance (192.168.0.32 - Maintenance\_MASTER) - [Systémové typy komponent organizace]". The window contains a menu bar with "Moduly", "Úpravy", "Správa", "Okno", and "Nápověda". Below the menu is a toolbar with various icons. The main area displays a table with the following data:

Klíč kompi	Zkratka	Název	Kdo	Přiděleno	Koordinátor	Nedefinovaný subjekt
0	_N	_N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	Prac. místo	Pracovní místo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Pracovník	Pracovník	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Org.jednotka	Organizační jednotka	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Nedef.komp.	Nedefinovaná komponenta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

The status bar at the bottom right shows "SG administrator" and "11.5.2012 14:20:12".

Tento číselník je určen administrátorům systému a změny v něm mohou ovlivnit správnost jeho fungování

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

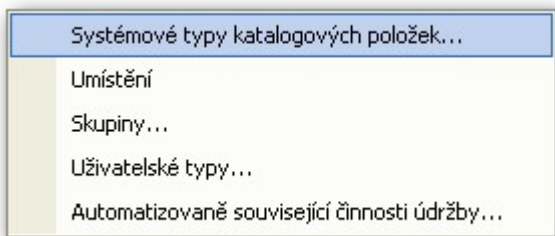
Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni\\_struktury\\_organizace](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nastaveni_struktury_organizace)

Last update: **2012/05/11 14:36**



# Číselníky ke katalogu

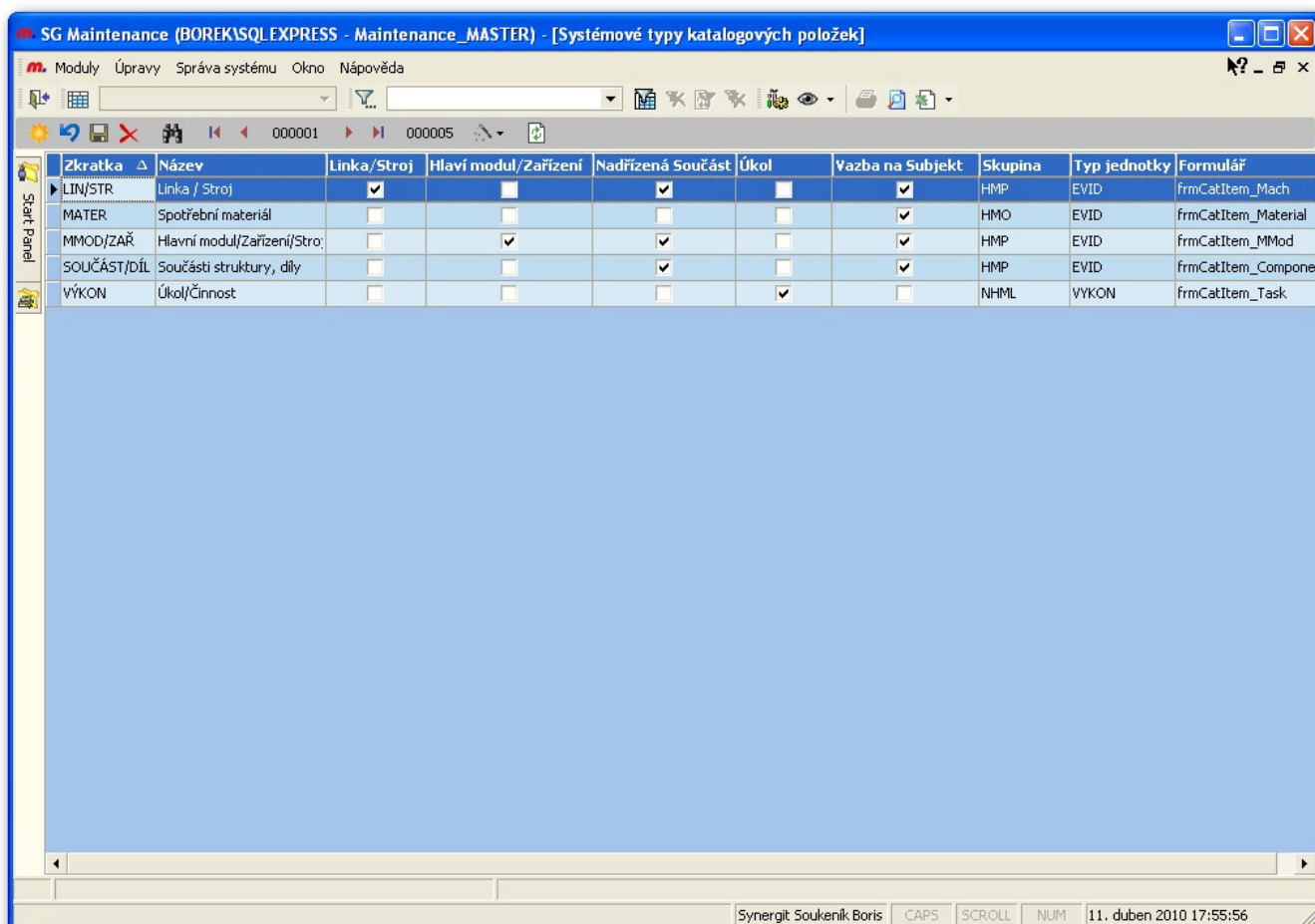
Menu |Moduly|Číselníky|Katalogu|...



Číselník *Automatizovaně související činnosti údržby* byl zrušen a nahrazen přímou definicí v záložce *Související činnosti* v [katalogu činností](#)

## Systémové typy katalogových položek

Systémové typy katalogu definují základní druhy katalogových položek a jejich systémové nastavení.

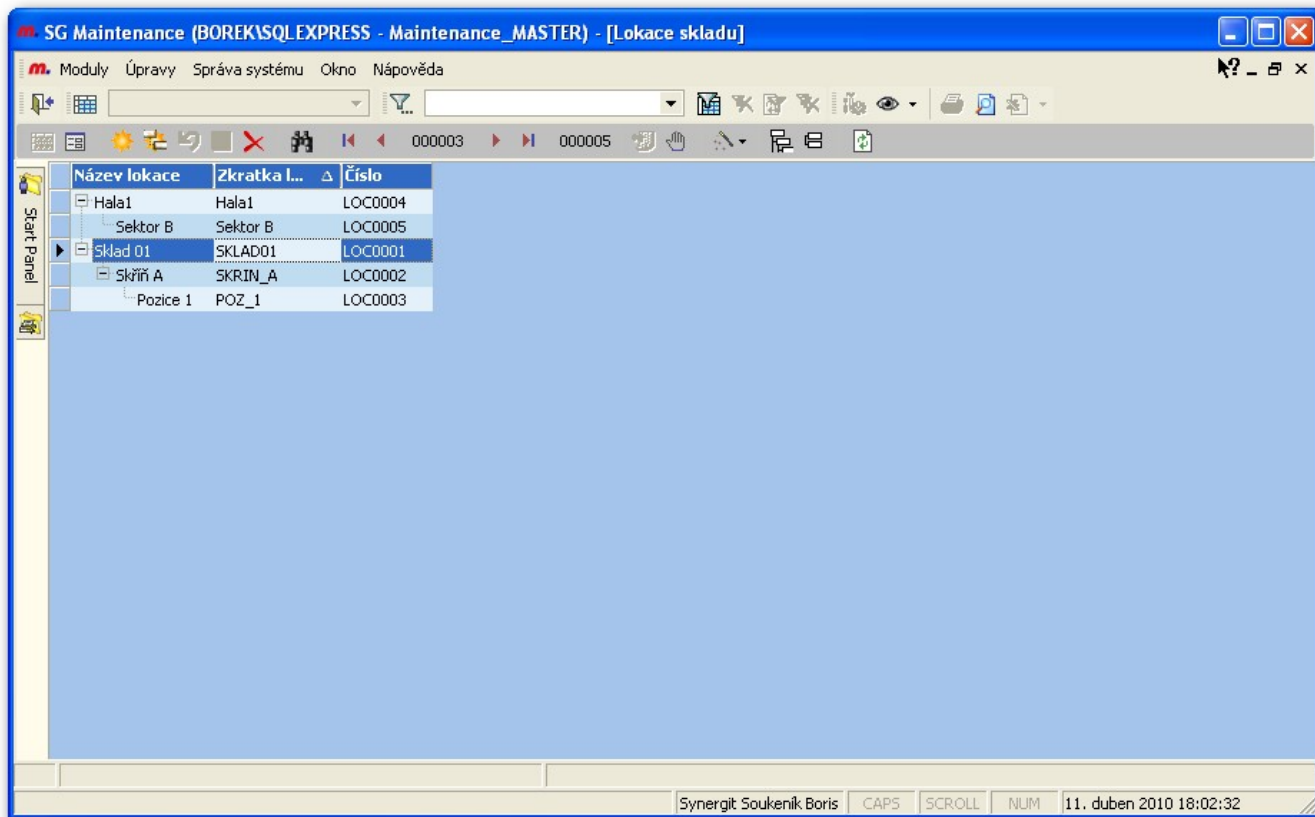


Zkratka	Název	Linka/Stroj	Hlavní modul/Zařízení	Nadřazená součást	Úkol	Vazba na Subjekt	Skupina	Typ jednotky	Formulář
LINK/STR	Linka / Stroj	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	HMP	EVID	frmCatItem_Mach
MATER	Spotřební materiál	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	HMO	EVID	frmCatItem_Material
MMOD/ZAR	Hlavní modul/Zařízení/Stroj	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	HMP	EVID	frmCatItem_MMod
SOUČÁST/DÍL	Součásti struktury, díly	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	HMP	EVID	frmCatItem_Compone
VÝKON	Úkol/Činnost	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NHML	VYKON	frmCatItem_Task

Určeno pro správce systému, změny v tomto číselníku mohou ovlivnit chování systému


## Umístění

Stromová struktura k definici umístění náhradních dílů. Je možné definovat nesymetrický strom, jedna větev definice může být detailnější než jiná. Současně s pozicí se generuje uživatelský kód - jednoznačná identifikace k použití pro čárový kód.

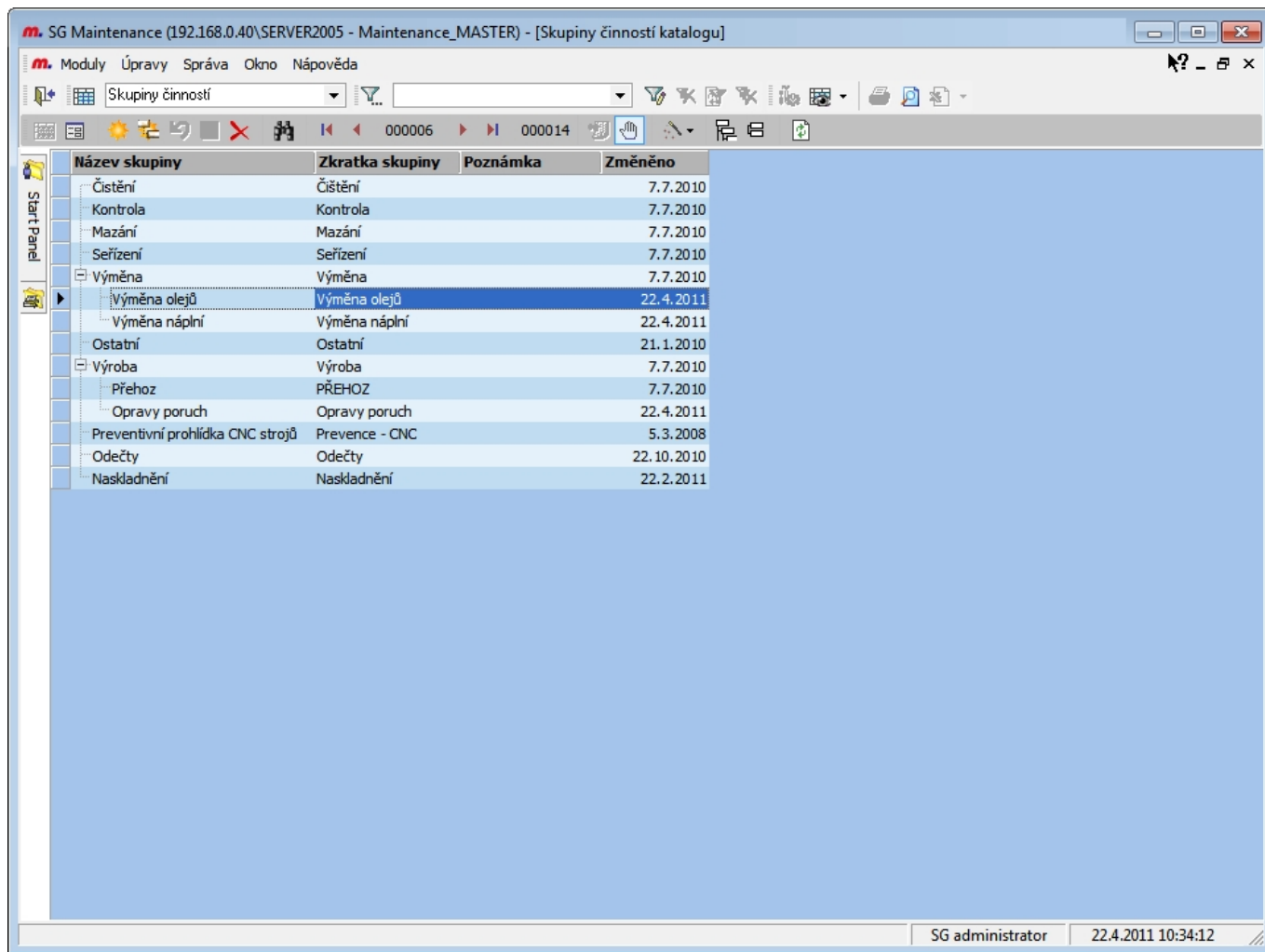


## Skupiny položek

### Skupiny činností

Slouží k zatřídění katalogových činností do skupin. Skupiny mohou být hierarchické a zapnutím  lze zapnout režim drag and drop (uchop myší prvek a přetáhni na jiný prvek - objeví se kontextové menu pro přesun)

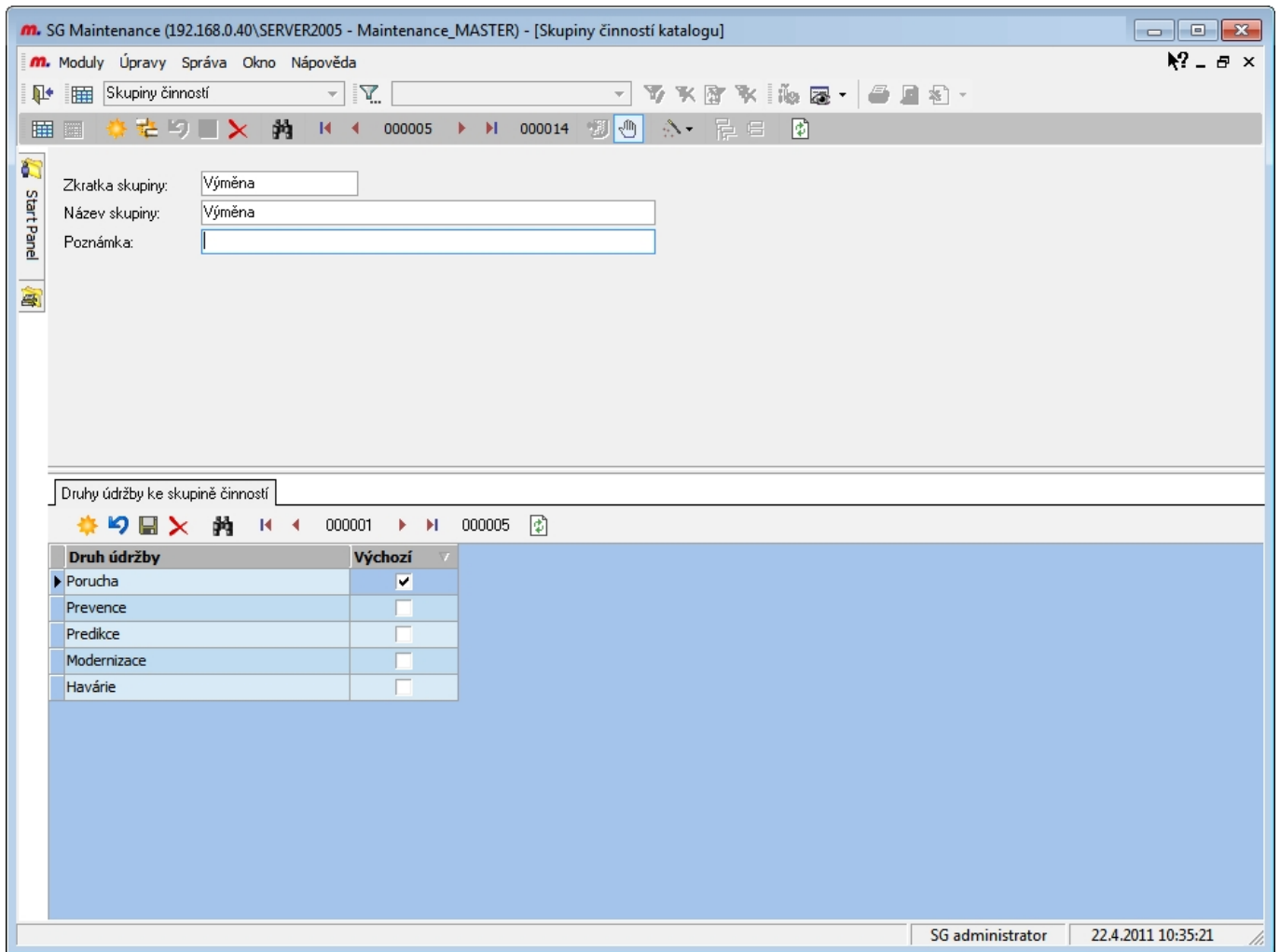





The screenshot shows the 'Skupiny činností' (Activity Groups) catalog in the SG Maintenance software. The interface includes a menu bar with 'Moduly', 'Úpravy', 'Správa', 'Okno', and 'Nápověda'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area displays a table with the following columns: 'Název skupiny', 'Zkratka skupiny', 'Poznámka', and 'Změněno'. The table lists various maintenance activities, with 'Výměna olejů' (Oil change) selected. The status bar at the bottom indicates the user is 'SG administrator' and the time is '22.4.2011 10:34:12'.

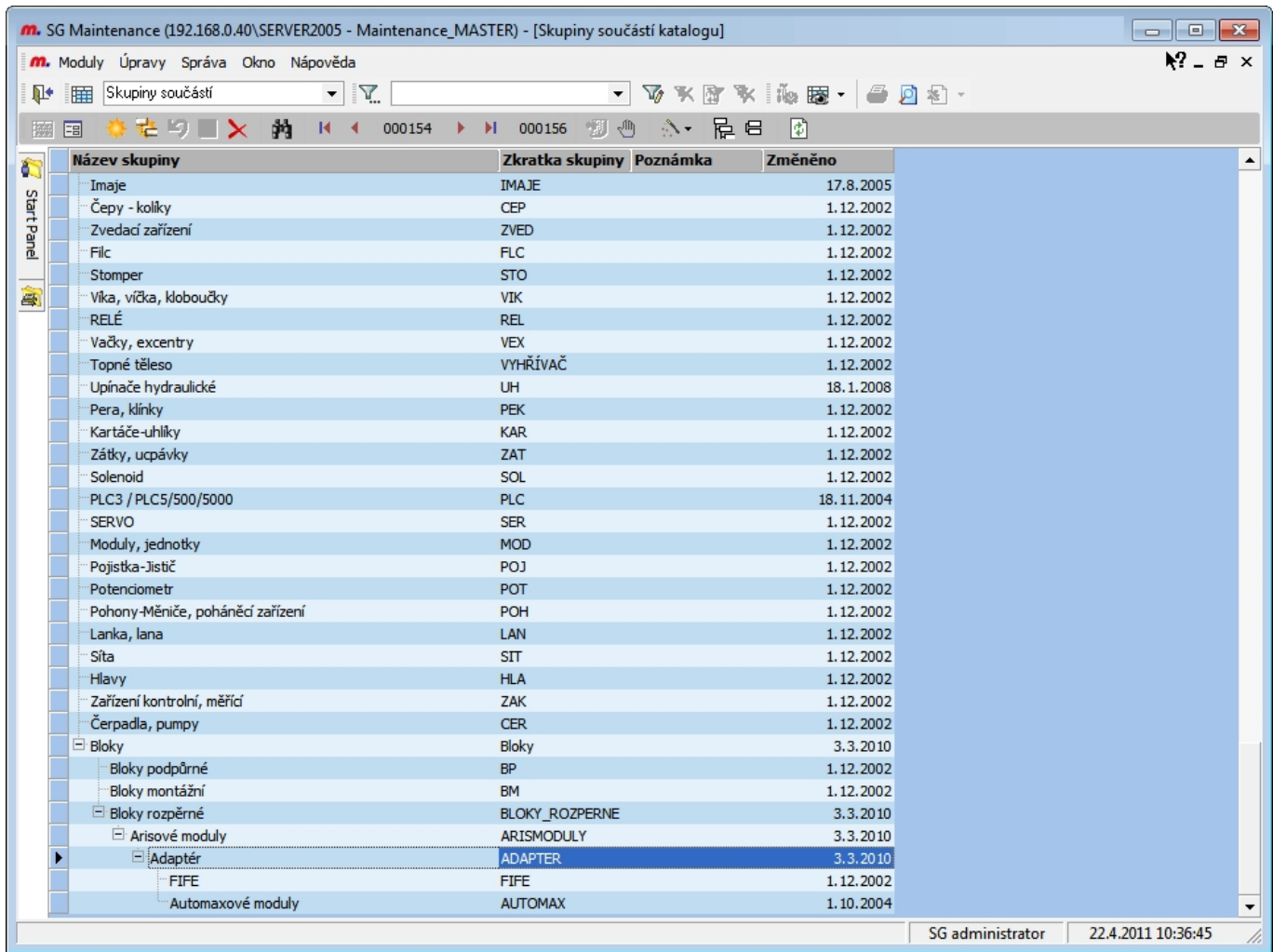
Název skupiny	Zkratka skupiny	Poznámka	Změněno
Čištění	Čištění		7.7.2010
Kontrola	Kontrola		7.7.2010
Mazání	Mazání		7.7.2010
Seřízení	Seřízení		7.7.2010
Výměna	Výměna		7.7.2010
Výměna olejů	Výměna olejů		22.4.2011
Výměna náplní	Výměna náplní		22.4.2011
Ostatní	Ostatní		21.1.2010
Výroba	Výroba		7.7.2010
Přehoz	PŘEHOZ		7.7.2010
Opravy poruch	Opravy poruch		22.4.2011
Preventivní prohlídka CNC strojů	Prevence - CNC		5.3.2008
Odečty	Odečty		22.10.2010
Naskladnění	Naskladnění		22.2.2011

Na formuláři vybrané skupiny zde definovat **druhy údržby**, které se nabízejí v dokladech údržby.

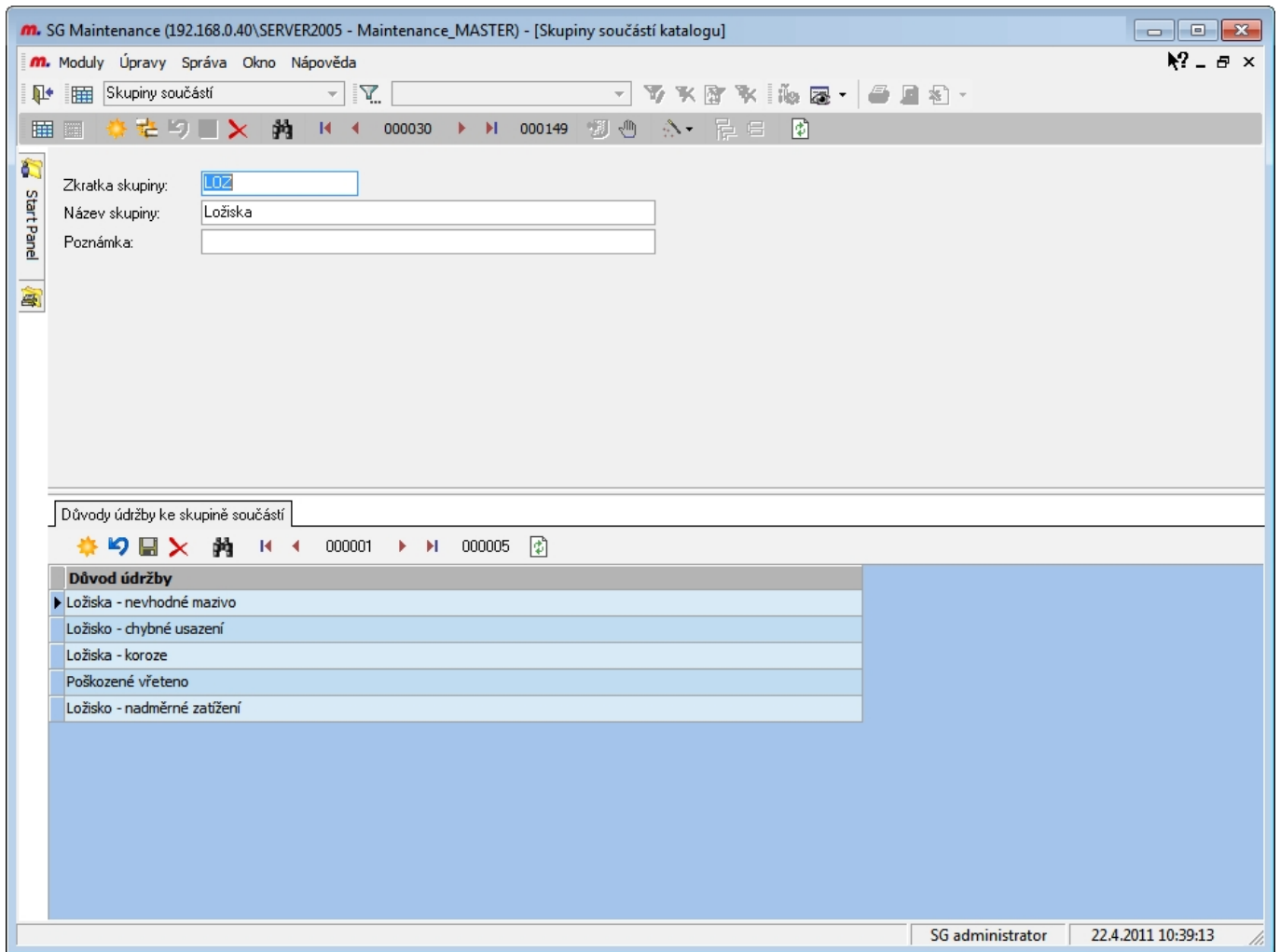


## Skupiny součástí

Slouží k zatřídění katalogových součástí do skupin. Skupiny mohou být hierarchické a zapnutím  lze zapnout režim drag and drop (uchop myši prvek a přetáhni na jiný prvek - objeví se kontextové menu pro přesun)

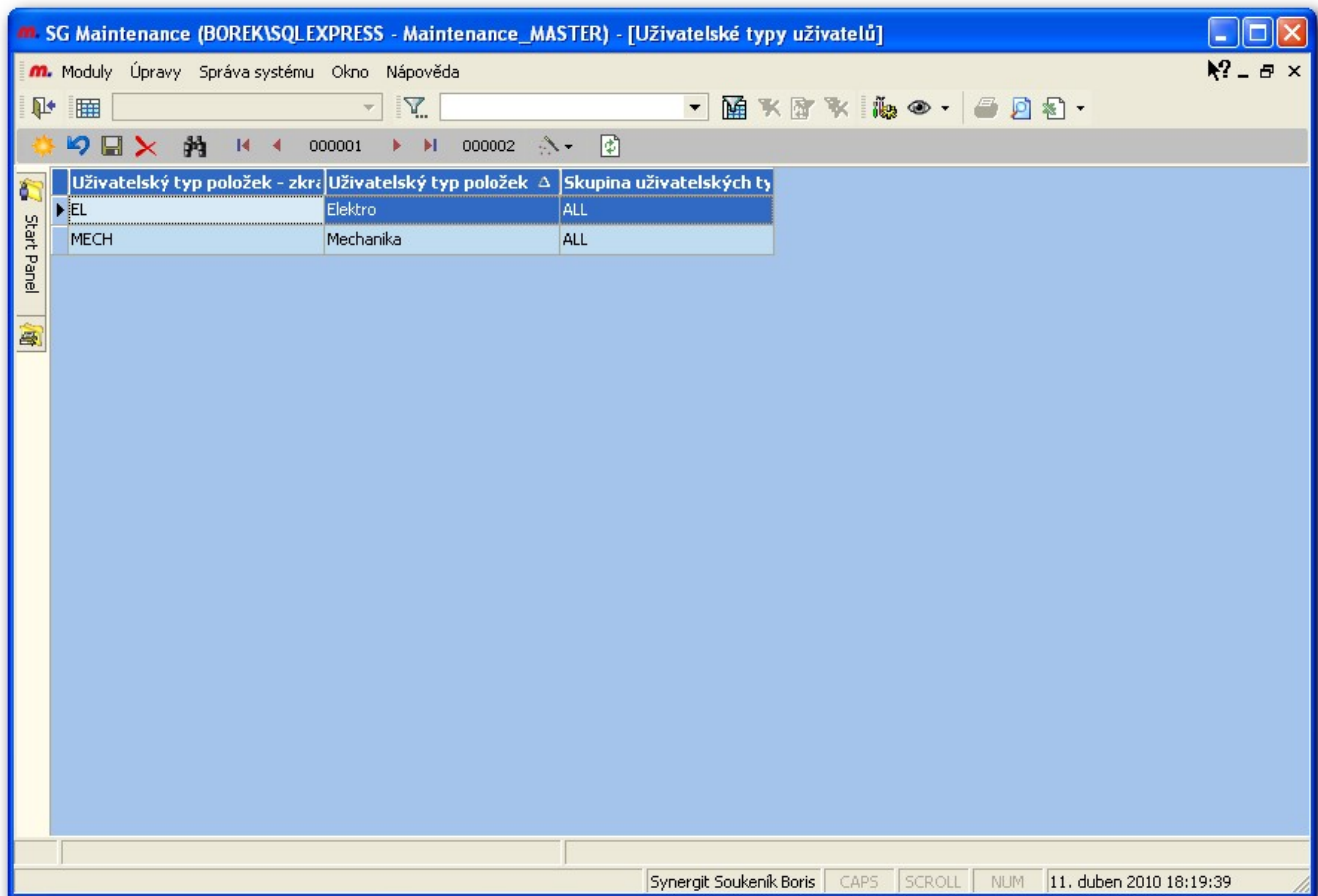


Na formuláři vybrané skupiny zde definovat **speciální důvody údržby**, které se nabízejí v dokladech údržby. Pro skupinu ložisek tak lze nadefinovat speciální důvody, které se budou nabízet v dokladech při výběru v poli důvody údržby jen pro činnosti s nadřazenou součástí odkazující na katalogovou položku patřící do skupiny Ložiska.



## Uživatelské typy položek

Číselník rozdělující součásti a díly do uživatelských typů (mechanické, elektro, elektronika....)



## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

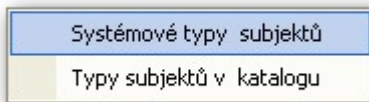
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky\\_ke\\_katalogu](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky_ke_katalogu)

Last update: **2011/12/02 11:26**



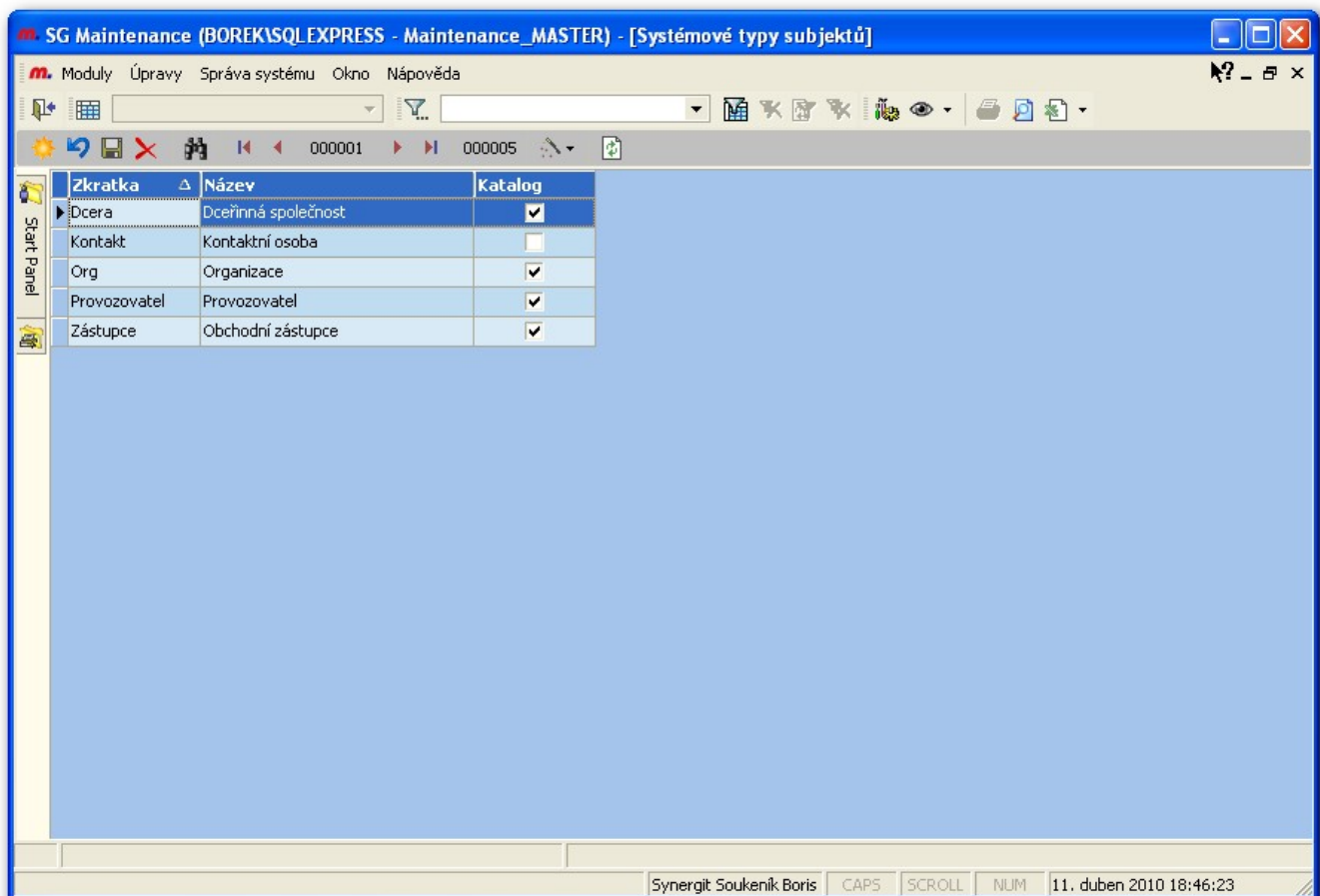
# Číselníky k subjektu

Menu Moduly\Číselníky\Subjektu...



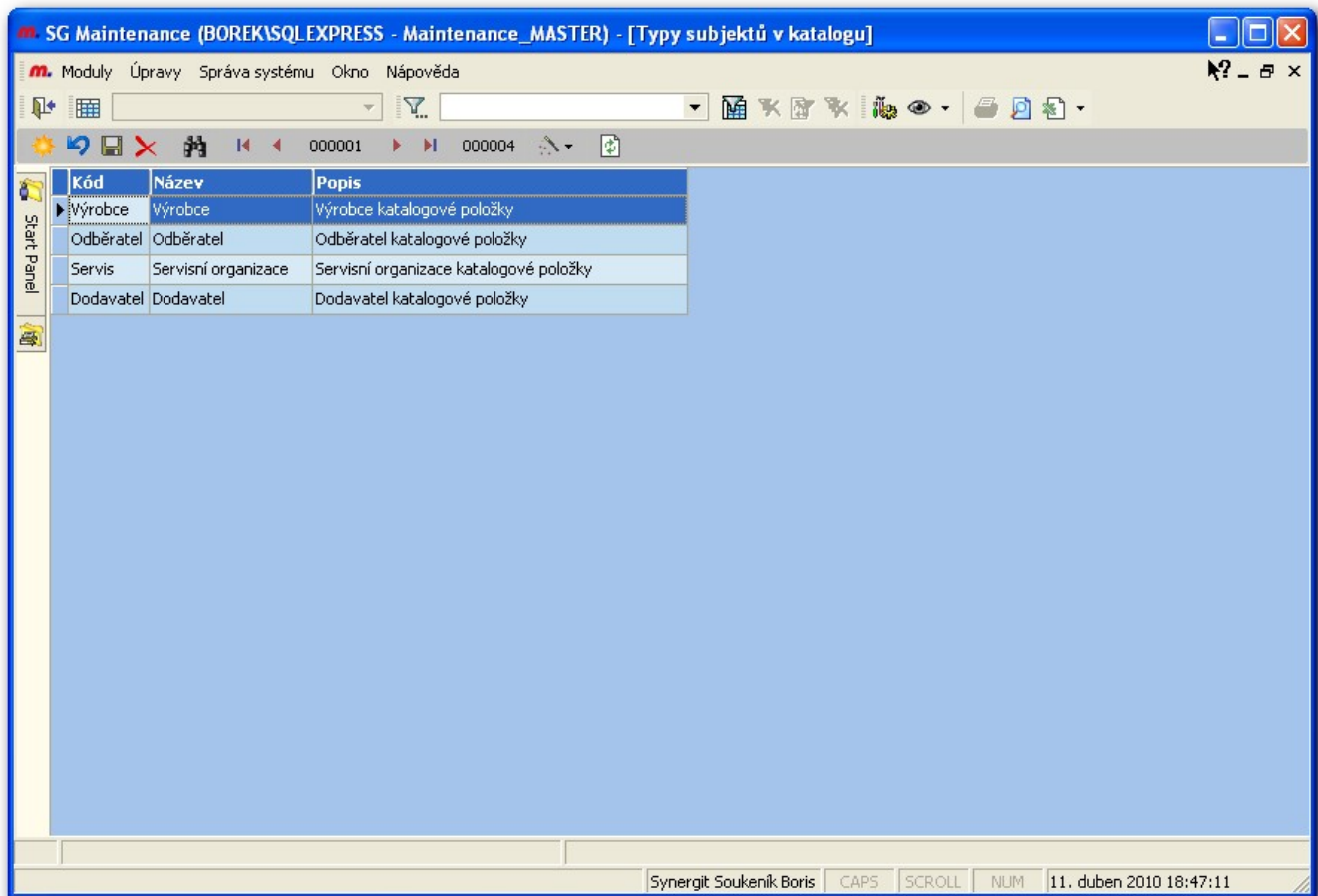
## Systémové typy subjektů

Určení typu subjektu jako je organizace, osobní kontakt, provozovatel systému apod.



## Typy subjektů v katalogu

Definice typů subjektů ve vztahu ke katalogovým položkám jako jsou dodatavělé položek, servisní organizace nebo výrobce apod.



## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Subjekty](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

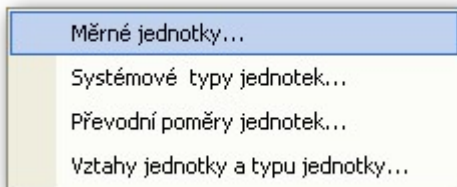
Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky\\_k\\_subjektu](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky_k_subjektu)

Last update: **2010/08/30 16:22**




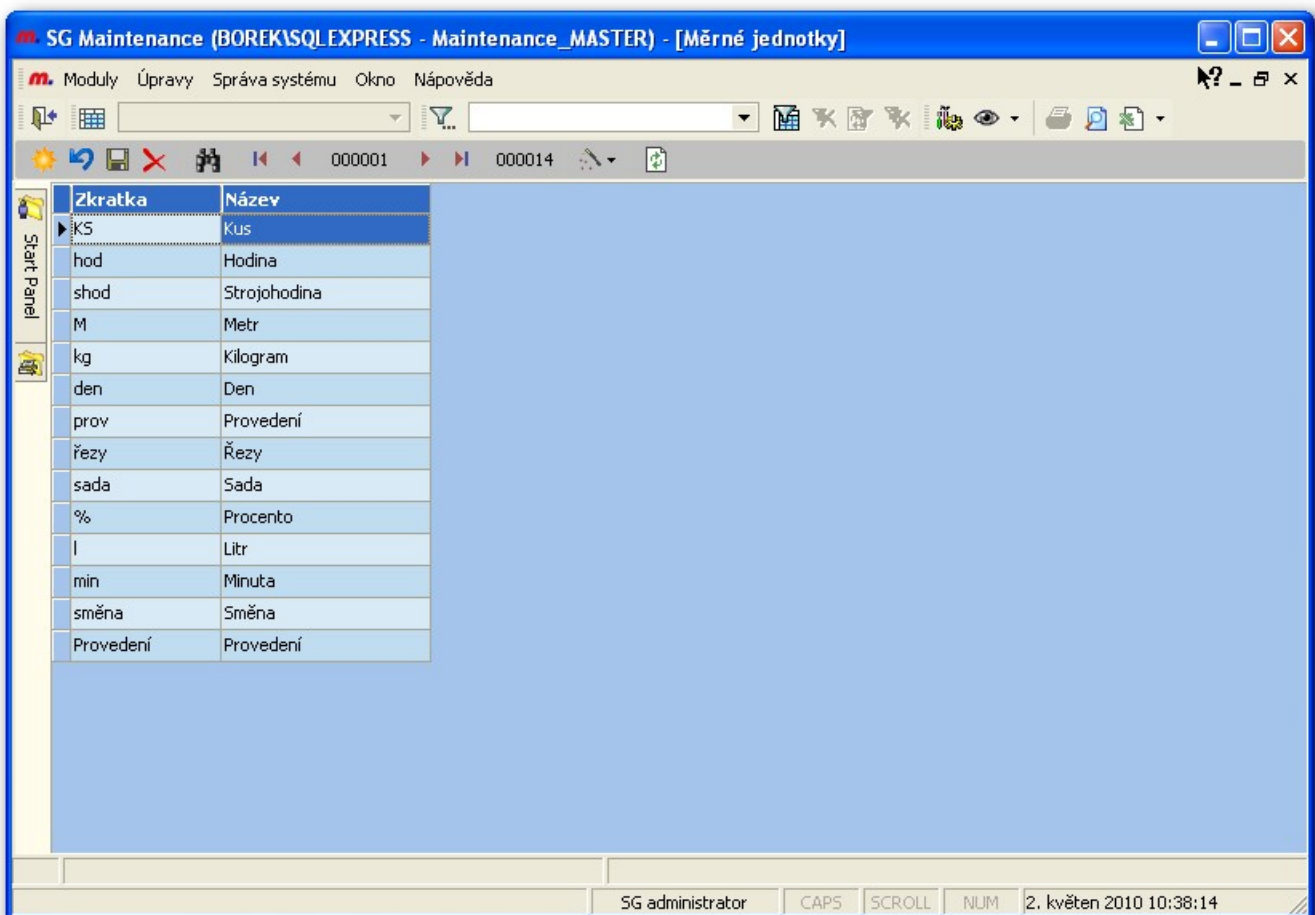
# Číselníky měrných jednotek

Moduly\Číselníky\Měrných jednotek\...



## Měrné jednotky

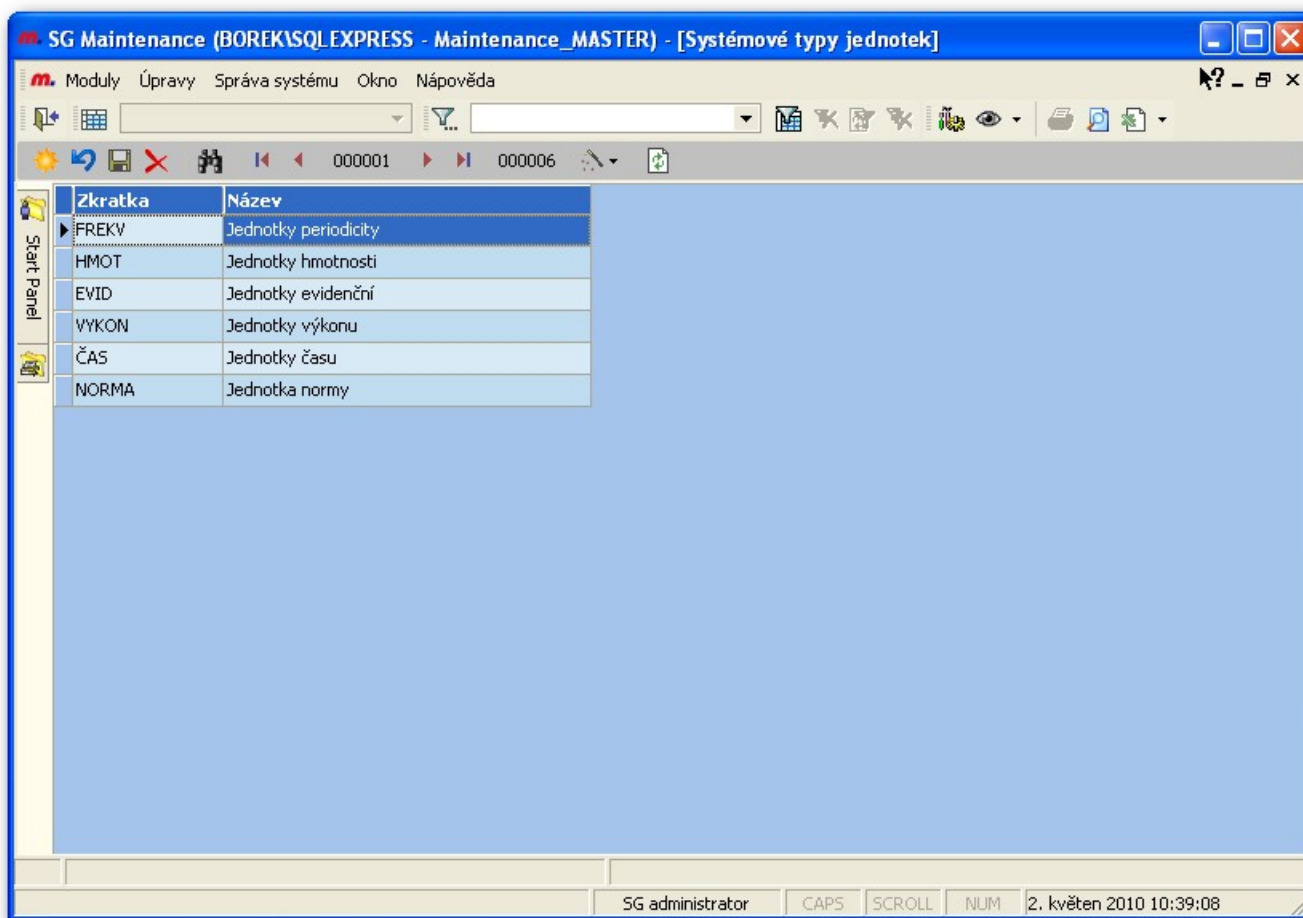
Číselník všech měrných jednotek použitých v systému SGM. Názvy jednotek lze definovat vícejazyčně pomocí tlačítka funkcí 





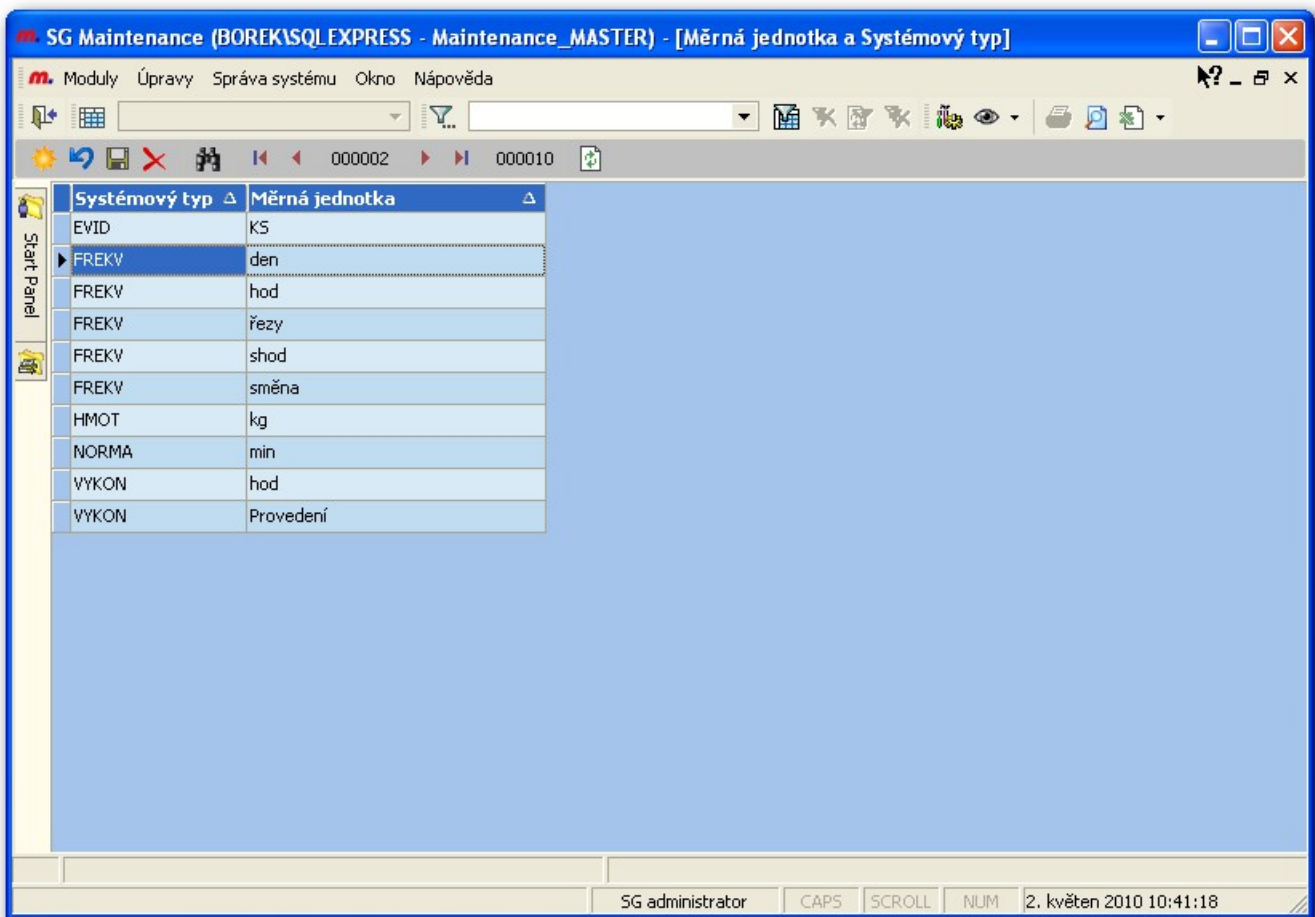
# Systemové typy měrných jednotek

Systemové typy definují oblasti použití jednotek.



## Vztahy jednotek a systémového typu

Vztahy jednotky a systémového typu umožňují v dané oblasti zúžit nabídku výběru jednotek. Například systémový typ FREKV - jednotky frekvence, definuje nabídku jednotek pro nastavení jednotky frekvencí činností údržby. [Formulář činnosti ve struktuře zařízení](#)



## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

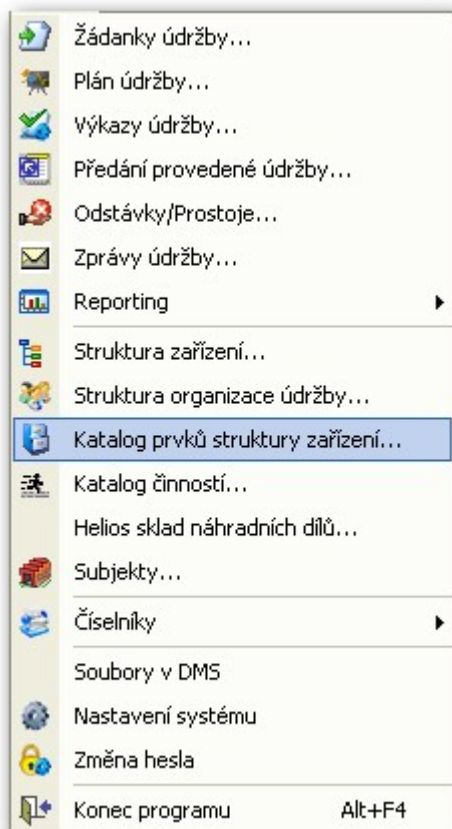
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky\\_mernych\\_jednotek](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ciselniky_mernych_jednotek)

Last update: **2010/08/30 16:24**



# Katalog prvku struktury zařízení

Menu *Moduly\Katalog prvků struktury zařízení*



## Katalog součástí a dílů

Tento katalog definuje součásti rozpadu linek, strojů až na díly použité ve struktuře údržby. Jedna položka katalogu tak může být ve struktuře zařízení na více pozicích, tak lze zjistit, kde všude ve strojích je použit určitá součást nebo díl stejného typu.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Katalog prvků struktury]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

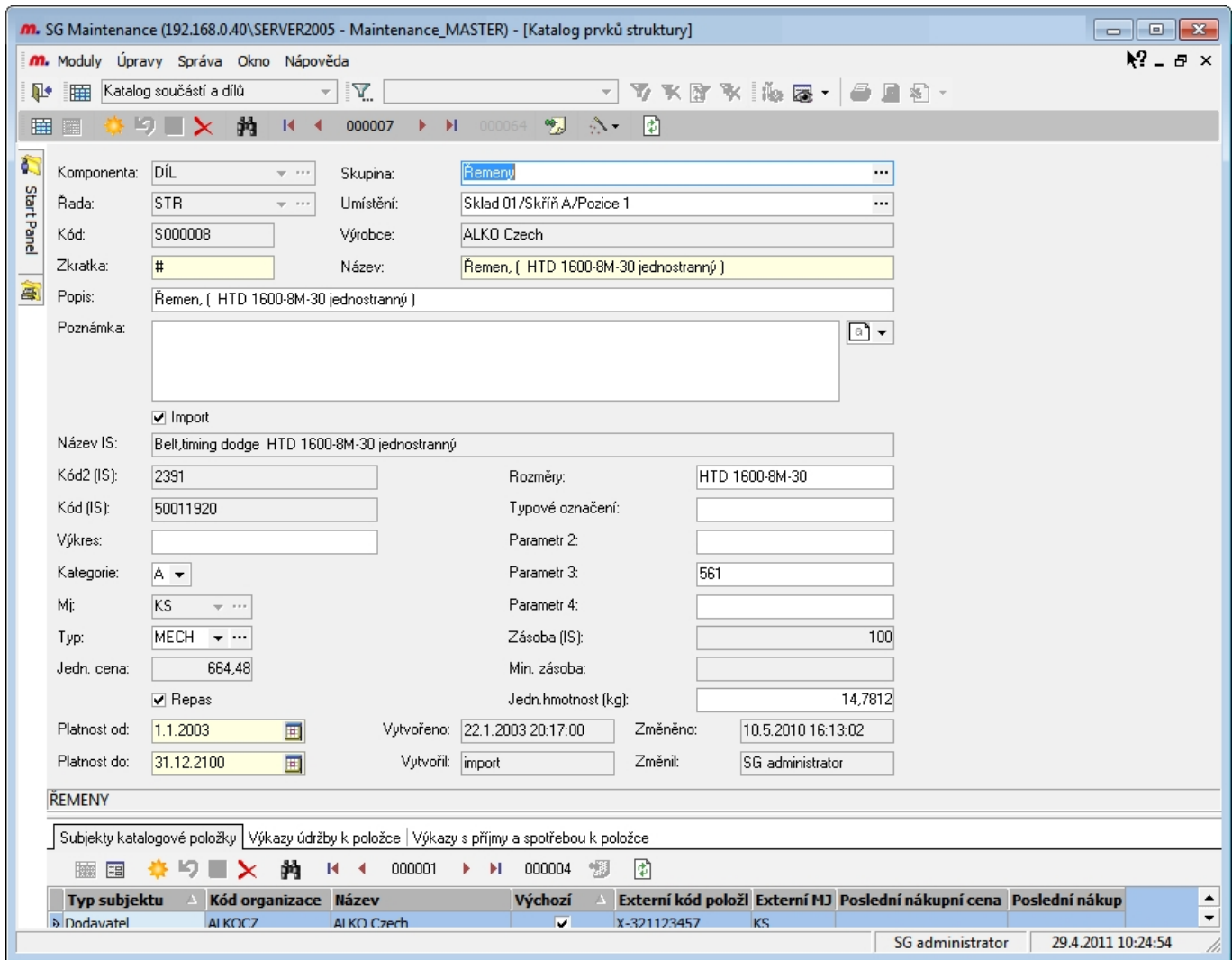
Katalog součástí a dílů

Sem přetáhněte hlavičku sloupce, za který chcete seskupit

Číslo	Kód (IS)	Kód2 (IS)	Komp	Skupina	Typové o	Zkratka	Název	Popis	Uživatel
S000004	50517826	1178	DÍL	Bloky/Bloky ro		Belt	Belt 880-8M-20	Řemen HTD	Mechanika
S000005	52532835		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6205 2RS	Ložisko	Mechanika
S000006	52532837		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6006 2z	Ložisko	Mechanika
S000008	50011920	2391	DÍL	Řemeny		ŘEMENY	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostran	Mechanika
S000009	50011918		DÍL	Řemeny		Belt	Belt, Timing Dodge HTD1280 8M 30	Řemen 1280 8M 30	Mechanika
S000010	50011966	80038167	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD, Woods # 880-8M-30	Řemen 880-8M-30*	Mechanika
S000011	50011962	80038169	DÍL	Řemeny		Belt	Belt 960-8M-30	Řemen 960-8M-30 jednostranný	Mechanika
S000012	50011951	16087, 80	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Timing 2400-8M-30	Řemen 2400-8M-30	Mechanika
S000013	50501442		DÍL	Bloky/Bloky ro		Belt	Belt, Timing, 1800-8M-30	Řemen 1800-8M-30	Mechanika
S000014	50011932	80037511	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Drive HTD 1200 - 8M - 30	Řemen 1 200-8M-30	Mechanika
S000016	52533048		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6306 2RS	Ložisko	Mechanika
S000017	52533052		DÍL	Ložiska		Ložisko	Ložisko 6008 2RS	Ložisko	Mechanika
S000019	50011950	4382	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD 2000-8M-30 j	Řemen, ( HTD 2000-8M-30 jednostran	Mechanika
S000020	50011982	80037534	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD, DODGE 1120-8M-30, HT200 (PN	Řemen, ( HTD 1120-8M-30 jednostranr	Mechanika
S000021	50125765		DÍL	Řemeny		Belt	Belt 1440-8M-50	Řemen	Mechanika
S000023	52533090	16095	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Timing HTD 2800-14M-55	Řemen 2800-14M55	Mechanika
S000024	50011923		DÍL	Řemeny		Belt	Belt Dodge HT200 3150-14M-55 146565	Řemen	Mechanika
S000026	52534053	1097584	DÍL	Kola ( řetězov		KOL	Wheel, stabilizer	Kolo - stabilizer	Mechanika
S000027	52543369	533320	DÍL	Válečky ( válo		Cylinder Air	Cylinder, Air 171-RP 1-1-/2 X1	Válec, vzduchový	Mechanika
S000028	52534057	1150296	DÍL	Kartáče-uhlíky		KARTÁČ TAB	Tab ( brush hoder connector)	Tab ( brush hoder connector) .	Mechanika
S000029	52534058	1109314	DÍL	Kroužek svěrn		KSP	Sleeve, (ring carrier supt)	Kroužek - kovový podpůrný kluzný	Mechanika
S000030	52534059	1109310	DÍL	Kroužek svěrn		KOV.KROUŽEK	Ring, slip (metal rings)	Ring, slip (metal rings)	Mechanika
S000031	52534060	1094150	DÍL	Konektory		Connector	Kit, Connector B-7067(shv connector)	Kit, conector (shv connector)	Mechanika
S000032	52534061	1109312	DÍL	Kroužek svěrn		KSP	Carrier, ( metal ring support )	Kroužek - kovový podpůrný	Mechanika

SG administrator 29.4.2011 10:53:37

K součásti nebo dílu katalogu lze definovat libovolné množství subjektů - dodavatelů, servisních organizací, výrobců.



Položky katalogu včetně spojených číselníků a subjektů lze automatizovaně sehrávat s primární evidencí podnikového informačního systému, potom je zaškrtnutý příznak „Import“ a sehrávaná pole nelze měnit

## Subjekty katalogové položky

K součásti nebo dílu katalogu lze zanamenat libovolný počet subjektů v různě definovaných rolích - *dodavatel, servisní organizace, výrobce* apod.

The screenshot shows the 'Katalog součástí a dílů' (Parts and Components Catalog) window. The main form is for a belt component with the following details:

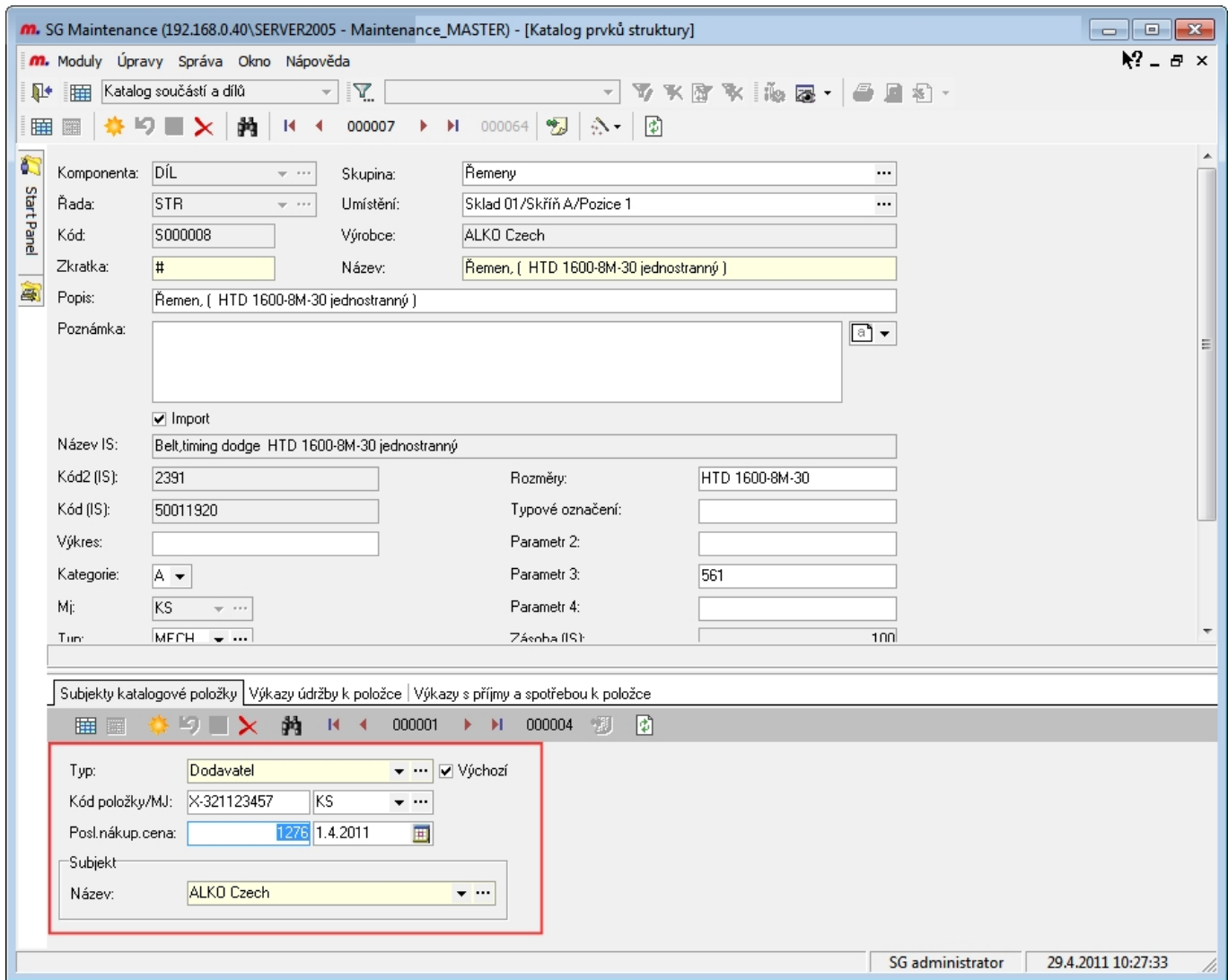
- Komponenta: DÍL
- Skupina: Řemeny
- Řada: STR
- Umístění: Sklad 01/Skříň A/Pozice 1
- Kód: S000008
- Výrobce: ALKO Czech
- Zkratka: #
- Název: Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )
- Popis: Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )
- Import:
- Název IS: Belt,timing dodge HTD 1600-8M-30 jednostranný
- Kód2 (IS): 2391
- Rozměry: HTD 1600-8M-30
- Kód (IS): 50011920
- Typové označení:
- Výkres:
- Parametr 2:
- Kategorie: A
- Parametr 3: 561
- Mj: KS
- Parametr 4:
- Typ: MECH
- Zásoba (IS): 100
- Jedn. cena: 664,48
- Min. zásoba:
- Repas:
- Jedn.hmotnost (kg): 14,7812

Below the form is a table titled 'Subjekty katalogové položky' (Subjects of catalog items). The table has the following columns: Typ subjektu, Kód organizace, Název, Výchozí, Externí kód položí, Externí MJ, Poslední nákupní cena, and Poslední nákup.

Typ subjektu	Kód organizace	Název	Výchozí	Externí kód položí	Externí MJ	Poslední nákupní cena	Poslední nákup
Dodavatel	ALKOCZ	ALKO Czech	<input checked="" type="checkbox"/>	X-321123457	KS		
Servisní organizace	ALKOCZ	ALKO Czech	<input type="checkbox"/>	CE-8963567	KS	10 000,00	4.5.2010
Servisní organizace	Omron	Omron	<input type="checkbox"/>	07892456	KS		
Výrobce	ALKOCZ	ALKO Czech	<input checked="" type="checkbox"/>	1238965434	KS		

The bottom right corner of the window shows 'SG administrator' and the date/time '29.4.2011 10:25:55'.

Na formuláři subjektu, lze zaznamenat označení položky u dodavatele, výrobce, datum posledního nákupu a ceny.



Automatizované sehrání položek katalogu s primární evidencí podnikového informačního systému sehrává i informace o dodavatelích

## Výkazy údržby k položce

Historie údržby týkající se dané katalogové položky se zobrazuje v záložce *Výkazy údržby k položce*.

Jsou zde zobrazeny výkazy činností údržby s nadřizenou součástí odkazující se na katalog, nebo v dokladu vybraná **varianta součásti** nebo u **nedefinovaných součástí**, vybraná katalogové položka součásti nebo dílu.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top menu includes 'Moduly', 'Úpravy', 'Správa', 'Okno', and 'Nápověda'. The main area is divided into a form for editing a catalog item and a table of maintenance records.

**Form fields:**

- Komponenta: DÍL
- Skupina: Vřetena
- Řada: STR
- Umístění:
- Kód: S009453
- Výrobce:
- Zkratka: VRET 12
- Název: Vřeteno 12-3456
- Popis:
- Poznámka:
- Import:
- Název IS:

**Table: Výkazy údržby k položce**

Zan	Číslo dokla	Interní st	Externí st	Datum	Čas d	Doba	Cesta	Druh údržby	Mno	Je	DMS	Po
<input checked="" type="checkbox"/>	V00000873	Zahájeno	Vykázáno	26. 1. 2011	12:44	00:00	VRET 12\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC I]	Porucha	100	%		
<input type="checkbox"/>	V00000874	Potvrzeno	Vykázáno	26. 1. 2011	12:45	12:07	VRET 12\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC I]	Porucha	0	%		
<input type="checkbox"/>	Vg0000031	Potvrzeno	Vykázáno	26. 1. 2011	12:45	12:07	VRET 12\Seřízení [D\800\Frézy CNC\DMC I]	Porucha	0	%		
<input type="checkbox"/>	Vp00000213	Potvrzeno	Vykázáno	11. 1. 2011	09:50	00:03	VRET 12\Kontrola A [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Prevence	100	%		
<input type="checkbox"/>	V00000852	Potvrzeno	Vykázáno	4. 1. 2011	12:06	00:24	VRET 12\Seřízení [D\800\Frézy CNC\DMC III]	Porucha	100	%		
<input type="checkbox"/>	V00000853	Potvrzeno	Vykázáno	4. 1. 2011	12:06	00:24	VRET 12\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC III]	Prevence	100	%		
<input type="checkbox"/>	V00000851	Potvrzeno	Vykázáno	4. 1. 2011	12:06	00:24	VRET 12\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC III]	Porucha	100	%		
<input type="checkbox"/>	Vp00000141	Potvrzeno	Vykázáno	9. 11. 2009	14:00	01:00	VRET 12\Mazání [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Porucha	100	%		
<input type="checkbox"/>	Vp00000135	Potvrzeno	Vykázáno	14. 10. 2009	08:00	01:00	VRET 12\Kontrola A [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Predikce	100	%		
<input type="checkbox"/>	Vp00000123	Potvrzeno	Vykázáno	12. 10. 2009	08:00	00:00	VRET 12\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC III]	Predikce	100	%		
<input type="checkbox"/>	V00000705	Potvrzeno	Vykázáno	15. 9. 2009	01:00	00:36	VRET 12\Seřízení [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Porucha	100	%		

Přímo v na záznamech výkazů v historii lze otevřít a editovat výkaz, pokud k tomu má uživatel oprávnění

## Výkazy s příjmy a spotřebou k položce

Na základě výkazů činností údržby lze evidovat také příjmy a spotřebu dílů. Kromě sehrávaného stavu skladu položky z podnikového informačního systému a jeho pohybů lze v systému SGM operativně sledovat i další pohyb dílů a součástí. Lze tak sledovat různé typy *neúčtých* pohybů dílu a jejich stav ve výkazech typu „odeslání dílu k opravě“, „příjem na repas do dílny“, „vedení majetku do provozu“ apod.

Jsou zde zobrazeny výkazy činností údržby s nadřazenou součástí odkazující se na katalog, nebo v dokladu vybraná **varianta součásti** nebo u **nedefinovaných součástí**, vybraná katalogové položka součásti nebo dílu.



The screenshot shows the 'Katalog součástí a dílů' (Component and Part Catalog) window. The component details for 'Ložisko 6008 2RS' are displayed, including its code (S000017), manufacturer, and description. Below this, a table lists transactions for this component. A red box highlights the header 'Výkazy s příjmy a spotřebou k položce' (Reports with receipts and consumption for the item).

Za	Typ dokladu	Číslo dokla	Interní st	Datum c	Č	Sm	Doba	Cesta	Množst	Je	Hodnota	Spo	Na	DMS	Druh
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000896	Potvrzeno	23.2.2011	09:33	1	01:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000048	Potvrzeno	31.1.2011	12:59	1	00:01	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000047	Potvrzeno	31.1.2011	12:59	1	00:01	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input checked="" type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000018	Potvrzeno	30.9.2010	12:29	1	20:47	Nedef.součást\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000764	Potvrzeno	11.3.2010	06:00	1	01:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Preve
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000647	Potvrzeno	15.7.2009	05:00	3	03:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000640	Potvrzeno	1.4.2009	08:00	1	00:48	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000610	Potvrzeno	18.11.2008	07:15	1	00:45	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000551	Potvrzeno	12.5.2008	08:05	1	00:45	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-3	KS	- 490,38	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000931	Potvrzeno	1.4.2008	11:03	1	01:00	LožPrav\Příjem na sklad [D\800\Frézy CNC\DMC II]	20	KS	3 269,20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Provo
									<b>5,00</b>		<b>817,30</b>				

## Katalog linek a strojů

## Katalog hlavních modulů a zařízení

## Popis

## Odkazy

From: <http://support.synergic.cz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog\\_prvku\\_struktury\\_zarizeni](http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog_prvku_struktury_zarizeni)

Last update: 2011/04/29 11:11



# Katalog činností údržby

Výběrem z menu *Moduly*\*Katalog činností* lze spustit editor pro definici činností údržby v systému.

Kód kat.	Skupin	Komp	Zkratka	Název	Popis	Poznámka	DMS	Sp	Vari	Poru	Systém	Počet
U000153	Čištění	ČIN	KONTR RETEZU	Kontrola napnutí řetězů, případně napnutí							VÝKON	1
U000154	Kontrola	ČIN	KONTR ČIŠT FOTO	Kontrola a čištění fotobuněk							VÝKON	1
U000028	Kontrola	ČIN	Kontr nádoby	Kontrola sběrné nádoby oleje	Kontrola sběrné nádoby ole						VÝKON	12
U000091	Kontrola	ČIN	Kontr. Aris.Čid	Kontrola a Čištění Aris Čidel							VÝKON	0
U000086	Kontrola	ČIN	Kontr. Zapojení	Kontrola Zapojení							VÝKON	120
U000106	Kontrola	ČIN	Kontr. Bezp. Prvk	Kontrola Bezpečnostních Prvků							VÝKON	0
U000116	Kontrola	ČIN	Kontr. Mimo Plán	Kontrola Mimo Plán							VÝKON	0
U000097	Kontrola	ČIN	Kontr. Poj. Vent.	Kontrola Funkce Pojistovacích Ventilů							VÝKON	0
U000098	Kontrola	ČIN	Kontr. Pokl. Tlak	Kontrola Blokace Od Poklesu Tlaku							VÝKON	0
U000122	Kontrola	ČIN	Kontr. Provo. Par	Kontrola Provozních Parametrů							VÝKON	0
U000099	Kontrola	ČIN	Kontr. Únik Plyn	Kontrola Úniku Plyn							VÝKON	0
U000083	Kontrola	ČIN	Kontr +Čiš. FIFE	Kontrola a Čištění všech FIFE							VÝKON	1
U000147	Kontrola	ČIN	Kontrola A	Kontrola							VÝKON	6
U000001	Kontrola	ČIN	Kontrola B	Kontrola	Kontrola - popis zobrazen						VÝKON	4624
U000131	Kontrola	ČIN	Kontrola Dokum.	Kontrola Dokumentace							VÝKON	0
U000058	Kontrola	ČIN	Kontrola chodu	Kontrola chodu	Kontrola chodu						VÝKON	17
U000031	Kontrola	ČIN	Kontrola lubrik	Kontrola lubrikace vzduchu	Kontrola lubrikace vzduchu						VÝKON	0
U000030	Kontrola	ČIN	Kontrola náplně	Kontrola náplně	Kontrola náplně						VÝKON	13
U000045	Kontrola	ČIN	Kontrola nástří	Kontrola nástřiku lepidla	Kontrola nástřiku lepidla						VÝKON	0
U000109	Kontrola	ČIN	Kontrola Úklidu	Kontrola Úklidu (Housekeeping Audit)							VÝKON	0
U000005	Mazání	ČIN	Mazání	Mazání	Mazání						VÝKON	594

Katalogová činnost například „Kontrola“ je v definici [struktury zařízení](#) použita mnohonásobně na různých pozicích a umožňuje jednoznačnou identifikaci všech kontrol v systému.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Struktura zařízení - komplet

000040 000061

Komponenta: ČIN Číslo řádku: 4  
 Kód struktury: U113108 Čís.řada: U  
 Zkratka: Výměna  Aktualizovat z katalogu  
 Název ve struktuře: Výměna  
 Platnost od: 1.1.2003 Platnost do: 1.1.2100

Kód katalogu: U000002  
 Poslední příkaz: 1.11.2010 Poslední výkaz: 11.4.2011  
 Číslo příkazu: P000000140 Číslo výkazu: V000000925  
 Odchylka příkazu: 1 Odchylka výkazu: 162  
 Popis v katalogu: Výměna popis zobrazovaný ve struktuře  
 Trvalý příkaz Počet opakování: 0  
 Odstávka Odstávky: 0  
 Standardní typ: VÝKON  
 Standardní frekvence: 180 Jednotka frekvence: den  
 Norma: 45 Jednotka normy: min  
 Odstávka-limit: 00:00 Tolerance:

Popis/Poznámka:  
 Specifikace:

Vytvořeno: Novák Jan 16.7.2008 12:01:20  
 Změněno: SG administrator 22.2.2011 10:12:36

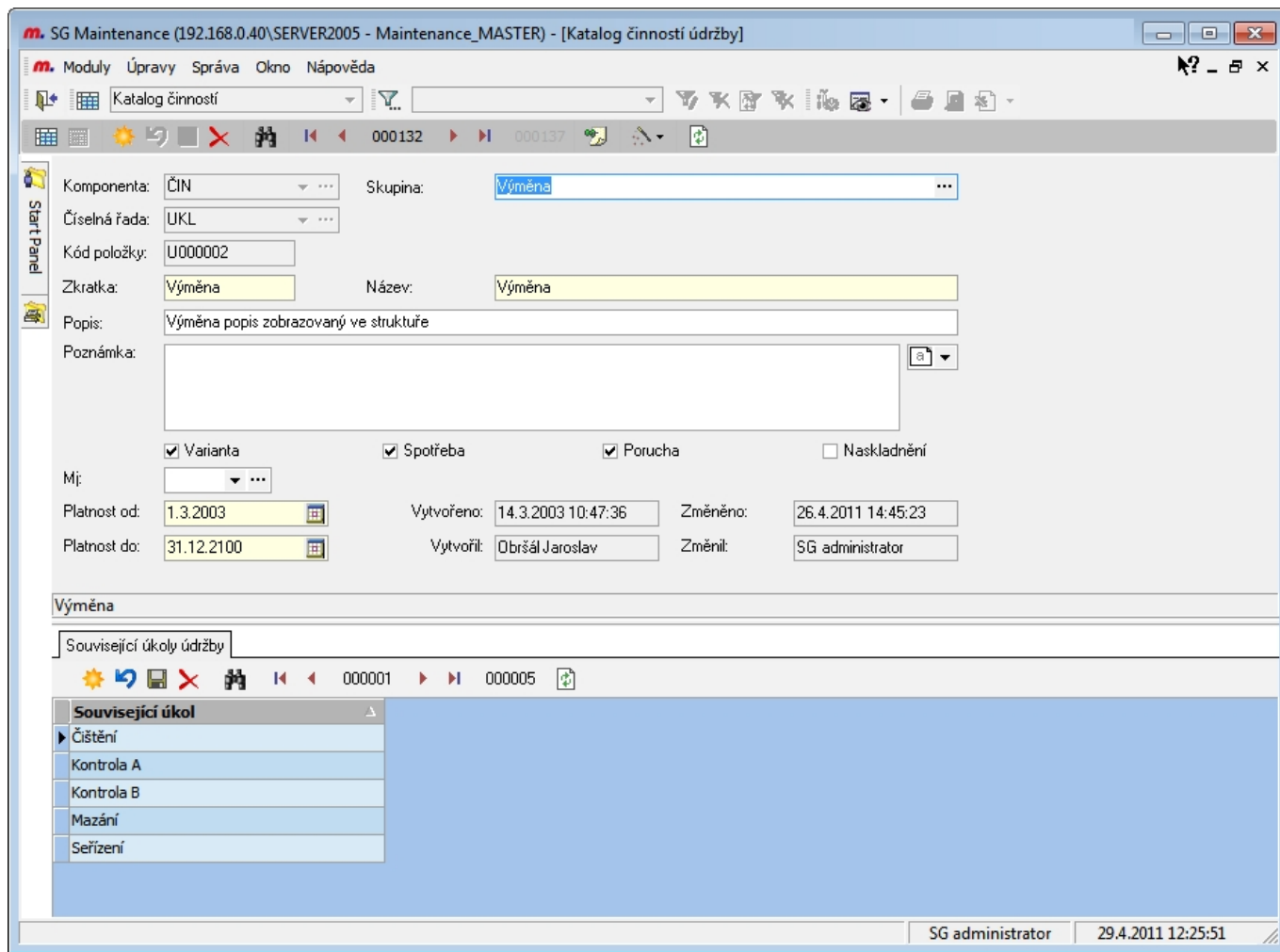
D:\800\Frézy CNC\DMC II\LozPrav\Výměna


Historie činnosti Životnost nadřazeného dílu/varianty Historie součástí Plán - kalendář součástí Změny prvku struktury Výchozí subjekty organizační struktury Vyhrazené ir

000001 000013

Zar	Výkaz č.	Datum výkaz	Minulé datum	Standar	Skutečná	Odchylka	Jed	Druh údržby	Důvod	Doba	Doba prost	Odstávka/f	Od
	V000000925	11.4.2011	23.2.2011	180	47	133	den	Porucha		60			
	V000000925	23.2.2011	31.1.2011	180	23	157	den	Porucha		60			
	13	MAX=11.4.2011			27	153				42			

SG administrator 29.4.2011 13:02:47



- **Skupina:** - Všechny činnosti lze třídit do skupin. **Skupina činností** odkazuje na víceúrovňovou stromovou strukturu, takže skupiny lze členit libovolným způsobem do několikaúrovňové definice. Strom může být nesymetrický. Tzn., že některá skupina může mít rozpad například do dvou úrovní, jiná skupina může mít členění podrobnější například do úrovní pět.
- **Zkratka, název** - jsou hlavní popisná pole činností, které lze definovat vícejazyčně tlačítkem 
- **Varianta:** - příznak definuje, že tato činnost bude vyvolávat v dokladech funkci výběru definovaných **variant**. Například ve struktuře zařízení je pod dílem nadefinováno více variant možných dílů na pozici, při vykázání „Výměny“ tohoto dílu se v dokladu **výkazu údržby** zpřístupní pole na výběr varianty dílu. To se objeví pouze při vykázání katalogové činnosti „Výměna“
- **Spotřeba** - příznak definuje, že tato činnost bude brána v úvahu při zobrazení pole množství na dokladech, a také znamená příznak pro výpočet stavu katalogové položky v záložce **Výkazy s příjmy a spotřebou k položce**
- **Porucha** - příznak definuje, že se jedná o činnost „v poruše“ například „Oprava“, „Zjištění závady“ apod.
- **Naskladnění** - příznak definuje, že tato činnost bude brána v úvahu při zobrazení pole množství na dokladech, a také znamená příznak pro výpočet stavu katalogové položky v záložce **Výkazy s příjmy a spotřebou k položce**

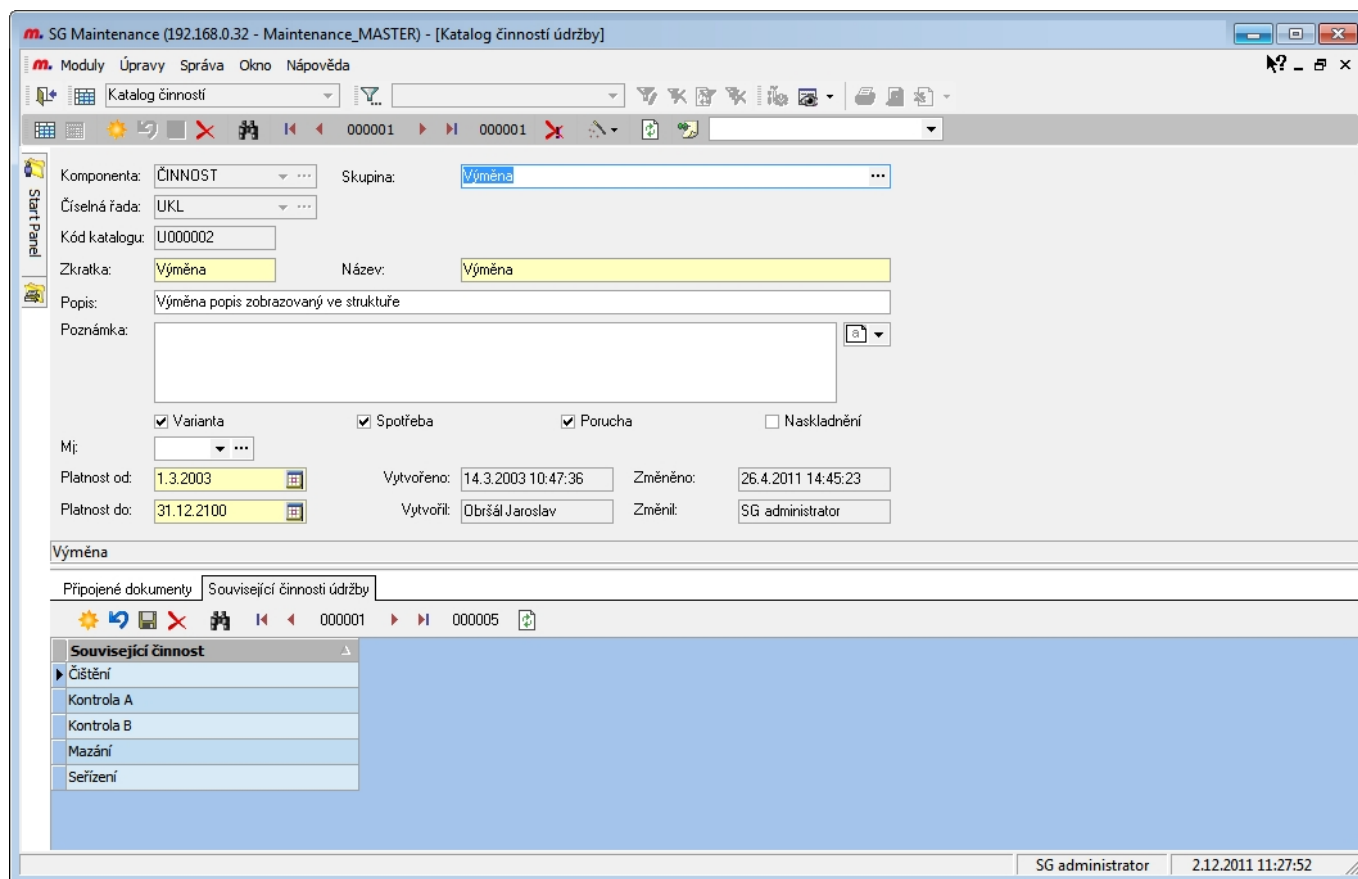
Skupina je nastavená jako povinné pole, protože jsou ke **skupině činností** definované povolené druhy údržby, pokud není vyplněno a druh údržby je povinné pole, nelze doklady pro vybranou činnost uložit

Ve **struktuře zařízení** lze nastavit příznak „Aktualizovat ze struktury“, tato funkce automatizovaně udržuje všechny změny zkratky, názvu i popisu v katalogu i ve struktuře zařízení a to i vícejazyčně, U

činností toto nastavení doporučujeme, tak aby názvy katalogu se shodovaly s názvy ve struktuře

## Související činnosti

K vybrané činnosti lze v záložce související činnosti definovat všechny činnosti, které se ve výkazech mají automatizovaně vygenerovat k hlavní činnosti. Například pokud je vykazována činnost údržby „Výměna“ vždy znamená „kontrolu“, „Seřízení“, „Mazání“ a dojde k vygenerování [souvisejících výkazů](#)



Vygenerují se automatizovaně pouze ty související činnosti, které ve struktuře zařízení pod daným vybraným dílem nebo součástí existují.

Související činnosti lze při vykazování odebrat, pokud nebyly provedeny, stejně tak je lze generovat nebo odebrat i na [SGM kiosku](#)

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Výkaz údržby](#)
- [Struktura zařízení](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog\\_cinnosti](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog_cinnosti)

Last update: **2014/08/15 09:50**



# Struktura zařízení

Rozpad zařízení na části a činnosti údržby je jedna z nejdůležitějších částí konfigurace systému. Nejprve je nutné určit základní **komponenty**, ze kterých má být vystavěna hierarchická struktura zařízení a následně přiřadit jednotlivé činnosti údržby do této struktury. Je důležité určení pravidel povolených kombinací nadřazenosti a podřazenosti. *Moduly\Císelníky\Struktura zařízení\Struktury zařízení jejich komponenty a pravidla*

SG Maintenance (SGM) je připraven na to, že kdykoli později je možné založit nové, přejmenovat stávající komponenty hierarchické struktury. SGM počítá s tím, že v průběhu dalších let je třeba systém rozvíjet a detailněji rozpadat sledované výrobní zařízení bez ovlivnění již pořízených dat. K tomu slouží řízení **platnosti**. Lze určit platnost definice například od následujícího měsíce, lze ukončit zpřístupnění již neplatných prvků struktury zařízení.

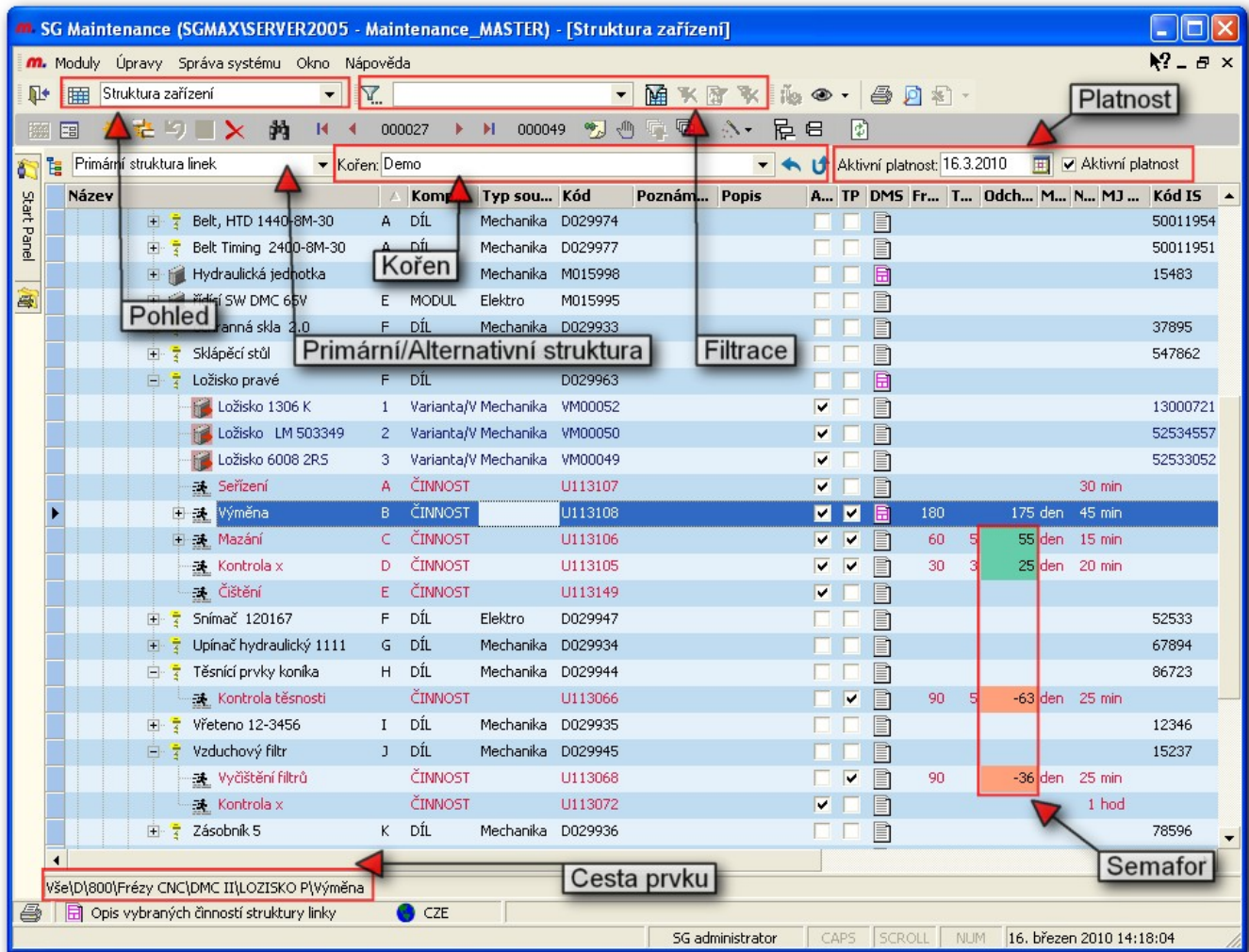
SGM umožňuje vytvářet **typy struktur**:

- **primární struktury zařízení**, která by měla reflektovat skutečné evidenční zařazení prvků, tak jak jsou fyzicky ve strojích umístěny.
- **alternativní struktury zařízení**, které využívají již existující stavební prvky primární struktury a umožňuje je zobrazit v jiných souvislostech nebo z jiného pohledu. Alternativní struktury jsou uživatelem libovolně nadefinované pohledy na existující prvky struktur zařízení.

## Odchylna frekvence

Preventivní údržby v SGM je řízena na základě dynamicky vypočtené odchylny jak v časových jednotkách (dnech, hodinách) tak i v jiných jednotkách (cykly, strojhodiny). K lepší orientaci je použito podmíněné formátování - **semafor**, kdy zpožděné činnosti údržby více než 30% jsou vyznačeny červeně.

Použití jiných než časových jednotek vyžaduje **nastavení preventivní údržby** typu „Hodnota odečtu metriky od posledního výkazu. Odečty naměřených hodnot strojhodin, cyklů jsou zajištěny periodickými výkazy odečtu hodnot, které lze automatizovaně naplánovat jako trvalé příkazy s časovou frekvencí.“



## Výběr předdefinovaného pohledu struktury zařízení

V základní verzi jsou kromě základního pohledu „Struktura zařízení-základní“ připravené i pohledy „Struktura zařízení pro elektrikáře“ a „Struktura zařízení pro mechaniky“. Umožňují zobrazovat pouze prvky bez vyplněného typu a zároveň typu „Mechanika“ nebo „Elektro“



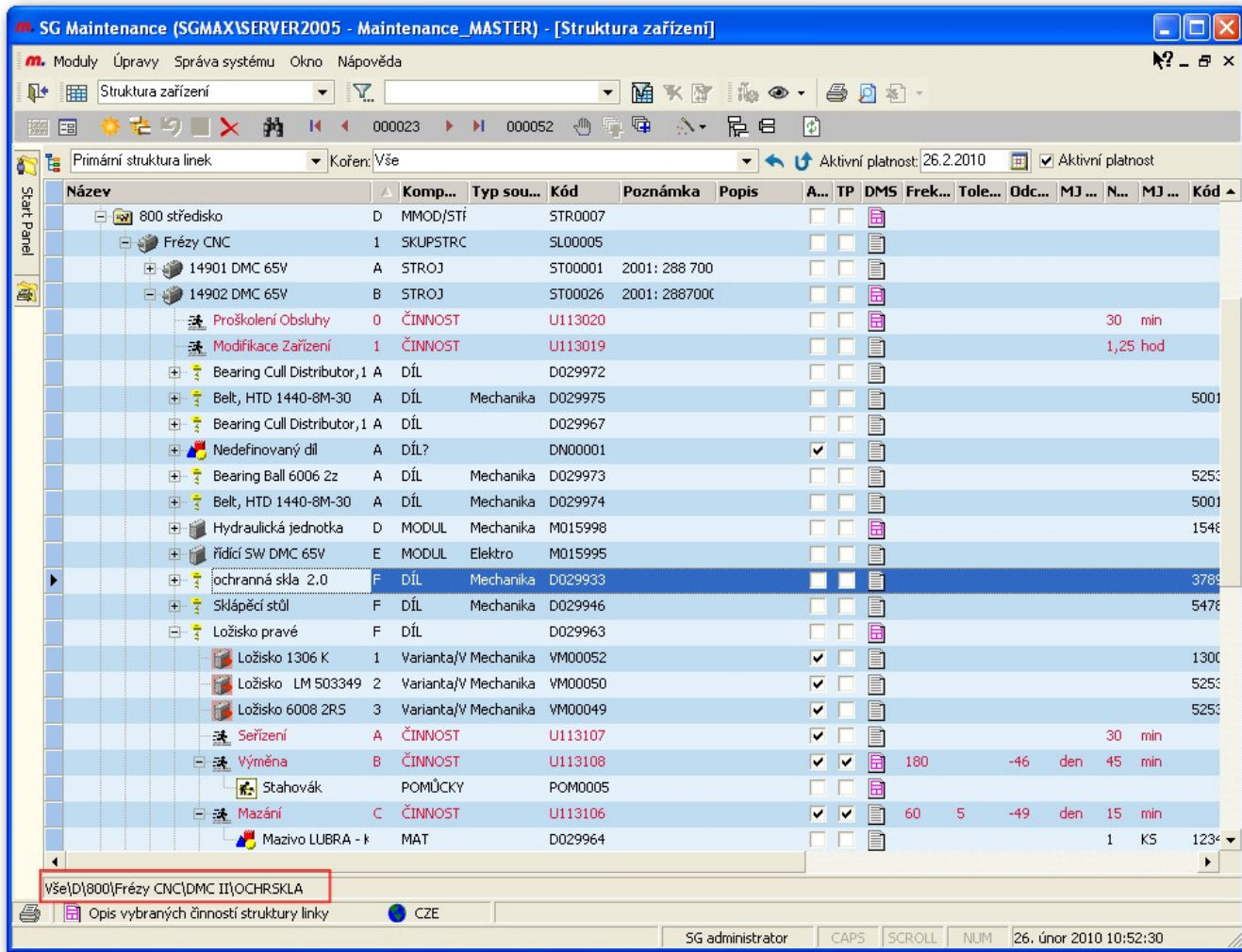
The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The main area displays a tree view of the 'Struktura zařízení pro mechaniku' (Mechanical equipment structure). The selected item is 'Ložisko pravé' (Right bearing), which is expanded to show its sub-components and maintenance tasks.

Název	ř	Kom...	Kód	Typ	Akt...	TP	Od...	DMS	Fr...	To...	M...	Odc...	Kód IS	No...	MJ...	Po
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	DÍL	D029972													
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL	D029975	Mechanika									50011954			
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	DÍL	D029967													
Bearing Ball 6006 2z	A	DÍL	D029973	Mechanika									52532837			
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL	D029974	Mechanika									50011954			
Belt Timing 2400-8M-30	A	DÍL	D029977	Mechanika									50011951			
Hydraulická jednotka	D	MODUL	M015998	Mechanika									15483			
ochranná skla 2.0	F	DÍL	D029933	Mechanika									37895			
SKlápěcí stůl	F	DÍL	D029946	Mechanika									547862			
<b>Ložisko pravé</b>	<b>F</b>	<b>DÍL</b>	<b>D029963</b>													
Ložisko 1306 K	1	Varianta/Výi	VM00052	Mechanika	✓								13000721			
Ložisko LM 503349	2	Varianta/Výi	VM00050	Mechanika	✓								52534557			
Ložisko 6008 2R5	3	Varianta/Výi	VM00049	Mechanika	✓								52533052			
Seřízení	A	ČINNOST	U113107		✓											30 min
Výměna	B	ČINNOST	U113108		✓	✓			180	den		175				45 min
Mazání	C	ČINNOST	U113106		✓	✓			60	5 den		55				15 min
Kontrola x	D	ČINNOST	U113105		✓	✓			30	3 den		25				20 min
Čištění	E	ČINNOST	U113149		✓											
Upínač hydraulický 1111	G	DÍL	D029934	Mechanika									67894			
Těsnící prvky konika	H	DÍL	D029944	Mechanika									86723			
Vřeteno 12-3456	I	DÍL	D029935	Mechanika									12346			
Vzduchový filtr	J	DÍL	D029945	Mechanika									15237			
Zásobník 5	K	DÍL	D029936	Mechanika									78596			
14903 DMC 65V	C	STROJ	ST00027													
Soustruhy CNC	2	SKUPSTROJ	S5T0009													

The bottom status bar shows the user 'SG administrator', keyboard settings 'CAPS SCROLL NUM', and the date/time '16. březen 2010 15:33:55'.

## Zobrazování cesty k vybranému prvku

Pro vybraný prvek ve stromové struktuře je v dolní části okna zobrazena cesta ze zkratk až po kořen stromu. Slouží k lepší orientaci v případě mnohonásobně vnořených struktur, kdy nejsou již v okně vidět nadřazené prvky stromu. Pokud najedete na pole cesta myší zobrazí se vám cesta plných názvů ve žlutém poli.



## Platnost struktury zařízení

Tlačítko mazání je v této aplikaci pro běžného uživatele nepřístupné. Je to z toho důvodu, že je třeba zachovat historii činností údržby v dokladech s platnou cestou v okamžiku vystavení. Proto se ke změnám ve struktuře požívají pole platnost od platnost do, kde lze ukončit platnost tím, že se запиše datum ukončení do pole *platnost do*. Lze také připravovat nové struktury platné od budoucího datumu, potom lze zapsat budoucí datum *platnost od*.

Pole *Datum platnosti* je při spuštění struktury zařízení z menu automatizovaně předvyplněn aktuálním datem, pokud je struktura zařízení otevřena z prvku formuláře dokladu z pole činnost je datem platnosti datum dokladu.

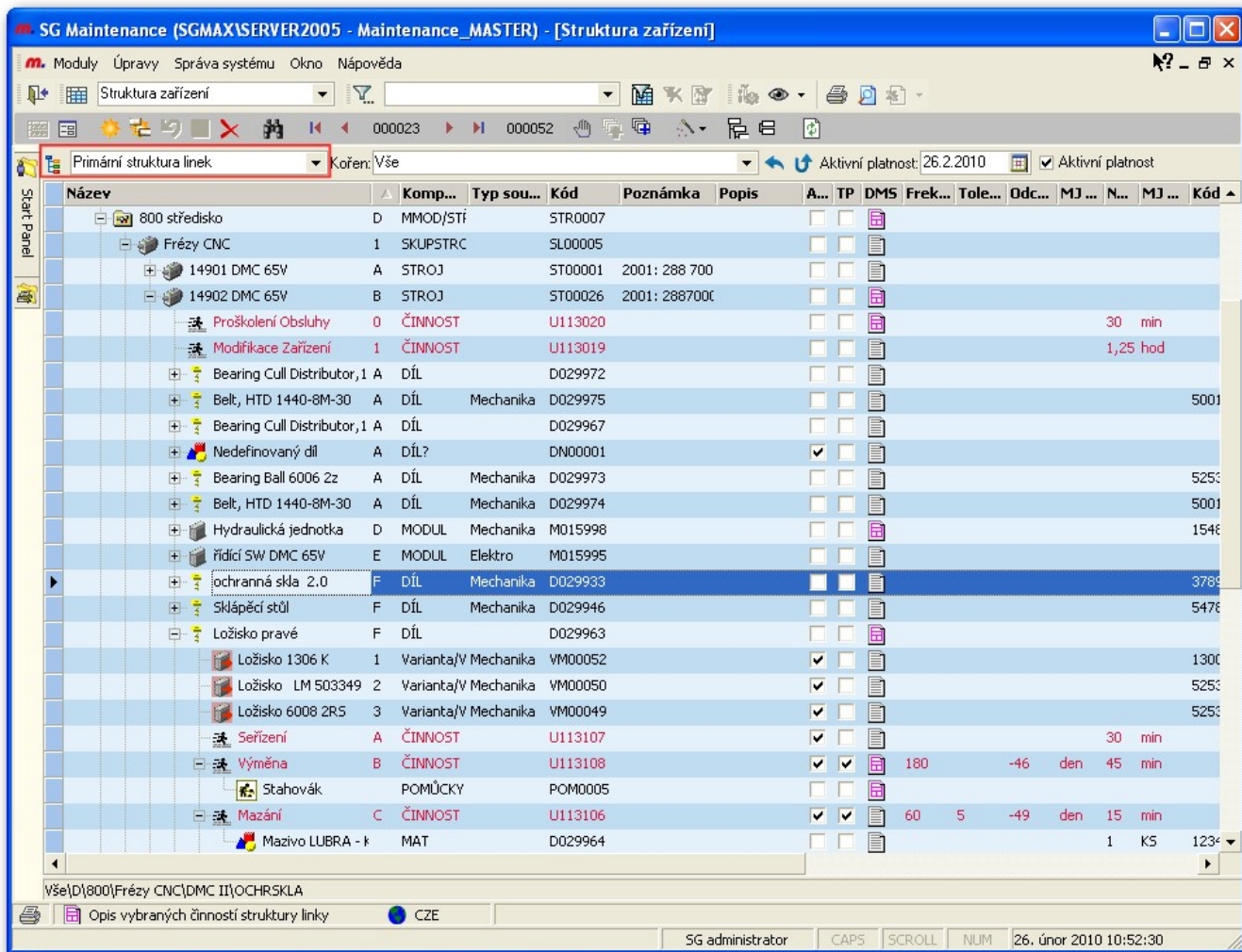
Zaškrtnutí *Aktivní platnost* je k dispozici pouze správci systému a slouží ke zobrazení všech prvků bez ohledu na platnost.

Změna *datumu do* je zdola omezena datem posledního výskytu vybraného činnosti v dokladech.

Název	Komp...	Typ sou...	Kód	Poznámka	Popis	A...	TP	DMS	Frek...	Tole...	Odc...	MJ ...	N...	MJ ...	Kód
800 středisko	D	MMOD/STÍ	STR0007												
Frézy CNC	1	SKUPSTRC	SL00005												
14901 DMC 65V	A	STROJ	ST00001	2001: 288 700											
14902 DMC 65V	B	STROJ	ST00026	2001: 288700C											
Proškolení Obsluhy	0	ČINNOST	U113020										30 min		
Modifikace Zařízení	1	ČINNOST	U113019										1,25 hod		
Bearing Cull Distributor, 1 A	DÍL		D029972												
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL Mechanika	D029975												5001
Bearing Cull Distributor, 1 A	DÍL		D029967												
Nedefinovaný díl	A	DÍL?	DN00001												
Bearing Ball 6006 2z	A	DÍL Mechanika	D029973												5253
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL Mechanika	D029974												5001
Hydraulická jednotka	D	MODUL Mechanika	M015998												1548
řídící SW DMC 65V	E	MODUL Elektro	M015995												
ochranná skla 2,0	F	DÍL Mechanika	D029933												3789
Skřepěcí stůl	F	DÍL Mechanika	D029946												5478
Ložisko pravé	F	DÍL	D029963												
Ložisko 1306 K	1	Varianta/V Mechanika	VM00052												1300
Ložisko LM 503349	2	Varianta/V Mechanika	VM00050												5253
Ložisko 6008 2RS	3	Varianta/V Mechanika	VM00049												5253
Seřízení	A	ČINNOST	U113107										30 min		
Výměna	B	ČINNOST	U113108						180		-46	den	45 min		
Stahovák		POMŮCKY	POM0005												
Mazání	C	ČINNOST	U113106						60	5	-49	den	15 min		
Mazivo LUBRA - k		MAT	D029964										1 KS	1234	

## Primární struktura zařízení

Je základní definice předmětu a činností údržby na kterou se odkazují doklady údržby. Tato struktura by měla odpovídat fyzickému („kusovníkovému“) rozpadu předmětu údržby.



## Alternativní struktura zařízení

Alternativní struktura zařízení umožňuje nahlížet na ty samé prvky struktury z „jiného pohledu“ než primární struktura.

Alternativní strukturu lze vytvořit jednoduše tak, že si otevřete v jednom okně primární strukturu a v druhém otevřete alternativní, v obou oknech zapnete režim ručičky a pouhým přetažením myši prvku z primární do alternativní struktury vytvoříte prvky alternativní struktury.

Příklady zobrazení funkčních nebo procesních vztahů mezi prvky struktur bez ohledu na jejich umístění pomocí alternativních struktur:

- Hlavní rozvaděč – rozvaděč linky – linka (zobrazení, že rozvaděč je společný pro více linek)
- Linka – řídicí PLC – stroj (zobrazení sítě propojených PLC a strojů které řídí)
- Řídicí jednotka – snímací čidla (zobrazení vztahu, že řídicí jednotka řídí čidla), apod.

Příklady zobrazení výběru pouze některých prvků ze struktury pomocí alternativních struktur:

- Mazací plán linky – pouze díly a činnosti mazání na lince
- Sledované díly z hlediska poruchovosti (vybrané klíčové díly)
- Pravidelné činnosti s 30/60/180 denní frekvencí, apod.

Pokud je vybráný prvek, který existuje jak v alternativní tak i primární struktuře, systém při změně typu struktury automatizovaně najede na tento prvek

Prvek definovaný v primární struktuře lze do alternativní vytvořit i duplicitně

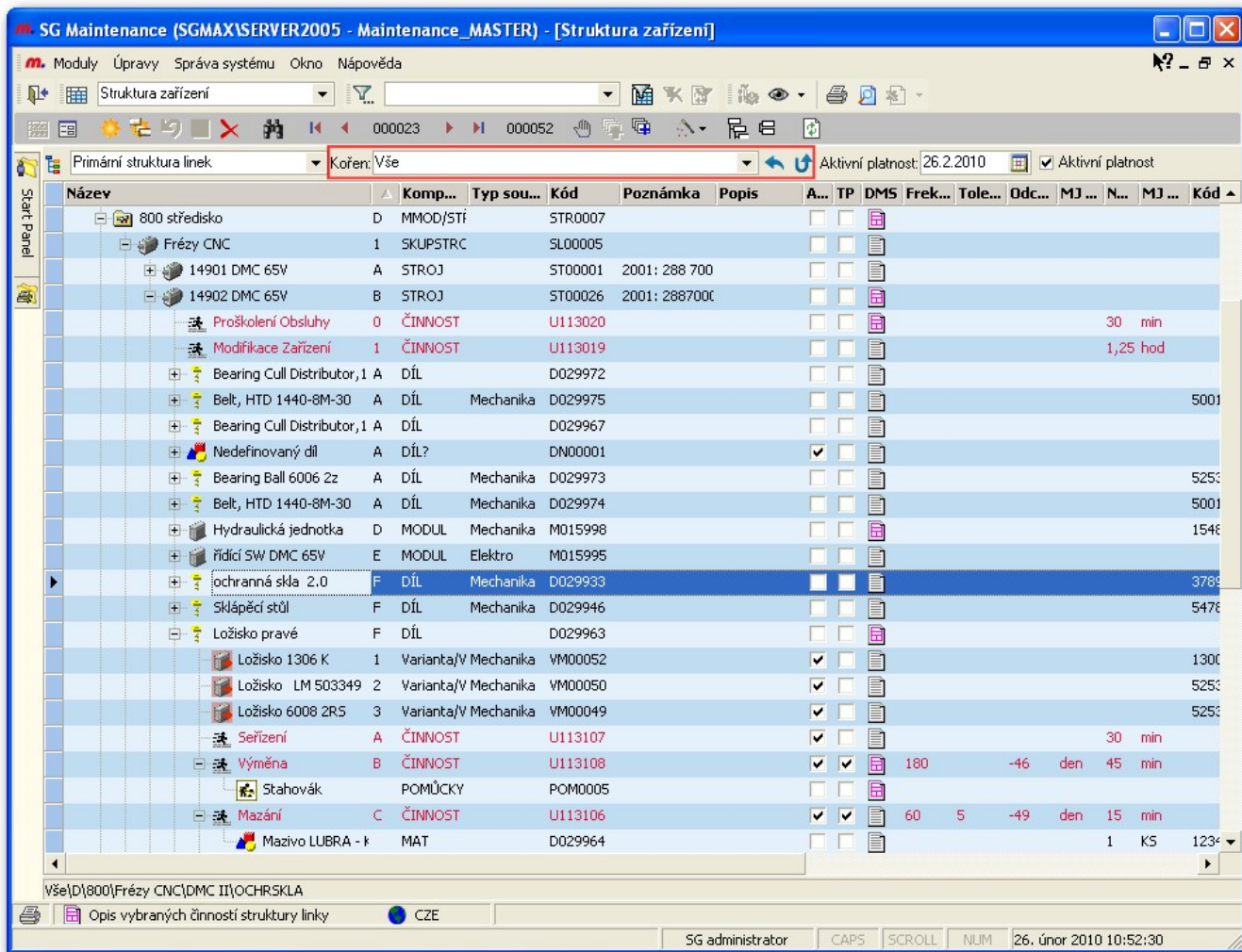
Pokud měníte prvek alternativní struktury měníte tím zároveň i tentýž prvek primární struktury

Pokud smažete prvek alternativní struktury smažete jej pouze zde, v primární struktuře zůstává

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The title bar reads 'SG Maintenance (SGMAX1SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]'. The interface includes a menu bar, a toolbar, and a main data table. The table has columns: Název, Komp..., Typ sou..., Kód, Poznámka, Popis, A..., TP, DMS, Frek..., Tole..., Odc..., MJ..., N..., MJ..., Kód IS, Kód k. The selected component is 'Frézy CNC' (SKUPSTRC, SL00005). Below it, several sub-components are listed, including 'Ložisko pravé', 'Mazání', 'Mazivo LUBRA - K - A', 'Vřeteno 12-3456', 'Soustruhy CNC', '26101 Soustruh DOOSAN Z 340', 'Ložisko LM 503349', and another 'Mazání' entry. The status bar at the bottom shows 'Vše[D]800\Frézy CNC', 'Opis vybraných činností struktury linky', 'CZE', 'SG administrator', 'CAPS', 'SCROLL', 'NUM', and the date/time '26. únor 2010 13:37:27'.

## Kořen struktury zařízení

Výběr kořene stromu od kterého se struktura zařízení bude v okně zobrazovat umožňuje rychle přejít k hledané úrovni bez nutnosti složitého rozpadu pomocí tlačítka {+}. Komponenty nabízené v nabídce kořenu stromu lze nastavit v číselníku [Komponenty struktur zařízení](#) zaškrtnutím *Kořen stromu*

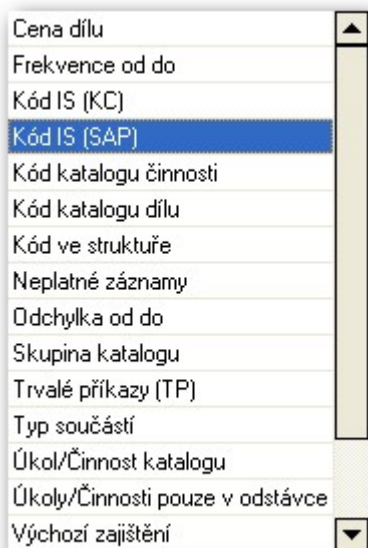


Název	Zkratka	Cesta
Vše	Vše	Vše
Demo	D	Vše\D
111 středisko	111	Vše\D\111
Vibrační zařízení ATECO	ATECO	Vše\D\111\ATECO
14 241 Pec Jatram II.	Pec Jatram II.	Vše\D\111\Pec Jatram II.
201 středisko	201	Vše\D\201
14 107 Pec kalčí	Pec kalčí	Vše\D\201\Pec kalčí
14 138 Pec popouštěcí	Pec popouštěcí	Vše\D\201\Pec popouštěcí
500 středisko	500	Vše\D\500
Horizontální obráběcí centra	OBR_Centra	Vše\D\500\OBR_Centra
27301 Soustruh EMAG VL5	EMAG I	Vše\D\500\OBR_Centra\EMAG I
27302 Soustruh EMAG VL5	EMAG II	Vše\D\500\OBR_Centra\EMAG II
24301 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD I	Vše\D\500\OBR_Centra\GILD I
24302 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD II	Vše\D\500\OBR_Centra\GILD II
24303 Soustruh GILDEMEISTER CT	GILD III	Vše\D\500\OBR_Centra\GILD III

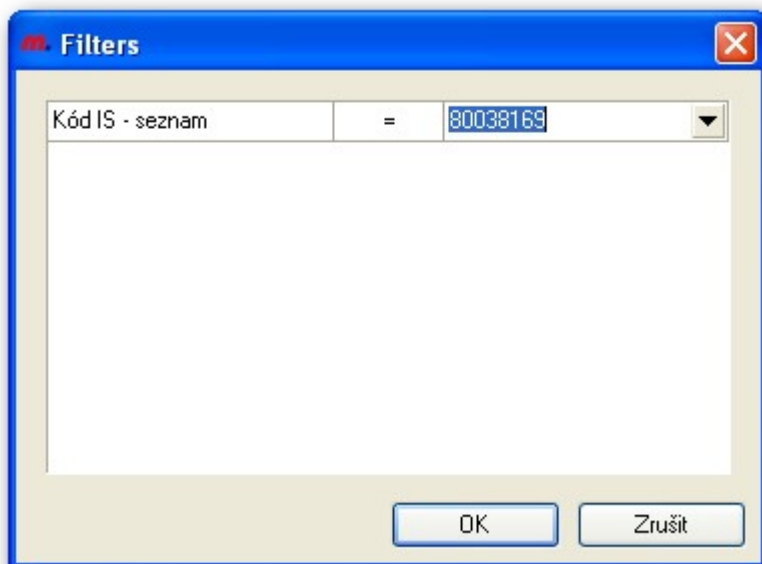
## Filtrace struktury zařízení

SGM umožňuje unikátní filtrování stromové struktury pomocí předem připravených tabulkových filtrů .  
Filtr zobrazí prvky které vyhovují filtrační podmínce včetně prvků na cestě ke kořenu stromu.  
Kontextový filtr zatím není možný.

Definice nových tabulkových filtrů vyžaduje znalost SQL syntaxe a je určena administrátorům aplikace.



Výběrem některých filtrů se systém dotáže na filtrovanou hodnotu:



## Speciální tlačítka nástrojů ve struktuře zařízení

 **Nový záznam.** Tlačítko otevře editační formulář k volžení prvku na stejnou úroveň stromu

 **Nový podřízený záznam.** Tlačítko otevře **editační formulář** k vložení podřízeného prvku podle

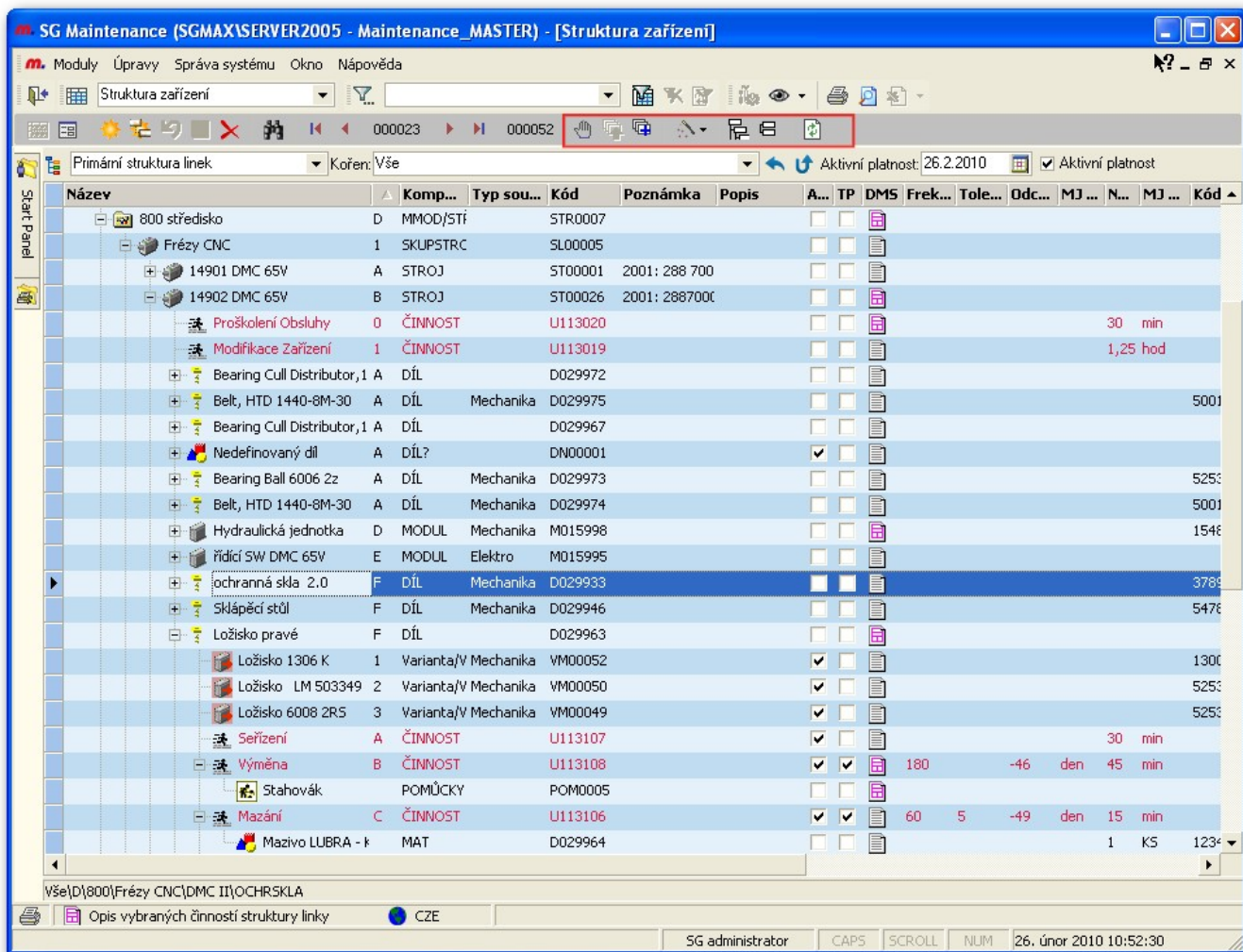
### nastavených pravidel

**Funkce.** Tlačítko speciálních funkcí, obsahuje např. editor jazykových verzí prvků struktury zařízení

**Rozbalit strom.** Rozpad aktuálně vybraných prvků stromu

**Sbalit strom** Sbalení prvků aktuálně vybraných prvků stromu

**Obnovit.** Obnovení dat z databáze



## Režim přetahování myši

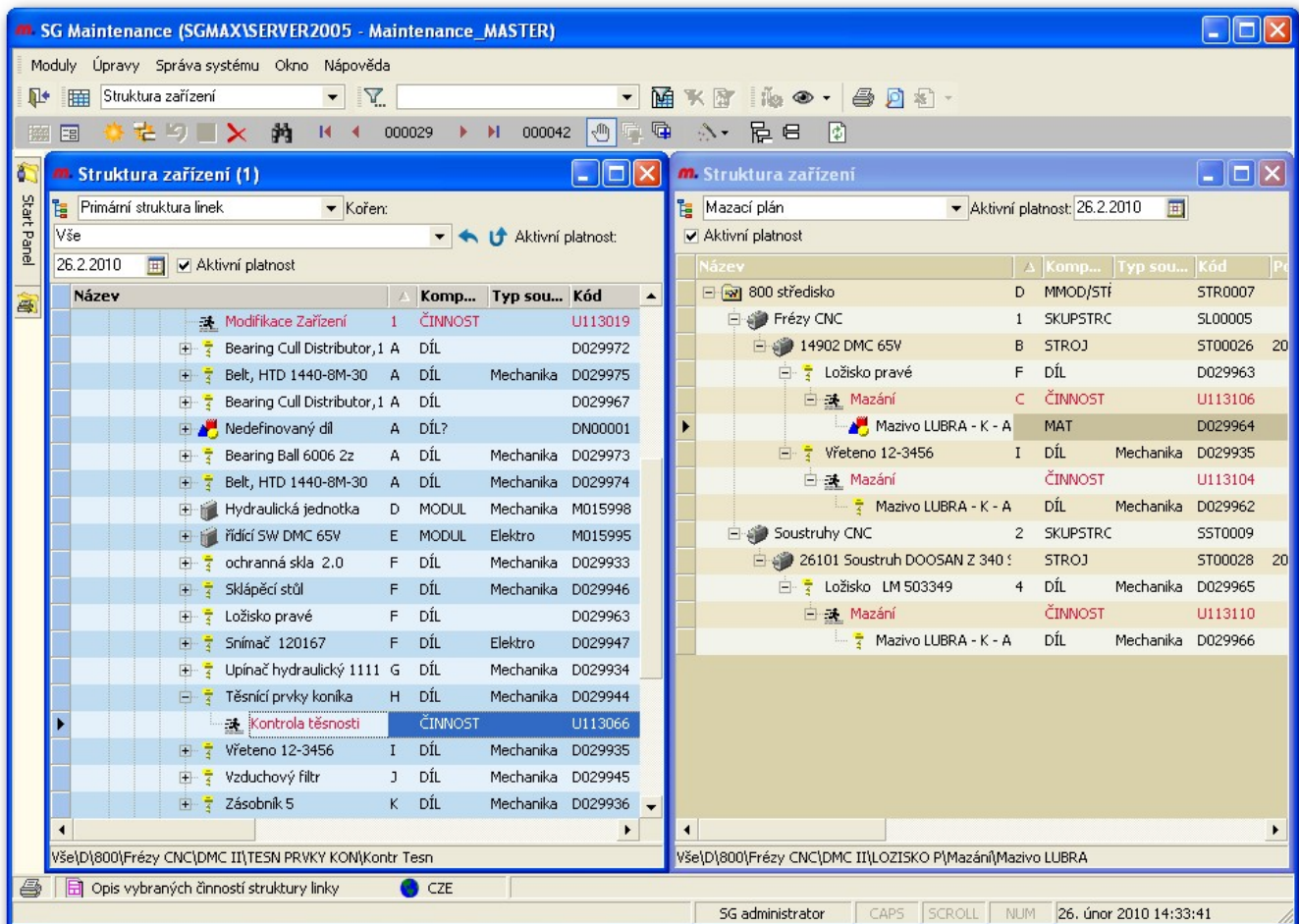
Režim *přetahování myši (drag and drop)*

Zapnuté tlačítko je zobrazené rámečkem. Operace kopírování a přesun prvků realizujete *uchopením* prvku levým tlačítkem myši, *přetáhnutím* na místo určení a *upuštěním* levého tlačítka.

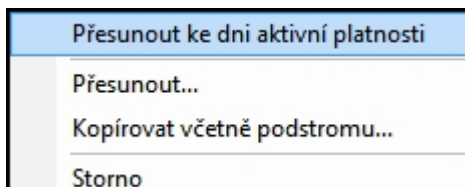
Vícenásobným spuščením z menu *Moduly\Struktura zařízení* lze otevřít více oken očíslovaných (1)...(n). Volbou menu *Okno\Vedle sebe svise* je možné okna srovnat vedle sebe a po zapnutí tlačítka

na obou oknech je možné přetahovat myší prvky i mezi okny. Tím lze najít prvek v jedné části rozpadu, v druhém okně najít místo určení a provést *přetáhnutí*.





Přetáhnutím prvku a na jiné místo stromu lze prvek *Přesunout s platností*, *Přesunout*, *Zkopírovat*, *Zkopírovat včetně podstromu*.



Přesunem prvků z [primární](#) do [alternativní struktury](#) vznikne pouze nová vazba mezi prvky a nikoli prvek nový. **Přesun s platností** запиše datum platnosti struktury do pole *Platnost do* a do nového umístění (vazby) запиše toto datum do *Platnost od*. Kopírování prvků včetně podstromu se provádí podle aktuálního nastaveného filtru a vytváří nové prvky ve struktuře s novým přiděleným číslem. Prvek definovaný v primární struktuře lze do alternativní vytvořit i duplicitně. Systém ukazuje formou ikonky bílého papíru pokud je kopírování nebo přesun k cílovému prvku povolen nebo ikonka přeškrtnutého kruhu pokud je zakázán. To se řídí nastavenými [Pravidly](#)

## Přesun s platností

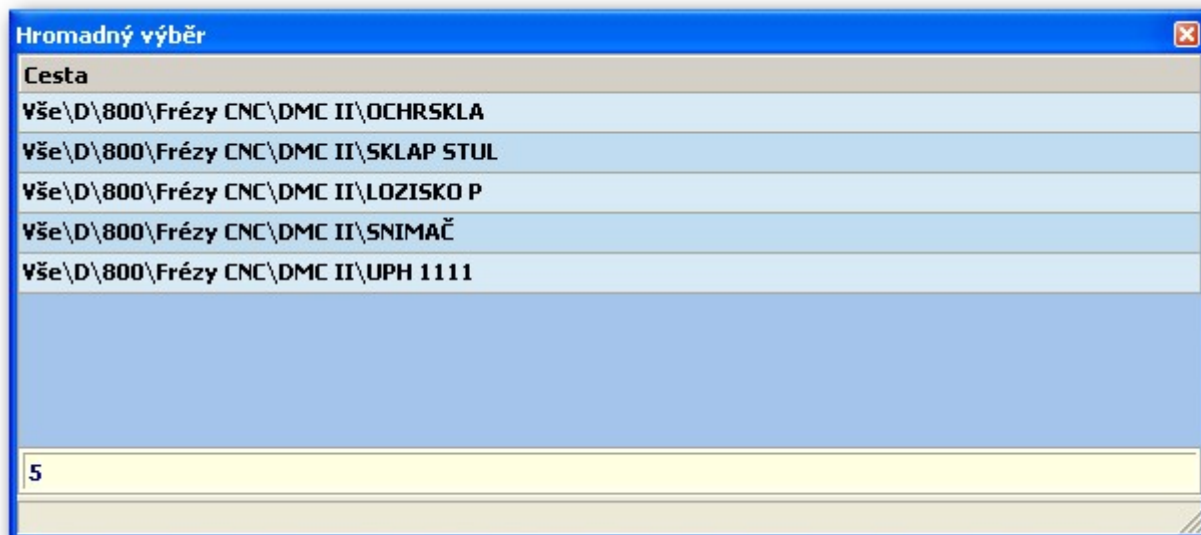
Přesun s platností umožní prvek včetně jeho podstruktury přesunout k datu platnosti struktury do jiného umístění, aniž by se ztratila historie prvku z původního umístění. Například motor v zařízení se

vyjme a zabuduje do jiného zařízení, po přesunu s platností systém eviduje k tomuto motoru celou historii jeho údržby, stejné je to například při přesunu celého stroje nebo technologie do jiné budovy, do jiného střediska.

## Hromadné přidání podřízeného prvku

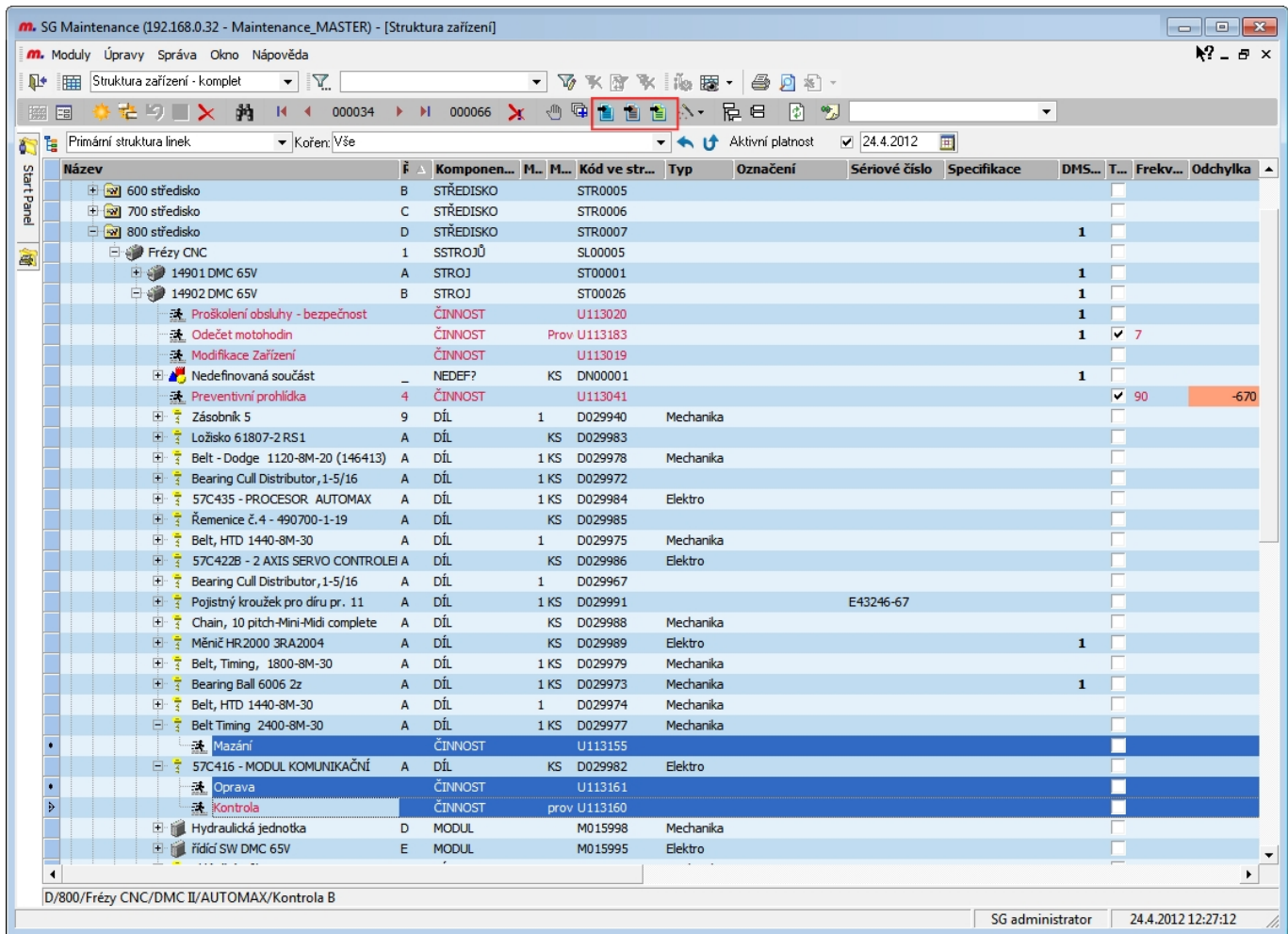


*Přidat do zásobníku pro hromadné přidání podřízeného prvku.* Nejprve vyberte prvky pro přidání do zásobníků, lze přidávat i postupně. Tlačítkem tyto vybrané prvky jsou přidány do zásobníku



## Generování dokladů přímo ze struktury zařízení

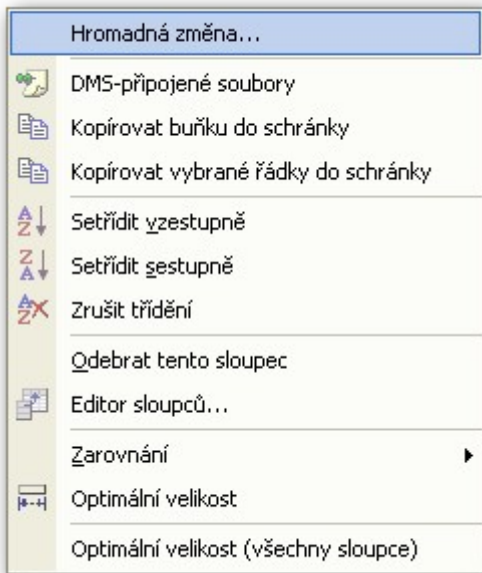
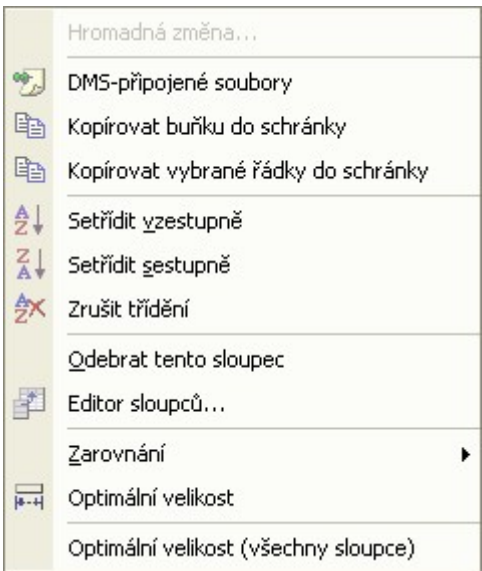
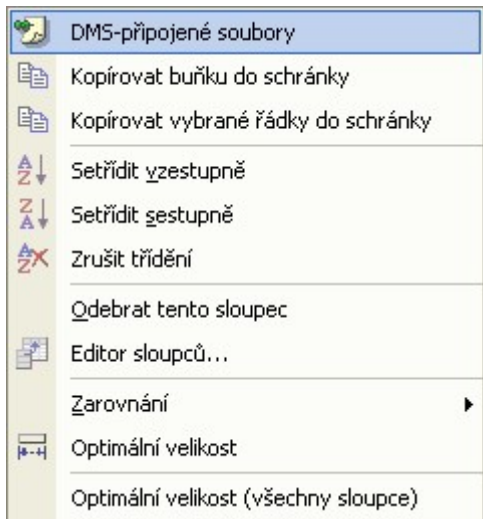
Pro vybrané činnosti údržby lze tlačítky v nástrojové liště struktury zařízení lze generovat *Žádanky*, *Příkazy*, *Výkazy*.



## Kontextové menu - hromadné změny

Na *pravé tlačítko myši* na příslušném sloupci struktury zařízení se objeví kontextové menu. Pokud je povolena hromadná změna, lze pomocí *CTRL+levé tlačítko myši* nebo *SHIFT+levé tlačítko myši* vybrat více prvků struktury stejné **komponenty** a provést funkci *Hromadná změna*. Pokud je funkce omezena například ještě typem komponenty (například Trvalé příkazy TP lze měnit pouze pro činnosti údržby) tak je funkce hromadná změna zašedlá.

Vícenásobný výběr prvků struktury lze pouze v rámci jednoho typu komponenty.



## Editační formuláře struktury zařízení

Pro každou [komponentu](#) struktury zařízení lze definovat konfiguraci editačního formuláře, jiná pole se zobrazují pro činnosti údržby, jiná pro součásti předmětu údržby.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top part is a configuration form for a maintenance task. The bottom part is a table listing tasks with columns for order number, date, assigned person, current catalog item, task name, activity, remarks, standard, tolerance, actual, deviation, life, and frequency.

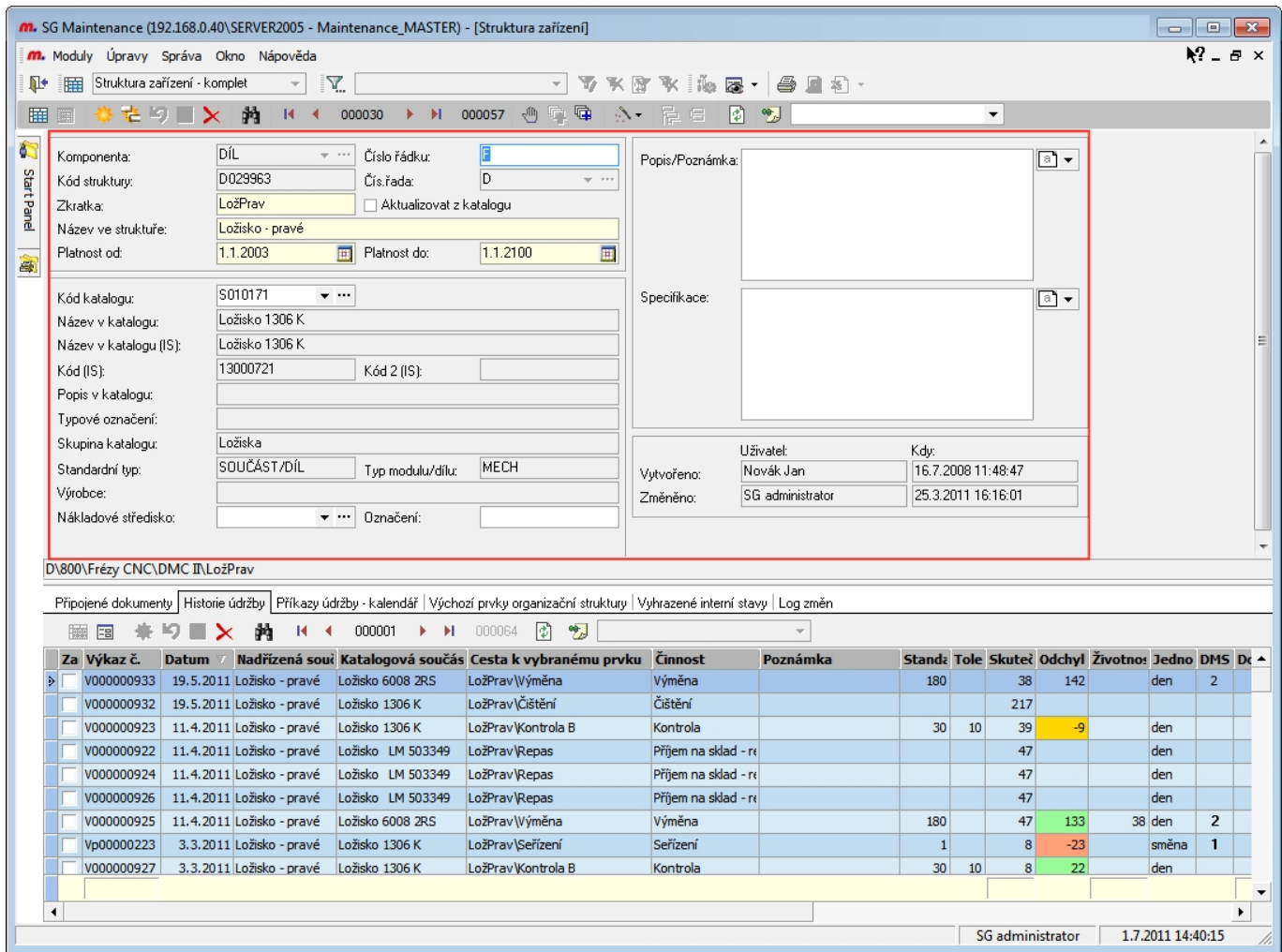
**Configuration Form Fields:**

- Komponenta: ČIN, Číslo řádku: B
- Kód struktury: U113108, Čís.řáda: U
- Zkratka: Výměna, Aktualizovat z katalogu:
- Název ve struktuře: Výměna
- Platnost od: 1.1.2003, Platnost do: 1.1.2100
- Kód katalogu: U000002
- Poslední příkaz: 1.11.2010, Poslední výkaz: 19.5.2011
- Číslo příkazu: P00000140, Číslo výkazu: V000000933
- Odchylka příkazu: -62, Odchylka výkazu: 137
- Popis v katalogu: Výměna popis zobrazovaný ve struktuře
- Trvalý příkaz, Počet opakování: 0
- Odstávka, Odstávky: 0
- Standardní typ: VÝKON
- Standardní frekvence: 180, Jednotka frekvence: den
- Norma: 45, Jednotka normy: min
- Odstávka-limit: 00:00, Tolerance:
- Uživatel: Novák Jan, Kdy: 16.7.2008 12:01:20
- Vytvořeno: SG administrator, Změněno: 22.2.2011 10:12:36

**Task List Table:**

Za	Výkaz č.	Datum	Nadřízená souř	Katalogová součás	Cesta k vybranému prvku	Činnost	Poznámka	Stand:	Tole	Skuteč	Odchyl	Životno:	Jedno	DMS	Dc
<input type="checkbox"/>	V00000933	19.5.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	Výměna	Výměna		180	38	142	38 den	2			
<input type="checkbox"/>	V00000925	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	Výměna	Výměna		180	47	133	47 den	2			
<input checked="" type="checkbox"/>	V00000896	23.2.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	Výměna	Výměna		180	23	157	47 den	2			
<input checked="" type="checkbox"/>	Vg00000047	31.1.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	Výměna	Výměna		180	20	160	23 den	2			
<input checked="" type="checkbox"/>	Vg00000048	31.1.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	Výměna	Výměna		180	20	160	23 den	2			
<input type="checkbox"/>	Vp00000193	11.1.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	Výměna	Výměna		180	54	126	20 den	2			
<input type="checkbox"/>	Vp00000207	11.1.2011	Ložisko - pravé	Ložisko LM 503349	Výměna	Výměna		180	54	126	20 den	2			
<input type="checkbox"/>	V00000830	18.11.2010	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	Výměna	Výměna		180	63	117	54 den	2			
<input checked="" type="checkbox"/>	Vg00000017	16.9.2010	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	Výměna	Výměna	Doplnit poznámku	180	15	165	63 den	2			

- *Kód katalogu* - napojení prvku struktury na katalog činností, příznak aktualizovat z katalogu umožňuje udržovat název a zkratku položky shodnou s katalogem
- *Trvalý příkaz* - informace pro automatizované generování příkazu činnosti při odchylce  $\neq 0$
- *Odstávka* - informace o tom, že činnost se dá dělat pouze v odstavce nejbližšího nadřízeného bodu odstavky ( stroje nebo linky)
- *Standardní frekvence* - nastavení periody opakující se činnosti údržby (prevence, revize, kalibrace apod.)
- *Jednotka frekvence* - časová nebo jiná jednotka ( dny, motohodiny, cykly...)
- *Norma* - norma činnosti
- *Jednotka normy* - jednotka normy ( minuty,...)
- *Tolerance* - v jednotkách frekvence určení tolerance pro generování příkazu nebo výpočtu zpoždění preventivní údržby pomocí tzv **semaforu**



- *Kód katalogu* - napojení prvku struktury na katalog součástí a dílů, příznak aktualizovat z katalogu umožňuje udržovat název a zkratku položky shodnou s katalogem
- *Označení* - identifikační label na součásti, dílu
- *Množství* - množství součásti v dané pozici, není nutno uvádět všechny součásti a díly del pozic, ale souhrně a zadat jejich množství
- *Nákladové středisko* - určení součásti z hlediska sledování nákladů

## Historie údržby - karta součásti nebo činnosti

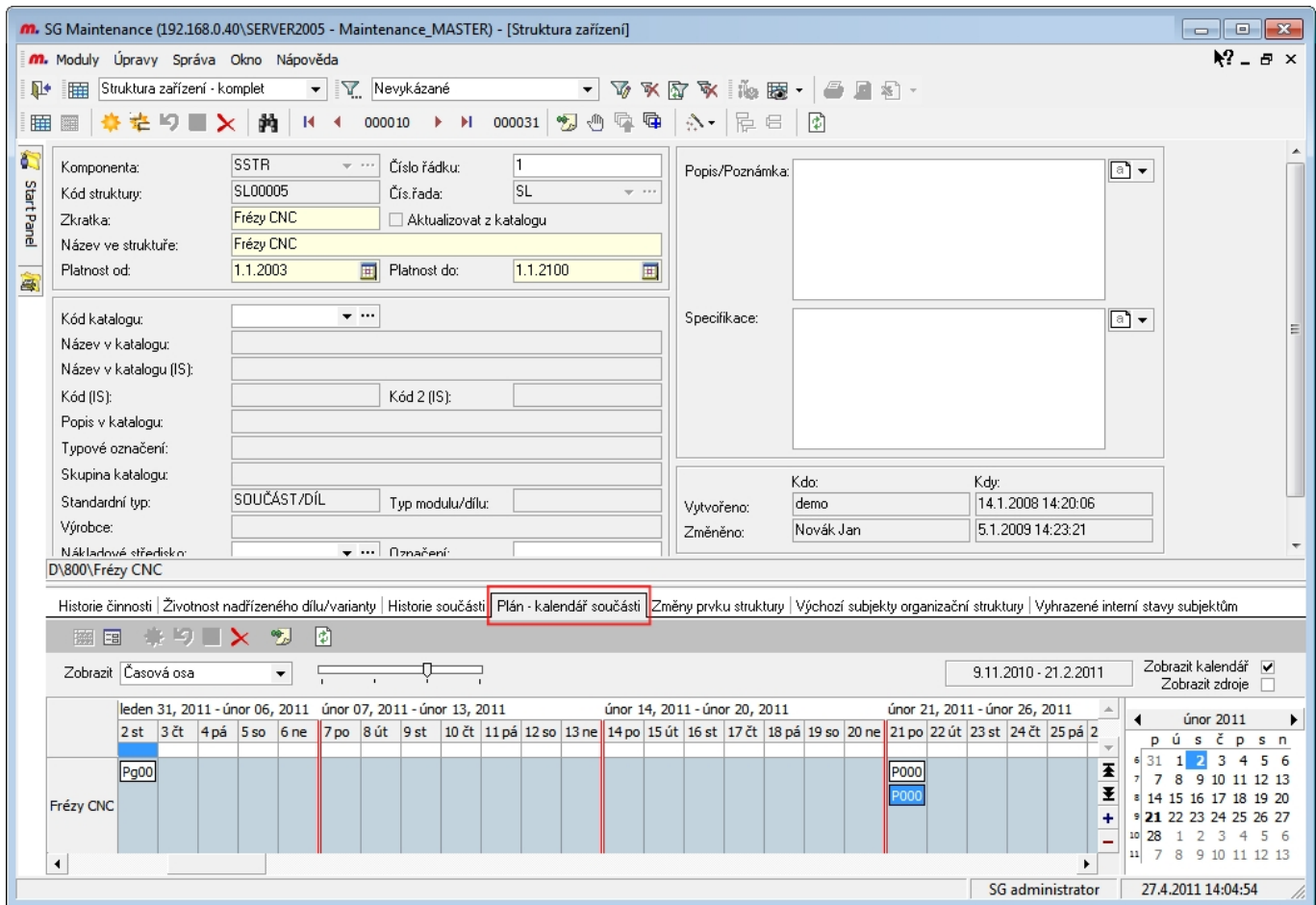
Pro vybranou součást nebo činnost ve struktuře zařízení zobrazí kompletní historii údržby s výpočtem životnosti, skutečné rfekvence a skutečné odchylky. V zápatí lze na pravé tlačítko přepočítat průměrné frekvence, životnost.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top part displays a form for component details, including fields for 'Komponenta', 'Kód struktury', 'Zkratka', 'Název ve struktuře', 'Platnost od', 'Platnost do', 'Kód katalogu', 'Název v katalogu', 'Název v katalogu (IS)', 'Kód (IS)', 'Kód 2 (IS)', 'Popis v katalogu', 'Typové označení', 'Skupina katalogu', 'Standardní typ', 'Výrobce', and 'Nákladové středisko'. The bottom part of the window shows a table of maintenance orders with columns: Za, Výkaz č., Datum, Nadřazená součást, Katalogová součást, Cesta k vybranému prvku, Činnost, Poznámka, Stand., Tol., Skuteč., Odchyl., Životnos., Jedno, and DMS. The 'Historie údržby' tab is selected and highlighted with a red box.

Za	Výkaz č.	Datum	Nadřazená součást	Katalogová součást	Cesta k vybranému prvku	Činnost	Poznámka	Stand.	Tol.	Skuteč.	Odchyl.	Životnos.	Jedno	DMS
▶	V000000933	19.5.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	LožPrav\Výměna	Výměna		180		38	142		den	2
▶	V000000932	19.5.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	LožPrav\Čištění	Čištění				217				
▶	V000000923	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	LožPrav\kontrola B	Kontrola		30	10	39	-9		den	
▶	V000000922	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko LM 503349	LožPrav\Repas	Příjem na sklad - r				47			den	
▶	V000000924	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko LM 503349	LožPrav\Repas	Příjem na sklad - r				47			den	
▶	V000000926	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko LM 503349	LožPrav\Repas	Příjem na sklad - r				47			den	
▶	V000000925	11.4.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 6008 2RS	LožPrav\Výměna	Výměna		180		47	133	38	den	2
▶	Vp00000223	3.3.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	LožPrav\Seřízení	Seřízení		1		8	-23		směna	1
▶	V000000927	3.3.2011	Ložisko - pravé	Ložisko 1306 K	LožPrav\kontrola B	Kontrola		30	10	8	22		den	

## Plán kalendář součásti

Pro vybranou součást lze zobrazit formou kalendáře všechny naplánované nesplněné příkazy.



## Změny prvku struktury (log)

V systému lze zapnout tzv. logování změn ve struktuře zařízení ve vazbě na změny napojeného prvku katalogu.



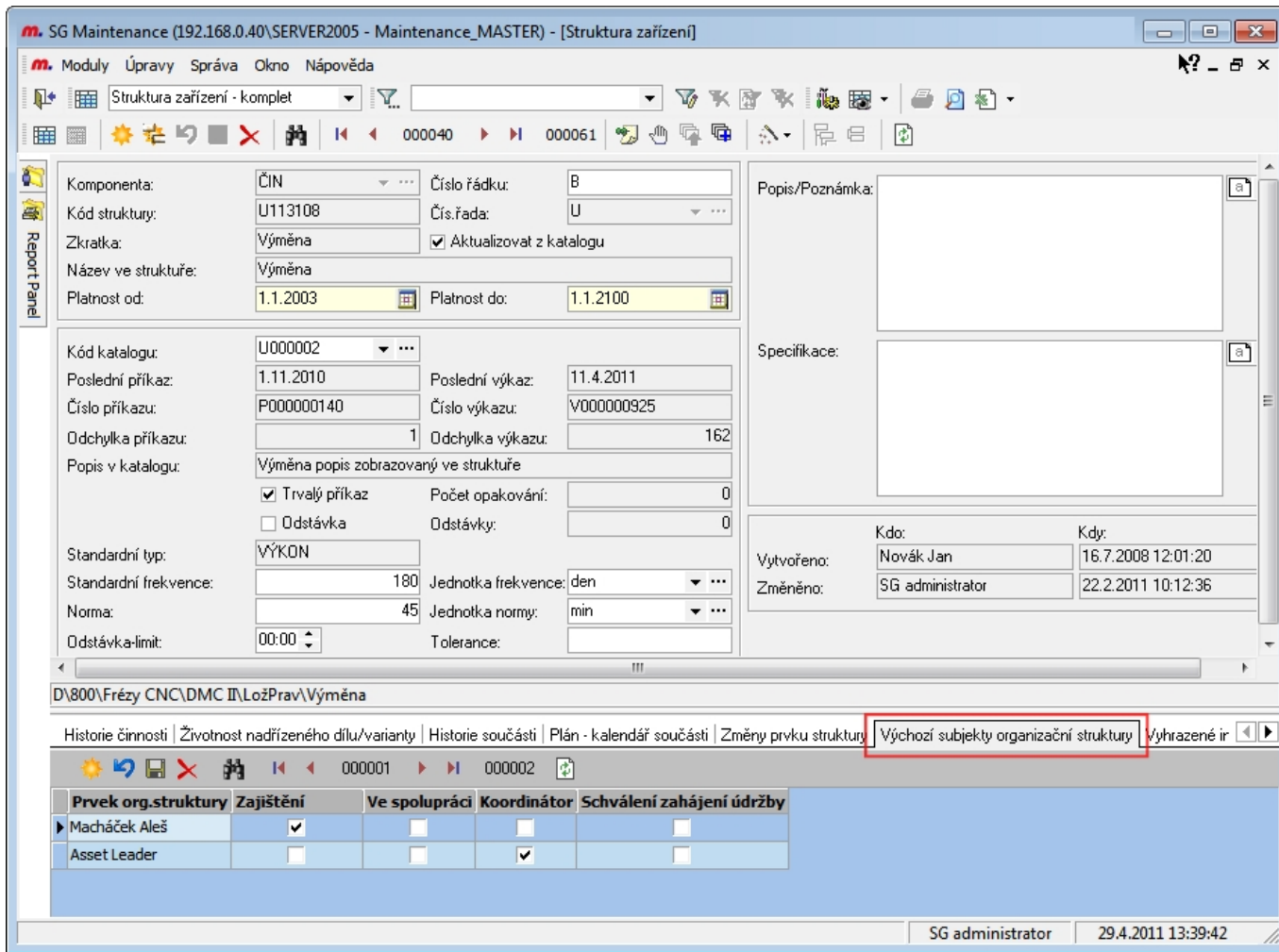
The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The main area is divided into several sections:

- Top Section:** Contains fields for 'Komponenta', 'Číslo řádku', 'Kód struktury', 'Čís. řada', 'Zkratka', 'Aktualizovat z katalogu', 'Název ve struktuře', 'Platnost od', and 'Platnost do'.
- Middle Section:** Contains 'Kód katalogu', 'Poslední příkaz', 'Poslední výkaz', 'Číslo příkazu', 'Číslo výkazu', 'Odchylka příkazu', 'Odchylka výkazu', 'Popis v katalogu', 'Standardní typ', 'Standardní frekvence', 'Jednotka frekvence', 'Norma', and 'Jednotka normy'.
- Right Section:** Contains 'Popis/Poznámka', 'Specifikace', 'Kdo', 'Kdy', 'Vytvořeno', and 'Změněno'.
- Bottom Section:** A table showing the history of changes to the task.

The 'Změny prvku struktury' (Structure element changes) tab is highlighted in red. The history table below shows the following data:

Změněno	Změnil	Pole	Stará hodnota	Nová hodnota
18.6.2010 18:11:13	BOREK\sgadmin	Specifikace	ggshdwhsgshgws	specifikace
18.6.2010 18:11:13	BOREK\sgadmin	Popis/Poznámka	sbwq jswsgwsjwsgwhsgwqs	Poznámka
18.6.2010 18:09:44	BOREK\sgadmin	Popis/Poznámka		sbwq jswsgwsjwsgwhsgwqs
18.6.2010 18:09:26	BOREK\sgadmin	Specifikace		ggshdwhsgshgws
18.6.2010 18:08:45	BOREK\sgadmin	Standardní frekvence	30.00000000	60.00000000
18.6.2010 18:08:33	BOREK\sgadmin	Standardní frekvence		30.00000000

## Výchozí prvky organizační struktury



Nastavení výchozích prvků organizační struktury pro vkládání do dokladů v polích

- *Zajištění* → Pole dokladu Komu,
- *Kordinátor* → pole dokladu Kordinátor,
- *Ve spolupráci* → generování příkazu ve spolupráci.
- *Schvalování zahájení údržby* - povinnost schválit při zahájení údržby na [SGM kiosku](#)

## Vyhrazené interní stavy

V záložce *Vyhrazené interní stavy* lze nadefinovat, které prvky z organizační struktury a typ dokladu mají oprávnění k vyhrazenému internímu stavu dokladu. Pokud je v dokladu vybraná určitá činnost, systém zkontroluje všechny nadřazené úrovně této činnosti a pokud je v cestě definován nejbližší vyhrazený interní stav, tak tento doklad může měnit pouze uživatel, který odpovídá jménu v organizační struktuře a definovanému nadřazenému prvku org. struktury.

Například stav dokladu *Schváleno* pro doklad *Žádanka* a jméno organizační struktury zakazuje měnit doklad všem kromě jména Boris Soukeník.

The screenshot displays the 'SG Maintenance' application window. The title bar indicates the server path and the current view: 'SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]'. The interface includes a menu bar (Moduly, Úpravy, Správa, Okno, Nápověda), a toolbar, and a 'Start Panel' on the left. The main area is divided into several sections:

- Component Information:** Fields for 'Komponenta' (STR/MMOD), 'Kód struktury' (STR0007), 'Zkratka' (800), 'Název ve struktuře' (800 středisko), and 'Platnost od/do' (1.1.2000 to 1.1.2100).
- Catalog Information:** Fields for 'Kód katalogu' (HM00001), 'Název v katalogu' (HMod), and 'Skupina katalogu' (Bloky/Bloky podpůrné).
- Metadata:** 'Vytvořeno' (demo, 14.1.2008 13:14:44) and 'Změněno' (SG administrator, 23.2.2010 18:57:16).

Below the form, a navigation bar shows 'Životnost nadřizovaného dílu/varianty | Historie součástí | Plán - kalendář součástí | Změny prvku struktury | Výchozí subjekty organizační struktury | Vyhrazené interní stavy subjektům'. A table below this bar lists organizational structure items:

Prvek org. struktury	Typ dokladu	Interní stav
Boris Soukenik	Žádanka	Schváleno
Boris Soukenik	VýkazPřík	Schváleno
Boris Soukenik	VýkazBezPřík	Schváleno
Boris Soukenik	PříkazŽád	Uzavřeno
Boris Soukenik	PříkazBezŽád	Uzavřeno
Administrátor	Žádanka	Uzavřeno

The bottom right corner shows the user 'SG administrator' and the time '22.4.2011 12:25:32'.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top part is a form for creating or editing a maintenance order. The 'Interní stav' (Internal status) is set to 'Schváleno' (Approved). The 'Činnost' (Activity) is 'OCHRSKLA Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]'. The 'Datum dokladu' (Document date) is 15.9.2010. The 'Kdo' (Who) field is filled with 'Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]'. Below the form is a table with columns: Zam, Typ dok, Číslo dokla, Nadřízený, Interní st, Externí sta, Datum do, Čas d, Doba, Cesta, Činnost, Komu, Termín, Čas te, Bilan. The table contains four rows of order data.

Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřízený	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas d	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín	Čas te	Bilan
▶	Žádanka	Z000000077	Z000000076	Schváleno	Příkázáno	25. 1. 2011	16:48	00:00	OCHRSKLA Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Výměna	Macháček Aleš	25. 1. 2011	16:48	100
✓	PříkazŽád	Pg00000205	Pg00000077	Potvrzeno	Vykázáno	1. 2. 2011	11:50	00:00	OCHRSKLA Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Výměna	Macháček Aleš	2. 2. 2011	11:00	100
□	VýkazPřík	Vp00000235	Pg00000205	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	00:07	OCHRSKLA Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Výměna		19. 4. 2011	00:00	100
□	VýkazBezř	V000000930	Pg00000205	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	00:07	OCHRSKLA Čištění [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Čištění		19. 4. 2011	00:00	100

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Příkazy- plán údržby](#)
- [Výkazy](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:struktura\\_zarizeni](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:struktura_zarizeni)

Last update: **2014/10/09 13:13**



# Nastavení preventivní činnosti údržby

Ve struktuře zařízení v záložce *Nastavení preventivní údržby* lze k činnostem nastavit periody opakování (frekvence) činností údržby těchto typů: Od verze 71

1. Čas od posledního výkazu
2. Čas od posledního výkazu bez odstávek a prostojů
3. Hodnota odečtu metriky od posledního výkazu
4. Událost definována libovolným SQL skriptem vracející hodnotu pravda/nepravda

Pro jednu činnost údržby lze kombinovat více typů nastavení současně například čas od posledního výkazu a hodnota stavu odečtu strojhodin. Záporná odchylka u jednoho z těchto nastavení vyvolá generování trvalého příkazu a červeně zvýrazní odchylku frekvence.

Typ nastavení	Jednotka frekvence	Frekvence	Tolerance	Odchylka	Odstávky	Cesta odečtu	Priorita
Hodnota odečtu metriky od posledního výkazu	Kus	15000	1000	-6 000		14902 DMC 65V/Odečet počtu výrobků [Demo/800 středisko/Frézy CNC]	1
Hodnota odečtu metriky od posledního výkazu	Strojhodina	1000	100	-2 000		14902 DMC 65V/Odečet motahodin [Demo/800 středisko/Frézy CNC]	2
Čas od posledního výkazu	Den	10	2	-105	2		3

## Čas od posledního výkazu

Perioda opakování činnosti údržby je závislá na běžném kalendářním čase, jsou to například revize vyhrazených zařízení nebo další činnosti spojené pouze s běžným uplynulým časem. Lze nastavit jednotky: *Hodina, Směna, Den, Týden, Měsíc, Rok*.

## Čas od posledního výkazu bez odstávek a prostojů

Perioda opakování činnosti údržby je závislá na běžném kalendářním čase sníženém o dobu vyplněných odstávek a prostojů příslušného uzlu zařízení v modulu [Odstávky a prostoje](#). Použije se pro činnosti u kterých v daném uzlu odstávek jsou sledovány odstávky a prostoje a je třeba se přiblížit čistému času fungování zařízení.

Pokud odstávky a prostoje jsou chápány kromě výpadků výroby i jako všechen nevyužitý čas včetně nevyužitých směn, svátků, celopodnikových dovolených lze dopočtem získat výrobní čas daného uzlu zařízení.

## Hodnota odečtu metriky od posledního výkazu

Perioda opakování je závislá na hodnotě odečtu sledovaných metrik. Frekvence činnosti údržby je například řízená hodnotou najetých strojohodin zařízení od posledního výkazu dané činnosti. Hodnota je zjištěna na základě rozdílu stavu naměřených hodnot odečtu strojohodin. Těchto metrik může být pro danou činnost více (např. počty výrobků, cyklů, řezů apod.). Nastavení činnosti odkazuje v poli *Cesta odečtu* na vybranou činnost odečtu (V katalogu činností zaškrtnutou jako typ odečet). Jedná se o standardní činnost údržby která je nastavená jako časová periodická činnost.

Výkaz údržby s touto vybranou činností zobrazí pole hodnoty stavu odečtu a jeho jednotku s povinným vyplněním této hodnoty. Sledovaný stav metriky lze současně s vyplněním poslední hodnoty vynulovat příznakem u tohoto pole.

The screenshot shows the 'Výkaz bez příkazu' form in the SG Maintenance system. Key fields include:

- Doklad č.:** Vg00000155
- Stav skupiny dokladu:** Výkázáno
- Ext. stav:** Výkázáno
- Int. stav:** Potvrzeno
- Součást/Činnost:** 14902 DMC 65V/Odečet motohodin [Demo/800 středisko/Frézy CNC]
- Odečet:** 1 900 (highlighted in red) Strojohodina
- Druh údržby:** Provozní
- Datum a čas:** 23.9.2013 14:04
- Plnění:** 100%
- Provedl [cesta]:** Macháček Aleš [Demo\Údržba\Vedoucí údržby\Zástup...]

The bottom of the window shows a table of related documents and a status bar with the user 'SG administrator' and timestamp '26.9.2013 14:34:48'.

## Typ na základě události

Opakování činnosti je vyvolané definovanou událostí. Událost je reprezentována libovolným SQL skriptem nebo programovou funkcí vracející hodnotu pravda/nepravda. Tento typ je připravován do dalších verzí systému.

## Zobrazení odchytky ve struktuře zařízení a dokladech údržby

Pro jednu činnost údržby při kombinaci více typů nastavení současně se zobrazení odchytky ve struktuře zařízení a v dokladech řídí podle zda je alespoň jedna záporná nebo pokud je více záporných podle nastaveného pole *Priorita*. Pokud je více kladných odchylek zobrazuje se ta co má prioritu 1.

Název	Kompo...	M...	J...	Kód ve...	Uživatel...	Označení	Sériové č...	Specifikace	DMS...	T...	O...	Jedn...	Frekv...	Odchyka
Demo	JEDNOTKA			STR0003										
Sledované skladové položky	STŘEDISKO			HM00499										
500 středisko	A	STŘEDISKO		STR0004					1					
600 středisko	B	STŘEDISKO		STR0005										
700 středisko	C	STŘEDISKO		STR0006										
800 středisko	D	STŘEDISKO		STR0007					1					
Frézy CNC	1	SSTROJŮ		SL00005										
14901 DMC 65V	A	STROJ		ST00001					1					
14902 DMC 65V	B	STROJ		ST00026					1					
Odečet počtu výrobků	^	ČINNOST	Prov	U113230								Týden	1	1
Odečet motohodin	^	ČINNOST	Prov	U113183					1			Den	5	2
Preventivní prohlídka	0	ČINNOST		U113041								Kus	15000	-6.000
Proškolení obsluhy - bezpečnost	0	ČINNOST		U113020					1					
Modifikace Zařízení	0	ČINNOST		U113019										
Ložisko 1306 K	0	DÍL	3 Ks	D029963	Mechanika	CODE6534521	1234567890		1					
Nedefinovaná součást	1	NEDEF.SOU	Ks	DN00001					1					
Ložisko 61807-2 RS 1	A	DÍL	2 Ks	D029983										
Belt - Dodge 1120-8M-20 (146413)	A	DÍL	1 Ks	D029978	Mechanika									
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	DÍL	1 Ks	D029972										
57C435 - PROCESOR AUTOMAX	A	DÍL	1 Ks	D029984	Elektro									
Řemenice č.4 - 490700-1-19	A	DÍL	Ks	D029985					1					
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL	1	D029975	Mechanika									
57C422B - 2 AXIS SERVO CONTROLEI	A	DÍL	Ks	D029986	Elektro									
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	DÍL	1	D029967										
Dotiskový tlačítek pro d... 11	A	DÍL	1 Ks	D029981	Mechanika									

## Odkazy

- [Generování trvalých příkazů](#)
- [Struktura zařízení](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

<http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:frekvence>

Last update: **2013/09/27 09:36**





# Variety součástí a dílů ve struktuře zařízení

Ve [struktuře zařízení](#) lze k dílu nebo součásti definovat tzv. varianty. Variantou může být díl nebo součást, kterou lze v dané pozici použít. Například ložiska od různých dodavatelů, různých technických parametrů, výměnné moduly apod.

Variantou je [Komponenta struktury zařízení](#), která má zaškrtnutý příznak „Varianta“.

Pokud existují ve struktuře zařízení varianty pod dílem nebo součásti, tak v dokladech s činností podřízené této součásti je zpřístupněno pole Varianta. Jeho výběrem je určen začátek fungování varianty dílu, součásti, výměnného modulu v zařízení. Tento údaj je rozhodující pro [sledování životnosti](#) variant dílů v zařízení.

The screenshot shows the 'Výkaz údržby' (Maintenance Order) form in the SG Maintenance application. The 'Varianta' field is highlighted in red, indicating the selected variant 'Ložisko 6008 2RS'. The form includes fields for document number, status, quantity, and cost. Below the form is a table of related documents.

Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřizný	Skupina d	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas d	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín
>	VýkazBež	V000000879	Vg00000048	212387	Potvrzeno	Vykázáno	31.1.2011	12:59	00:01	LožPrav\Seřízení [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Seřízení		
>	VýkazBež	V000000880	Vg00000048	212388	Potvrzeno	Vykázáno	31.1.2011	12:59	00:01	LožPrav\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Kontrola		
>	VýkazBež	V000000881	Vg00000048	212389	Potvrzeno	Vykázáno	31.1.2011	12:59	00:01	LožPrav\Mazání [D\800\Frézy CNC\DMC II]	Mazání		

Pole *Varianta* je zpřístupněna pouze pro činnosti se zaškrtnutým příznakem v [katalogu činnosti](#) „Varianta“

Název	Č	Zkratka	Komponen...	M...	M...	Kód	Typ sou...	Označení	Specifikace	DMS...	TP	Odchylka
Belt, HTD 1440-8M-30	A	Belt	DÍL	1		D029975	Mechanika					
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	LOZ	DÍL	1		D029967						
Belt, Timing, 1800-8M-30	A	Belt	DÍL	1	KS	D029979	Mechanika					
Bearing Ball 6006 2z	A	Bearing	DÍL	1		D029973	Mechanika			1		
Belt, HTD 1440-8M-30	A	Belt	DÍL	1		D029974	Mechanika					
Belt Timing 2400-8M-30	A	Belt	DÍL	1	KS	D029977	Mechanika					
57C416 - MODUL KOMUNIKAČNÍ	A	AUTOMAX	DÍL		KS	D029982	Elektro					
Hydraulická jednotka	D	HYDRAUL JEDN	MOD			M015998	Mechanika					
řídící SW DMC 65V	E	SW DMC	MOD			M015995	Elektro					
ochranná skla 2.0	F	OCHRSKLA	DÍL	1	KS	D029933	Mechanika					
Skápeč stůl	F	SKLAP STUL	DÍL	1		D029946	Mechanika					
Ložisko - pravé	F	LožPrav	DÍL	3	KS	D029963	Mechanika			1		
Ložisko 1306 K	1	Lož 1306K	VAR		KS	VM00052	Mechanika					
Ložisko LM 503349	2	LOZISKO	VAR		KS	VM00050	Mechanika					
Ložisko 6008 2RS	3	Ložisko	VAR			VM00049	Mechanika					
Seřízení	A	Seřízení	ČIN			U113107				1	✓	-221
Výměna	B	Výměna	ČIN			U113108				2	✓	145
Mazání	C	Mazání	ČIN			U113106					✓	-22
Kontrola	D	Kontrola B	ČIN		prov	U113105					✓	-5
Čištění	E	Čištění	ČIN			U113149						
Příjem na sklad - repas	F	Repas	ČIN			U113202						
Příjem na sklad - objednávka	G	Příjem na sklad	ČIN			U113201						
Snímač 120167	F	SNIMAČ	DÍL	1		D029947	Elektro					
Upínač hydraulický 1111	G	UPH 1111	DÍL	1	KS	D029934	Mechanika					
Těsnící prvky konika	H	TESN PRVKY KOI	DÍL	2	KS	D029944	Mechanika					
Vřeteno 12-3456	I	VRET 12	DÍL	1		D029935	Mechanika					
Vzduchový filtr	J	VZDUCH FILTR	DÍL	1		D029945	Mechanika					
Zásobník 5	K	ZSB 5	DÍL	1		D029936	Mechanika					
14903 DMC 65V	C	DMC III	STR			ST00027						
Soustruhy CNC	2	Soustruhy CNC	SSTR			SST0009						
Jeřábv	E	Jeřábv	SSTR			SST0010						

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Struktura zařízení](#)
- [Výkazy](#)

From: <http://support.synergic.cz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=sgm:varianty\\_soucasti](http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=sgm:varianty_soucasti)

Last update: **2011/05/16 11:02**



# Nedefinovaná součást

SGM umožňuje spustit systém řízení a vykazování údržby ještě dříve, než je dokončen kompletní rozpad zařízení na součásti a díly. K tomu slouží technika tzv. „Nedefinované součásti“.

Definice prvků „Nedefinovaná součást“ s výčtem všech činností údržby připadající v úvahu v daném uzlu struktury umožní spustit systém v hrubé definici a teprve později sledovaný detail zvyšovat. Nástroje aplikace SGM umožňují detail na úrovni katalogové položky zaznamenat v dokladu údržby formou [pole katalog v dokladech](#) s odkazem na katalogovou skladovou nebo majetkovou položku. Teprve později na základě rozhodnutí odpovědného uživatele lze do hierarchické struktury [generovat](#) z dokladů vyplněné odkazy na katalog včetně přepojení dotčených dokladů na tyto prvky. Tímto postupem lze postupně zvyšovat detail sledování údržby a to pouze té údržby, která je statisticky významná.

The screenshot shows the SGM Maintenance software interface. The main window displays a hierarchical structure of equipment components. A red box highlights a group of 'Nedefinovaná součást' (Undefined parts) with various maintenance tasks listed. The table below represents the data shown in the screenshot:

Název	Č	Zkratka	Komponen...	M...	M...	Kód	Typ sou...	Označení	Specifikace	DMS...	TP	Odchylka
Saint-Gobain	0	SG	ORG			STR0002						
Demo	1	D	ORG			STR0003						
500 středisko	A	500	STR/MMOD			STR0004				2		
600 středisko	B	600	STR/MMOD			STR0005				1		
700 středisko	C	700	STR/MMOD			STR0006						
800 středisko	D	800	STR/MMOD			STR0007				2		
Frézy CNC	1	Frézy CNC	SSTR			SL00005						
14901 DMC 65V	A	DMC I	STR			ST00001				1		
14902 DMC 65V	B	DMC II	STR			ST00026				1		
57C422B - 2 AXIS SERVO CONTROLEI	A	AUTOMAX	DÍL		KS	D029986	Elektro					
<b>Nedefinovaná součást</b>	<b>_A</b>	<b>Nedef.součást</b>	<b>DÍL?</b>		KS	<b>DN00001</b>						
Výměna		Výměna	ČIN			U113163					✓	17
Mazání		Mazání	ČIN			U113142						
Kontrola		Kontrola B	ČIN		prov	UN00072						
Kontrola náplně		Kontrola náplně	ČIN			U113145						
Vyčistění filtrů		Vyčistěn filtrů	ČIN			U113144						
Oprava		Oprava	ČIN			U113143						
Seřízení		Seřízení	ČIN			UN00075						
Chain, 10 pitch-Mini-Midi complete	_A	RET	DÍL		KS	D029988	Mechanika					
Proškolení Obsluhy	0	Školení Obsluhy	ČIN			U113020				1		
Odečet motohodin	1	Odečet MH	ČIN		Prov	U113183					✓	
Modifikace Zařízení	1	Modifikace Zař	ČIN			U113019						
Ložisko 61807-2 RS1	A	LOZ	DÍL		KS	D029983						
Belt - Dodge 1120-8M-20 (146413)	A	Belt	DÍL		1 KS	D029978	Mechanika					
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	LOZ	DÍL		1 KS	D029972						
57C435 - PROCESOR AUTOMAX	A	PROCESSOR	DÍL		KS	D029984	Elektro					
Řemenice č. 4 - 490700-1-19	A	DÍL	DÍL		KS	D029985						
Belt, HTD 1440-8M-30	A	Belt	DÍL		1	D029975	Mechanika					
Bearing Cull Distributor, 1-5/16	A	LOZ	DÍL		1	D029967						
Belt, Timing, 1800-8M-30	A	Belt	DÍL		1 KS	D029979	Mechanika					
Bearino Ball 6006 2z	A	Bearino	DÍL		1	D029973	Mechanika			1		

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Příkazy- plán údržby](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

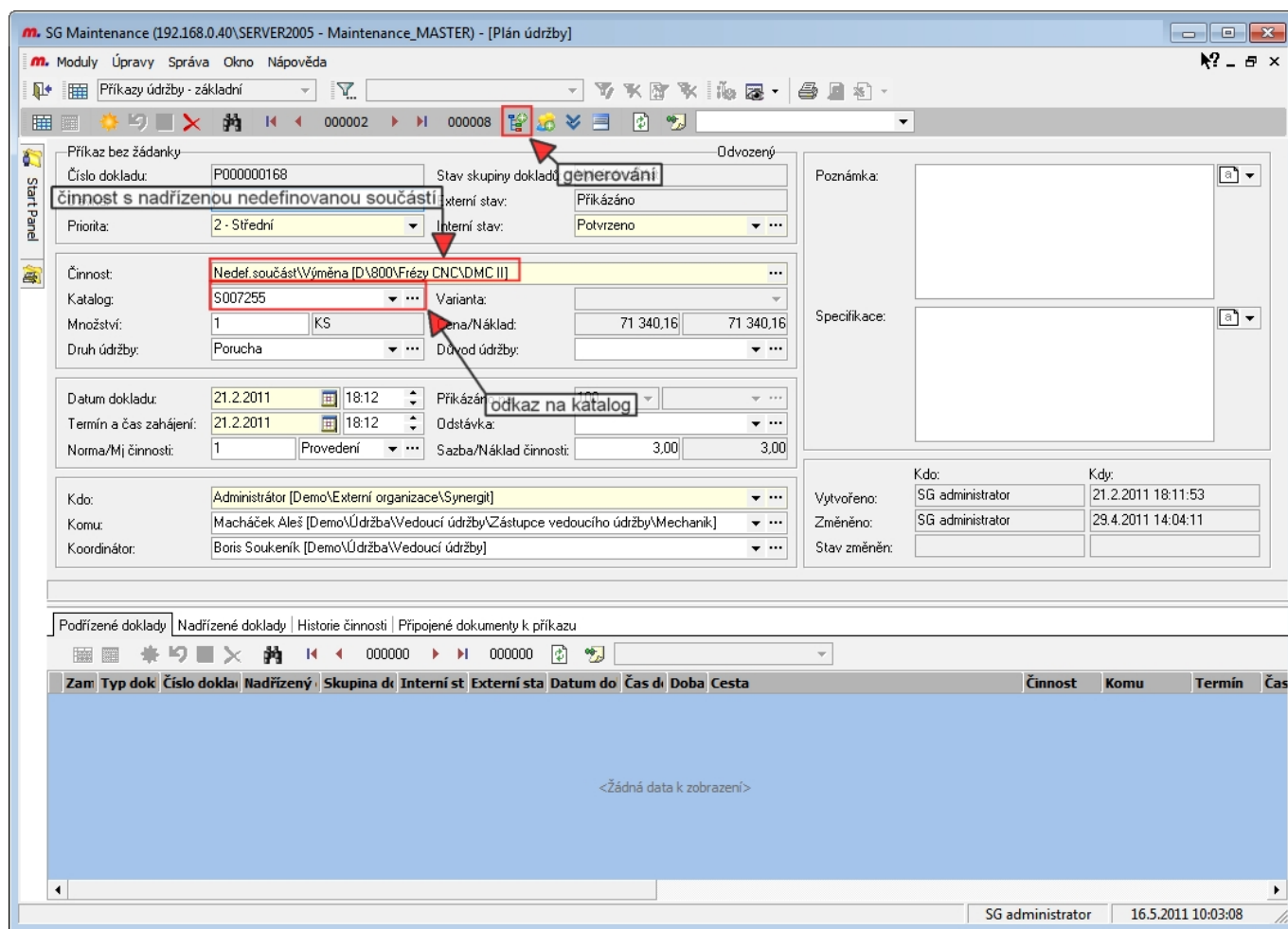
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nedefinovana\\_soucast](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:nedefinovana_soucast)


Last update: **2011/12/02 11:40**



# Generování součástí a dílů do struktury zařízení

Tato funkčnost SGM v návaznosti na techniku [nedefinované součásti](#) umožňuje dodatečně zvyšovat detail definice struktury zařízení.



Pomocí tlačítka  lze z libovolného dokladu, který odkazuje na nedefinovanou součást dogenerovat dvojici činnost-nadřizeny díl(součást) (vybraná katalogová položka) do struktury zařízení.

Zároveň dojde k přepojení dokladu na novou pozici ve struktuře včetně všech nadřizených a podřizených dokladů.

Pokud již díl nebo součást na dané úrovni existuje systém se zeptá, zda jej má přidat nebo pouze přepojit na již existující prvek

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Technika nedefinované součásti](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:generovani\\_dostruktury](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:generovani_dostruktury)

Last update: **2011/05/16 10:07**



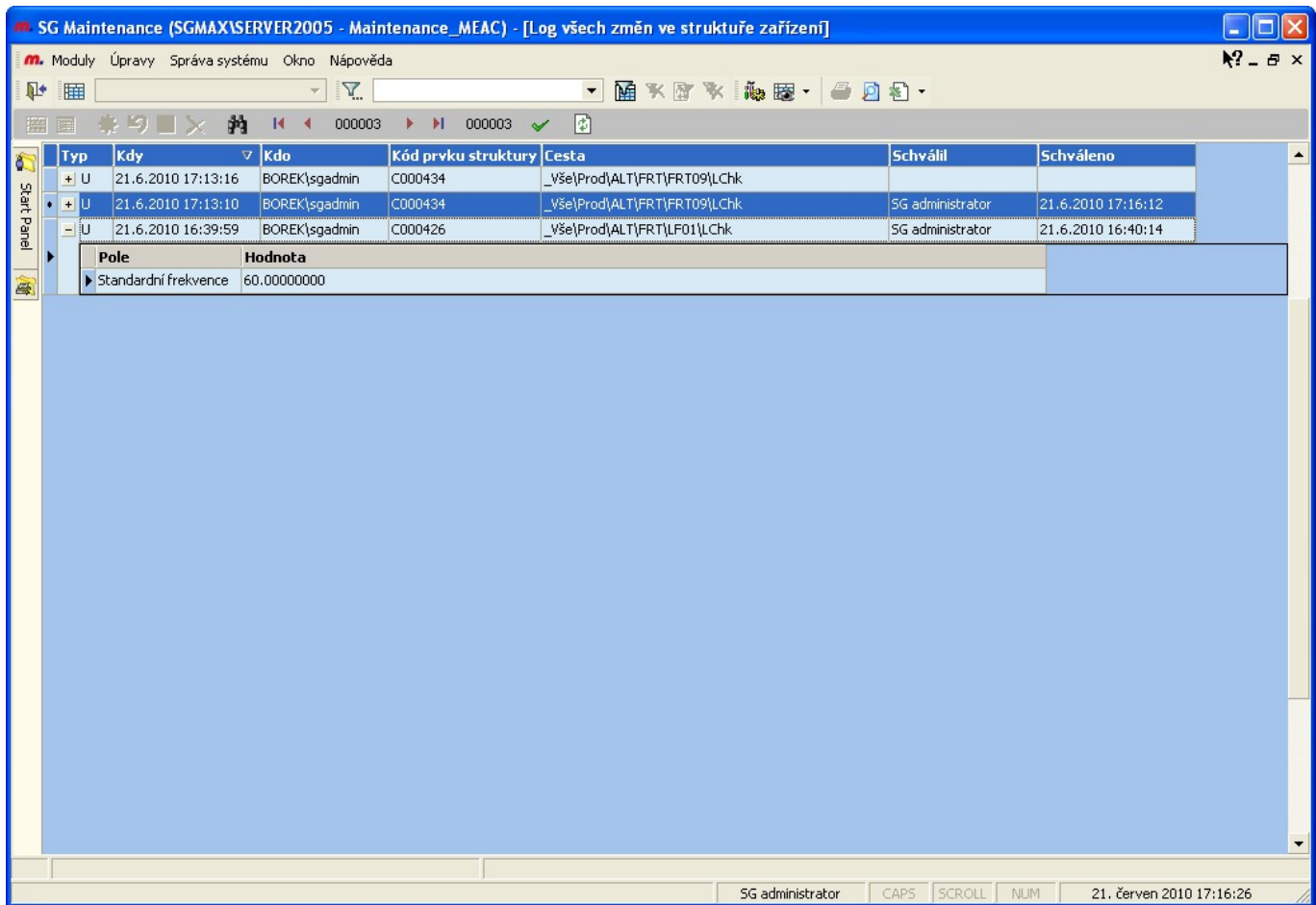
# Logování změn ve struktuře

Zobrazení změn kontextově k vybrané položce struktury zařízení

The screenshot shows the 'SG Maintenance (SGMAXISERVER2005 - Maintenance\_MEAC) - [Struktura zařízení]' application window. The interface includes a menu bar with 'Správa systému' and 'Nápověda', a toolbar, and a main form area. The form contains fields for 'Komponenta', 'Kód struktury', 'Zkratka', 'Název ve struktuře', and 'Popis/Poznámka'. Below these are fields for 'Platnost od' and 'Platnost do', 'Kód katalogu', and 'Poslední výkaz'. A table at the bottom displays change logs with columns for 'Změněno', 'Změnil', 'Pole', 'Stará hodnota', and 'Nová hodnota'. A red box highlights the 'Log změn k položce struktury' menu option.

Změněno	Změnil	Pole	Stará hodnota	Nová hodnota
21.6.2010 17:13:16	BOREK\sgadmin	Standardní frekvence	60.00000000	30.00000000
21.6.2010 17:13:10	BOREK\sgadmin	Standardní frekvence		60.00000000

Prohlížení a schvalování všech změn ve struktuře zařízení menu *Správa systému\Nástroje\Log struktury zařízení*



Při změně se zapisuje: Kdy, Kdo, Kdo schválil, Kdy schválil

Typy změn:

## I (Insert)- Nový záznam

Zapísovaná pole:

Název, Zkratka, Kód ve struktuře, Označení, Cesta z plných názvů včetně názvů komponent,  
 Frekvence, Specifikace, Poznámka, Trvalý příkaz

## U (update)- Změna záznamu

Vazba na katalog:

Kód katalogu, Kód IS, Import, Název, Standardní typ

Struktura:

Frekvence, Poznámka, Specifikace, Zkratka, Název



Přesun prvku:

Cesta, Platnost

## D (delete)- Smazání záznamu

Kód ve struktuře, Cesta

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Struktura zařízení](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:logovani\\_zmen\\_ve\\_strukture](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:logovani_zmen_ve_strukture)

Last update: **2011/12/02 11:32**



# Katalog činností údržby

Výběrem z menu *Moduly*\Katalog činností lze spustit editor pro definici činností údržby v systému.

Sem přetáhněte hlavičku sloupce, za který chcete seskupit

Kód kat.	Skupin	Komp	Zkratka	Název	Popis	Poznámka	DMS	Sp	Vari	Poru	Systém	Počet
U000153	Čištění	ČIN	KONTR RETEZU	Kontrola napnutí řetězů, případně napnutí							VÝKON	1
U000154	Kontrola	ČIN	KONTR ČIŠT FOTO	Kontrola a čištění fotobuněk							VÝKON	1
U000028	Kontrola	ČIN	Kontr nádoby	Kontrola sběrné nádoby oleje	Kontrola sběrné nádoby ole						VÝKON	12
U000091	Kontrola	ČIN	Kontr. Aris.Čid	Kontrola a Čištění Aris Čidel							VÝKON	0
U000086	Kontrola	ČIN	Kontr. Zapojení	Kontrola Zapojení							VÝKON	120
U000106	Kontrola	ČIN	Kontr. Bezp. Prvk	Kontrola Bezpečnostních Prvků							VÝKON	0
U000116	Kontrola	ČIN	Kontr. Mimo Plán	Kontrola Mimo Plán							VÝKON	0
U000097	Kontrola	ČIN	Kontr. Poj. Vent.	Kontrola Funkce Pojišťovacích Ventilů							VÝKON	0
U000098	Kontrola	ČIN	Kontr. Pokl. Tlak	Kontrola Blokace Od Poklesu Tlaku							VÝKON	0
U000122	Kontrola	ČIN	Kontr. Provo. Par	Kontrola Provozních Parametrů							VÝKON	0
U000099	Kontrola	ČIN	Kontr. Únik Plyn	Kontrola Úniku Plyn							VÝKON	0
U000083	Kontrola	ČIN	Kontr +Čiš. FIFE	Kontrola a Čištění všech FIFE							VÝKON	1
U000147	Kontrola	ČIN	Kontrola A	Kontrola							VÝKON	6
U000001	Kontrola	ČIN	Kontrola B	Kontrola	Kontrola - popis zobrazen						VÝKON	4624
U000131	Kontrola	ČIN	Kontrola Dokum.	Kontrola Dokumentace							VÝKON	0
U000058	Kontrola	ČIN	Kontrola chodu	Kontrola chodu	Kontrola chodu						VÝKON	17
U000031	Kontrola	ČIN	Kontrola lubrik	Kontrola lubrikace vzduchu	Kontrola lubrikace vzduchu						VÝKON	0
U000030	Kontrola	ČIN	Kontrola náplně	Kontrola náplně	Kontrola náplně						VÝKON	13
U000045	Kontrola	ČIN	Kontrola nástřih	Kontrola nástřihu lepidla	Kontrola nástřihu lepidla						VÝKON	0
U000109	Kontrola	ČIN	Kontrola Úklidu	Kontrola Úklidu (Housekeeping Audit)							VÝKON	0
U000005	Mazání	ČIN	Mazání	Mazání	Mazání						VÝKON	594

SG administrator 29.4.2011 12:22:55

Katalogová činnost například „Kontrola“ je v definici [struktury zařízení](#) použita mnohonásobně na různých pozicích a umožňuje jednoznačnou identifikaci všech kontrol v systému.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Struktura zařízení - komplet

000040 000061

Komponenta: ČIN Číslo řádku: 4  
 Kód struktury: U113108 Čís.řada: U  
 Zkratka: Výměna  Aktualizovat z katalogu  
 Název ve struktuře: Výměna  
 Platnost od: 1.1.2003 Platnost do: 1.1.2100

Kód katalogu: U000002  
 Poslední příkaz: 1.11.2010 Poslední výkaz: 11.4.2011  
 Číslo příkazu: P000000140 Číslo výkazu: V000000925  
 Odchylka příkazu: 1 Odchylka výkazu: 162  
 Popis v katalogu: Výměna popis zobrazovaný ve struktuře  
 Trvalý příkaz Počet opakování: 0  
 Odstávka Odstávky: 0  
 Standardní typ: VÝKON  
 Standardní frekvence: 180 Jednotka frekvence: den  
 Norma: 45 Jednotka normy: min  
 Odstávka-limit: 00:00 Tolerance:

Popis/Poznámka:  
 Specifikace:

Vytvořeno: Kdo: Novák Jan Kdy: 16.7.2008 12:01:20  
 Změněno: SG administrator 22.2.2011 10:12:36

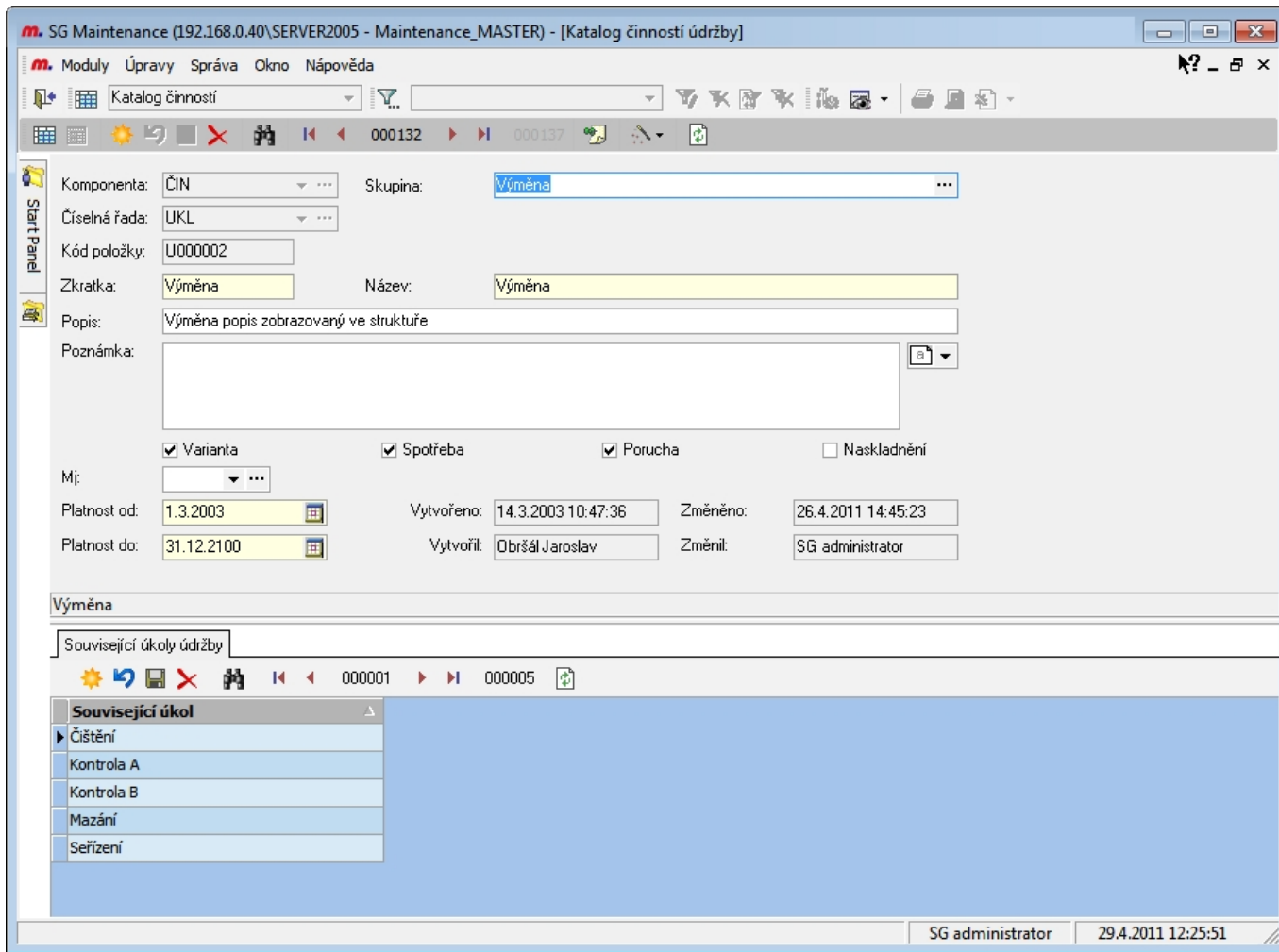
D:\800\Frézy CNC\DMC II\LozPrav\Výměna


Historie činnosti Životnost nadřizovaného dílu/varianty Historie součástí Plán - kalendář součástí Změny prvku struktury Výchozí subjekty organizační struktury Vyhrazené ir

000001 000013

Zar	Výkaz č.	Datum výkaz	Minulé datum	Standar	Skutečná	Odchylka	Jed	Druh údržby	Důvod	Doba	Doba prost	Odstávka/f	Od
	V000000925	11.4.2011	23.2.2011	180	47	133	den	Porucha		60			
	V000000925	23.2.2011	31.1.2011	180	23	157	den	Porucha		60			
	13	MAX=11.4.2011			27	153				42			

SG administrator 29.4.2011 13:02:47



- **Skupina:** - Všechny činnosti lze třídit do skupin. **Skupina činností** odkazuje na víceúrovňovou stromovou strukturu, takže skupiny lze členit libovolným způsobem do několikaúrovňové definice. Strom může být nesymetrický. Tzn., že některá skupina může mít rozpad například do dvou úrovní, jiná skupina může mít členění podrobnější například do úrovní pět.
- **Zkratka, název** - jsou hlavní popisná pole činností, které lze definovat vícejazyčně tlačítkem 
- **Varianta:** - příznak definuje, že tato činnost bude vyvolávat v dokladech funkci výběru definovaných **variant**. Například ve struktuře zařízení je pod dílem nadefinováno více variant možných dílů na pozici, při vykázání „Výměny“ tohoto dílu se v dokladu **výkazu údržby** zpřístupní pole na výběr varianty dílu. To se objeví pouze při vykázání katalogové činnosti „Výměna“
- **Spotřeba** - příznak definuje, že tato činnost bude brána v úvahu při zobrazení pole množství na dokladech, a také znamená příznak pro výpočet stavu katalogové položky v záložce **Výkazy s příjmy a spotřebou k položce**
- **Porucha** - příznak definuje, že se jedná o činnost „v poruše“ například „Oprava“, „Zjištění závady“ apod.
- **Naskladnění** - příznak definuje, že tato činnost bude brána v úvahu při zobrazení pole množství na dokladech, a také znamená příznak pro výpočet stavu katalogové položky v záložce **Výkazy s příjmy a spotřebou k položce**

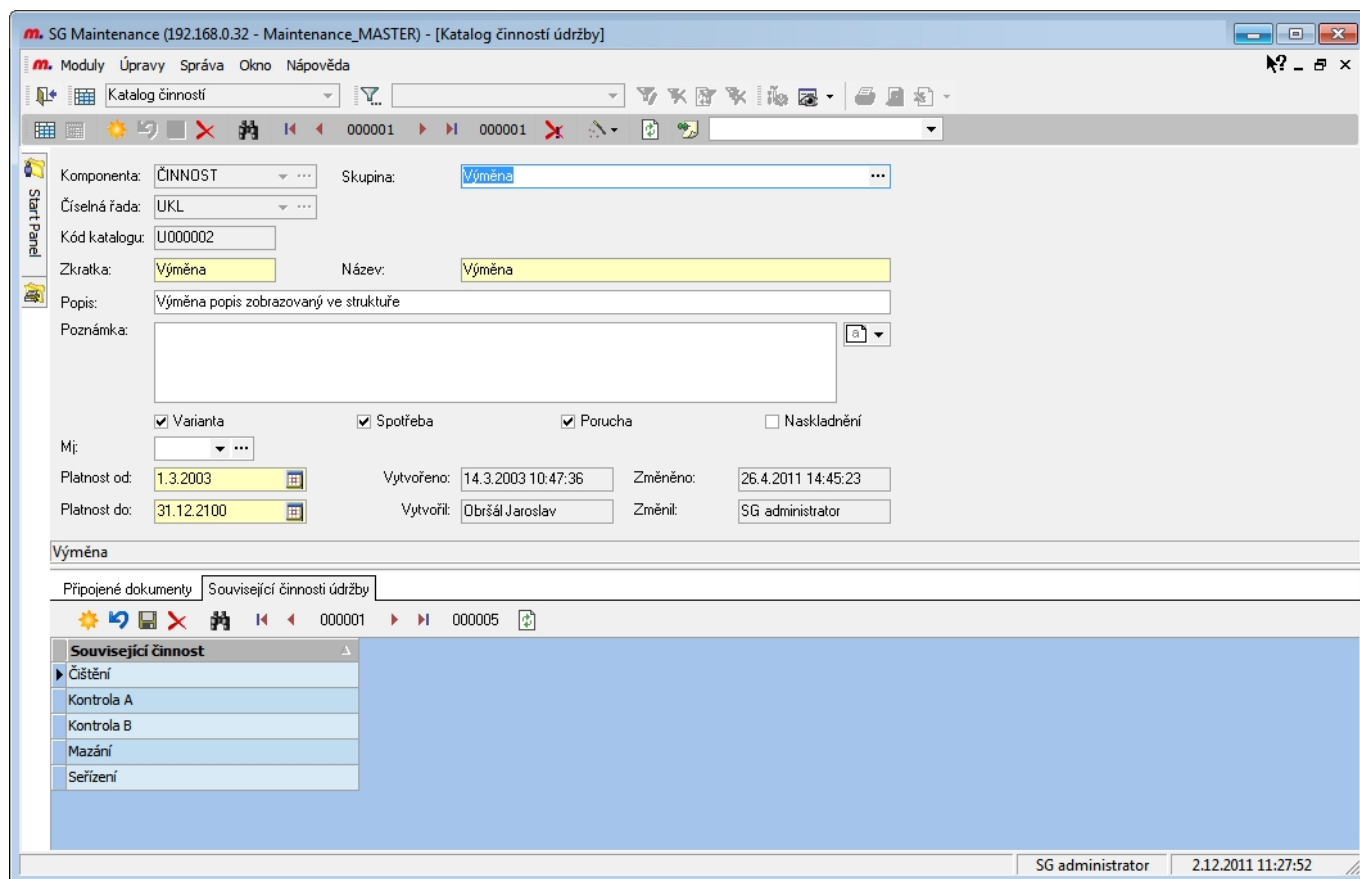
Skupina je nastavená jako povinné pole, protože jsou ke **skupině činností** definované povolené druhy údržby, pokud není vyplněno a druh údržby je povinné pole, nelze doklady pro vybranou činnost uložit

Ve **struktuře zařízení** lze nastavit příznak „Aktualizovat ze struktury“, tato funkce automatizovaně udržuje všechny změny zkratky, názvu i popisu v katalogu i ve struktuře zařízení a to i vícejazyčně, U

činností toto nastavení doporučujeme, tak aby názvy katalogu se shodovaly s názvy ve struktuře

## Související činnosti

K vybrané činnosti lze v záložce související činnosti definovat všechny činnosti, které se ve výkazech mají automatizovaně vygenerovat k hlavní činnosti. Například pokud je vykazována činnost údržby „Výměna“ vždy znamená „kontrolu“, „Seřízení“, „Mazání“ a dojde k vygenerování [souvisejících výkazů](#)



Vygenerují se automatizovaně pouze ty související činnosti, které ve struktuře zařízení pod daným vybraným dílem nebo součástí existují.

Související činnosti lze při vykazování odebrat, pokud nebyly provedeny, stejně tak je lze generovat nebo odebrat i na [SGM kiosku](#)

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Výkaz údržby](#)
- [Struktura zařízení](#)

From:

<http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog\\_cinnosti](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog_cinnosti)

Last update: **2014/08/15 09:50**



# Katalog prvku struktury zařízení

Menu *Moduly\Katalog prvků struktury zařízení*



## Katalog součástí a dílů

Tento katalog definuje součásti rozpadu linek, strojů až na díly použité ve struktuře údržby. Jedna položka katalogu tak může být ve struktuře zařízení na více pozicích, tak lze zjistit, kde všude ve strojích je použit určitá součást nebo díl stejného typu.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Katalog prvků struktury]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Katalog součástí a dílů

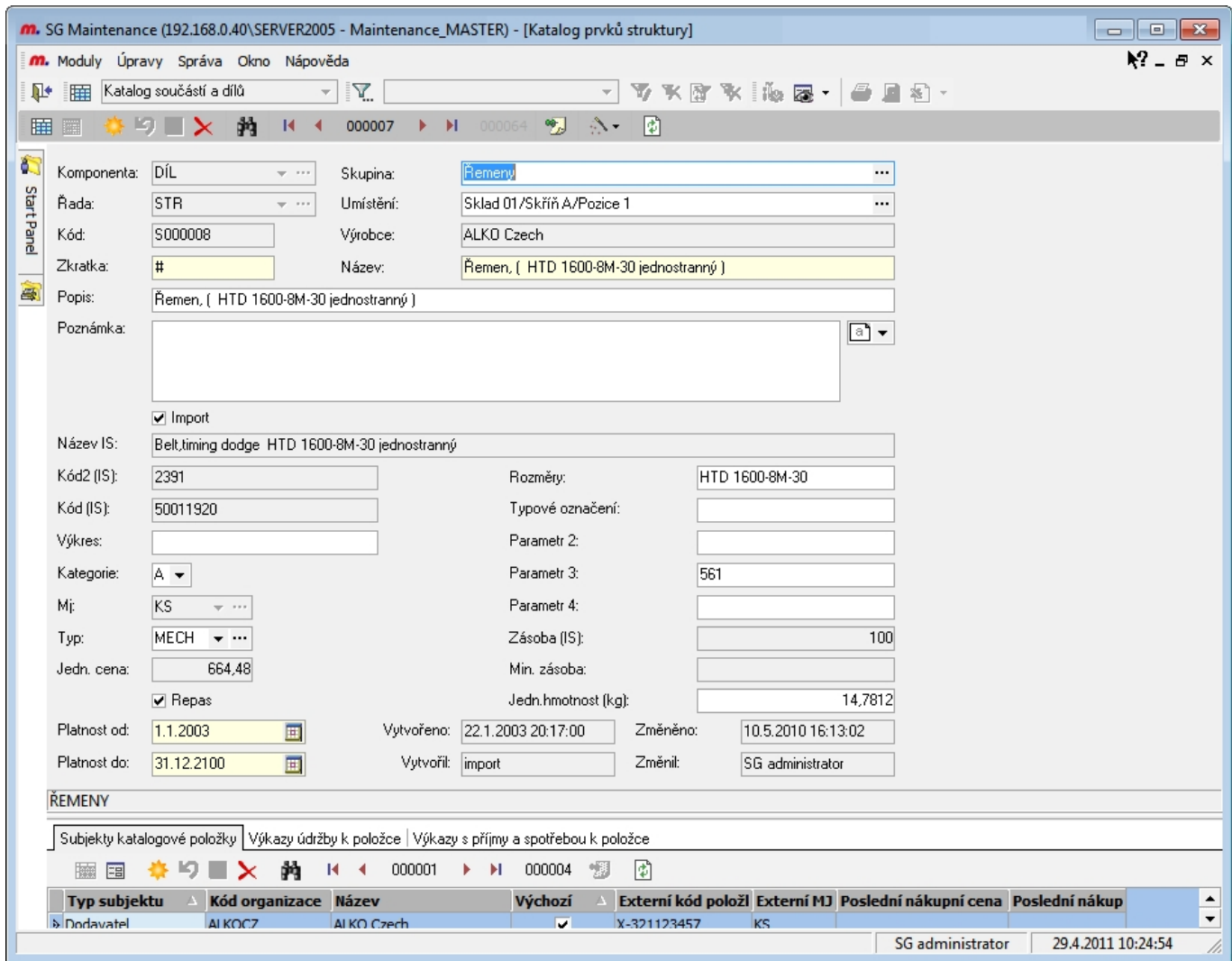
Sem přetáhněte hlavičku sloupce, za který chcete seskupit

Číslo	Kód (IS)	Kód2 (IS)	Komp	Skupina	Typové o	Zkratka	Název	Popis	Uživatel
S000004	50517826	1178	DÍL	Bloky/Bloky ro		Belt	Belt 880-8M-20	Řemen HTD	Mechanika
S000005	52532835		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6205 2RS	Ložisko	Mechanika
S000006	52532837		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6006 2z	Ložisko	Mechanika
S000008	50011920	2391	DÍL	Řemeny		ŘEMENY	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostran	Mechanika
S000009	50011918		DÍL	Řemeny		Belt	Belt, Timing Dodge HTD1280 8M 30	Řemen 1280 8M 30	Mechanika
S000010	50011966	80038167	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD, Woods # 880-8M-30	Řemen 880-8M-30*	Mechanika
S000011	50011962	80038169	DÍL	Řemeny		Belt	Belt 960-8M-30	Řemen 960-8M-30 jednostranný	Mechanika
S000012	50011951	16087, 80	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Timing 2400-8M-30	Řemen 2400-8M-30	Mechanika
S000013	50501442		DÍL	Bloky/Bloky ro		Belt	Belt, Timing, 1800-8M-30	Řemen 1800-8M-30	Mechanika
S000014	50011932	80037511	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Drive HTD 1200 - 8M - 30	Řemen 1 200-8M-30	Mechanika
S000016	52533048		DÍL	Ložiska		Bearing	Bearing Ball 6306 2RS	Ložisko	Mechanika
S000017	52533052		DÍL	Ložiska		Ložisko	Ložisko 6008 2RS	Ložisko	Mechanika
S000019	50011950	4382	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD 2000-8M-30 j	Řemen, ( HTD 2000-8M-30 jednostran	Mechanika
S000020	50011982	80037534	DÍL	Řemeny		Belt	Belt, HTD, DODGE 1120-8M-30, HT200 (PN	Řemen, ( HTD 1120-8M-30 jednostranr	Mechanika
S000021	50125765		DÍL	Řemeny		Belt	Belt 1440-8M-50	Řemen	Mechanika
S000023	52533090	16095	DÍL	Řemeny		Belt	Belt Timing HTD 2800-14M-55	Řemen 2800-14M55	Mechanika
S000024	50011923		DÍL	Řemeny		Belt	Belt Dodge HT200 3150-14M-55 146565	Řemen	Mechanika
S000026	52534053	1097584	DÍL	Kola ( řetězov		KOL	Wheel, stabilizer	Kolo - stabilizer	Mechanika
S000027	52543369	533320	DÍL	Válečky ( válo		Cylinder Air	Cylinder, Air 171-RP 1-1-/2 X1	Válec, vzduchový	Mechanika
S000028	52534057	1150296	DÍL	Kartáče-uhlíky		KARTÁČ TAB	Tab ( brush hoder connector)	Tab ( brush hoder connector) .	Mechanika
S000029	52534058	1109314	DÍL	Kroužek svěrn		KSP	Sleeve, (ring carrier supt)	Kroužek - kovový podpůrný kluzný	Mechanika
S000030	52534059	1109310	DÍL	Kroužek svěrn		KOV.KROUŽEK	Ring, slip (metal rings)	Ring, slip (metal rings)	Mechanika
S000031	52534060	1094150	DÍL	Konektory		Connector	Kit, Connector B-7067(shv connector)	Kit, conector (shv connector)	Mechanika
S000032	52534061	1109312	DÍL	Kroužek svěrn		KSP	Carrier, ( metal ring support )	Kroužek - kovový podpůrný	Mechanika

SG administrator 29.4.2011 10:53:37

K součásti nebo dílu katalogu lze definovat libovolné množství subjektů - dodavatelů, servisních organizací, výrobců.





Položky katalogu včetně spojených číselníků a subjektů lze automatizovaně sehrávat s primární evidencí podnikového informačního systému, potom je zaškrtnutý příznak „Import“ a sehrávaná pole nelze měnit

## Subjekty katalogové položky

K součásti nebo dílu katalogu lze zanamenat libovolný počet subjektů v různě definovaných rolích - *dodavatel, servisní organizace, výrobce* apod.

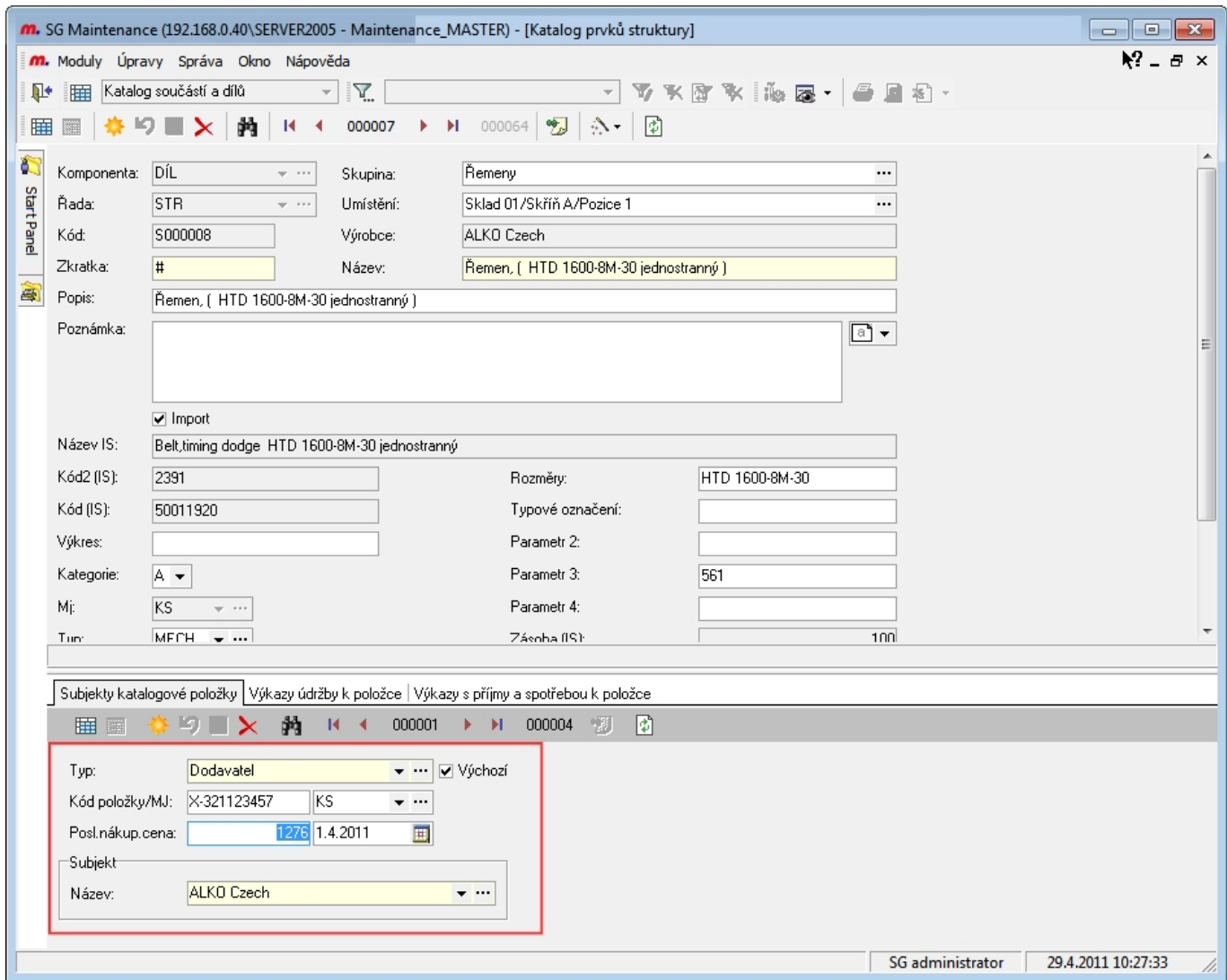
The screenshot shows the 'Katalog součástí a dílů' (Parts and Components Catalog) window. The main form displays details for a belt component: 'Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )'. Fields include 'Kód: S000008', 'Výrobce: ALKO Czech', 'Název: Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )', 'Kód2 (IS): 2391', 'Rozměry: HTD 1600-8M-30', 'Kód (IS): 50011920', 'Typové označení: ', 'Výkres: ', 'Parametr 2: ', 'Kategorie: A', 'Parametr 3: 561', 'Mj: KS', 'Parametr 4: ', 'Typ: MECH', 'Zásoba (IS): 100', 'Jedn. cena: 664,48', 'Min. zásoba: ', and 'Jedn.hmotnost (kg): 14,7812'. There are also checkboxes for 'Import' and 'Repas'.

Below the form is a section titled 'ŘEMENY' with a sub-section 'Subjekty katalogové položky' (Subjects of catalog items). This section contains a table with the following data:

Typ subjektu	Kód organizace	Název	Výchozí	Externí kód polož.	Externí MJ	Poslední nákupní cena	Poslední nákup
Dodavatel	ALKOCZ	ALKO Czech	<input checked="" type="checkbox"/>	X-321123457	KS		
Servisní organizace	ALKOCZ	ALKO Czech	<input type="checkbox"/>	CE-8963567	KS	10 000,00	4.5.2010
Servisní organizace	Omron	Omron	<input type="checkbox"/>	07892456	KS		
Výrobce	ALKOCZ	ALKO Czech	<input checked="" type="checkbox"/>	1238965434	KS		

The bottom right corner of the window shows 'SG administrator' and the date '29.4.2011 10:25:55'.

Na formuláři subjektu, lze zaznamenat označení položky u dodavatele, výrobce, datum posledního nákupu a ceny.

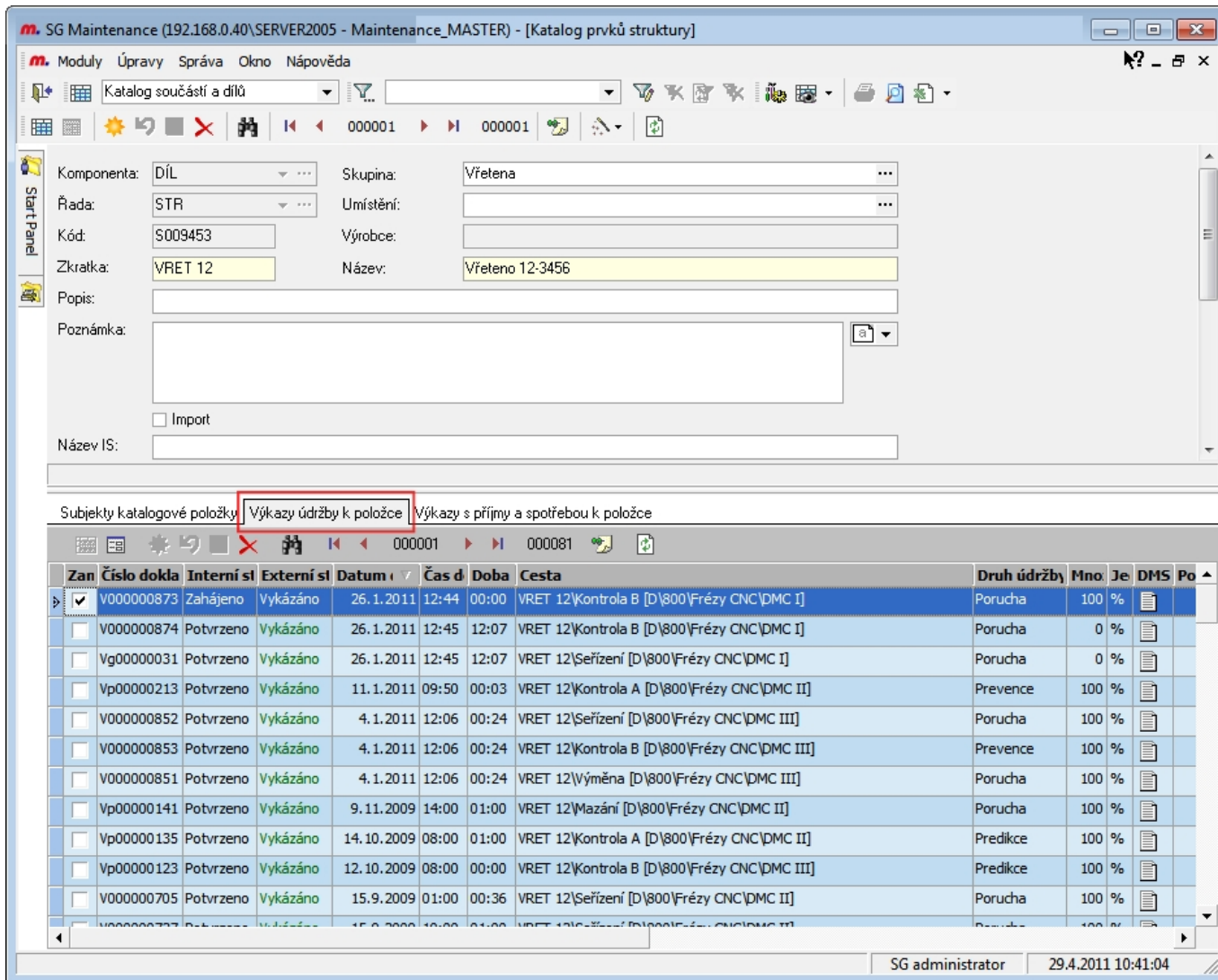


Automatizované sehrání položek katalogu s primární evidencí podnikového informačního systému sehrává i informace o dodavatelích

## Výkazy údržby k položce

Historie údržby týkající se dané katalogové položky se zobrazuje v záložce *Výkazy údržby k položce*.

Jsou zde zobrazeny výkazy činností údržby s nadřizenou součástí odkazující se na katalog, nebo v dokladu vybraná **varianta součásti** nebo u **nedefinovaných součástí**, vybraná katalogové položka součásti nebo dílu.



Přímo v na záznamech výkazů v historii lze otevřít a editovat výkaz, pokud k tomu má uživatel oprávnění

## Výkazy s příjmy a spotřebou k položce

Na základě výkazů činností údržby lze evidovat také příjmy a spotřebu dílů. Kromě sehrávaného stavu skladu položky z podnikového informačního systému a jeho pohybů lze v systému SGM operativně sledovat i další pohyb dílů a součástí. Lze tak sledovat různé typy *neúčtních* pohybů dílu a jejich stav ve výkazech typu „odeslání dílu k opravě“, „příjem na repas do dílny“, „vedení majetku do provozu“ apod.

Jsou zde zobrazeny výkazy činností údržby s nadřazenou součástí odkazující se na katalog, nebo v dokladu vybraná **varianta součásti** nebo u **nedefinovaných součástí**, vybraná katalogové položka součásti nebo dílu.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Katalog prvků struktury]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Katalog součástí a dílů

Komponenta: DÍL Skupina: Ložiska  
 Řada: STR Umístění:  
 Kód: S000017 Výrobce:  
 Zkratka: Ložisko Název: Ložisko 6008 2RS  
 Popis: Ložisko  
 Poznámka:  
 Import  
 Název IS: Bearing

Subjekty katalogové položky | Výkazy údržby k položce | **Výkazy s příjmy a spotřebou k položce**

Za	Typ dokladu	Číslo dokla	Interní st	Datum c	Č	Sm	Doba	Cesta	Množst	Je	Hodnota	Spo	Na	DMS	Druh
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000896	Potvrzeno	23.2.2011	09:33	1	01:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000048	Potvrzeno	31.1.2011	12:59	1	00:01	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000047	Potvrzeno	31.1.2011	12:59	1	00:01	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input checked="" type="checkbox"/>	VýkazPřík	Vg00000018	Potvrzeno	30.9.2010	12:29	1	20:47	Nedef.součást\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000764	Potvrzeno	11.3.2010	06:00	1	01:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Preve
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000647	Potvrzeno	15.7.2009	05:00	3	03:00	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-2	KS	- 326,92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000640	Potvrzeno	1.4.2009	08:00	1	00:48	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000610	Potvrzeno	18.11.2008	07:15	1	00:45	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-1	KS	- 163,46	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000551	Potvrzeno	12.5.2008	08:05	1	00:45	LožPrav\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II]	-3	KS	- 490,38	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Porud
<input type="checkbox"/>	VýkazBezPřík	V000000931	Potvrzeno	1.4.2008	11:03	1	01:00	LožPrav\Příjem na sklad [D\800\Frézy CNC\DMC II]	20	KS	3 269,20	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Provo
									<b>5,00</b>		<b>817,30</b>				

SG administrator 29.4.2011 11:09:29

## Katalog linek a strojů

## Katalog hlavních modulů a zařízení

## Popis

## Odkazy

From: <http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog\\_prvku\\_struktury\\_zarizeni](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:katalog_prvku_struktury_zarizeni)

Last update: 2011/04/29 11:11



# Struktura organizace

Struktura organizace slouží k definici organizace údržby společnosti, útvarů, pracovních skupin, pracovních pozic, pracovníků podílejících se na údržbě. V dokladech údržby se zaznamenává odkaz na tuto strukturu organizace a definuje se tím „Kdo“ je odpovědný za doklad - například ve [výkazu údržby](#) je to ten co údržbu vykoná, a dále „Komu“ je určen, to znamená například u [příkazu údržby](#) komu je příkaz určen, kdo jej má vykonat.

V této definici lze zaznamenat jak vnitřní strukturu údržby, tak i externí organizace a jejich organizační strukturu zabezpečující outsourcing údržby.

Vyplnění sazby na úrovni pracovní pozice nebo pracovníka lze sledovat přímé osobní náklady na údržbu.

Název	Zkratka	Kód	Čár.kód/Rfid	Komponenta	DM...	Platnost od	Platnost do	Sazba ...	Název
Demo	D			ORG		1.1.2008	1.1.2100	1500	Synergit s.r.o.
Externí organizace	EXT			ORG		1.1.2008	1.1.2100		
Nedefinovaný	NEDEF			NEDEF		1.1.2008	1.1.2100		
Synergit	S.			ORG		1.1.2008	1.1.2100		Synergit s.r.o.
Administrátor	Admin			PRAC		1.1.2008	1.1.2100	1500	Synergit s.r.o.
Prevence externista	Prevence I			ÚTV		1.1.2008	1.1.2100		
Preventista externí	Preventist			MÍST		1.1.2008	1.1.2100	550	
Ondra Pavel	Ondra Pav	0000000422		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
DMG	DMG			ORG		1.1.2008	1.1.2100		
TES	TES			ORG		1.1.2008	1.1.2100		
Pracovník TES	Pracovník	0000000444		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Hřivna Michal	HM	0000000063		PRAC		1.1.2003	31.12.2100		
Nepraš Miroslav	NM	0000000299		PRAC		1.1.2003	31.12.2100		
Údržba	Údržba			ÚTV		1.1.2008	1.1.2100		
Vedoucí údržby	VED UDR			MÍST		1.1.2008	1.1.2100		
Zástupce vedoucí	ZÁSTUPCE			MÍST		1.1.2008	1.1.2100		
Mechanik	Mechanik			MÍST		1.1.2008	1.1.2100	180	
Tomiczek M Tomiczek		0000000436		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Macháček / Macháček		0000000420		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Elektronik, prev	Elektronik			MÍST		1.1.2008	1.1.2100	200	
Strojník	STR			MÍST		1.1.2008	1.1.2100	190	
Vávra	Vávra	0000000438		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Adamovič Jan	AJ	0000000191		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Energetik	Energetik			SKUP		1.1.2008	1.1.2100		
Mistr energ	MISTR EN			MÍST		1.1.2008	1.1.2100		
Obsluh: OBSLUHA				SKUP		1.1.2008	1.1.2100		
Haj Hajas G.		0000000435		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Vladimír Matis Vladi		0000000429		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Stavební	STAVEBNÍ			SKUP		1.1.2008	1.1.2100		
Mül Müller		0000000433		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
instalát	INSTALATI			SKUP		1.1.2008	1.1.2100		
Buš Buša		0000000434		PRAC		1.1.2008	1.1.2100		
Elektrikář	Elektrikář			SKUP		1.1.2008	1.1.2100		
Elektrikář II EL II				MÍST		1.1.2008	1.1.2100	180	

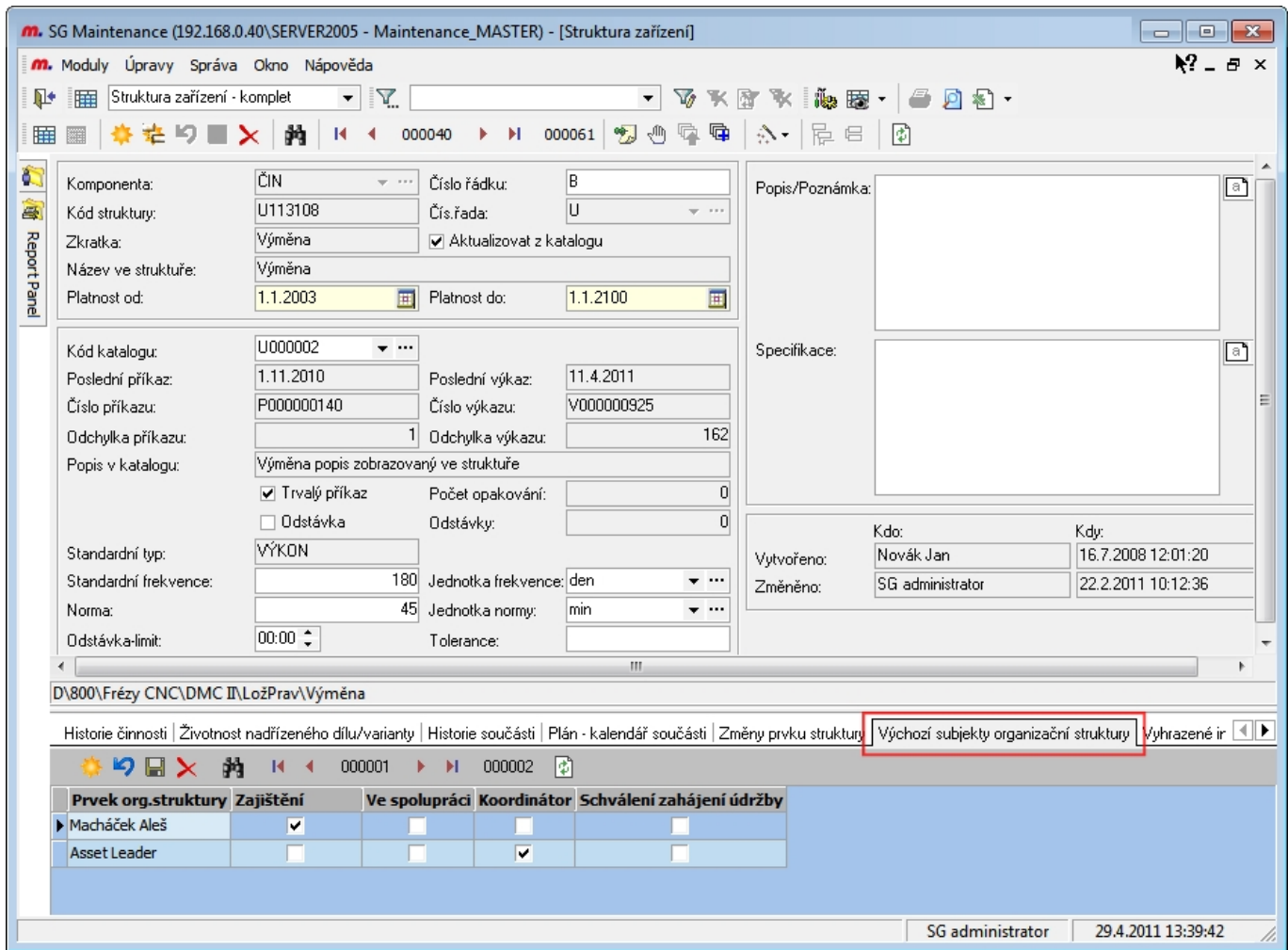
The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The title bar reads 'm. SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura organizace údržby]'. The interface includes a menu bar (Moduly, Úpravy, Správa, Okno, Nápověda), a toolbar with various icons, and a main data entry area. The data is organized into several sections:

- Start Panel:**
  - Komponenta: PRAC
  - Řádek: (empty)
  - Zkratka: BS
  - Název: Boris Soukeník
- Identification and User Info:**
  - Kód: (empty)
  - Čár.kód/RFID: 0102CBA41D71
  - Uživatel: Soukeník Boris
- Validity and Billing:**
  - Platnost od: 1.1.2008
  - Platnost do: 1.1.2100
  - Sazba (hod): (empty)
  - Nákl. středisko: (empty)
- Subject Information:**
  - Název subjektu: (empty)
  - Kód subjektu: (empty)
- Fotografie:** A photograph of a smiling man, identified as Boris Soukeník.

The status bar at the bottom shows the file path 'D:\Údržba\VED UDR\BS', the user 'SG administrator', and the timestamp '27.4.2011 15:11:38'.

- *Čárový kód/FRID* - slouží k identifikaci pracovníka na [SGM kiosku](#)
- *Uživatel* - definice vazby pracovníka organizační struktury a uživatele systému, na základě této vazby je při vkládání nového dokladu vyplněno automatizovaně pole Kdo
- *Sazba v hod* - slouží k ocenění činností ve výkazech údržby podle vyplněného pole Kdo, systém pokud nenajde sazbu přímo na navázaném pracovníkovi, hledá ji na nadřazených prvcích org. struktury, lze tak mít pouze jednu průměrnou sazbu pro ocenění práce všech pracovníků údržby, v případě externích firem zde může být jejich fakturovaná hodinová sazba
- *Název subjektu* - odkaz na katalog subjektů s možností zaznamenat typ, kontaktní údaje apod.

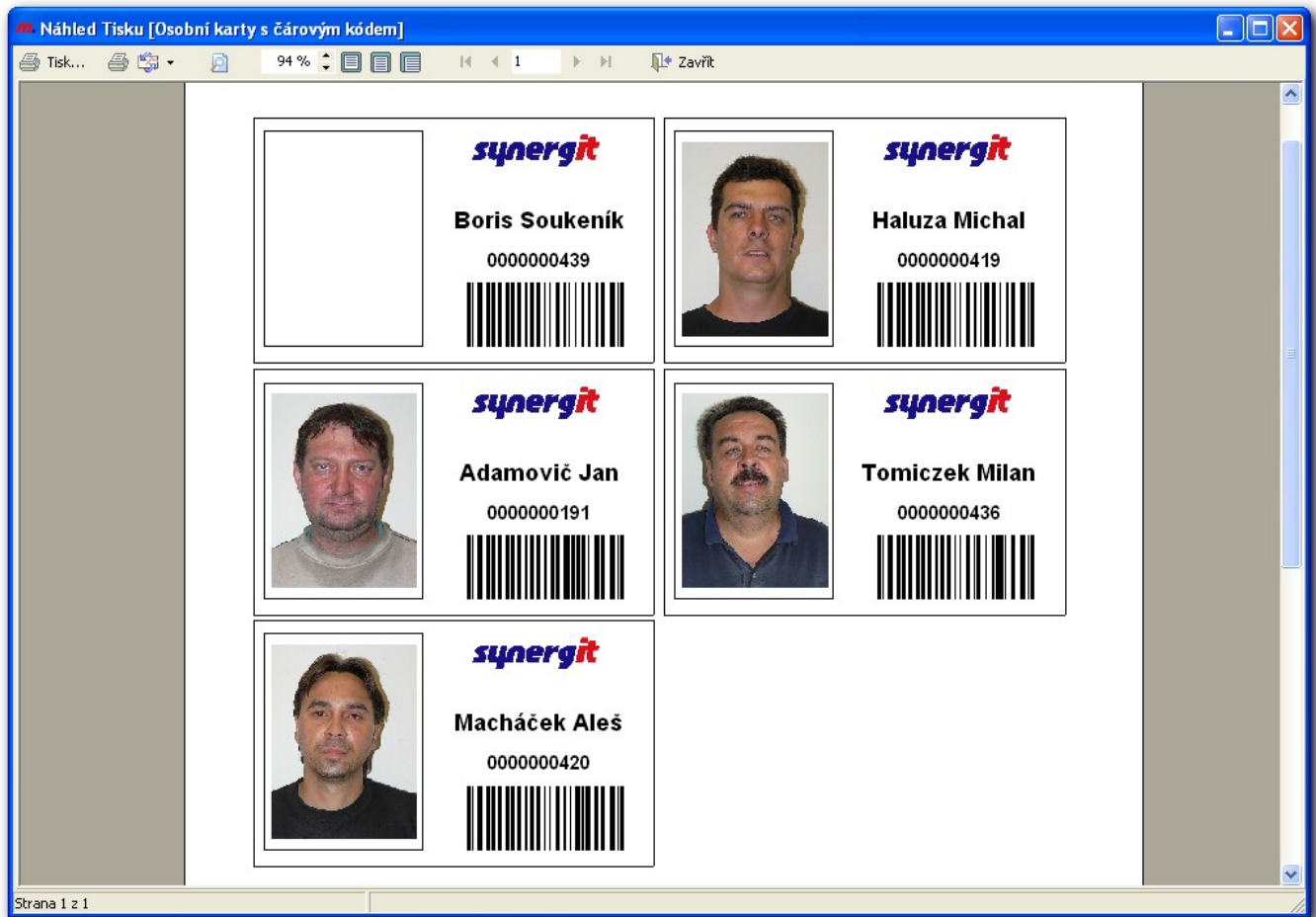
## Výchozí objekty organizační struktury ve struktuře zařízení



## Osobní kartičky s čárovým kódem

Na základě vícenásobného výběru pracovníků a spuštěním kontextové sestavy z [Report panelu](#) „Osobní karty s čárovým kódem“ lze vytisknout kartičky k osobní identifikaci při vykazování na Kiosku





## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:struktura\\_organizace](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:struktura_organizace)

Last update: **2014/08/15 09:50**



# Subjekty

Menu *Moduly\Subjekty...*

Modul Subjekty umožňuje na jednom místě udržovat rozšířené informace o firmách, zaměstnancích, fyzických osobách. Subjekt může mít ve vztahu ke katalogovým položkám několik rolí jako je Dodavatel, Odběratel, Servisní organizace apod. Tyto role lze definovat na formuláři subjektů na záložce [Katalogové položky subjektu](#) nebo na formuláři katalogu na záložce [Subjekty katalogové položky](#). Lze také definovat vzájemné vztahy mezi subjekty (typ subjektu) jako je zaměstnanec určité firmy, kontaktní osoba, obchodní zástupce, mateřská společnost, dceřiná společnost, skupina firem apod. Tyto vztahy lze nedefinovat v pohledu [Subjekty \(strukturovaný pohled\)](#)

Subjekt může být přiřazen v prvku [Organizační struktury údržby](#). Tyto prvky organizační struktury vystupují v dokladech údržby jako vykonavatelé údržby (Příkazal, Vykázal, Přiděleno, Koordinátor). Vazbou na subjekt lze získat z dokladu údržby rozšířené informace jako je adresa, telefon, email apod.

Pokud je definován příznak Nedefinovaný subjekt v číselníku [Systémové typy komponent organizační struktury](#) a tento nedefinovaný subjekt je použit v organizační struktuře, lze v dokladech tento nedefinovaný subjekt vybrat do polí Příkazal, Přiděleno, Koordinátor. Tímto se zpřístupní pole Subjekt přímo v dokladech. Takto lze definovat v dokladech subjekty bez toho, že by museli být všechny zavedeny v organizační struktuře údržby.



## Subjekty (tabulkový pohled)

Sem přetáhněte hlavičku sloupce, za který chcete seskupit

Typ	IČ	DIČ	Kód	Název	Ulice č.p.	PSČ	Místo
Kontaktní osoba	CZ321	123	PKX	Petr Novák			
Organizace			SPOKAR	SPOKAR			
Provozovatel	25937464	CZ25937464	SG	Synergit s.r.o.	Wolkerova 616	50002	Hradec Králové
Organizace				Pesika s.r.o.			
Organizace			ALKO	ALKO			
Dceřinná společnost	test	test	ALKOCZ	ALKO Czech			
Organizace			Omron	Omron			
Organizace				Saint Gobain ORSIL a.s.			
Organizace			Gufero	Gufero			
Organizace				TES VSETÍN, a.s.			
Organizace			SKF	SKF Ložiska, a.s.			
Organizace				Ingtop s.r.o.			
Organizace			GRUNDFOS	GRUNDFOS			
Organizace	63468816		KC	Kimberly-Clark, s.r.o.			
Organizace				DMG Czech s.r.o.			

Synergit Soukeník Boris CAPS SCROLL NUM 11. duben 2010 18:36:38

## Subjekty (strukturovaný pohled)

Zkratka	Název	Typ	IČ	DIČ	Ulice č.p.	Místo	PSČ
ALKO	ALKO	Organizace					
ALKO Czech	ALKO Czech	Dceřinná společnost	test	test			
PK	Petr Novák	Kontaktní osoba	CZ321	123			
DMG	DMG Czech s.r.o.	Organizace					
GRUNDFOS	GRUNDFOS	Organizace					
Gufero	Gufero	Organizace					
Ingtop	Ingtop s.r.o.	Organizace					
KC	Kimberly-Clark, s.r.o.	Organizace	63468816				
Omron	Omron	Organizace					
Pesika	Pesika s.r.o.	Organizace					
SG	Synergit s.r.o.	Provozovatel	25937464	CZ25937464	Wolkerova 616	Hradec Králové	50002
SGO	Saint Gobain ORSIL a.s.	Organizace					
SKF	SKF Ložiska, a.s.	Organizace					
SPOKAR	SPOKAR	Organizace					
TES	TES VSETÍN, a.s.	Organizace					

## Katalogové položky subjektu

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Subjekty]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Subjekty (strukturovaný pohled)

Typ: Dceřinná společnost

Název: ALKO Czech  
 Zkratka: ALKO Czech  
 Kód: ALKOCZ  
 DIČ: CZ45798764  
 IČ: 45798764

Mobil: +420 603572354  
 Telefon: +420 495674563  
 Fax: +420 495674563  
 WWW: www.alko.cz  
 Email: info@alko.cz  
 Zaslání zpráv:

Ulice č.p.: Náměstí bratří Mašínů  
 PSČ: 50003  
 Místo: Hradec Králové  
 Země: Česká Republika

Katalogové položky Subjektu

Sem přetáhněte hlavičku sloupce, za který chcete seskupit

Číslo	Kód (IS)	Kód 2	Název položky	Jednotka	Typ	Položka subjektu	Jednotka subjektu
S000008	50011920	2391	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )	KS	Výrobce	1238965434	KS
S000008	50011920	2391	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )	KS	Servisní organizace	CE-8963567	KS
S000008	50011920	2391	Řemen, ( HTD 1600-8M-30 jednostranný )	KS	Dodavatel	X-321123457	KS

SG administrator 29.4.2011 13:13:08

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:  
<http://support.synergite.cz/wiki/> -

Permanent link:  
<http://support.synergite.cz/wiki/doku.php?id=sgm:subjekty>

Last update: **2012/05/11 14:36**




# Žadanky údržby

Doklad *Žádanka údržby* slouží k záznamu požadavku na údržbu v rámci oddělení údržby, z ostatních oddělení nebo od jiných subjektů.

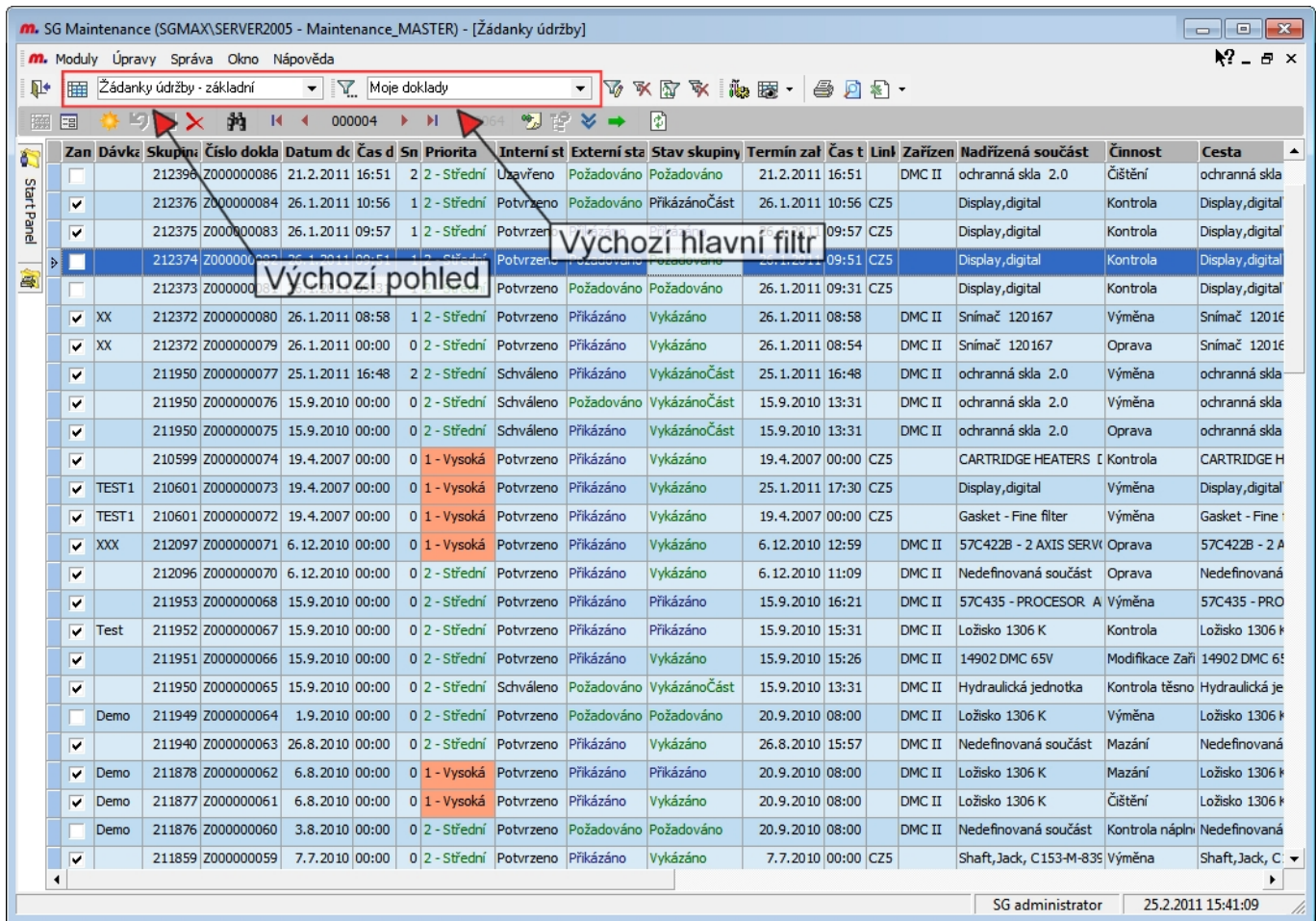
Tento doklad má standardizovaný obsah, tak jako i ostatní doklady systému údržby - [Příkazy údržby](#), [Výkazy údržby](#) a [Předání údržby](#). Po spuštění z menu *Moduly\Žadanky údržby* se spustí tabulka záznamů žadanek. Spustí se výchozí pohled *Žadanky údržby - základní*

System lze nakonfigovat tak, že se po [spuštění](#) otevře přímo pohled žadanek s vlastním výchozím filtrem „Moje žadanky“. Parametr `action:actServReq`

## Pohledy žadanky

Tabulku záznamů lze zobrazovat v různých předem uložených pohledech, kde je nastavené třídění, zobrazení a pořadí sloupců popřípadě výchozí hlavní filtr. Základní pohled může vyhovovat většině uživatelů, každý z nich si může navíc nastavit a uložit vlastní rozložení tohoto pohledu pomocí tlačítka . Pro pokročilé uživatele nebo správce může být určen pohled kompletní obsahující všechny dostupné sloupce žadanky. Na základě požadavků uživatelů lze konfiguračně připravit další pohledy potřebné pro zobrazování dat žadanek.

Pro uživatele lze nastavit výchozí uživatelský filtr například „*Moje doklady*“



Žadanky údržby lze spouštět z menu víckrát, každé nové spuštění se vždy očísluje v záhlaví v závorce za jménem okna.

SG Maintenance (SGMAX\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Žádanky údržby (1)]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Žádanky údržby - základní


Nevykázané

000001 000051

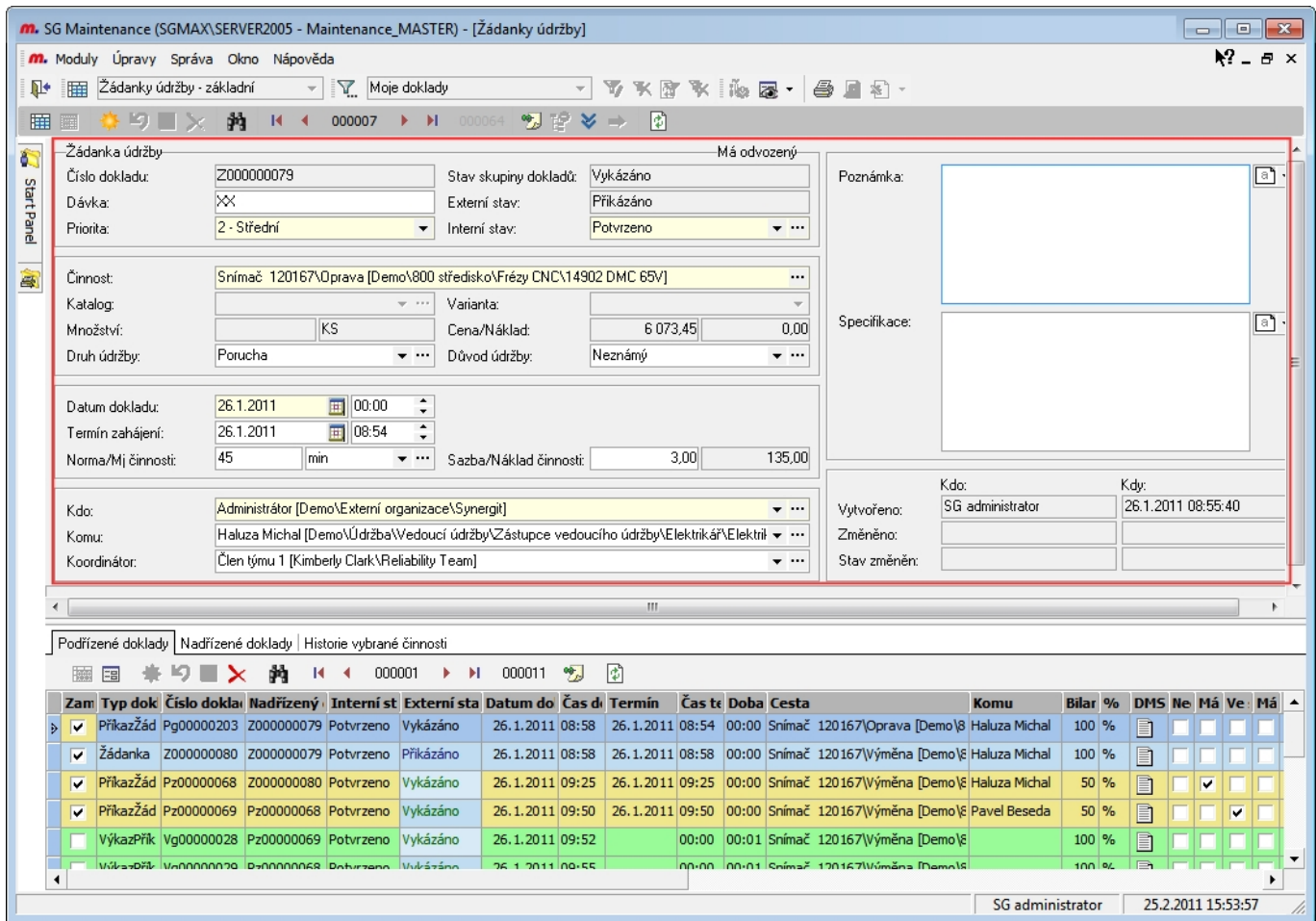
Zan	Dávka	Skupina	Číslo doklad	Datum dok	Čas d	Sn	Priorita	Interní st	Externí stav	Stav skupin	Termín zal	Čas t	Linka	Zařízení	Nadřazená součást	Činnost	Cesta
<input type="checkbox"/>		212396	Z000000086	21.2.2011	16:51	2	2 - Střední	Uzavřeno	Požadováno	Požadováno	21.2.2011	16:51		DMC II	ochranná skla 2.0	Čištění	ochrann
<input checked="" type="checkbox"/>		212376	Z000000085	26.1.2011	13:27	1	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	PříkázánoČást	26.1.2011	13:27	CZ5	Relief spring - 35lb - 00E		Oprava	Relief sp
<input checked="" type="checkbox"/>		212376	Z000000084	26.1.2011	10:56	1	2 - Střední	Potvrzeno	Požadováno	PříkázánoČást	26.1.2011	10:56	CZ5	Display,digital		Kontrola	Display,
<input checked="" type="checkbox"/>		212375	Z000000083	26.1.2011	09:57	1	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	26.1.2011	09:57	CZ5	Display,digital		Kontrola	Display,
<input type="checkbox"/>		212374	Z000000082	26.1.2011	09:51	1	2 - Střední	Potvrzeno	Požadováno	Požadováno	26.1.2011	09:51	CZ5	Display,digital		Kontrola	Display,
<input type="checkbox"/>		212373	Z000000081	26.1.2011	09:31	1	2 - Střední	Potvrzeno	Požadováno	Požadováno	26.1.2011	09:31	CZ5	Display,digital		Kontrola	Display,
<input checked="" type="checkbox"/>		211950	Z000000077	25.1.2011	16:48	2	2 - Střední	Schváleno	Příkázáno	VykázánoČást	25.1.2011	16:48		DMC II	ochranná skla 2.0	Výměna	ochrann
<input checked="" type="checkbox"/>		211950	Z000000076	15.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Schváleno	Požadováno	VykázánoČást	15.9.2010	13:31		DMC II	ochranná skla 2.0	Výměna	ochrann
<input checked="" type="checkbox"/>		211950	Z000000075	15.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Schváleno	Příkázáno	VykázánoČást	15.9.2010	13:31		DMC II	ochranná skla 2.0	Oprava	ochrann
<input checked="" type="checkbox"/>		211953	Z000000068	15.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	15.9.2010	16:21		DMC II	57C435 - PROCESOR A	Výměna	57C435
<input checked="" type="checkbox"/>	Test	211952	Z000000067	15.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	15.9.2010	15:31		DMC II	Ložisko 1306 K	Kontrola	Ložisko
<input checked="" type="checkbox"/>		211950	Z000000065	15.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Schváleno	Požadováno	VykázánoČást	15.9.2010	13:31		DMC II	Hydraulická jednotka	Kontrola těsno	Hydrauli
<input type="checkbox"/>	Demo	211949	Z000000064	1.9.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Požadováno	Požadováno	20.9.2010	08:00		DMC II	Ložisko 1306 K	Výměna	Ložisko
<input checked="" type="checkbox"/>	Demo	211878	Z000000062	6.8.2010	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	20.9.2010	08:00		DMC II	Ložisko 1306 K	Mazání	Ložisko
<input type="checkbox"/>	Demo	211876	Z000000060	3.8.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Požadováno	Požadováno	20.9.2010	08:00		DMC II	Nedefinovaná součást	Kontrola nápln	Nedefin
<input checked="" type="checkbox"/>	Demo	211855	Z000000057	8.6.2010	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	20.9.2010	08:00		DMC II	Ložisko 1306 K	Mazání	Ložisko
<input checked="" type="checkbox"/>		211854	Z000000056	7.6.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	7.6.2010	00:00		DMC II	57C416 - MODUL KOMU	Kontrola	57C416
<input checked="" type="checkbox"/>	XXX	211814	Z000000055	9.4.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	9.4.2010	03:00		DMC I	14901 DMC 65V	Proškolení Obs	14901 D
<input checked="" type="checkbox"/>		211813	Z000000054	9.4.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	9.4.2010	00:01	CZ5	HADICE TOPNÁ 40FT C	Výměna	HADICE	
<input checked="" type="checkbox"/>		211812	Z000000053	9.4.2010	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	9.4.2010	00:00		DMC I	14901 DMC 65V	Preventivní prc	14901 D
<input type="checkbox"/>		211738	Z000000051	5.3.2010	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Požadováno	Požadováno	5.3.2010	00:00	CZ5	O-ring 20 x 3	Výměna	O-ring 2	
<input checked="" type="checkbox"/>	Demo	211663	Z000000050	28.1.2010	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	20.9.2010	08:00		Wohle	Master 7000	Proškolení obsl	Master :
<input checked="" type="checkbox"/>	2222	211580	Z000000049	14.10.2009	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	14.10.2009	02:00		DMC II	řídící SW DMC 65V	Oprava	řídící SW
<input checked="" type="checkbox"/>		211575	Z000000047	13.10.2009	00:00	0	2 - Střední	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	13.10.2009	02:00		DMC II	Bearing Ball 6006 2z	Mazání	Bearing
<input checked="" type="checkbox"/>		211544	Z000000046	24.9.2009	00:00	0	1 - Vysoká	Potvrzeno	Příkázáno	Příkázáno	24.9.2009	00:00		DMC II	Řemenice ě.4 - 490700-	Mazání	Řemenic

SG administrator 25.2.2011 15:48:43

# Formulář žádanky

Klávesou *Enter* , dvojným kliknutím na vybraný řádek pohledu žádanky nebo tlačítkem  lze otevřít formulář žádanky.





- **Číslo dokladu** - generuje sám systém na základě nastavených číselných řad, pokud je konfigurováno více číselných řad pro žádanky, při vkládání nového dokladu se nabídne výběr číselné řady
- **Dávka** - slouží k označení skupiny žádanek, tak aby šlo tuto skupinu vybrat pomocí filtrace
- **Priorita** - nastavení priority žádanky
- **Stav skupiny dokladů** - nastavuje sám systém v závislosti na existenci návazných dokladů (Odvozené, Ve spolupráci, Související...), může nabývat stavů od „Požadováno“ přes „Příkázáno“, „Příkázáno částečně“ až po „Vykázáno Částečně“ nebo „Vykázáno“ - Stav indikuje rozpracování nebo splnění žádanky.
- **Interní stav** - Interní stav nastavuje uživatel podle toho, zda chce, aby se žádanka ještě dále nezpracovávala „Pořizeno“ nebo už ano „Potvrzeno“, lze vybrat ještě další tzv. **Vyhrazené interní stavy**, které jsou definovány v záložce formuláře struktury zařízení „Vyhrazené interní stavy subjektům“ a to pouze pro definovaného uživatele v závislosti na činnosti údržby v žádance. Například stav „Schváleno“, „Uzavřeno“
- **Externí stav** - nastavuje sám systém v závislosti na existenci podřízených dokladů, žádanka tak může nabývat stavy „Požadováno“ a „Příkázáno“
- **Činnost údržby** - **Co je požadováno**, Formát cesty činnosti údržby je zobrazen podle nastavení v Moduly/Nastavení/Systém údržby.
- **Katalog** - Pokud je nadřizenu součástí činnosti údržby **nedefinovaná součást**, je možné konkrétní díl určit v žádance vybráním položky za katalogu
- **Druh údržby** - definuje o jakou údržbu se jedná, zda jde o prevenci, poruchu nebo modernizaci, lze nastavit výchozí hodnotu podle v dokladu vybrané činnosti v číselníku katalogu na formuláři **skupin činností**
- **Důvod údržby** - umožňuje uživatelsky definovat členění nutné pro reporting **důvody údržby**
- **Varianta** - pokud nadřizenu součástí činnosti je díl, ke kterému jsou definované varianty lze vybrat variantu, které seostí žádanka týká.
- **Datum dokladu** - předvyplní se aktuální datum při tvorbě žádanky

- **Termín zahájení** - požadovaný termín zahájení plnění žádanky
- **Norma/Mj činnosti** - předpokládaná doba činnosti údržby, výchozí hodnotu systém získává z definice ve struktuře zařízení
- **Sazba/Náklady činnosti** - výchozí hodnotu systém získává podle pole Komu z organizační struktury (definice sazby může být u pracovníka, profese i za útvar jako celek), Pole náklady je automatizovaně vyplněné na základě polí Norma\*Sazba
- **Pracovník-kdo** - Kdo požaduje
- **Přiděleno-komu** - Komu je požadavek určen
- **Koordinátor** - Kdo činnost koordinuje, pokud je například v Poli Komu vybrána externí firma, koordinátor je vybraný pracovník mající externí dodávky na starosti
- **Poznámka** - libovolné textové pole určené k poznámce k žádance
- **Specifikace** - např. bližší popis činnosti údržby, parametry nastavení, důvody žádanky apod.
- **Vytvořeno** - vytváří systém, nemůže být měněno
- **Změněno** - vytváří systém, nemůže být měněno
- **Stav změněn** - změna interního stavu uživatelem - vytváří systém, nemůže být měněno

## Záložka žádanky - Podřízené

K vybranému formuláři žádanky jsou v záložce *Podřízené* zobrazen pohled na podřízené doklady - Odvozené žádanky, Odvozené příkazy, **Příkazy údržby**, případně *Odmítnutí údržby*, Příkazy ve spolupráci **Výkazy údržby**

The screenshot shows the 'Podřízené doklady' (Subordinate Documents) tab in the SG Maintenance software. The main form displays details for a maintenance request (Základní) with the following fields:

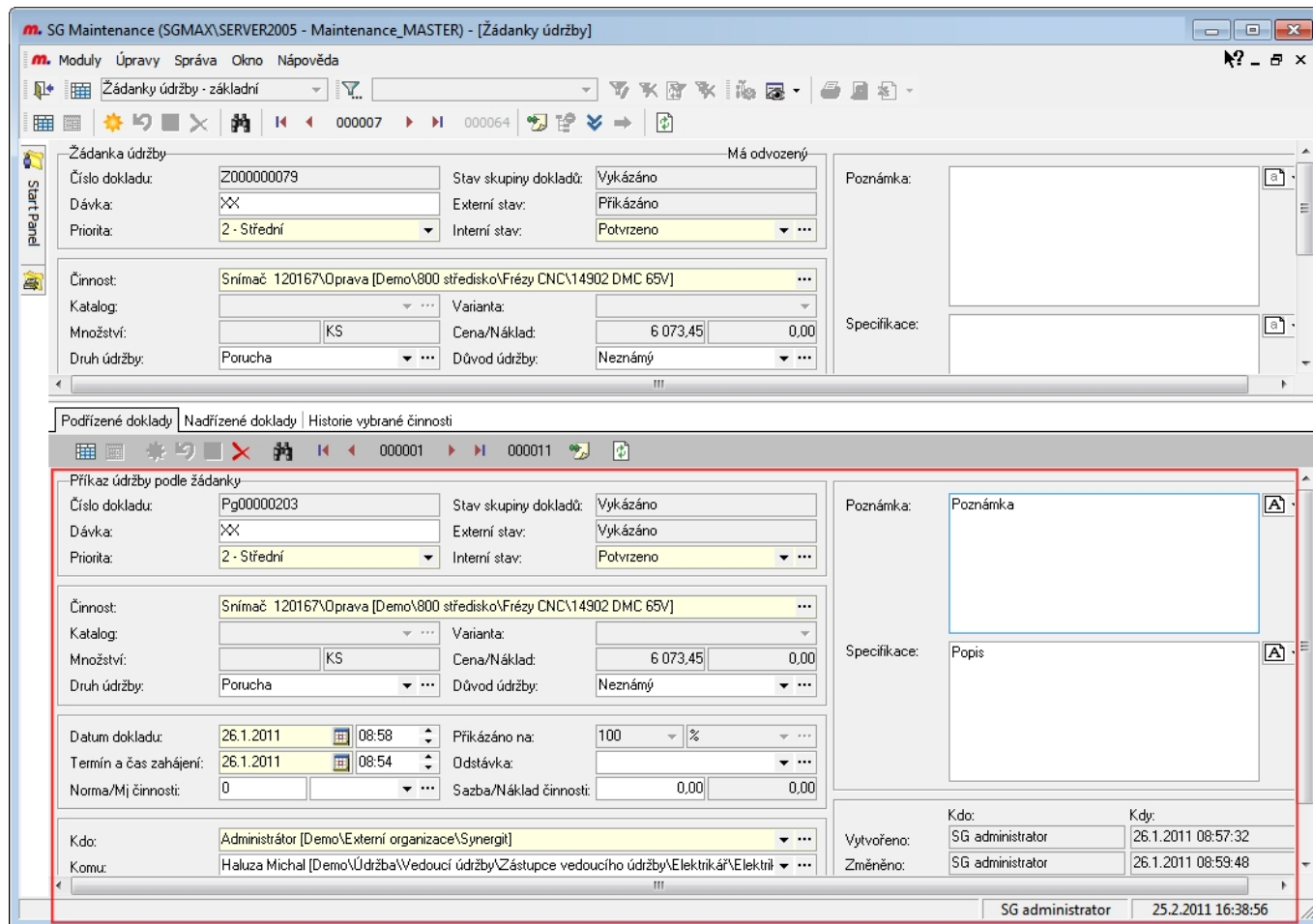
- Číslo dokladu: Z000000079
- Dávka: XXX
- Priorita: 2 - Střední
- Činnost: Snímač 120167\Oprava [Demo\800 středisko\Frézy CNC\14902 DMC 65V]
- Katalog: KS
- Množství: 1
- Druh údržby: Porucha
- Datum dokladu: 26.1.2011 00:00
- Termín zahájení: 26.1.2011 08:54
- Norma/Mj činnosti: 45 min
- Sazba/Náklad činnosti: 3,00 / 135,00
- Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]
- Komu: Haluza Michal [Demo\Údržba\Vedoucí údržby\Zástupce vedoucího údržby\Elektrikář\Elektrik]
- Koordinátor: Člen týmu 1 [Kimberly Clark\Reliability Team]

Below the form is a table of subordinate documents:

Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřízený	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas di	Termín	Čas te	Doba	Cesta	Komu	Bílaz	%	DMS	Ne	Má	Ve	Má
✓	PříkazŽád	Pg00000203	Z000000079	Potvrzeno	Vykázáno	26.1.2011	08:58	26.1.2011	08:54	00:00	Snímač 120167\Oprava [Demo\8	Haluza Michal	100	%					
✓	Žádanka	Z000000080	Z000000079	Potvrzeno	Příkázáno	26.1.2011	08:58	26.1.2011	08:58	00:00	Snímač 120167\Výměna [Demo\8	Haluza Michal	100	%					
✓	PříkazŽád	Pz00000068	Z000000080	Potvrzeno	Vykázáno	26.1.2011	09:25	26.1.2011	09:25	00:00	Snímač 120167\Výměna [Demo\8	Haluza Michal	50	%			✓		
✓	PříkazŽád	Pz00000069	Pz00000068	Potvrzeno	Vykázáno	26.1.2011	09:50	26.1.2011	09:50	00:00	Snímač 120167\Výměna [Demo\8	Pavel Beseda	50	%				✓	
✓	VýkazPřík	Vg00000028	Pz00000069	Potvrzeno	Vykázáno	26.1.2011	09:52		00:00	00:01	Snímač 120167\Výměna [Demo\8		100	%					

Klávesou **Enter**, dvojitým kliknutím na vybraný řádek nebo tlačítkem lze otevřít formulář přímo v

pohledu podřízených dokladů a tyto doklady editovat pokud jsou na to nastavená [Uživatelská práva](#) nebo neexistuje další podřízený doklad




## Záložka žádanky - Historie

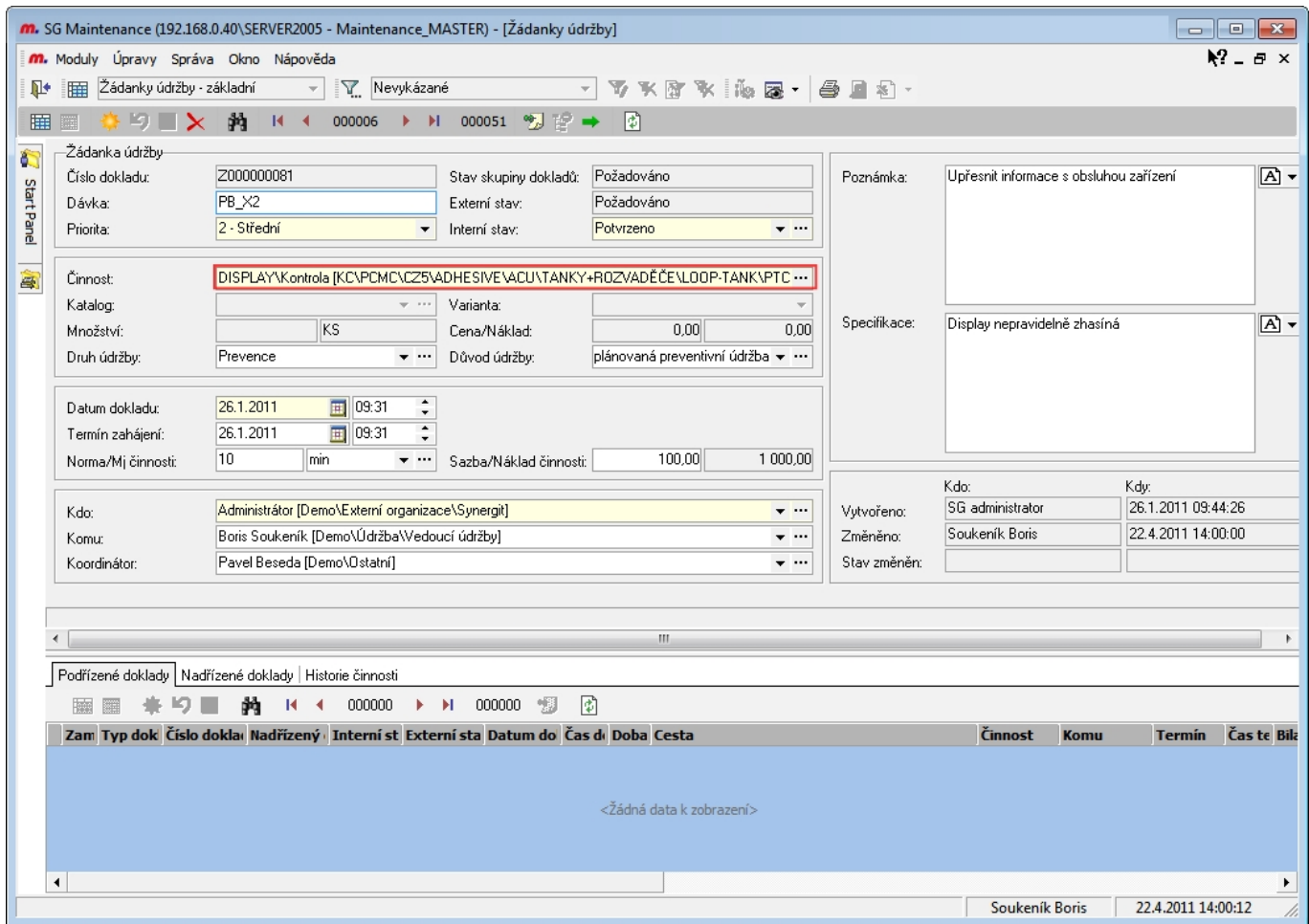
K vybrané činnosti údržby v žádance je na záložce *Historie* zobrazena historie všech výkazů této činnosti údržby včetně výpočtu skutečné frekvence a skutečných odchylek preventivní údržby. Přepnutím do formuláře lze tyto výkazy editovat pokud jsou na to nastavena [Uživatelská práva](#)




The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top part is a form for creating a maintenance request. The 'Činnost' (Activity) field is highlighted with a red box and contains the text 'Snímač 120167\Výměna [Demo\800 středisko\Frézy CNC\14902 DMC 65V]'. Below the form is a table titled 'Podřízené doklady' (Subordinate documents) with a sub-tab 'Historie vybrané činnosti' (History of selected activity). The table has columns for 'Zar.' (Invoice No.), 'Výkaz č.' (Invoice No.), 'Datum výkaz' (Invoice Date), 'Minulé datum' (Previous Date), 'Standar' (Standard), 'Skutečná' (Actual), 'Odchyłka' (Deviation), 'Jed' (Unit), 'Druh údržby' (Type of Maintenance), 'Důvod' (Reason), 'Doba' (Time), 'Doba prost' (Downtime), 'Odstávka/!' (Downtime/!), 'Odstávky' (Downtimes), and 'Poznámka' (Remarks).

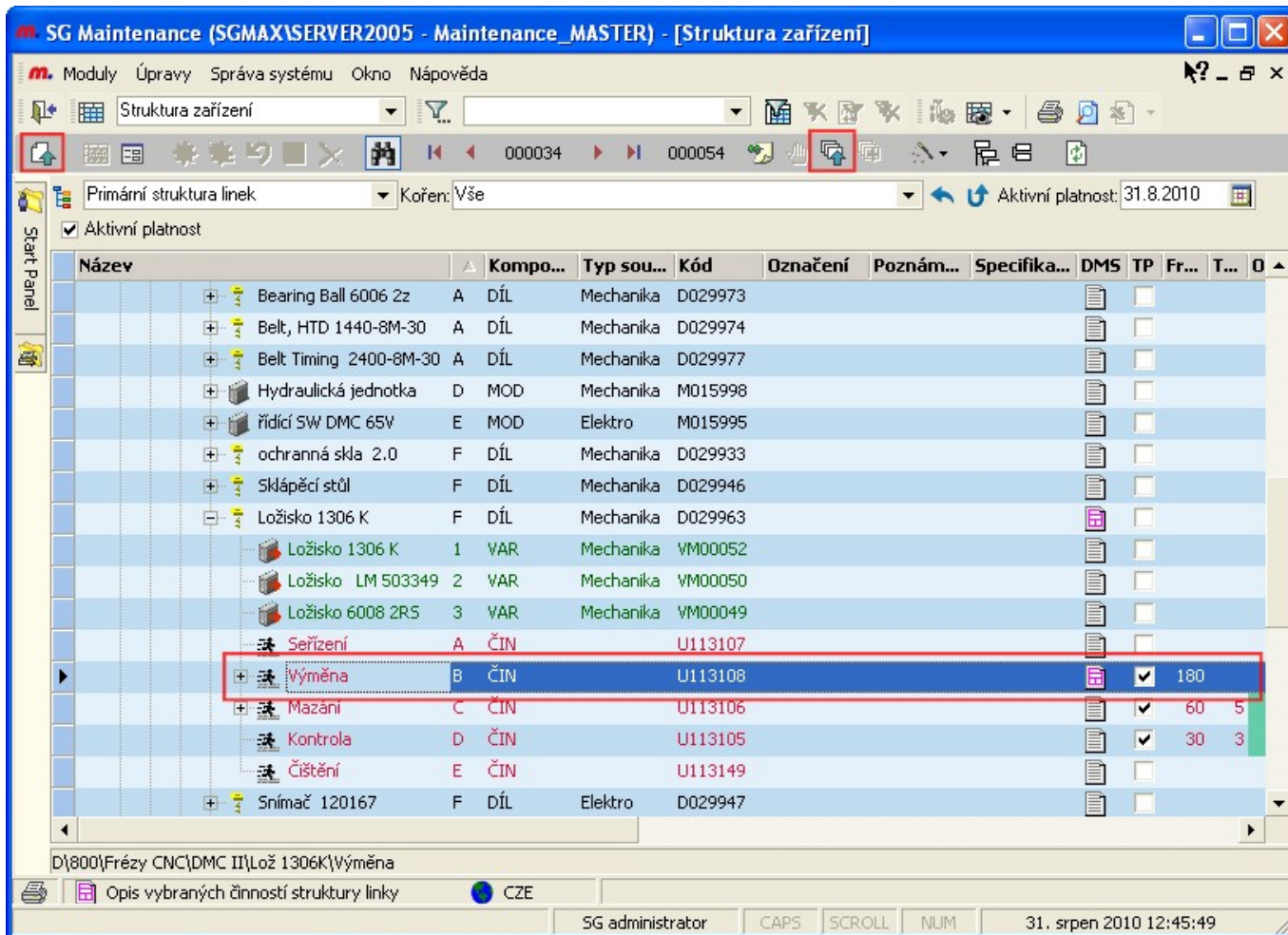
Zar.	Výkaz č.	Datum výkaz	Minulé datum	Standar	Skutečná	Odchyłka	Jed	Druh údržby	Důvod	Doba	Doba prost	Odstávka/!	Odstávky	Poznámka
Vg00000028		26.1.2011	11.1.2011	30	15	15	den	Porucha	Neznámý	1			0	
Vg00000029		26.1.2011	11.1.2011	30	15	15	den	Porucha	Neznámý	1			0	
Vp00000188		11.1.2011	11.10.2010	30	92	-61	den	Porucha		3			0	
Vg00000009		27.3.2010	13.3.2010	30	14	16	den	Prevence		1			0	
4		MAX=26.1.2011			34	-4				2				

## Co je požadováno

Výběrem třech teček v poli **Činnost** se otevře **struktura zařízení** s možností vybrat činnost údržby z konkrétní pozice v zařízení a tlačítkem  vrátit vybranou hodnotu zpět do formuláře žádanky.



Ve struktuře zařízení lze také nejprve všechny požadované činnosti tlačítkem  vložit do zásobníku, a návratovým tlačítkem  se vrátí program zpět do dokladu a po zadání povinných a dalších údajů se tlačítkem  vygenerují hromadně všechny vybrané činnosti do žádanky údržby.



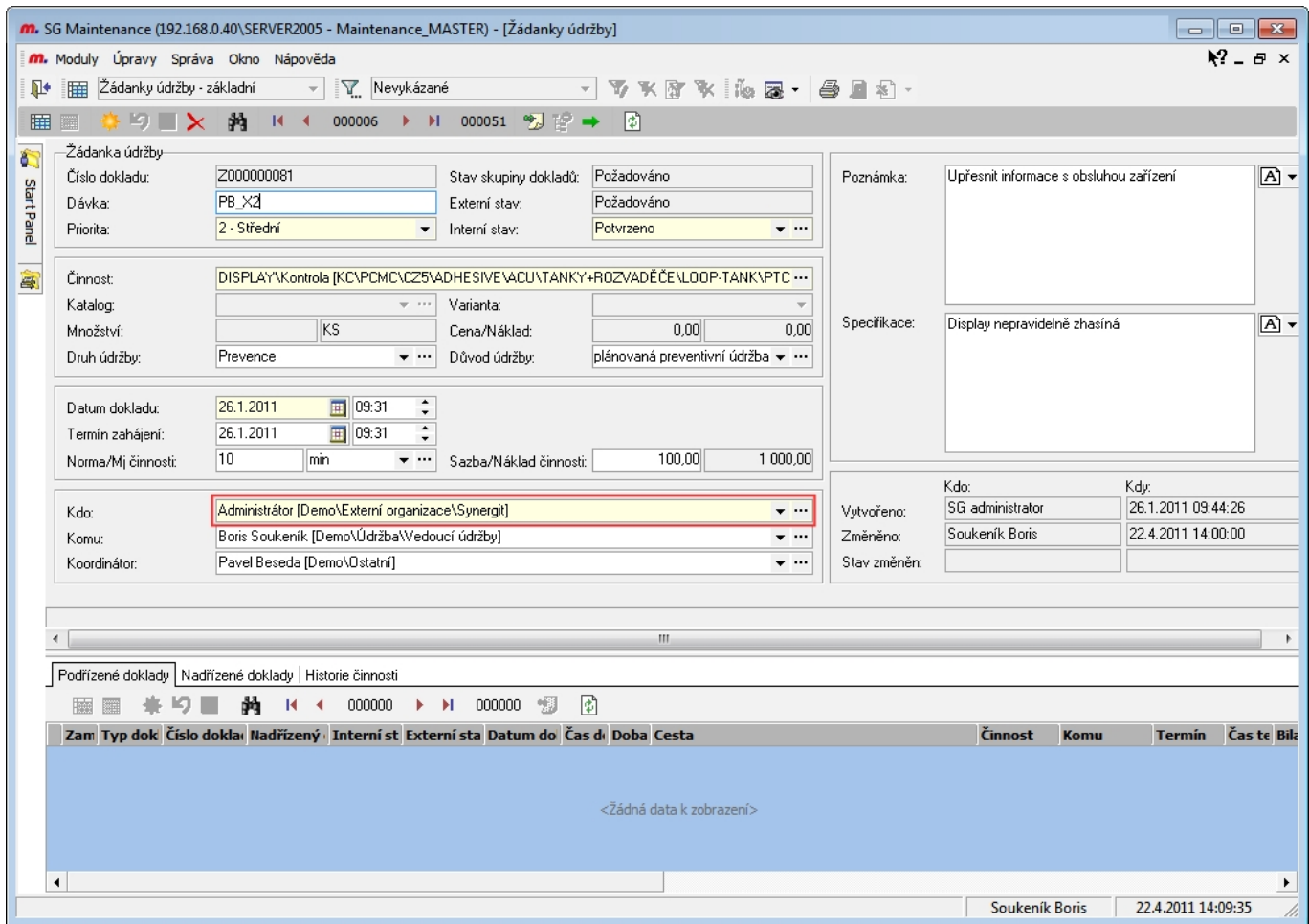
**Hromadný výběr**

Cesta	Norma	Jedn
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava	50	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\Oprava	45	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\Výměna	35	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\TESN PRVKY KON\Kontr Tesn	25	min
4		155,00


Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava

## Kdo požaduje

V závislosti na přihlášeném uživateli se předvyplní údaje na základě definované vazby mezi přihlašovací jménem uživatele a pracovníkem ve struktuře organizace údržby - Menu Číselníky\Struktura organizace údržby\ Vztahy uzivatelských skupin a organizace



## Komu je požadavek určen

Výběr z číselníku umožní návratové tlačítko  vždy pouze po vybrání povoleného typu záznamu v **organizační struktuře** - v žádance , lze vrátit libovolnou úroveň organizační struktury.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Žádanky údržby]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Žádanky údržby - základní | Nevykázané

000006 | 000051

**Žádanka údržby**

Číslo dokladu: Z000000081 Stav skupiny dokladů: Požadováno  
 Dávka: PB\_XZ Externí stav: Požadováno  
 Priorita: 2 - Střední Interní stav: Potvrzeno

Činnost: DISPLAY\kontrola [KC\PCMC\CZ5\ADHESIVE\ACU\TANKY+ROZVADĚČE\LOOP-TANK\PTC ...  
 Katalog: Varianta:  
 Množství: KS Cena/Náklad: 0,00 0,00  
 Druh údržby: Prevence Důvod údržby: plánovaná preventivní údržba

Datum dokladu: 26.1.2011 09:31  
 Termín zahájení: 26.1.2011 09:31  
 Norma/Mj činnosti: 10 min Sazba/Náklad činnosti: 100,00 1 000,00

Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]  
 Komu: Boris Soukeník [Demo\Údržba\Vedoucí údržby]  
 Koordinátor: Pavel Beseda [Demo\Statní]

Poznámka: Upřesnit informace s obsluhou zařízení  
 Specifikace: Display nepravdělně zhasíná

Vytvořeno: Kdo: SG administrator Kdy: 26.1.2011 09:44:26  
 Změněno: Kdo: Soukeník Boris Kdy: 22.4.2011 14:00:00  
 Stav změněn:

Podřízené doklady | Nadřízené doklady | Historie činnosti

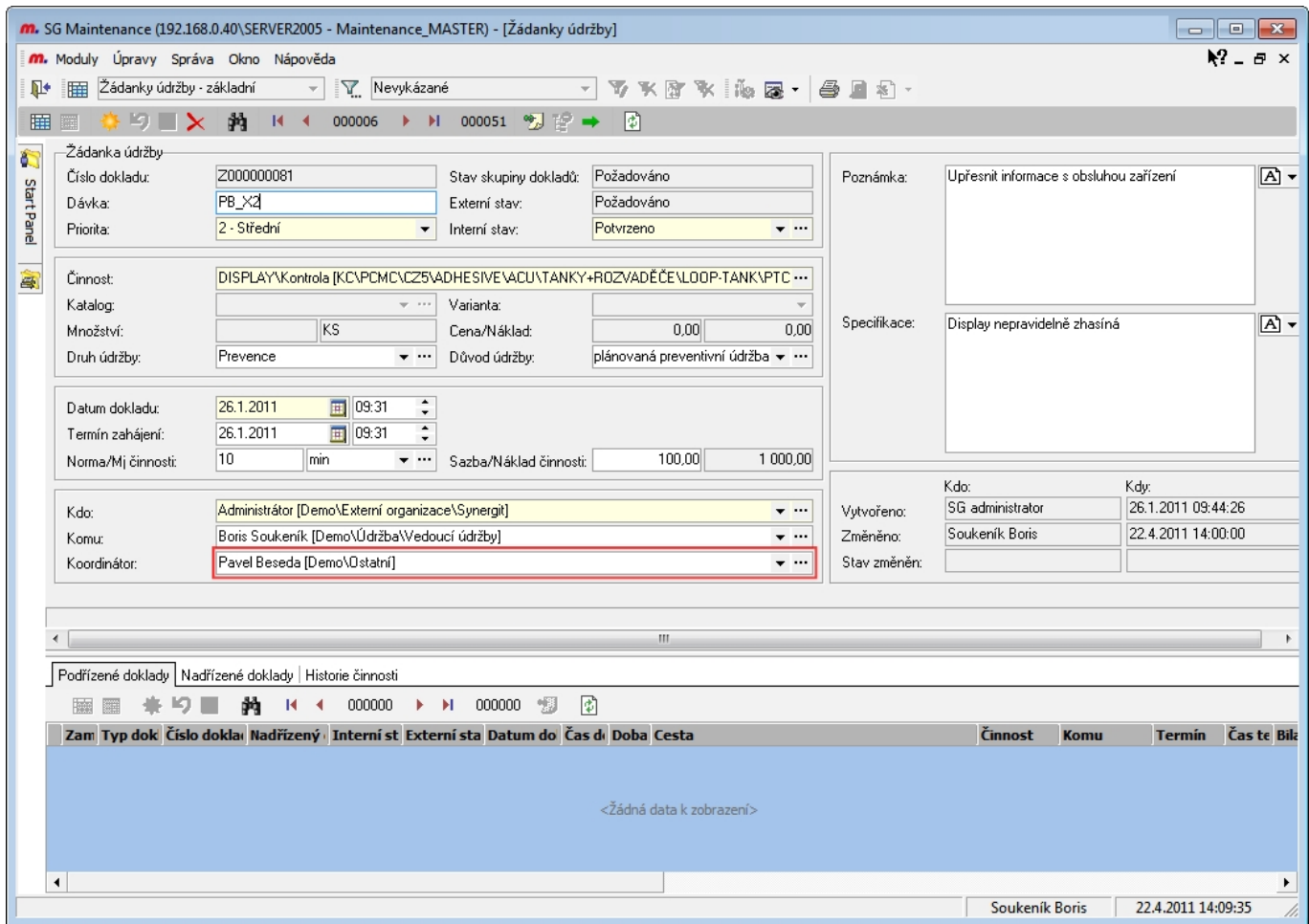
Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřízený	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas d	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín	Čas te	Bil
<Žádná data k zobrazení>														

Soukeník Boris 22.4.2011 14:09:35

## Koordinátor

Výběr z číselníku umožní návratové tlačítko  vždy pouze po vybrání povoleného typu záznamu v [organizační struktuře](#) - v žádance, lze vrátit libovolnou úroveň organizační struktury.





## Požadovaný termín a priorita

Žadatel vyplní orientační požadovaný datum a čas a **prioritu**. Rozhodnutí o termínu a prioritě upřesňuje dále vedoucí údržby v **příkazech údržby**

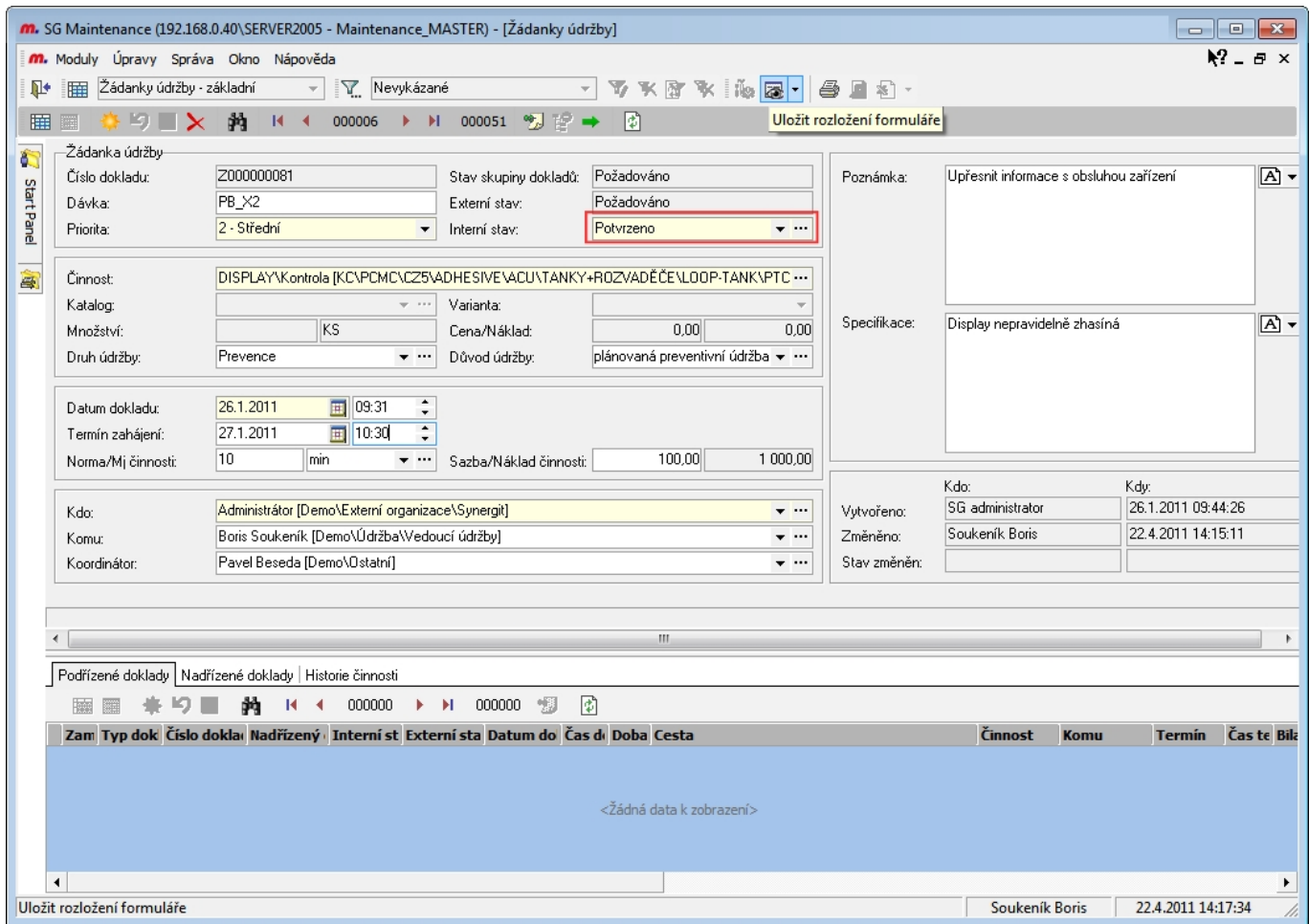
The screenshot displays the 'Žádanka údržby' (Maintenance Request) form in the SG Maintenance application. The form is divided into several sections:

- Document Information:** Číslo dokladu: Z000000081, Stav skupiny dokladů: Požadováno, Dávka: PB\_X2, Externí stav: Požadováno, Priorita: 2 - Střední, Interní stav: Potvrzeno.
- Activity Details:** Činnost: DISPLAY\kontrola [KC\PCMC\CZ5\ADHESIVE\ACU\TANKY+ROZVADĚČE\LOOP-TANK\PTC...], Množství: KS, Cena/Náklad: 0,00 / 0,00, Druh údržby: Prevence, Důvod údržby: plánovaná preventivní údržba.
- Dates and Times:** Datum dokladu: 26.1.2011 09:31, Termín zahájení: 27.1.2011 10:30, Norma/Mj činnosti: 10 min, Sazba/Náklad činnosti: 100,00 / 1 000,00.
- User Information:** Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit], Komu: Boris Soukeník [Demo\Údržba\Vedoucí údržby], Koordinátor: Pavel Beseda [Demo\Ostatní].
- Notes and Specifications:** Poznámka: Upřesnit informace s obsluhou zařízení, Specifikace: Display nepravdělně zhasíná.
- History and Status:** Podřízené doklady, Nadřízené doklady, Historie činnosti.
- Table:** A table with columns: Zam, Typ dok, Číslo dokla, Nadřízený, Interní st, Externí sta, Datum do, Čas d, Doba, Cesta, Činnost, Komu, Termín, Čas te, Bil. The table content is currently empty, showing '<Žádná data k zobrazení>'. The status 'Interní st' is highlighted in the header.

## Interní stav

Výběrem hodnoty **interního stavu** rozhodujete o stavu dokladu, zda je například již k dispozici vedoucímu údržby ve zdroji dat **příkazů údržby** - stav „Potvrzeno“ nebo ne - stav „Pořízeno“

Na základě konfigurace v číselníku **Vztahy typů dokladů a stavů k datasetu** lze například nastavit, že doklady ve stavu „Uzavřeno“ se již nebudou ve zdroji příkazů zobrazovat. Také může dojít k omezení možnosti změn dokladu nebo jeho smazání na základě definice v číselníku **Akce typů dokladů dle stavu** například ve stavu „Schváleno“




Ve vazbě na vybranou činnost údržby je možné nastavit i nabízení **vyhrazených interních stavů** jako je například „Schváleno“.

Nastavení vyhrazených interních stavů ve struktuře zařízení tak lze dosáhnout toho, že lze pouze některými uživateli schvalovat příslušné žádanky údržby dle vybrané činnosti a po tomto schválení zamknout žádanky proti změnám pro ostatní uživatele.

Interní stav lze měnit i hromadně v pohledu žádanek pomocí kontextového menu a funkce **Hromadná změna**. Takto lze například schválit několik žádanek najednou

## Poznámka a specifikace

Do polí poznámky a popisu lze zapsat libolně dlouhý text. Pro snažší práci s delším textem slouží ikonka , která otevře stránkový editor.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Žádanky údržby]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Žádanky údržby - základní | Nevykázané

000006 | 000051

**Žádanka údržby**

Číslo dokladu: Z000000081 | Stav skupiny dokladů: Požadováno

Dávka: PB\_X2 | Externí stav: Požadováno

Priorita: 2 - Střední | Interní stav: Potvrzeno

Činnost: DISPLAY\kontrola [KC\PCMC\CZ5\ADHESIVE\ACU\tANKY+ROZVADĚČE\LOOP-TANK\PTC ...]

Katalog: | Varianta: |

Množství: | KS | Cena/Náklad: 0,00 | 0,00

Druh údržby: Prevence | Důvod údržby: plánovaná preventivní údržba

Datum dokladu: 26.1.2011 09:31

Termín zahájení: 27.1.2011 10:30

Norma/Mj činnosti: 10 min | Sazba/Náklad činnosti: 100,00 | 1 000,00

Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]

Komu: Boris Soukeník [Demo\Údržba\Vedoucí údržby]

Koordinátor: Pavel Beseda [Demo\Statní]

Poznámka: Upřesnit informace s obsluhou zařízení

Specifikace: Display nepravdělně zhasíná

Vytvořeno: SG administrator | 26.1.2011 09:44:26


Změněno: Soukeník Boris | 22.4.2011 14:15:11

Stav změněn:

Podřízené doklady | Nadřízené doklady | Historie činnosti

Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřízený	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas d	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín	Čas te	Bil
<Žádná data k zobrazení>														

Soukeník Boris | 22.4.2011 14:23:17

Nedoporučujeme zapisovat příliš dlouhé texty k dokladům, zvětšuje se tím zbytečně velikost databáze. Potřebné texty, obrázky, dokumenty, schémata, výkresy můžete k dokladu připojit pomocí [DMS / DocumentManagement System](#) - k aktivnímu záznamu spustíte tlačítko .

Pole specifikace je přístupné i když je doklad zamčen proti změnám

## Odkaz na katalog-nedefinovaná součást

Výběrem činnosti údržby s nadřízenou tzv [nedefinovanou součástí](#) vzniká možnost v žádance výběrem z katalogu určit bližší součást, díl, které se činnost týká.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The top menu includes 'Moduly', 'Úpravy', 'Správa', 'Okno', and 'Nápověda'. The main area is divided into several sections:

- Žádanka údržby (Maintenance Order):**
  - Číslo dokladu: 2000000060
  - Dávka: Demo
  - Priorita: 2 - Střední
  - Stav skupiny dokladů: Požadováno
  - Externí stav: Požadováno
  - Interní stav: Potvrzeno
  - Činnost: Nedef. součást\Kontrola náplně [D\800\Frézy CNC\DMC II]
  - Katalog: S007255 (highlighted in red)
  - Množství: KS
  - Cena/Náklad: 71 340,16 / 0,00
  - Druh údržby: Predikce
  - Důvod údržby: Prediktivní zásah údržby
  - Datum dokladu: 3.8.2010 00:00
  - Termín zahájení: 20.9.2010 08:00
  - Norma/Mj činnosti: 0
  - Sazba/Náklad činnosti: 0,00 / 0,00
  - Kdo: Pavel Beseda [Demo\Ostatní]
  - Komu: Asset Viola [Kimberly Clark\Asset]
  - Koordinátor: (empty)
- Poznámka:** (empty text area)
- Specifikace:** (empty text area)
- Metadata:**
  - Vytvořeno: SG administrator, 3.8.2010 14:26:12
  - Změněno: SG administrator, 11.12.2010 22:16:42
  - Stav změněn: (empty)

Below the form is a table view for 'Podřízené doklady' (Subordinate Documents) with columns: Zam, Typ dok, Číslo dokla, Nadřazený, Interní st, Externí sta, Datum do, Čas d, Doba, Cesta, Činnost, Komu, Termín, Čas te, Bil. The table is currently empty, showing '<Žádná data k zobrazení>'.

Název	Kód kat.	Kód IS	Kód IS2
Řemenice	S012061	13005194	
Řemenice	S008465	52541759	
Řemenice P65-8M-50 SK size.3	S007744		80002723
Řemenice P60-8M-50 SK	S007743		80002721
Řemenice 100 mm	S003034	52532978	
Řemenice 80mm	S003018	52532906	
Řemenice TERMO č.v.49222 pro brusku LBS	S012062	13006251	
Řemenice 1 FR-2	S012064	13003765	
Řemenice 1-1/2 PD	S004103	52534173	
Řemenice 2 FR-2	S012065	13003767	
Řemenice 2"PD	S004121	52534203	
Řemenice 3 FR-2	S012066	13003768	
Řemenice 66AT10/32-2	S012067	13005676	
Řemenice -bruska čA1 č.v. TERMO 48670	S012063	13006241	
Řemenice č.4 - 490700-1-19	S012098	13006428	


Ve výběru z katalogu lze měnit pořadí sloupců a to pro daného uživatele uložit pomocí tlačítka

## Generování záznamů do struktury zařízení z žádanek údržby

Pomocí tlačítka lze z dokladu dogenerovat dvojici činnost-nadřazený díl (vybraná katalogová

položka) do struktury zařízení. Generování je popsáno ve funkcích systému [Generování dílů do struktury z dokladů](#). Zároveň dojde k přepojení dokladu na novou pozici ve struktuře včetně všech nadřazených a podřazených dokladů.

## Generování příkazů z vybraných žádanek údržby

Pomocí tlačítka  lze přímo ze žádanky vygenerovat příkaz, do které se překlopí všechny údaje.

Pokud jsou definovány [Výchozí objekt organizační struktury](#) „Ve spolupráci“ dojde k vygenerování i všech [příkazů ve spolupráci](#) s vazbou na hlavní příkaz a žádanku.

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Příkazy- plán údržby](#)
- [Výkazy](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
<http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:zadanky>

Last update: **2011/11/21 10:56**



# Plan údržby - příkazy

Doklad *Plán údržby* slouží vedoucímu údržby k pořízení příkazů údržby a tím k naplánování činností údržby, dle druhu (prevence, oprava, modernizace...), na konkrétní termín nebo k odstávce, s jakou prioritou a pro koho jsou určeny.

Tento doklad má standardizovaný obsah, tak jako i ostatní doklady systému údržby - [Žádanky](#), [Výkazy údržby](#) a [Předání údržby](#). Po spuštění z menu *Moduly\Plán údržby* se spustí pohled záznamů příkazů.

Příkazy ve interním stavu *Potvrzeno* a externím stavu *Příkázáno* nebo *Vykázáno* částečně se nabízí v [překlápění dokladů ze zdroje](#) do výkazů a dále v [SGM Kiosek](#) v zahájení údržby.

Zam	Typ dokladu	Skupin	Doklad číslo	Interní st	Externí stav	Datum dodd	Priorita	Odstávka č.	Termín zah	Čas z	Sn	Linka z	Zařízení	Nadřazená součást	Činnost
✓	PříkazBezŽád	211794	Pg00000145	Potvrzeno	Vykázáno	25.3.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	Bearing M2/w502	Mazání	
✓	PříkazBezŽád	211776	Pg00000124	Uzavřeno	Příkázáno	13.3.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	Filtr		Čištění
✓	PříkazBezŽád	211693	Pg00000097	Uzavřeno	Příkázáno	23.2.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	Bearing M2/w502		Mazání
✓	PříkazBezŽád	211690	Pg00000094	Uzavřeno	Příkázáno	23.2.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	Filtr		Čištění
✓	PříkazBezŽád	211685	Pg00000089	Potvrzeno	Vykázáno	23.2.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	Řem.č.1 1120 - 8M - 2		Kontrola
✓	PříkazBezŽád	211681	Pg00000085	Potvrzeno	Vykázáno	23.2.2010	2 - Střední	OD00000051	31.8.2010	08:00	1	CZ5	ASSEMBLY KNIFE, HOT		Kontrola
✓	PříkazBezŽád	211538	P000000104	Potvrzeno	Vykázáno	23.9.2009	2 - Střední	OD00000019	1.10.2009	10:00	1		DMC II Bearing Ball 6006 2z		Mazání
✓	PříkazBezŽád	211404	P000000091	Potvrzeno	Vykázáno	29.4.2009	1 - Vysoká	OD00000019	1.10.2009	10:00	1		DMC II Ložisko - pravé		Mazání
✓	PříkazBezŽád	211403	P000000090	Potvrzeno	Vykázáno	29.4.2009	1 - Vysoká	OD00000019	1.10.2009	10:00	1		DMC II Vřeteno 12-3456		Mazání
✓	PříkazBezŽád	211401	P000000088	Potvrzeno	Vykázáno	29.4.2009	2 - Střední	OD00000018	30.4.2009	03:00	3		DMC I Upínač hydraulický 1111		Výměna
✓	PříkazBezŽád	211364	P000000084	Potvrzeno	Vykázáno	31.3.2009	3 - Nizká	OD00000017	31.10.2009	08:00	1		DMC III řidič SW DMC 65V		Upgrade softv
✓	PříkazBezŽád	211363	P000000083	Potvrzeno	VykázánoČást	31.3.2009	3 - Nizká	OD00000017	31.10.2009	08:00	1		DMC III ochranná skla 2.0		Oprava
✓	PříkazBezŽád	211361	P000000081	Potvrzeno	Vykázáno	31.3.2009	3 - Nizká	OD00000017	31.10.2009	08:00	1		DMC III Vřeteno 12-3456		Kontrola
✓	PříkazBezŽád	211351	P000000074	Potvrzeno	Vykázáno	3.3.2009	2 - Střední	OD00000016	5.3.2009	10:00	1		DMC I Upínač hydraulický 1111		Čištění
✓	PříkazBezŽád	211350	P000000073	Potvrzeno	Vykázáno	3.3.2009	2 - Střední	OD00000016	5.3.2009	10:00	1		DMC I Vřeteno 12-3456		Kontrola
✓	PříkazBezŽád	211349	P000000072	Potvrzeno	Vykázáno	3.3.2009	2 - Střední	OD00000016	5.3.2009	10:00	1		DMC I Zásobník 5		Oprava
✓	PříkazŽád	211331	Pz00000011	Potvrzeno	Vykázáno	6.1.2009	1 - Vysoká	OD00000014	9.1.2009	04:00	3		DMC II Snímač 120167		Oprava
✓	PříkazBezŽád	211170	P000000066	Potvrzeno	Vykázáno	10.7.2008	2 - Střední	OD00000012	7.8.2008	10:00	1		DMC II Vřeteno 12-3456		Mazání
✓	PříkazBezŽád	211168	P000000064	Potvrzeno	Vykázáno	10.7.2008	2 - Střední	OD00000012	7.8.2008	10:00	1		DMC II Sklápěcí stůl		Oprava
✓	PříkazBezŽád	211169	P000000065	Potvrzeno	Vykázáno	10.7.2008	2 - Střední	OD00000012	7.8.2008	10:00	1		DMC II Vzduchový filtr		Kontrola
✓	PříkazBezŽád	211156	P000000062	Potvrzeno	Vykázáno	2.6.2008	2 - Střední	OD00000011	2.6.2008	04:00	3		DMC I Vřeteno 12-3456		Seřízení
✓	PříkazBezŽád	211155	P000000061	Potvrzeno	Vykázáno	2.6.2008	2 - Střední	OD00000011	2.6.2008	04:00	3		DMC I Zásobník 5		Oprava
✓	PříkazBezŽád	211154	P000000060	Potvrzeno	Vykázáno	2.6.2008	2 - Střední	OD00000011	2.6.2008	04:00	3		DMC I Upínač hydraulický 1111		Výměna
✓	PříkazBezŽád	211136	Pg000000037	Uzavřeno	Příkázáno	14.5.2008	1 - Vysoká	OD00000013	14.10.2009	07:00	1		DMC III 14903 DMC 65V		Preventivní pr
✓	PříkazBezŽád	210881	P000000054	Potvrzeno	Vykázáno	17.3.2008	1 - Vysoká	OD00000010	25.6.2008	00:00	0		DMC I Upínač hydraulický 1111		Kontrola

## Nevykázané příkazy

Pokud je nastaven filter *Nevykázané* zobrazuje se zásobník nesplněných příkazů.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Plán údržby]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Příkazy údržby - základní

Nevykázané

000047 000057

Zam	Typ dokladu	Skupin	Doklad číslo	Interní st	Externí stav	Datum dokl	Priorita	Odstávka č.	Termín zah	Čas z	Sn	Linka z	Zařízení	Nadřazená součást	Činnost
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212413	Pg00000212	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		22.11.2010	04:00	3	CZ5		Gearbox Synchronic box	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212411	Pg00000210	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		29.11.2010	04:00	3	CZ5		Řem.č. 2 TP 2400 - 8M	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212412	Pg00000211	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		31.10.2010	22:49	3	CZ5		Řem.č. 1 1120 - 8M - 2	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212410	Pg00000209	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		29.11.2010	04:00	3	CZ5		Roll Idler ASS 'Y 2 C-15:	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212409	Pg00000208	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		29.11.2010	04:00	3	CZ5		Roll Idler ASS 'Y 1 C-15:	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212408	Pg00000207	Potvrzeno	Příkázáno	4.3.2011	2 - Střední		1.12.2010	11:49	1	CZ5		ASSEMBLY KNIFE, HOT	Kontrola
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	211944	P000000168	Potvrzeno	Vykázáno	21.2.2011	2 - Střední		21.2.2011	18:12	2		DMC II	Nedefinovaná součást	Výměna
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	211944	P000000167	Potvrzeno	Vykázáno	21.2.2011	2 - Střední		21.2.2011	11:00	1		DMC II	ochranná skla 2.0	Čištění
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	211950	Pg00000205	Potvrzeno	Vykázáno	1.2.2011	2 - Střední		2.2.2011	11:00	1		DMC II	ochranná skla 2.0	Výměna
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	211950	Pg00000202	Potvrzeno	VykázánoČást	25.1.2011	2 - Střední		15.9.2010	13:31	1		DMC II	ochranná skla 2.0	Oprava
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212371	P000000165	Potvrzeno	VykázánoČást	24.1.2011	2 - Střední		24.1.2011	22:18	3	CZ5		Filter - Coarse filter - 25	Výměna
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	211663	Pz00000066	Potvrzeno	Příkázáno	5.1.2011	2 - Střední		5.1.2011	10:12	1	Wohlent		Master 7000	Proškolení obs
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212072	Pg00000197	Potvrzeno	Vykázáno	11.10.2010	2 - Střední		28.5.2010	09:11	1		DOOSAN	Ložisko LM 503349	Mazání
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212072	Pg00000196	Potvrzeno	Vykázáno	11.10.2010	2 - Střední		28.5.2010	09:11	1		DOOSAN	Ložisko LM 503349	Mazání
<input checked="" type="checkbox"/>	OdloženiŽád	212250	Od000000002	Potvrzeno	Požadováno	4.3.2010	2 - Střední		29.9.2010	00:00	0		DOOSAN	26101 Soustruh DOOSA	Oprava
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212072	Pg00000191	Potvrzeno	Příkázáno	11.10.2010	2 - Střední		25.1.2011	17:30	2		DOOSAN	Ložisko LM 503349	Mazání
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	212063	Pg00000182	Potvrzeno	VykázánoČást	11.10.2010	2 - Střední		18.9.2010	16:31	2	Wohlent		Master 7000	Kontrola napn
<input type="checkbox"/>	PříkazŽád	211953	Pz00000054	Potvrzeno	Příkázáno	15.9.2010	2 - Střední		15.9.2010	16:51	2		DMC II	57C435 - PROCESOR AI	Výměna
<input type="checkbox"/>	PříkazŽád	211544	Pz00000047	Potvrzeno	Příkázáno	26.8.2010	2 - Střední		26.8.2010	16:01	2		DMC II	Řemence č. 4 - 490700-	Mazání
<input type="checkbox"/>	PříkazŽád	211854	Pz00000045	Potvrzeno	Příkázáno	26.8.2010	2 - Střední		26.8.2010	14:37	2		DMC II	57C416 - MODUL KOMU	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazŽád	211813	Pz00000042	Potvrzeno	Příkázáno	24.8.2010	2 - Střední		22.9.2010	04:00	3	CZ5		HADICE TOPNÁ 40FT G	Výměna
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazŽád	211492	Pz00000036	Potvrzeno	Vykázáno	9.8.2010	2 - Střední		22.9.2010	04:00	3	CZ5		Roll, idler	Verifikace
<input checked="" type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	211835	Pg00000166	Potvrzeno	Příkázáno	2.4.2010	2 - Střední		2.4.2010	08:00	1	Wohlent		Tlako-vakuové čerpadlo	Kontrola
<input type="checkbox"/>	PříkazBezŽád	211797	Pg00000148	Potvrzeno	Příkázáno	15.3.2010	2 - Střední		29.9.2010	00:00	0	1010 CA		20 vibrační žlaby	Kontrola

SG administrator 22.4.2011 16:10:42

# Příkazy - kalendář Kde

Tytěž příkazy lze zobrazit pomocí pohledu *Příkazy - kalendář Kde*



The screenshot shows the 'Příkazy údržby - kalendář Kde' window in the SG Maintenance application. The main area is a calendar grid for January 2011, with columns for days of the week. The grid contains several rows of equipment with associated maintenance tasks. Annotations include:

- 'výchozí interval' pointing to the date range 25.10.2010 - 8.3.2011.
- 'příkaz druh "porucha"' pointing to a Pz00 task on Jan 27.
- 'příkaz druh "prevence"' pointing to a Pg00 task on Jan 27.
- 'linka/stroj' pointing to the 'Wohlenberg klíží linka' row.

The right sidebar shows a list of checked items:


- 26101 Soustruh DOOSAN
- 14902 DMC 65V
- CZ 5
- Wohlenberg klíží linka
- 14901 DMC 65V
- 1020 CA II
- 1010 CA I
- 14903 DMC 65V

# Příkazy - kalendář Komu

nebo Příkazy - kalendář Komu

The screenshot displays the 'SG Maintenance' application window. The main area is a calendar grid for the period from January 17, 2011, to February 11, 2011. The grid is organized by week and day. The rows represent different maintenance personnel or companies: Externí firmy, Macháček Aleš, Adamovič Jan, ?, Haluza Michal, Vávra, Tomiczek Milan, and Hřivna Michal. The columns represent days of the week. Various colored boxes with codes are placed on the grid: green boxes with 'Pg00', orange boxes with 'Pz00', and white boxes with 'P000'. A sidebar on the right side of the window shows three monthly calendars: leden 2011, únor 2011, and duben 2011. The status bar at the bottom right shows 'SG administrator' and the time '22.4.2011 16:20:17'.

## Překlopení příkazu ze žádanky

Tlačítkem  lze otevřít spodní okno aplikace zdroj dat - [žádanky údržby](#).

Doklad číslo	Dáví	Stav skupin	Externí sta	Interní st	Skupina	Datum do	Priori	Odstávka	Termín	Čas t	Nadřizená součást	Činnost	Cesta
Z000000009		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210607	19.4.2007	1 - Vysoká		19.4.2007	00:00	Relief spring - 35lb - 006	Seřízení	RS\Seřízení [KC\PCMC\CZ
Z000000005		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210603	19.4.2007	1 - Vysoká		19.4.2007	00:00	Filter - Fine filter	Výměna	Filtr\Výměna [KC\PCMC\CZ
Z000000007		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210605	19.4.2007	1 - Vysoká		19.4.2007	00:00	Relief spring - 35lb - 006	Oprava	RS\Oprava [KC\PCMC\CZ
Z000000031		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211334	16.1.2009	1 - Vysoká		19.1.2009	05:00	Protivřetenno E50	Kontrola	ProtivřetennoE50\Kontrola I
Z000000051		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211738	5.3.2010	1 - Vysoká		5.3.2010	00:00	O-ring 20 x 3	Výměna	O-ring\Výměna [KC\PCMC\
Z000000006		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210604	19.4.2007	2 - Střední		19.4.2007	00:00	Filter - Fine filter	Výměna	Filtr\Výměna [KC\PCMC\CZ
Z000000002		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210600	19.4.2007	2 - Střední		19.4.2007	00:00	CARTRIDGE HEATERS	Kontrola	VYHŘÍVAČ\Kontrola [KC\PC
Z000000004		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210602	19.4.2007	2 - Střední		19.4.2007	00:00	Filter - Fine filter	Doplnění	Filtr\Doplnění [KC\PCMC\C
Z000000011		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210609	19.4.2007	2 - Střední		19.4.2007	00:00	Filter - 1544-80 Mesh	Výměna	FIL\Výměna [KC\PCMC\CZ
Z000000008		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210606	19.4.2007	2 - Střední		19.4.2007	00:00	Relief spring - 35lb - 006	Výměna	RS\Výměna [KC\PCMC\CZ
Z000000012		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210648	12.12.2007	2 - Střední		12.12.2007	03:00	15 denní násypky	Kontrola	15\Kontrola [SG\CA\1010
Z000000013		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210649	12.12.2007	2 - Střední		12.12.2007	03:00	05 dopravník zavážení b	Kontrola	05\Kontrola [SG\CA\1010
Z000000014		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210650	12.12.2007	2 - Střední		12.12.2007	03:00	20 vibrační žlaby	Kontrola	20\Kontrola [SG\CA\1010
Z000000023		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	210919	16.4.2008	2 - Střední		16.6.2008	00:00	řídící SW DMC 65V	Oprava	SW DMC\Oprava [D\800\F
Z000000028		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211166	10.7.2008	2 - Střední		15.7.2008	10:00	ochranná skla 2.0	Oprava	OCHRANKA\Oprava [D\800
Z000000029		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211258	1.9.2008	2 - Střední		2.9.2008	01:00	Protivřetenno E50	Kontrola	ProtivřetennoE50\Kontrola I
Z000000060	Demo	Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211876	3.8.2010	2 - Střední		20.9.2010	08:00	Nedefinovaná součást	Kontrola náplně	Nedef.součást\Kontrola ně
Z000000064	Demo	Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	211949	1.9.2010	2 - Střední		20.9.2010	08:00	Ložisko - pravé	Výměna	LožPrav\Výměna [D\800\F
Z000000082		Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	212374	26.1.2011	2 - Střední		26.1.2011	09:51	Display, digital	Kontrola	DISPLAY\Kontrola [KC\PC
Z000000084	PříkazánoČást	Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	212376	26.1.2011	2 - Střední		26.1.2011	10:56	Display, digital	Kontrola	DISPLAY\Kontrola [KC\PC
Z000000081	PB_X;	Požadováno	Požadováno	Potvrzeno	212373	26.1.2011	2 - Střední		27.1.2011	10:30	Display, digital	Kontrola	DISPLAY\Kontrola [KC\PC

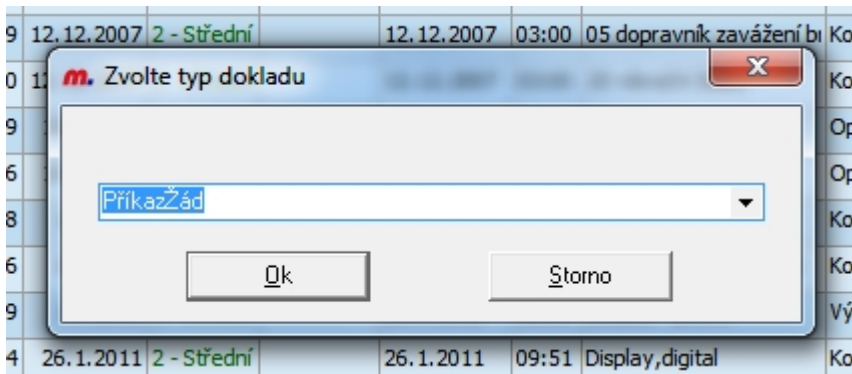
Výběrem jednoho řádku nebo více řádků žádanek pomocí *Ctrl+levé tlačítko myši* nebo *Shift+levé tlačítko. myši* a stisknutím se otevře okno zásobníku hromadného výběru:

Cesta	Norma	Jedn
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava	50	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAC\Oprava	45	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAC\Výměna	35	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\TESN PRVKY KON\Kontr Tesn	25	min

4 155,00

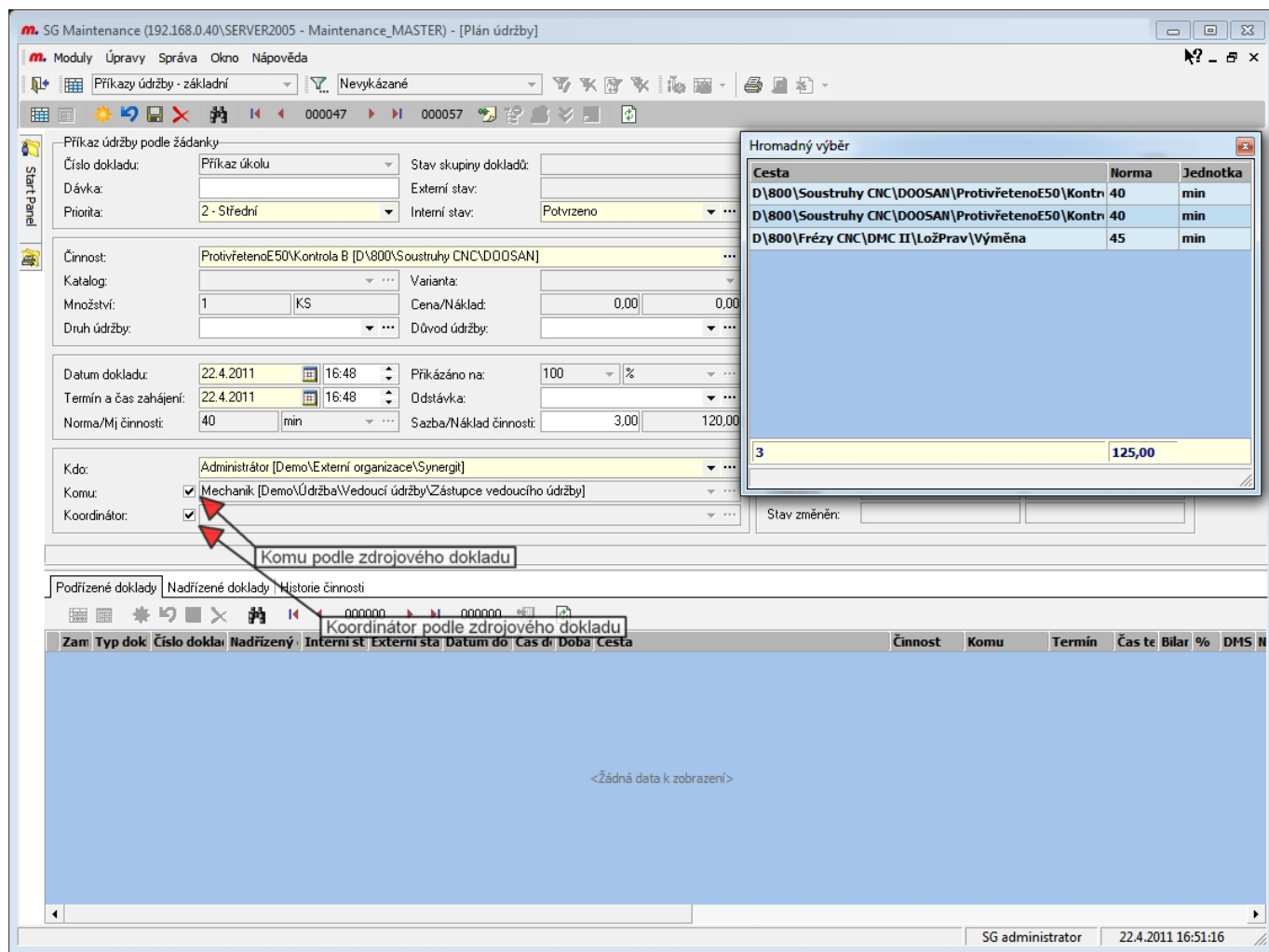
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava

a stisknutím návratového tlačítka se objeví dialog:




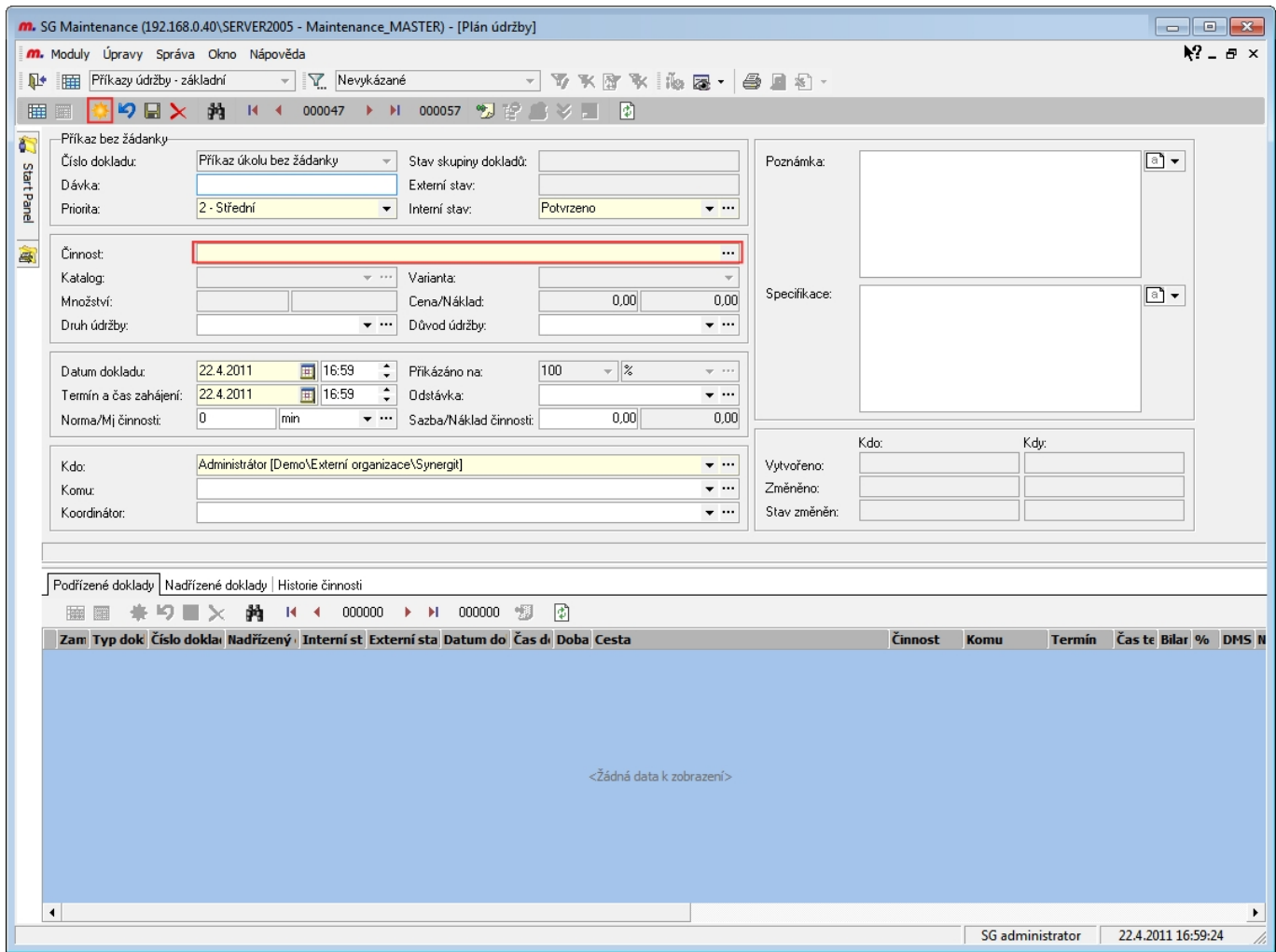
s výběrem zda je třeba žádanku „příkázat“, nebo „odmítnout“. Vždy vznikne doklad, do kterého je možné přidat odůvodnění odmítnutí.

Otevře se první vkládaný doklad s nastavenými hodnotami první položky zásobníku „ Hromadný výběr“ Na formuláři je možné vybrat hodnoty (Kdo, Komu, Poznámka, Příznaky) společné pro všechny příkazy nebo budou hodnoty převzaty ze žádanek.








## Příkazy výběrem se struktury zařízení

Stisknutím tlačítka  lze otevřít formulář pro pořízení nového příkazu nebo i více příkazů současně. (Více příkazů se pořídí pokud je hromadným výběrem ze struktury zařízení vybráno více činností najednou)



Povinnou položkou je výběr činnosti údržby, kdy dojde k otevření struktury zařízení k výběru jedné nebo více činností údržby.

Výběrem  se otevře **struktura zařízení** s možností vybrat činnost údržby z konkrétní pozice v zařízení a tlačítkem  lze vrátit vybranou hodnotu zpět do formuláře příkazu.


Ve struktuře zařízení lze také nejprve všechny požadované činnosti tlačítkem  vložit do zásobníku, a návratovým tlačítkem  se lze vrátit zpět do dokladu a po zadání povinných a dalších údajů se tlačítkem  vygenerují hromadně všechny vybrané činnosti do příkazů údržby.

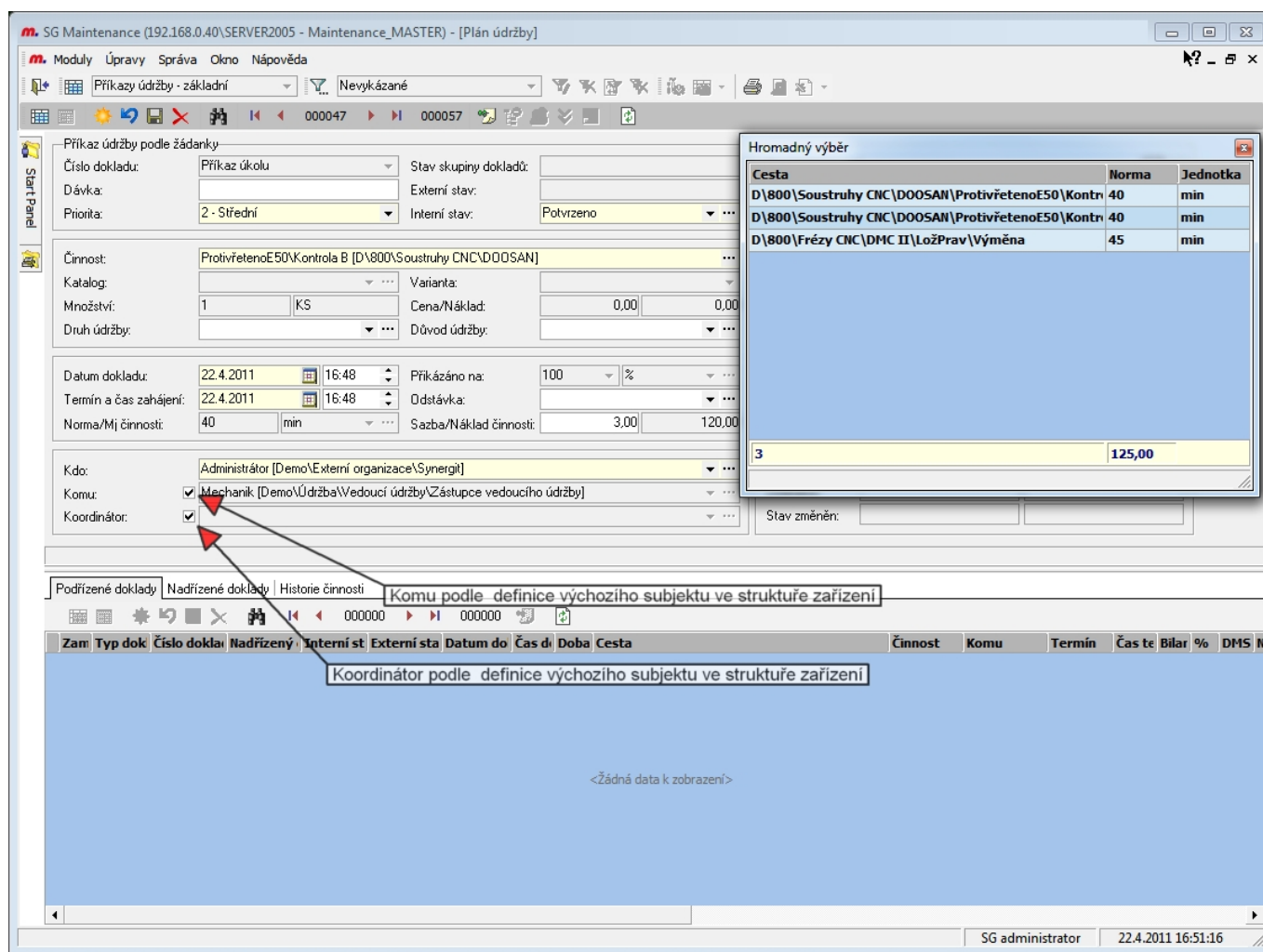
Cesta	Norma	Jedn
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava	50	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\Oprava	45	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\Výměna	35	min
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\TESN PRVKY KON\Kontr Tesn	25	min

4	155,00
---	--------

Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\SKLAP STUL\Oprava

Po tlačítku  lze po odškrtnutí příznaku vyplnit tato pole (společná pro všechny vkládané příkazy) formuláře: *Komu*, *Koordinátor* jinak jsou vloženy definice z *výchozí subjekty organizační struktury*



The screenshot shows the 'Hromadný výběr' dialog box with the following data:

Cesta	Norma	Jednotka
D\800\Soustruhy CNC\DOOSAN\ProtivřetenE50\Kontr	40	min
D\800\Soustruhy CNC\DOOSAN\ProtivřetenE50\Kontr	40	min
D\800\Frézy CNC\DMC II\LožPrav\Výměna	45	min


Below the dialog box, the main form shows the 'Kdo' field set to 'Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]' and the 'Komu' field checked for 'Mechanik [Demo\Údržba\Wedoucí údržby\Zástupce vedoucího údržby]'. The 'Koordínátor' field is also checked.

Pokud je správně nastaven vztah uživatele a pracovníka v *organizační struktuře* oblast polí „kdo“ se automatizovaně předvyplní..

Pokud je činnost v katalogu zařazena do skupin činností a pro skupinu činnosti definován *výchozí druh údržby* automaticky se předvyplní odpovídající druh údržby pro každou činnost.

## Příkazy ve spolupráci

Velmi často je třeba činnost údržby plnit ve více lidech, z hlediska nákladů údržby je třeba zaznamenávat pracovní čas každého pracovníka zvlášť, jednak má každý jinou nákladovou sazbu, a také často pomocný pracovník asistuje pouze část výkonu např. při odkrytování a zakrytování a zbylý čas může vykonávat jinou činnost.

K tomu slouží v plánu údržby speciální tlačítko  - Činnost ve spolupráci, která k vybranému příkazu údržby vygeneruje výběrem z [organizační struktury](#) další pracovníky nebo jejich nadřizené úrovně a vygeneruje tzv. příkazy ve spolupráci.

Příkaz ve spolupráci je kopií příkazu ze kterého byl generován, liší se pouze polem Komu. Oba příkazy nelze měnit, je nutno odmazat příkaz ve spolupráci, změnit výchozí příkaz a znovu vygenerovat příkaz ve spolupráci)

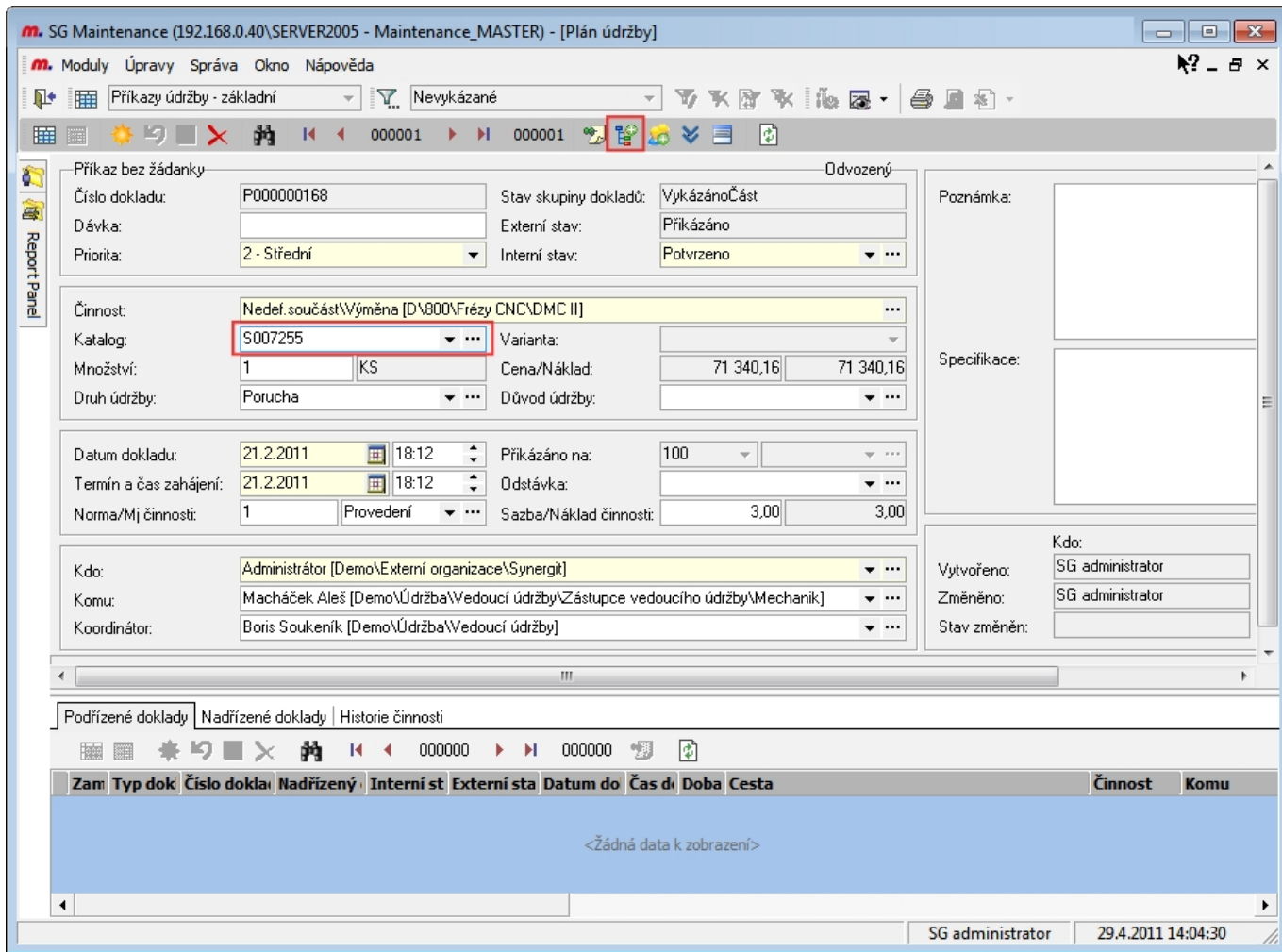
Příkazy ve spolupráci se samostatně nabízí ve [zdroji výkazů](#) nebo v [SGM Kiosek](#) v zahájení údržby

## Výběr varianty ze struktury zařízení


Pokud je v p59kayu vybraná činnost, která má v [katalogu činností](#) příznak „Varianta“ a ve struktuře jsou pod nadřizenou součástí tzv. [varianty](#) je nutné vyplnit pole Varianta výběrem ze všech těchto variant.

## Odkaz na katalog-nedefinovaná součást

Výběrem činnosti údržby s nadřizenou tzv. [nedefinovanou součástí](#) vzniká možnost v příkazu výběrem z katalogu určit bližší součást, díl, které se činnost týká.




Název	Kód kat.	Kód IS	Kód IS2
Řemenice	S012061	13005194	
Řemenice	S008465	52541759	
Řemenice P65-8M-50 SK size.3	S007744		80002723
Řemenice P60-8M-50 SK	S007743		80002721
Řemenice 100 mm	S003034	52532978	
Řemenice 80mm	S003018	52532906	
Řemenice TERMO č.v.49222 pro brusku LBS	S012062	13006251	
Řemenice 1 FR-2	S012064	13003765	
Řemenice 1-1/2 PD	S004103	52534173	
Řemenice 2 FR-2	S012065	13003767	
Řemenice 2"PD	S004121	52534203	
Řemenice 3 FR-2	S012066	13003768	
Řemenice 66AT10/32-2	S012067	13005676	
Řemenice -bruska čA1 č.v. TERMO 48670	S012063	13006241	
Řemenice č.4 - 490700-1-19	S012098	13006428	

Ve výběru z katalogu lze měnit pořadí sloupců a to pro daného uživatele uložit pomocí tlačítka 



# Generování záznamů do struktury zařízení z příkazů údržby

Pomocí tlačítka  lze z dokladu dogenerovat dvojici činnost-nadřazený díl (vybraná katalogová položka) do struktury zařízení. Generování je popsáno ve funkcích systému [Generování dílů do struktury z dokladů](#). Zároveň dojde k přepojení dokladu na novou pozici ve struktuře včetně všech nadřazených a podřazených dokladů.

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -


Permanent link:

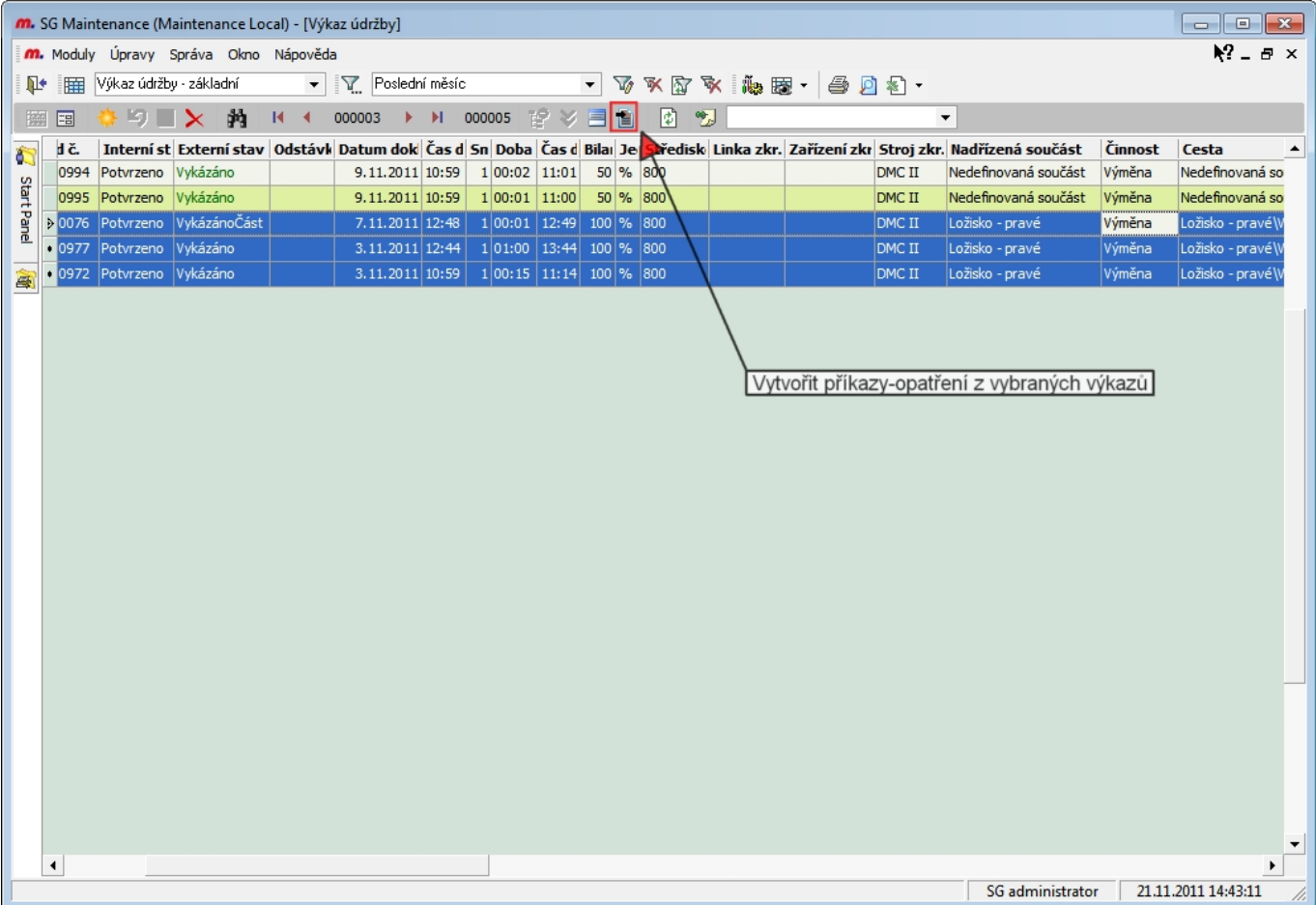
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:prikazy-plan\\_udrzby](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:prikazy-plan_udrzby)

Last update: **2014/08/15 09:50**



# Příkazy - Opatření

V systému SGM lze vytvořit příkazy opatření napojením na výkazy údržby pomocí tlačítka 



The screenshot shows the SGM Maintenance software interface. The main window displays a table of maintenance records. A red box highlights a button in the toolbar, and a callout box points to it with the text "Vytvořit příkazy-opatření z vybraných výkazů".

J.č.	Interní st	Externí stav	Odstávka	Datum dok	Čas d	Sn	Doba	Čas d	Bilai	Je	Předisk	Linka zkr.	Zařízení zkr.	Stroj zkr.	Nadřizená součást	Činnost	Cesta
0994	Potvrzeno	Vykázáno		9.11.2011	10:59	1	00:02	11:01	50	%	800			DMC II	Nedefinovaná součást	Výměna	Nedefinovaná so
0995	Potvrzeno	Vykázáno		9.11.2011	10:59	1	00:01	11:00	50	%	800			DMC II	Nedefinovaná součást	Výměna	Nedefinovaná so
0076	Potvrzeno	Vykázáno	Část	7.11.2011	12:48	1	00:01	12:49	100	%	800			DMC II	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravéV
0977	Potvrzeno	Vykázáno		3.11.2011	12:44	1	01:00	13:44	100	%	800			DMC II	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravéV
0972	Potvrzeno	Vykázáno		3.11.2011	10:59	1	00:15	11:14	100	%	800			DMC II	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravéV

The screenshot shows the 'SG Maintenance (Maintenance Local) - [Plán údržby]' application window. The main form is for a maintenance order with the following details:

- Order Info:** Příkaz bez žádanky, Příkaz č.: P000000182, Stav skupiny dokladů: Příkázáno, Dávka: , Externí stav: Příkázáno, Priorita: 2 - Střední, Interní stav: Potvrzeno.
- Activity:** Činnost: 14902 DMC 65V\Modifikace Zařízení [Demo\800 středisko\Frézy CNC], Varianta: , Množství: , Cena součástí: 0,00, Sériové číslo: , Umístění: , Druh údržby: Prevence, Důvod údržby: , Projekt č.: .
- Timing:** Datum dokladu: 21.11.2011 14:44, Bilance: 100%, Termín zahájení: 21.11.2011 14:44, Odstávka: , Norma/Mj činnosti: 1,25 shod, Cena činnosti: 3,00 3,75.
- Personnel:** Pracovník [cesta]: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit], Přiděleno [cesta]: Tomiczek Milan [Demo\Údržba\Vedoucí údržby\Zástup].

Below the form is a table of related documents:

Typ doklad	Doklad č.	Nadřazený č.	Odstávka	Datum	Ča	Nadřazená souč.	Činnost	Cesta	Přiděleno	Bilai	Je	DMS	Ne	Má	Ve
VýkazPřík	Vg00000076	Pz00000071		7.11.2011	12:48	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravé\Výměna [Demo\800 středisko\		100 %					
VýkazBezPřík	V000000977			3.11.2011	12:44	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravé\Výměna [Demo\800 středisko\		100 %					
VýkazBezPřík	V000000972			3.11.2011	10:59	Ložisko - pravé	Výměna	Ložisko - pravé\Výměna [Demo\800 středisko\		100 %					

# Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From: <http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link: <http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:opatreni>

Last update: **2011/12/02 11:32**




# Odvozené doklady

Odvozený doklad slouží k zaznamenání všech dalších odvozených požadavků. Například jako reakce na žádanku opravy poruchy můžou vzniknout žádanky na další potřebné zásahy údržby, na nákup dílu apod. Možnost vytvářet odvozený doklad lze omezit uživatelskými právy.

The screenshot displays the 'SG Maintenance' application window. The top section is a form for creating a maintenance request. A red box highlights a button with a blue double-checkmark icon, labeled 'generování odvozené žádanky'. Another red box highlights a dropdown menu labeled 'Má odvozený', with an arrow pointing to a specific status 'stav dokladu ze kterého vznikl odvozený'. Below the form is a table of generated requests.

Za	Typ dok	Číslo dokla	Nadřízený	Skupina	Interní st	Externí st	Datum do	Čas d	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín	Čas t	Bílár	%	DMS	Ne	Mě	Ve	Mě	So	Mě	Od
▶	Žádanka	Z000000085	Z000000084	212376	Potvrzeno	Příkázáno	26.1.2011	13:27	00:00	RS\Oprava [KC\PCMC\CZ5\ADHE	Oprava	Boris Soukenik	26.1.2011	13:27	100	%								
	PříkazŽád	Pg00000206	Z000000085	212376	Potvrzeno	Příkázáno	21.2.2011	16:21	00:00	RS\Oprava [KC\PCMC\CZ5\ADHE	Oprava	Boris Soukenik	26.1.2011	13:27	100	%								

Tlačítko  pro generování odvozeného dokladu na aktivním dokladu otevře strukturu zařízení a výběrem do zásobníku „hromadný výběr“ vygeneruje více odvozených dokladů.

Odvozený doklad lze vytvořit pouze pro *Žádanka*, *Příkaz bez žádanky* a *Výkaz bez příkazu*

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:odvozene\\_doklady](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:odvozene_doklady)

Last update: **2012/08/14 09:47**



# Příkazy ve spolupráci

Příkaz ve spolupráci umožňuje činnost údržby rozepsat pro více pracovníků, kteří ji tak samostatně mohou vykázat. Systém může příkazy ve spolupráci generovat i automatizovaně pokud u dané činnosti je konfigurovaná povinnost **zajištění** činnosti více pracovníky nebo více profesemi. Příkaz ve stavu „Potvrzeno, Příkázáno“ se nabízí k vykázání při **překlopení z příkazu - zdroj** a v zahájení údržby na **SGM Kiosku**.

The screenshot shows the 'Příkaz bez žádanky' (Order without request) form in the SG Maintenance application. A red box highlights the 'Má ve spolupráci' (Cooperation) button. The form contains the following data:

- Číslo dokladu: Pg00000234
- Stav skupiny dokladů: Příkázáno
- Dávka: (empty)
- Externí stav: Příkázáno
- Priorita: 2 - Střední
- Interní stav: Potvrzeno
- Činnost: FILTR VĚTRÁNÍ EVČištění [F-tiskárna/Wohlenberg KL\Master 7000]
- Katalog: (empty)
- Varianta: (empty)
- Množství: KS
- Cena/Náklad: 215,65 / 0,00
- Druh údržby: Porucha
- Důvod údržby: (empty)
- Datum dokladu: 4.3.2011 13:31
- Příkázáno na: 100 %
- Termin a čas zahájení: 13.1.2011 11:50
- Odstávka: (empty)
- Norma/Mí činnosti: (empty)
- Sazba/Náklad činnosti: (empty) / 0,00
- Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]
- Komu: Vávra [Demo\Údržba\Vedoucí údržby/Zástupce vedoucího údržby/Strojník]
- Koordinátor: (empty)
- Vytvořeno: SG administrator, 4.3.2011 13:31:05
- Změněno: (empty)
- Stav změněn: (empty)

Below the form is a table of related orders:

Zam	Typ dok	Číslo dokla	Nadřizeny	Skupin	Interní st	Externí sta	Datum do	Čas di	Doba	Cesta	Činnost	Komu	Termín	Čas te	Bilar	%	DMS	Ne	Má	Ve	Má	S
✓	PříkazBez	Pg00000247	Pg00000234	212435	Potvrzeno	Příkázáno	16.5.2011	12:27	00:00	FILTR VĚTRÁNÍ EVČištění [F-tiskárnaV	Čištění	Pavel Beseda	16.5.2011	12:27	100	%					✓	
✓	PříkazBez	Pg00000248	Pg00000234	212435	Potvrzeno	Příkázáno	16.5.2011	12:27	00:00	FILTR VĚTRÁNÍ EVČištění [F-tiskárnaV	Čištění	Novák Jan	16.5.2011	12:27	100	%					✓	

Tlačítkem  se otevře výběr z organizační struktury do zásobníku hromadného výběru a následně k vygenerování příkazů ve spolupráci.

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ve\\_spolupraci](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:ve_spolupraci)

Last update: **2014/08/15 09:50**



# Uzavírání duplicitních příkazů

Pravidelným generováním **trvalých příkazů** může dojít ke vzniku „duplicitních“ příkazů. Tato situace nastane, pokud se příkaz nevykáže ve lhůtě dalšího generování příkazu na základě **standardní frekvence** činností údržby.

V menu *Správa/Nástroje/Uzavření duplicitních příkazů* lze spustit uzavření duplicitních příkazů tj. změna *Interního stavu* duplicitního příkazu na stav „Uzavřeno“

The screenshot shows the 'Příkaz údržby podle žádanky' (Maintenance order by request) form. The 'Interní stav' (Internal status) is set to 'Uzavřeno' (Closed), which is highlighted with a red box. Other fields include 'Číslo dokladu' (Pz00000058), 'Stav skupiny dokladů' (Příkázáno), 'Externí stav' (Příkázáno), 'Poznámka' (Požadavek), 'Specifikace' (Není potřeba), 'Datum dokladu' (29.9.2010), 'Termín a čas zahájení' (29.9.2010 17:06), 'Kdo' (Adamovič Jan), 'Komu' (Macháček Aleš), and 'Kdy' (29.9.2010 17:06:28).

Typ doklad	Číslo dokladu	Nadřizeny	Odstávka	Datum	Ča	Komu	Bilar	Je	DMS	Ne	Má	Ve	Mě	So	Mě	Od	Poznámka	Popis	Stav skupiny	Kdo
Žádanka	Z000000062			6.8.2010	00:00	Macháček Aleš	100												Příkázáno	R.Melounek

K uzavření duplicitního příkazu také dochází automatizovaně v rámci spuštění generování trvalých příkazů pokud je nastaveno v *Nastavení*

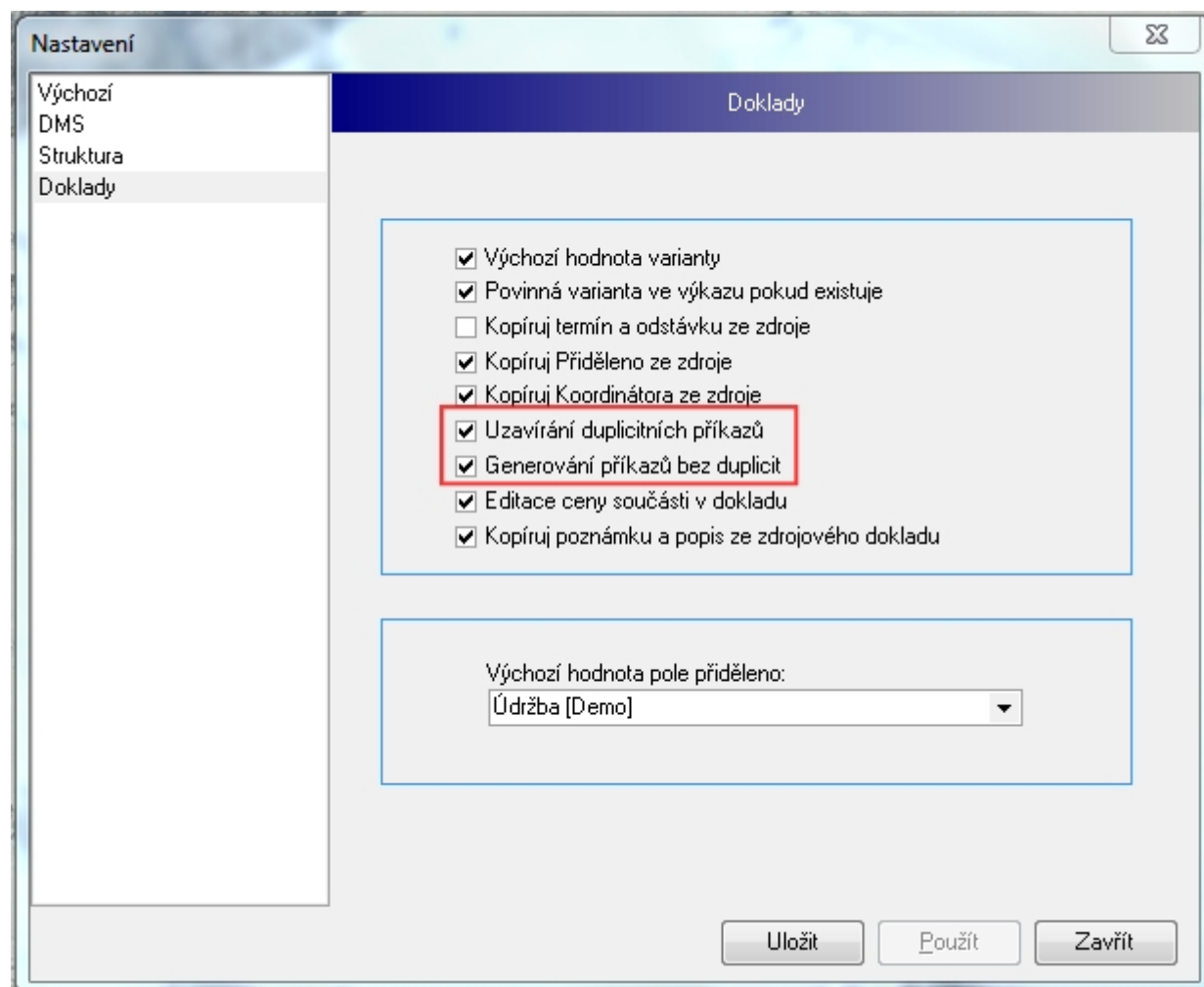
## Moduly/Nastavení/Doklady/

- *Uzavírání duplicitních příkazů* - Pokud není daná činnost vykázána ani po uplynutí další periody od posledního příkazu, dojde při generování **trvalých příkazů** příkazů k uzavření všech starších duplicitních příkazů dané činnosti a vygenerování nové
- *Generování příkazů bez duplicit* - Nedochozí ke generování nového příkazu pokud už existuje nevykázaný příkaz k dané činnosti

K zjištění duplicitních příkazu může být použit také uživatelský filtr v příkazech údržby „Příkazy k



uzavření“ a následně uzavření lze provést také pomocí funkce z menu Správa/Nástroje/Uzavření duplicitních příkazů...



## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Generování trvalých příkazů](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:uzavirani\\_prikazu](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:uzavirani_prikazu)

Last update: **2012/03/13 15:02**



# Generování příkazů údržby systémem

Preventivní údržbu s nastavenou frekvencí lze generovat automatizovaně systémem. Systém bez nutnosti spuštění aplikace pomocí nástroje **SGRobot** v nastavenou dobu pravidelně generuje **příkazy údržby**.

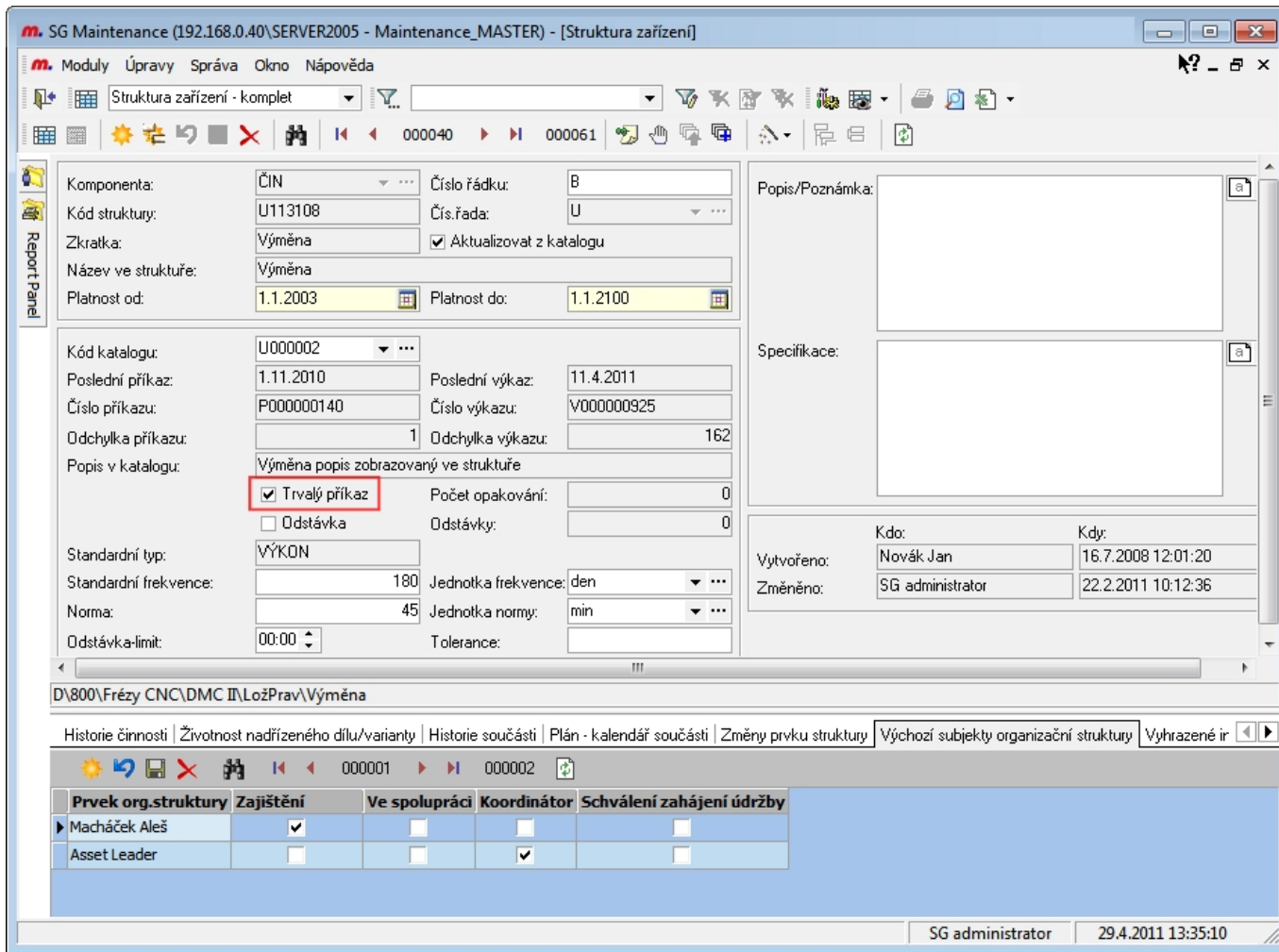
Generování lze spustit také výběrem z menu *Správa\Nástroje\Generování trvalých příkazů* kdykoli je to třeba.

## Nastavení generování

Ve **struktuře zařízení** lze na editačním formuláři zaškrtnout příznak trvalý příkaz (TP), pokud je vyplněn útvar, pracovní místo nebo pracovník a zaškrtnutý příznak zajištění nebo koordinátor, jsou tyto údaje automatizovaně vložené do příkazů údržby.

The screenshot shows the 'Struktura zařízení' (Device Structure) window in the SG Maintenance software. The main table lists various components and their associated maintenance tasks. The 'TP' column, representing 'Permanent Command', is highlighted in red for several tasks, indicating they are set for automated generation.

Název	Komp...	Typ sou...	Kód	Poznám...	Popis	A...	TP	DMS	Fr...	T...	Odch...	M...	N...	MJ ...	Kód IS	Kód k...	
Belt, HTD 1440-8M-30	A	DÍL	Mechanika	D029974			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							50011954	S00000	
Belt Timing 2400-8M-30	A	DÍL	Mechanika	D029977			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							50011951	S00001	
Hydraulická jednotka	D	MODUL	Mechanika	M015998			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							15483	S00945	
řídící SW DMC 65V	E	MODUL	Elektro	M015995			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								S00945	
ochranná skla 2.0	F	DÍL	Mechanika	D029933			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							37895	S00945	
Sklápečí stůl	F	DÍL	Mechanika	D029946			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							547862	S01212	
Ložisko pravé	F	DÍL		D029963			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
Ložisko 1306 K	1	Varianta/V	Mechanika	VM00052			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							13000721	S01017	
Ložisko LM 503349	2	Varianta/V	Mechanika	VM00050			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							52534557	S00447	
Ložisko 6008 2RS	3	Varianta/V	Mechanika	VM00049			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							52533052	S00001	
Seřízení	A	ČINNOST		U113107			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								30 min	U00000
Výměna	B	ČINNOST		U113108			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		180		166 den		45 min		U00000	
Mazání	C	ČINNOST		U113106			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		60	5	46 den		15 min		U00000	
Kontrola x	D	ČINNOST		U113105			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		30	3	16 den		20 min		U00000	
Čištění	E	ČINNOST		U113149			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								U00000	
Snímač 120167	F	DÍL	Elektro	D029947			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							52533	S00360	
Upínáč hydraulický 1111	G	DÍL	Mechanika	D029934			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							67894	S00945	
Těsnící prvky konika	H	DÍL	Mechanika	D029944			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							86723	S00945	
Vřeteno 12-3456	I	DÍL	Mechanika	D029935			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							12346	S00945	
Vzduchový filtr	J	DÍL	Mechanika	D029945			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							15237	S00946	
Zásobník 5	K	DÍL	Mechanika	D029936			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							78596	S00945	
14903 DMC 65V	C	STROJ		ST00027	2003: 28870		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								ST0000	
Soustruhy CNC	2	SKUPSTRC		SST0009			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
Jeřáby	E	SKUPSTRC		SST0010			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
Roboti	F	SKUPSTRC		SST0015			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
Ruční nářadí	G	SKUPSTRC		SST0013			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									



Pro generování příkazů je nutné, aby u TP byl definováno v záložce **Výchozí subjekt organizační struktury** „Zajištění“, aby mohlo být v příkazu automatizovaně vyplněné pole *Komu*

## Algoritmus generování

Uložená procedura generování kontroluje **odchylku** činností údržby a pokud je nulová nebo záporná, tj. vypršela frekvence pro vykonání preventivní údržby, vygeneruje příkazy údržby, doplní zajištění, koordinátora a všechny ostatní údaje příkazu včetně termínu.

Před generováním procedura kontroluje existenci duplicitních příkazů, a to vzniklých automatizovaně i ručně, a pokud existují nastaví jejich interní stav na „Uzavřeno“, tím se dále nenabízí k vykazování. K vygenerování příkazu dojde jen pokud pro již existující příkaz vypršela další perioda preventivní údržby, pokud je příkaz novější a není ještě vykázán, k novému příkazu nedojde ke generování viz **Uzavření duplicitních příkazů**

Generování při výpočtu odchylky bere v úvahu toleranci, tím dojde ke generování o hodnotu tolerance (+/-) dříve nebo později, než dojde k záporné nebo nulové odchylce

## Odkazy

- [Struktura zařízení](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

<http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:generovanitp>

Last update: **2011/12/02 11:42**



# Výkazy údržby

Doklad *Výkazy údržby* slouží k pořízení skutečně provedené práce údržby dle druhu (prevence, oprava, modernizace...).


Tento doklad má standardizovaný obsah, tak jako i ostatní doklady systému údržby - [Žádanky](#), [Plán údržby - příkazy](#) a [Předání údržby](#). Po spuštění z menu *Moduly*\Výkazy údržby se spustí tabulka záznamů výkazů.

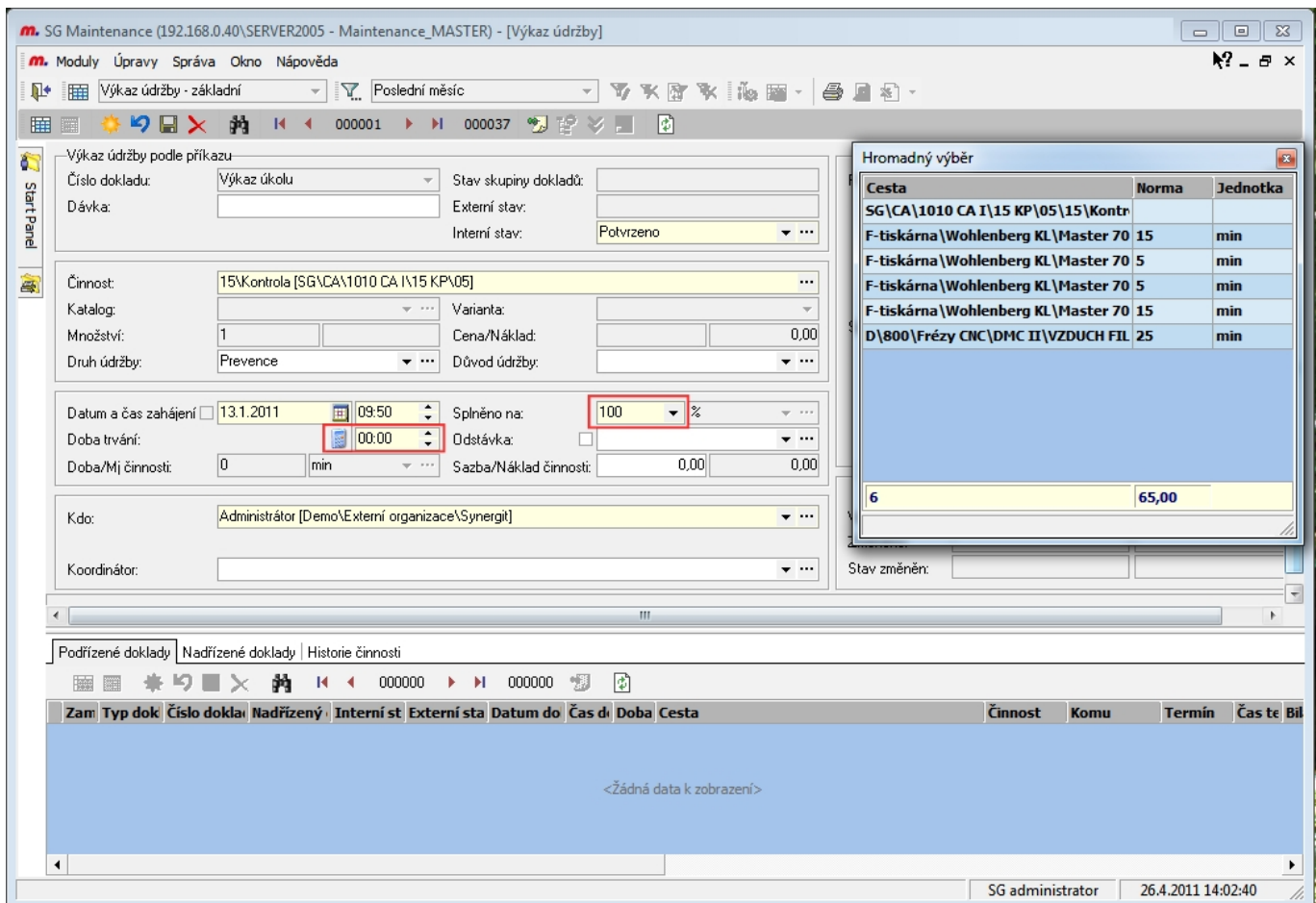
Za	Typ dokl	Skupin	Doklad čísk	Interní st	Externí s	Datum z	Čas z	Sn	Doba	Do	Spln	Je	Linka z	Zaříze	Nadřizená sou	Činnost	Cesta	Druh údržby
	VýkazPřík	211950	Vp00000235	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	ochranná skla 2	Výměna	OCHRSKLA\Výměna [D\800\Fr	Prevence
	VýkazBezPi	211950	V000000930	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	ochranná skla 2	Čištění	OCHRSKLA\Čištění [D\800\Fr	Prevence
	VýkazPřík	212379	Vp00000236	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC I	14901 DMC 65V	Odečet mot	DMC I\Odečet MH [D\800\Fr	Provozní
	VýkazPřík	212421	Vp00000231	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%	CZ5		Bearing M2/w50	Mazání	LOZ\Mazání [KC\PCMC\CZ5\HA	Prevence
	VýkazPřík	212438	Vp00000232	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%	Wohlenb		Vodící dráhy	Vyčištění a c	VEDENÍ SVOREK\Čištění, mazá	Porucha
	VýkazPřík	212445	Vp00000233	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC I	14901 DMC 65V	Odečet mot	DMC I\Odečet MH [D\800\Fr	Provozní
	VýkazPřík	212433	Vp00000234	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%	Wohlenb		Master 7000	Kontrola naj	Master 7000\KONTR RETEZU [	Prevence
	VýkazPřík	212431	Vp00000227	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	Snímač 120167	Výměna	SNIMAČ\Výměna [D\800\Fr	Porucha
	VýkazPřík	212441	Vp00000228	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%	Wohlenb		Lamely Gufero -	Kontrola	Lamely\Kontrola [F-tiskárna\W	Prevence
	VýkazPřík	211944	Vp00000229	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	ochranná skla 2	Čištění	OCHRSKLA\Čištění [D\800\Fr	Porucha
	VýkazPřík	212444	Vp00000230	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DOOSA	Ložisko LM 503	Kontrola	LOZISKO\Kontrola B [D\800\So	Prevence
	VýkazBezPi	212446	V000000928	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DOOSA	Tlačítko Central	Kontrola	Central Stop\Kontrola B [D\800	Porucha
	VýkazPřík	212450	Vp00000225	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	ochranná skla 2	Výměna	OCHRSKLA\Výměna [D\800\Fr	Porucha
	VýkazBezPi	212450	V000000929	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DMC II	ochranná skla 2	Čištění	OCHRSKLA\Čištění [D\800\Fr	Porucha
	VýkazPřík	212439	Vp00000226	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%	Wohlenb		Tlako-vakuové č	Kontrola	ČERP TLAK-VAKUO\Kontrola [F	Prevence
	VýkazPřík	212446	Vp00000224	Potvrzeno	Vykázáno	19. 4. 2011	17:37	2	00:07	7	100	%		DOOSA	Tlačítko Central	Výměna	Central Stop\Výměna [D\800\So	Porucha
	VýkazBezPi	212506	V000000926	Potvrzeno	Vykázáno	11. 4. 2011	18:29	2	01:00	60	100	%		DMC II	Ložisko - pravé	Příjem na sk	LožPrav\Repas [D\800\Fr	Provozní
	VýkazBezPi	212504	V000000924	Potvrzeno	Vykázáno	11. 4. 2011	18:28	2	01:00	60	100	%		DMC II	Ložisko - pravé	Příjem na sk	LožPrav\Repas [D\800\Fr	Provozní
	VýkazBezPi	212505	V000000925	Potvrzeno	Vykázáno	11. 4. 2011	18:28	2	01:00	60	100	%		DMC II	Ložisko - pravé	Výměna	LožPrav\Výměna [D\800\Fr	Porucha
	VýkazBezPi	212503	V000000923	Potvrzeno	Vykázáno	11. 4. 2011	18:28	2	01:00	60	100	%		DMC II	Ložisko - pravé	Kontrola	LožPrav\Kontrola B [D\800\Fr	
	VýkazBezPi	212502	V000000922	Potvrzeno	Vykázáno	11. 4. 2011	18:15	2	01:00	60	100	%		DMC II	Ložisko - pravé	Příjem na sk	LožPrav\Repas [D\800\Fr	Provozní
	VýkazPřík	211944	Vg00000060	Potvrzeno	Vykázáno	3. 4. 2011	13:16	1	00:04		100	%		DMC II	Nedefinovaná sc	Výměna	Nedef. součást\Výměna [D\800	Porucha
	VýkazBezPi	212487	V000000918	Potvrzeno	Vykázáno	3. 4. 2011	13:16	1	00:04		100	%		DMC II	Nedefinovaná sc	Mazání	Nedef. součást\Mazání [D\800\	Porucha
	VýkazBezPi	212488	V000000919	Potvrzeno	Vykázáno	3. 4. 2011	13:16	1	00:04		100	%		DMC II	Nedefinovaná sc	Seřízení	Nedef. součást\Seřízení [D\800	Porucha

## Překlopení výkazu z příkazu


Tlačítkem  lze otevřít okno aplikace zdroj dat - [Plán údržby - příkazy](#).

Typ doklad	Dávka	Skupina	Doklad číslo	Datum dokl	Priorita	Odstávka č	Termín	Čas ter	Sn	Nadřazená součást	Činnost	Cesta
PříkazŽád			212376	21.2.2011	2 - Střední		26.1.2011	13:27	1	Relief spring - 35lb - 006GG	Oprava	RS\Oprava [KC\PCMC\CZ5\ADHESIVE\A
PříkazBezŽád			212072	11.10.2010	2 - Střední		25.1.2011	17:30	2	Ložisko LM 503349	Mazání	LOZISKO\Mazání [D\800\Soustruhy CNC
PříkazBezŽád			212371	24.1.2011	2 - Střední		24.1.2011	22:18	3	Filter - Coarse filter - 250 N	Výměna	Filter\Výměna [KC\PCMC\CZ5\ADHESIVE
PříkazBezŽád			212442	Pg00000241	4.3.2011	2 - Střední	19.1.2011	17:50	2	Štětce mazání	Kontrola	ŠTETEC MAZÁNÍ\Kontrola [F-tiskárna\W
PříkazBezŽád			212418	Pg00000217	4.3.2011	2 - Střední	18.1.2011	09:50	1	Filtr	Čištění	Filtr\Čištění [KC\PCMC\CZ5\EAR BONDEF
PříkazBezŽád			212426	Pg00000225	4.3.2011	2 - Střední	14.1.2011	09:50	1	05 dopravník zavážení brik	Kontrola	05\Kontrola [SG\CA\1010 CA I\05 ZP]
PříkazBezŽád			212427	Pg00000226	4.3.2011	2 - Střední	14.1.2011	09:50	1	Dopravník DR/s	Kontrola	DOPRAVNÍK DR/s\Kontrola [SG\CA\1010
PříkazBezŽád			212424	Pg00000223	4.3.2011	2 - Střední	13.1.2011	09:50	1	20 vibrační žlaby	Kontrola	20\Kontrola [SG\CA\1020 CA II\05 ZP]
PříkazBezŽád			212425	Pg00000224	4.3.2011	2 - Střední	13.1.2011	09:50	1	15 denní násypky	Kontrola	15\Kontrola [SG\CA\1010 CA I\15 KP\05
PříkazBezŽád			212432	Pg00000231	4.3.2011	2 - Střední	13.1.2011	11:50	1	Master 7000	Proškolení obsluhy	Master 7000\školení-bezpečn [F-tiskárna
PříkazBezŽád			212434	Pg00000233	4.3.2011	2 - Střední	13.1.2011	11:50	1	ČERPADO na lepidlo	Kontrola	CERP NA LEPIDLO\Kontrola [F-tiskárna\W
PříkazBezŽád			212435	Pg00000234	4.3.2011	2 - Střední	13.1.2011	11:50	1	Filtr větrání elektrické spína	Čištění	FILTR VĚTRÁNÍ E\Čištění [F-tiskárna\Wo
PříkazŽád	Demo		211663	Pz00000066	5.1.2011	2 - Střední	5.1.2011	10:12	1	Master 7000	Proškolení obsluhy	Master 7000\školení-bezpečn [F-tiskárna
PříkazBezŽád			212430	Pg00000229	4.3.2011	2 - Střední	28.12.2010	00:00	0	Vzduchový filtr	Vyčistění filtrů	VZDUCH FILTR\Vyčistěn filtrů [D\800\Fre
PříkazBezŽád			212423	Pg00000222	4.3.2011	2 - Střední	19.12.2010	04:00	3	PLC - REMOTE I/O	Kontrola	PLC - REMOTE\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\
PříkazBezŽád			212408	Pg00000207	4.3.2011	2 - Střední	1.12.2010	11:49	1	ASSEMBLY KNIFE, HOT	Kontrola	KNIFE\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\LEG ELA:
PříkazBezŽád			212409	Pg00000208	4.3.2011	2 - Střední	29.11.2010	04:00	3	Roll Idler ASS Y 1 C-153-f	Kontrola	SES.VÁLEČEK\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\
PříkazBezŽád			212410	Pg00000209	4.3.2011	2 - Střední	29.11.2010	04:00	3	Roll Idler ASS Y 2 C-153-f	Kontrola	SES.VÁLEČEK\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\
PříkazBezŽád			212411	Pg00000210	4.3.2011	2 - Střední	29.11.2010	04:00	3	Řem.č. 2 TP 2400 - 8M - :	Kontrola	ŘEMEN\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\BLADE F
PříkazBezŽád			212413	Pg00000212	4.3.2011	2 - Střední	22.11.2010	04:00	3	Gearbox Synchronic box C.	Kontrola	PŘEVODOVKA\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\F
PříkazBezŽád			212419	Pg00000218	4.3.2011	2 - Střední	22.11.2010	04:00	3	AUTO SPLICE CTC 800 DE	Kontrola	AUTO SPLICE\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\F
PříkazBezŽád			212420	Pg00000219	4.3.2011	2 - Střední	22.11.2010	04:00	3	Řem. 880 - 8M - 20 op.si	Kontrola	REM\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\BLADE FOI
PříkazBezŽád			212422	Pg00000221	4.3.2011	2 - Střední	22.11.2010	04:00	3	FESTOON C-153-L-11479/)	Kontrola	FESTOON\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\BARF
PříkazBezŽád			212416	Pg00000215	4.3.2011	2 - Střední	22.11.2010	04:00	3	Horn	Kontrola	HORN\Kontrola [KC\PCMC\CZ5\EAR BON

Při vícenásobném výběru ve zdroji dat pomocí *Shift+levé tlačítko myši* nebo *Ctrl+levé tlačítko myši* a stisknutím tlačítka  se otevře zásovník "Hromadný výběr" s vybranými příkazy určenými k překlopení.



Na formuláři je možné vybrat hodnoty ( Doba trvání, Splnění v %. Poznámka, Příznaky, zaškrtnutím a výběrem odstávky se zapíše datum a čas zahájení odstávky do datumu a času výkazu.)

Celkovou dobu práce lze rozpočítat mezi vygenerované výkazy pomocí tlačítka  na formuláři výkazu.

Výkaz lze vykázat i „Částečně“ vyplnění nižší hodnoty než 100%. V tomto případě příkaz nebude splněn - bude v externím stavu „Vykázáno částečně“ a bude se dále nabízet ve zdroji dat ke splnění.



## Výběr činností ze struktury zařízení




Stisknutím tlačítka  lze otevřít formulář pro pořizování nového výkazu nebo i více výkazů současně.

The screenshot shows the 'Výkaz údržby' (Maintenance Report) form in the SG Maintenance application. The form is divided into several sections:


- Header:** Title 'Výkaz údržby - základní', filter 'Poslední měsíc', and document numbers '000001' and '000037'.
- Form Fields:**
  - 'Výkaz bez příkazu': Číslo dokladu (Výkaz úkolu bez příkazu), Stav skupiny dokladů, Dávka, Externí stav, Interní stav (Potvrzeno).
  - 'Činnost': Činnost (highlighted with a red box), Katalog, Varianta, Množství, Cena/Náklad (0,00 / 0,00), Druh údržby, Důvod údržby.
  - 'Datum a čas zahájení': Datum (26.4.2011), Čas (14:11), Splněno na (100%), Doba trvání (00:00), Odstávka, Doba/Mj činnosti (0 min), Sazba/Náklad činnosti (25,00 / 0,00).
  - 'Kdo': Kdo (Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit], highlighted with a red box), Koordinátor.
  - 'Poznámka' and 'Specifikace': Text areas for notes and specifications.
  - 'Vytvořeno', 'Změněno', 'Stav změněn': Date and time fields for creation and modification.
- Table:** A table with columns: Typ doklad, Číslo dokladu, Nadřazený, Odstávka, Datum, Ča, Komu, Bilai, Je, DMS, Ne, Má, Ve, Mě, So, Mě, Od, Poznámka, Popis, Stav skupiny, Kdo. The table is currently empty, showing '<Žádná data k zobrazení>'. The status bar at the bottom right shows 'SG administrator' and '26.4.2011 14:11:27'.

Pokud je správně nastaven vztah uživatele a pracovníka v [organizační struktuře](#) oblast polí „kdo“ se automatizovaně předvyplní.

Výběrem  na poli činnost se otevře [struktura zařízení](#) s možností vybrat činnost údržby z konkrétní pozice v zařízení a tlačítkem  lze vrátit vybranou hodnotu zpět do formuláře výkazu.

Ve struktuře zařízení lze také nejprve všechny požadované činnosti tlačítkem  vložit do zásobníku, a návratovým tlačítkem  se lze vrátit zpět do dokladu a po zadání povinných a dalších údajů se tlačítkem  vygenerují hromadně všechny vybrané provedené činnosti do výkazů údržby.

Na formuláři je možné vybrat nebo změnit výchozí hodnoty (Kdo, Doba trvání, Poznámka, Příznaky, Datum a čas trvání činnosti údržby)

Celkovou dobu práce lze rozpočítat mezi vygenerované výkazy pomocí tlačítka  na formuláři výkazu.

Vykonanou práci lze přidělit číslu odstávky/prostoje ve kterém byla provedena. Datum a čas zahájení se převezme z datumu a času zahájení odstávky/prostoje.

## Související výkazy

Činnost bývá často svázaná s jinou činností údržby. Například při výměně dochází současně i k dalším činnostem jako je seřízení, kontrola, čištění, mazání apod. Aby nedošlo k opomenutí vykázání i těchto činností vykonaných v souvislosti systém SGM definuje tzv. [související činnosti](#).

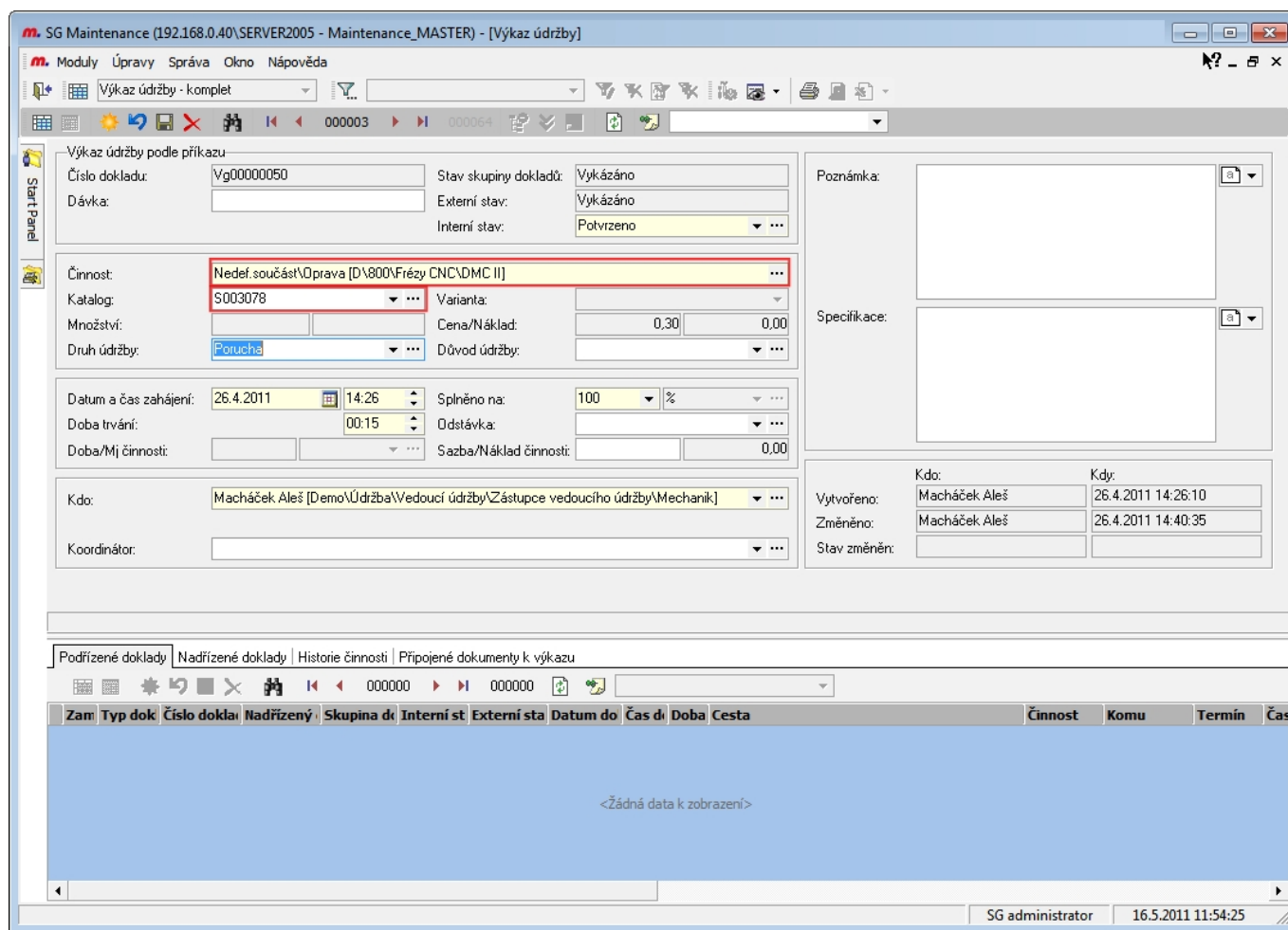


# Výběr varianty ze struktury zařízení


Pokud je ve výkazu vybraná činnost, která má v katalogu činností příznak „Varianta“ a ve struktuře jsou pod nadřizenou součástí tzv. **varianty** je nutné vyplnit pole Varianta výběrem ze všech těchto variant.

## Odkaz na katalog-nedefinovaná součást

Výběrem činnosti údržby s nadřizenou tzv. **nedefinovanou součástí** vzniká možnost ve výkazu výběrem z katalogu určit bližší součást, díl, které se činnost týká.



Název	△	Kód kat.	Kód IS	Kód IS2	▲
Řemenice		S012061	13005194		
Řemenice		S008465	52541759		
Řemenice P65-8M-50 SK size.3		S007744		80002723	
Řemenice P60-8M-50 SK		S007743		80002721	
Řemenice 100 mm		S003034	52532978		
Řemenice 80mm		S003018	52532906		
Řemenice TERMO č.v.49222 pro brusku LBS		S012062	13006251		
Řemenice 1 FR-2		S012064	13003765		
Řemenice 1-1/2 PD		S004103	52534173		
Řemenice 2 FR-2		S012065	13003767		
Řemenice 2"PD		S004121	52534203		
Řemenice 3 FR-2		S012066	13003768		
Řemenice 66AT10/32-2		S012067	13005676		
Řemenice -bruska čA1 č.v. TERMO 48670		S012063	13006241		
Řemenice č.4 - 490700-1-19		S012098	13006428		▼

Ve výběru z katalogu lze měnit pořadí sloupců a to pro daného uživatele uložit pomocí tlačítka 

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Vykazování na SGM kiosku](#)

From:

<http://support.synergite.cz/wiki/> -

Permanent link:

<http://support.synergite.cz/wiki/doku.php?id=sgm:vyказы>

Last update: **2014/08/15 09:50**

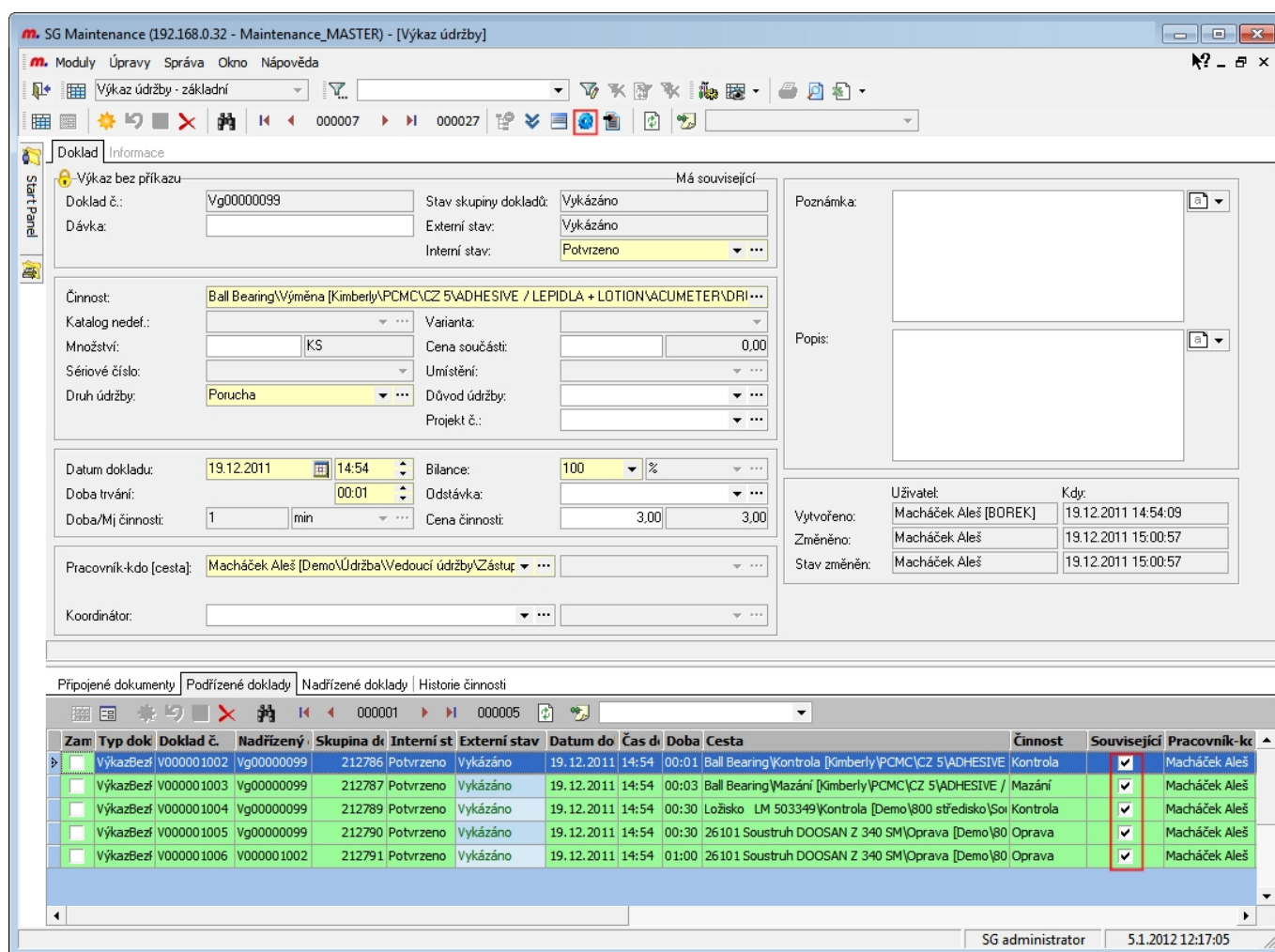


# Související výkazy

K dané činnosti údržby se pojí mnohdy další činnost údržby. Pokud například vykážete příkaz na opravu, současně s tím musíte provést i další úkony jako je seřízení, kontrolu, výměnu dílů atd. K tomu je třeba v SGM vytvořit vždy další samostatné výkazy.

## Související činnosti

Související činnosti lze vygenerovat tlačítkem z vybraného výkazu.

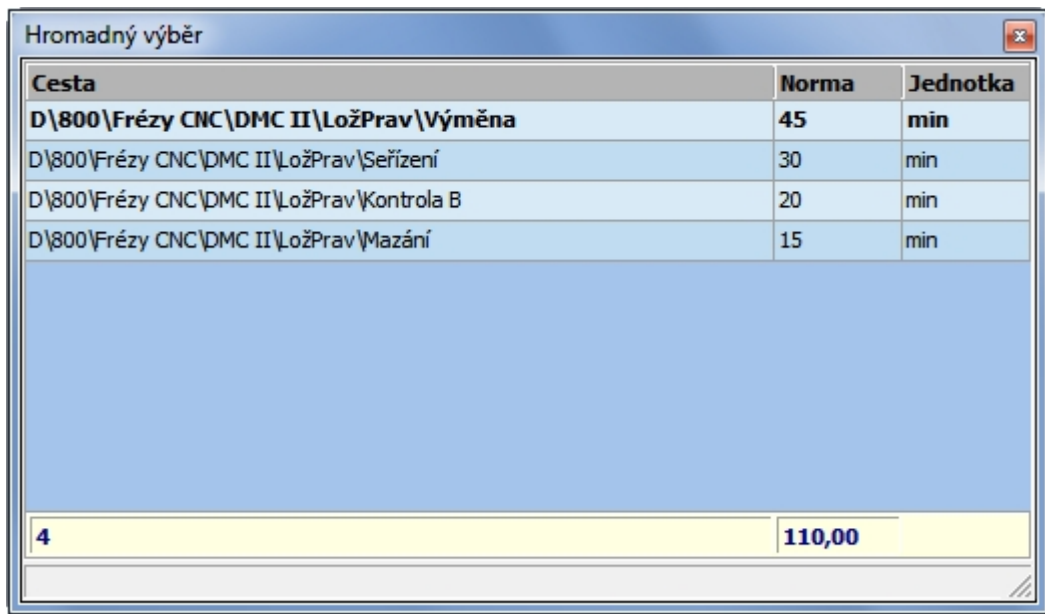


## Automatizované související činnosti

Činnost bývá často svázaná s jinou činností údržby. Například při výměně dochází současně i k dalším činnostem jako je seřízení, kontrola, čištění, mazání apod. Aby nedošlo k opomenutí vykázaní i těchto činností vykonaných v souvislosti systém SGM definuje tzv. *Související činnosti*.

V [katalogu činností](#) k vybrané činnosti lze definovat všechny možné související činnosti. Při vykázaní

činnosti se automatizovaně vygenerují i výkazy souvisejících činností, ale pouze ty co jsou v dané pozici struktury zařízení definované.



Cesta	Norma	Jednotka
D\800\Frézy CNC\DMC II\LožPrav\Výměna	45	min
D\800\Frézy CNC\DMC II\LožPrav\Seřízení	30	min
D\800\Frézy CNC\DMC II\LožPrav\Kontrola B	20	min
D\800\Frézy CNC\DMC II\LožPrav\Mazání	15	min
<b>4</b>		<b>110,00</b>

Při vykazování údržby **výběrem ze struktury zařízení**, při **překlopení výkazů z příkazů** dojde k automatizovanému naplnění zásobníku hromadného výběru o tyto činnosti, při jejich nesplnění je možné je odmazat.

V zásobníku jsou hlavní činnosti zvýrazněny **tučně**, související činnosti jsou normálním písmem










## Související činnosti v kiosku


Při ukončení údržby v **SGM kiosku** dojde k automatizovanému výběru o nadefinované automatizované činnosti, při jejich nesplnění je možné výběr odmazat nebo lze další související činnosti vybrat. Například k vykázaní opravy lze přidat i výměny dílů, kontroly, seřízení, mazání a další provedené činnosti.


Příkaz údržby Pg00000246

[Macháček Aleš] 26.4.11 14:26

Poznámka    Související činnosti



	Činnost údržby	
	Kontrola	
	Kontrola náplně	
	Mazání	
	Oprava	
	Seřízení	
	Vyčištění filtrů	
	Výměna	

 D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.součást

 1 / 1 



Zpět

 1 / 1 



Ukončit

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Katalog činností - související činnosti](#)
- [SGM kiosek - ukončení údržby](#)

From:

<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:

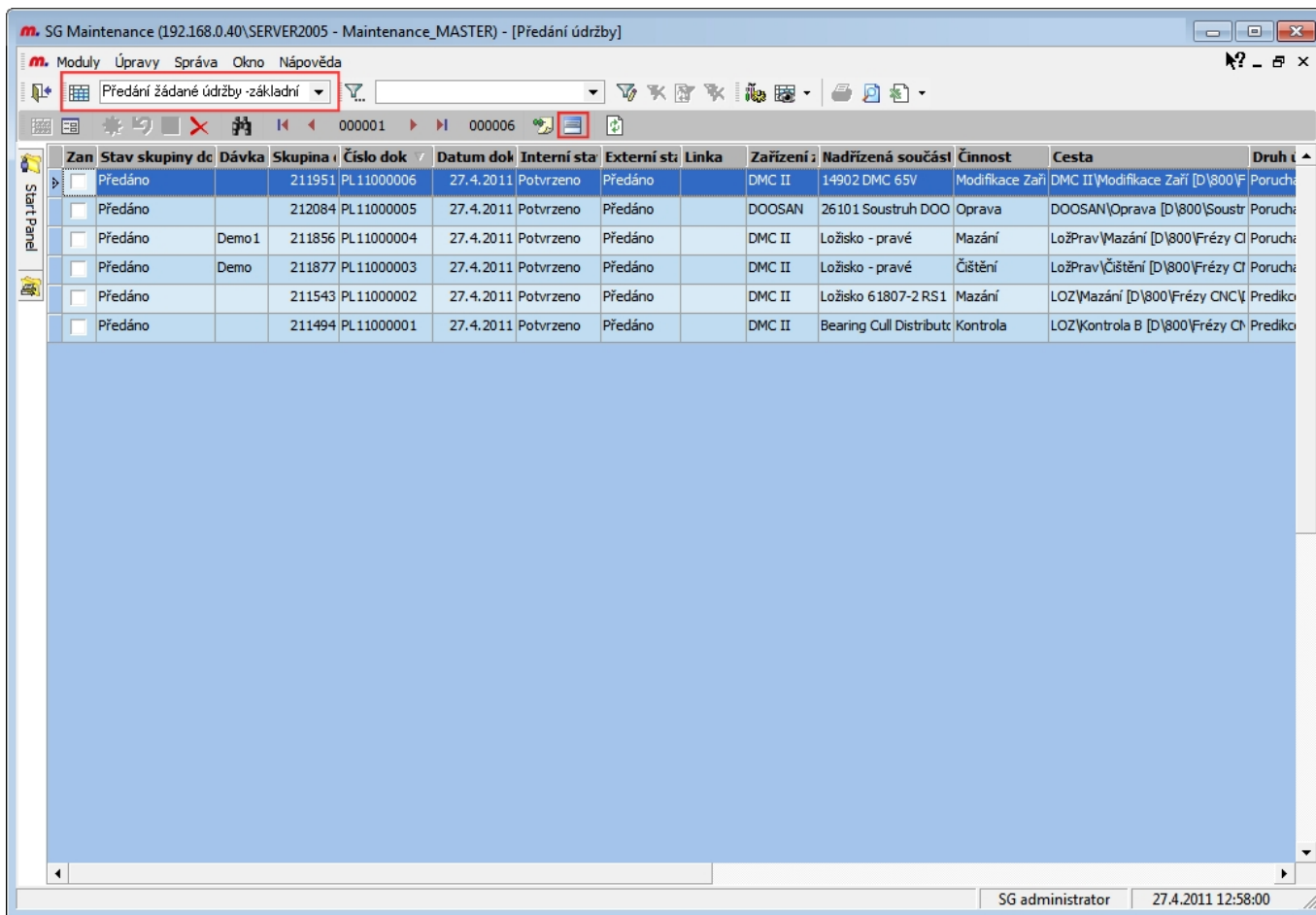
<http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:souvisejici>


Last update: **2014/08/15 09:50**




# Předání údržby

Tento speciální doklad slouží v případě existence **Výkazů údržby** napojených na **Příkaz** a na **Žádanku**, kdy lze vykázanou činnost „předat žadateli“ s popisem zdůvodnění případných změn nebo dplněním informací.



Tlačítkem  lze otevřít okno aplikace zdroj dat

Typ dokl.	Dávka	Doklad č.	Interní s	Externí stav	Odstávka	Datum do	Čas z	Doba	Bilan	Jet	Nadřizena sou	Činnost	Cesta	Druh ú
VýkazPřik		Vp00000235	Potvrzeno	Vykázáno		19.4.2011	17:37	00:07	100 %		ochranná skla 2.	Výměna	OCHRSKLA\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven
VýkazPřik		Vg00000050	Potvrzeno	Vykázáno		26.4.2011	14:26	00:15	100 %		Nedefinovaná soi	Oprava	Nedef.součást\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC	Porucha
VýkazPřik		Vp00000028	Potvrzeno	Vykázáno	OD00000008	7.3.2008	15:00	00:30	100 %		Zásobník 5	Kontrola	ZSB 5\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC II	Preven
VýkazPřik		Vp00000031	Potvrzeno	Vykázáno	OD00000009	12.3.2008	09:00	00:20	100 %		Vřeteno 12-3456	Kontrola	VRET 12\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven
VýkazPřik		Vp00000039	Potvrzeno	Vykázáno		19.3.2008	06:00	00:30	100 %		Zásobník 5	Kontrola	ZSB 5\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC III	Preven
VýkazPřik		Vp00000047	Potvrzeno	Vykázáno		17.4.2008	06:00	01:00	100 %		Vzduchový filtr	Kontrola	VZDUCH FILTR\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven
VýkazPřik		Vp00000050	Potvrzeno	Vykázáno		30.4.2008	14:30	00:25	100 %		Upínač hydraulick	Kontrola	UPH 1111\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven
VýkazPřik		Vp00000078	Potvrzeno	Vykázáno		4.6.2008	06:35	00:45	100 %		Protivřeteno E50	Kontrola	ProtivřetenoE50\Kontrola B [D\800\Soustru	Preven
VýkazPřik		Vp00000083	Potvrzeno	Vykázáno	OD00000014	6.1.2009	04:00	00:50	100 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik		Vp00000088	Potvrzeno	Vykázáno		6.3.2009	06:00	00:45	100 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik		Vp00000106	Potvrzeno	Vykázáno		12.6.2009	01:00	01:00	100 %		Ložisko - pravé	Mazání	LožPrav\Mazání [D\800\Frézy CNC\DMC II	Preven
VýkazPřik		Vp00000107	Potvrzeno	Vykázáno		12.6.2009	01:00	01:00	100 %		Ložisko - pravé	Kontrola	LožPrav\Kontrola B [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven
VýkazPřik		Vp00000108	Potvrzeno	Vykázáno		12.6.2009	01:00	01:00	100 %		Ložisko - pravé	Seřízení	LožPrav\Seřízení [D\800\Frézy CNC\DMC II	Preven
VýkazPřik	Demo	Vp00000184	Potvrzeno	Vykázáno		11.1.2011	09:50	00:03	100 %		Bearing Ball 6006	Mazání	Bearing\Mazání [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik		Vp00000186	Potvrzeno	Vykázáno		11.1.2011	09:50	00:03	100 %		Nedefinovaná soi	Oprava	Nedef.součást\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC	Porucha
VýkazPřik		Vp00000187	Potvrzeno	Vykázáno		11.1.2011	09:50	00:03	100 %		57C422B - 2 AXI	Oprava	AUTOMAX\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC I	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000028	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	09:52	00:01	100 %		Snímač 120167	Výměna	SNIMAČ\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000029	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	09:55	00:01	100 %		Snímač 120167	Výměna	SNIMAČ\Výměna [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000035	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	13:18	00:01	70 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000036	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	13:20	00:01	10 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000038	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	14:39	00:01	10 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000039	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	14:41	00:01	0 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik	XX	Vg00000041	Potvrzeno	Vykázáno		26.1.2011	14:42	00:01	10 %		Snímač 120167	Oprava	SNIMAČ\Oprava [D\800\Frézy CNC\DMC II	Porucha
VýkazPřik		Vg00000044	Potvrzeno	Vykázáno		31.1.2011	12:40	00:02	70 %		Nedefinovaná soi	Mazání	Nedef.součást\Mazání [D\800\Frézy CNC\DMC	Preven

Při vícenásobném výběru ve zdroji dat pomocí *Shift+levé tlačítko myši* nebo *Ctrl+levé tlačítko myši* a stisknutím tlačítka  se otevře zásovník "Hromadný výběr" s vybranými příkazy určenými k překlopení.

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Předání údržby]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápoředa

Předání žadanky

Číslo dokladu: Předání plnění Stav skupiny dokladů:

Dávka:  Externí stav:

Interní stav: Potvrzeno

Činnost: VRET 12\Kontrola B [D:\800\Frézy CNC\DMC III]

Katalog:  Varianta:

Množství: 1 KS Cena/Náklad: 0,00 0,00

Druh údržby: Prevence Důvod údržby:

Datum dokladu: 27.4.2011 13:00

Nadřizené doklady

000001 000006

Hromadný výběr

Cesta	Norma	Jednotka
D:\800\Frézy CNC\DMC III\VRET 12\K	20	min
1	20,00	

Typ doklad | Číslo dokladu | Nadřizený | Odstávka | Datum | Ča | Komu | Bilan | Je | DMS | Nedeřinovaná součást | Poznámka | Popis | Stav skupiny | Kdo

<Žadná data k zobrazení>

SG administrator 27.4.2011 13:00:52

SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Předání údržby]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápoředa

Předání žadanky

Číslo dokladu: PL11000007 Stav skupiny dokladů: Předáno

Dávka:  Externí stav: Předáno

Interní stav: Potvrzeno

Činnost: VRET 12\Kontrola B [D:\800\Frézy CNC\DMC III]

Katalog:  Varianta:

Množství: 1 KS Cena/Náklad: 834,50 834,50

Druh údržby: Prevence Důvod údržby:

Datum dokladu: 27.4.2011 13:00

Kdo: Administrátor [Demo\Externí organizace\Synergit]

Komu: Bartoň Jiří [Kimberly Clark\Oddělení engineeringu\Mech.inženýři]

Koordinátor:

Poznámka: Kontrola provedena dle vnitřní směrnice CKC-01/2011, bez závad

Specifikace:

Kdy:

Vytvořeno: SG administrator 27.4.2011 13:01:46

Změněno: SG administrator 27.4.2011 13:03:07

Stav změněn:

Nadřizené doklady

000001 000003

Typ doklad	Číslo dokladu	Nadřizený	Odstávka	Datum	Ča	Komu	Bilan	Je	DMS	Ne	Má	Ve	Mě	So	Mě	Od	Poznámka	Popis	Stav skupiny	Kdo
VýkazPřik	Vp00000031	Pz00000003	OD00000005	12.3.2008	09:00		100 %										hlučné		Předáno	Mac
PřikazŽad	Pz00000003	Z000000019	OD00000005	11.3.2008	00:00	Macháček Aleš	100 %										hlučné		Předáno	Nov
Žadanka	Z000000019			7.3.2008	00:00	Údržba	100 %										hlučné		Předáno	Bart

SG administrator 27.4.2011 13:03:16



## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)
- [Přikazy- plán údržby](#)
- [Výkazy](#)
- [Žádanky](#)

From:

<http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link:

[http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:predani\\_udrzby](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:predani_udrzby)

Last update: **2011/04/27 13:16**



# Odstávky/Prostoje

Pomocí aplikace *Moduly/Odstávky* je možné zaznamenat k libovolné součásti (stroj, linka, technologie) **struktury zařízení** plánovanou odstávku nebo zpětně prostoje z důvodů údržby.

Čas odstávek nebo prostoje je při výpočtu kalendářní odchylky frekvence odečítán u všech činností podřízených definovanému uzlu struktury, tím je zajištěn přesnější výpočet periody opakované preventivní údržby.

Plánované činnosti údržby - **příkazy údržby** lze k odstávce přiřadit, stejně tak lze prostoje přiřadit k **výkazu údržby**.

Pokud dojde k posunu plánované odstávky, všechny přiřazené příkazy se automatizovaně přepínají

Zamčeno	Doklad č.	Součást	Od	Do	Interní stav	Externí stav	Vytvořil	Vytvořeno
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000056	CENTRÁLNÍ	3.4.2012 02:00:00	3.4.2012 04:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator [BOREK]	24.4.2012 11:57:25
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000055	DMC I	16.4.2012 07:00:00	16.4.2012 12:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator [BOREK]	16.4.2012 15:20:38
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000054	CZ5	1.3.2012	15.4.2012	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator [MIP]	13.4.2012 13:39:09
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000053	DMC II	21.11.2011	8.4.2012	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator [MIP]	3.4.2012 15:06:30
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000052	CZ5	31.10.2010 01:00:00	1.11.2010 06:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	2.8.2010 14:43:05
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000051	CZ5	31.8.2010 08:00:00	1.9.2010 04:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	13.5.2010 18:48:06
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000050	R2	25.12.2009 07:00:00	25.12.2009 07:20:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 13:27:13
<input type="checkbox"/>	OD00000049	R2	20.5.2008 13:00:00	20.5.2008 13:40:00	Pořízeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 13:26:28
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000048	R2	13.5.2008 11:00:00	13.5.2008 11:30:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 13:25:38
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000047	R2	8.5.2008 08:00:00	8.5.2008 08:25:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 13:22:26
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000046	R2	1.5.2008 07:00:00	1.5.2008 07:30:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 13:08:18
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000045	R2	17.3.2009 08:00:00	17.3.2009 08:04:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 11:05:49
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000043	R2	27.11.2008 07:00:00	27.11.2008 07:05:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 11:03:33
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000042	R2	5.11.2008 12:00:00	5.11.2008 12:13:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 11:02:42
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000041	R2	28.8.2008 11:00:00	28.8.2008 11:05:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 11:00:59
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000040	DMC II	17.7.2008 09:00:00	17.7.2008 09:02:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:59:39
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000039	R2	26.6.2008 13:45:00	26.6.2008 14:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:54:25
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000038	R2	12.6.2008 07:00:00	12.6.2008 07:15:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:53:34
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000037	R2	29.5.2008 10:00:00	29.5.2008 10:16:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:25:22
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000036	R2	27.5.2008 12:30:00	27.5.2008 12:40:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:21:23
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000035	R2	22.5.2008 11:00:00	22.5.2008 11:15:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:20:20
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000034	R2	16.5.2008 08:00:00	16.5.2008 08:20:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:19:20
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000033	R2	12.5.2008 13:50:00	12.5.2008 14:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:18:32
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000032	R2	6.5.2008 07:00:00	6.5.2008 07:15:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:17:02
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000031	R2	2.5.2008 09:00:00	2.5.2008 09:15:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 10:15:46
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000030	R2	24.4.2008 13:56:00	24.4.2008 14:00:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 09:42:10
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000029	R2	15.4.2008 09:00:00	15.4.2008 09:06:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 09:40:58
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000028	R2	10.4.2008 08:00:00	10.4.2008 08:05:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 09:36:07
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000027	R2	27.3.2008 10:00:00	27.3.2008 10:10:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 08:37:08
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000026	R2	21.3.2008 07:00:00	21.3.2008 07:15:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 08:36:25
<input checked="" type="checkbox"/>	OD00000025	R2	12.3.2008 11:00:00	12.3.2008 11:10:00	Potvrzeno	Pořízeno	SG administrator	18.5.2009 08:35:16

SG Maintenance (192.168.0.32 - Maintenance\_MASTER) - [Odstávky/Prostoje]

Moduly Úpravy Správa Okno Nápověda

Odstávky/Prostoje

000039 000051

Doklad č.: 000000017 Typ transakce: Odstávka

Dávka: Priority: 1 - Vysoká

Interní stav: Potvrzeno Externí stav: Pořízeno

Součást:

Od: 31.10.2009 08:00

Do: 28.11.2009 14:00

Poznámka:

Popis:

Uživatel: Novák Jan Kdy: 31.3.2009 15:18:28

Vytvořeno: Soukeník Boris 14.10.2009 15:22:04

Změněno: Novák Jan 31.3.2009 15:20:21

Podřízené doklady

Zam	Typ dok	Doklad č.	Nadřizeny	Skupina d	Interní st	Externí stav	Datum	Čas	Doba	Cesta	Činnost	Pracovník
✓	PříkazBez	P000000081		211361	Potvrzeno	Vykázáno	31.3.2009	00:00	00:00	Kontrola/Vřeten 12-3456/14903 DMC 65V/Frézy CNC	Kontrola	Novák Jan
✓	PříkazBez	P000000083		211363	Potvrzeno	VykázánoČást	31.3.2009	00:00	00:00	Oprava/ochranná skla 2.0/14903 DMC 65V/Frézy CNC	Oprava	Novák Jan
✓	PříkazBez	P000000084		211364	Potvrzeno	Vykázáno	31.3.2009	00:00	00:00	Upgrade software/fidici SW DMC 65V/14903 DMC 65V	Upgrade soft	Novák Jan
□	VýkazBez	V000000736		211554	Potvrzeno	Vykázáno	24.9.2009	01:00	01:00	Proškolení obsluhy - bezpečnost/14903 DMC 65V/Fréz	Proškolení ob	R.Melounek
□	VýkazPřík	Vp00000123	P000000081	211361	Potvrzeno	Vykázáno	12.10.2009	08:00	00:00	Kontrola/Vřeten 12-3456/14903 DMC 65V/Frézy CNC	Kontrola	R.Melounek
□	VýkazPřík	Vp00000131	P000000084	211364	Potvrzeno	Vykázáno	14.10.2009	08:00	01:00	Upgrade software/fidici SW DMC 65V/14903 DMC 65V	Upgrade soft	R.Melounek
□	VýkazPřík	Vp00000146	P000000083	211363	Potvrzeno	Vykázáno	28.1.2010	08:00	01:00	Oprava/ochranná skla 2.0/14903 DMC 65V/Frézy CNC	Oprava	R.Melounek

SG administrator 28.5.2012 08:23:33

# Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From: <http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:odstavky\\_prostoje](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:odstavky_prostoje)

Last update: **2012/05/28 08:37**



# Projekty

V dokladech údržby je možné identifikovat projekt, ke kterému se činnost údržby nebo investičního oddělení pojí. Výběr projektu v dokladu je kontrolován na definovanou cestu v projektu, umožňuje vybrat projekt pouze pro doklady s činností spadající pod definovanou úroveň stromu. Interní stav projektu umožňuje sledovat projekt v jeho životním cyklu od schválení až po jeho uzavření, kdy jeho výběr již dokladech není povolen.

Při vkládání nového projektu je přístupné zaškrtnutí před číslováním projektů, které umožňuje ruční vstup čísla projektu s kontrolou duplicity.

The screenshot shows the 'SG Maintenance (192.168.0.32 - Maintenance\_MASTER) - [Projekty]' application window. The top part contains a form for project details:

- Projekt č.:** PRJ0000001
- Typ transakce:** Projekt
- Od:** 23.8.2011 01:00
- Do:** 23.8.2011 02:00
- Interní stav:** Potvrzeno
- Cesta:** 14902 DMC 65V/Frézy CNC/800 středisko/Demo
- Odpovědný za projekt:** Demo\Externí organizace\Synergit\Administrátor
- Vedoucí projektu:** Kimberly Clark\Asset\Asset Leader\Bogush Mirek
- Supervizor:** Kimberly Clark\Asset\Linkovní technici mech\Bořek Petr
- Název:** Modernizace válečkové dráhy
- Popis:** (empty)
- Uživatel:** SG administrator
- Kdy:** 23.8.2011 13:14:03
- Vytvořeno:** SG administrator
- Změněno:** SG administrator
- Stav změněn:** SG administrator
- Kdy:** 21.12.2011 16:00:09
- Kdy:** 25.8.2011 12:52:00

Below the form is a section for 'Přípojené dokumenty' and 'Podřízené doklady projektu'. The latter is expanded to show a table of related documents:

yp dokl	Doklad č.	Nadřízený	Skupina d	Interní st	Externí stav	Datum	Čas	Doba	Cesta	Činnost	Pracovník-ka	Přiděleno
ádanka	Z00000028		211166	Potvrzeno	Požadováno	10.7.2008	00:00	00:00	Oprava/ochranná skla 2.0/Belt, Timing, 1800-8M-30/	Oprava	Javůrek Bohum	Mechanik
ádanka	Z00000029		211258	Potvrzeno	Požadováno	1.9.2008	00:00	00:00	Kontrola/Protivřetenno E50/26101 Soustruh DOOSAN Z	Kontrola	Javůrek Bohum	Mechanik
ádanka	Z00000031		211334	Potvrzeno	Příkázáno	16.1.2009	00:00	00:00	Kontrola/Protivřetenno E50/26101 Soustruh DOOSAN Z	Kontrola	Mareš Petr	Mechanik
ádanka	Z00000051		211738	Potvrzeno	Požadováno	5.3.2010	00:00	00:00	Výměna/O-ring 20 x 3/Filtr malý kompletní MWO 0,08 l	Výměna	Parkan Marek	Laboratoř
ádanka	Z00000064		211949	Potvrzeno	Příkázáno	1.9.2010	00:00	00:00	Výměna/Ložisko - pravé/14902 DMC 65V/Frézy CNC/8	Výměna	Pavel Beseda	Macháček Aleš
ádanka	Z00000081		212373	Potvrzeno	Příkázáno	26.1.2011	09:31	00:00	Kontrola/Display,digital/DISPLEJ/PTC 16/LOOP-TANK/	Kontrola	Administrátor	Boris Soukenik
řkazBezř	Pg00000211		212412	Uzavřeno	Příkázáno	4.3.2011	13:31	00:00	Kontrola/Řem.č.1 1120 - 8M - 20 BF - mezi úhl.př. a	Kontrola	Administrátor	
řkazŽád	Pg00000246	Z00000087	212455	Potvrzeno	VykázánoČást	8.3.2011	09:53	00:00	Oprava/Pojistný kroužek pro díru pr. 17/14902 DMC 6	Oprava	Administrátor	Landová Jana
řkazBezř	V000000937	Vg00000057	212537	Potvrzeno	Vykázáno	6.7.2011	11:48	00:01	Seřízení/Nedefinovaná součást/14902 DMC 65V/Frézy	Seřízení	Macháček Aleš	
řkazBezř	V000000944		212549	Potvrzeno	Vykázáno	23.8.2011	14:27	01:00	Práce na MMS/500 středisko/Demo	Práce na MM	Administrátor	
řkazBezř	V000000945		212551	Potvrzeno	Vykázáno	24.8.2011	17:17	01:00	Oprava/ochranná skla 2.0/Belt, Timing, 1800-8M-30/	Oprava	Administrátor	
řkazŽád	Pz00000070	Z000000031	211334	Potvrzeno	Vykázáno	7.10.2011	05:07	00:00	Kontrola/Protivřetenno E50/26101 Soustruh DOOSAN Z	Kontrola	Administrátor	Mechanik
řkazŽád	Pz00000071	Z000000064	211949	Potvrzeno	Vykázáno	7.10.2011	17:14	00:00	Výměna/Ložisko - pravé/14902 DMC 65V/Frézy CNC/8	Výměna	Administrátor	Macháček Aleš
řkazŽád	Pz00000072	Pz00000071	211949	Uzavřeno	Příkázáno	7.10.2011	17:14	00:00	Výměna/Ložisko - pravé/14902 DMC 65V/Frézy CNC/8	Výměna	Administrátor	Elektrikář

The bottom right corner of the window shows the user 'SG administrator' and the time '22.5.2012 10:20:50'.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The main area displays project information for 'PRJ000001'. Key fields include 'Od:' (23.8.2011 01:00), 'Do:' (23.8.2011 02:00), 'Cesta:' (14902 DMC 65V/Frézy CNC/800 středisko/Demo), and 'Druh údržby:' (Porucha). A red box highlights the 'Projekt č.' field in the 'Druh údržby' section, which is linked to 'PRJ000001'. An arrow points from this box to a label 'Projekt'. The interface also shows a 'Výkaz bez příkazu' section with fields for 'Doklad č.', 'Dávka', and 'Stav skupiny dokladů'. At the bottom, there is a status bar with the user 'SG administrator' and the time '22.5.2012 10:35:30'.

# Odkazy

From: <http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link: <http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:projekty>

Last update: 2014/02/03 09:52



# DMS - dokumenty údržby (Document Management System)

DMS je integrovaný modul pro rychlý výběr, připojování a správu libovolných typů souborů a jejich verzí kontextově k záznamům SGM.

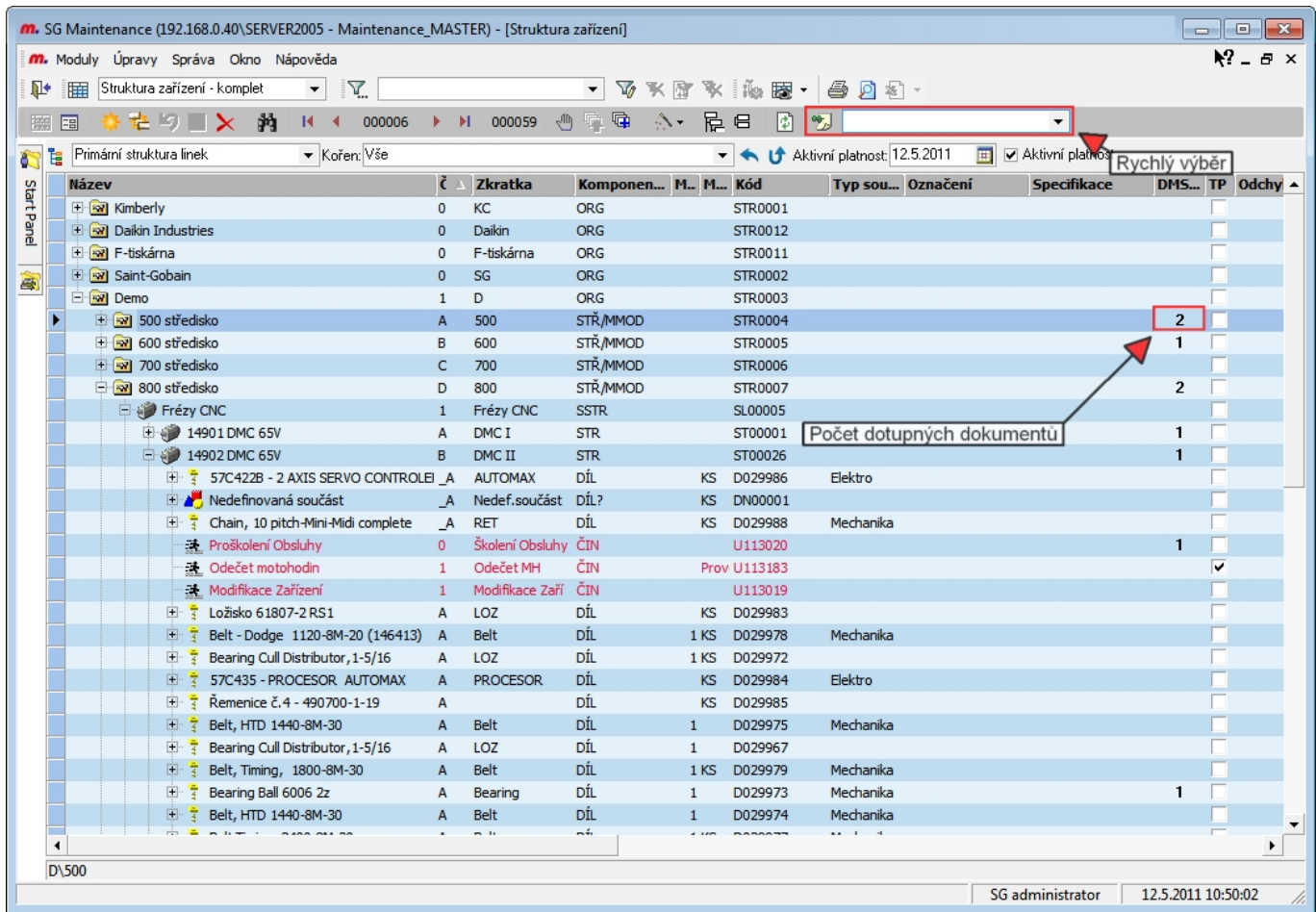
Na databázovém serveru SQL server 2008 systém SGM ukládá komprimované soubory do *file stream* databáze (mimo hlavní databázový soubor) nebo přímo do databáze.

V databázovém serveru SQL Server 2005 jsou ukládány soubory přímo do databáze. V případě velkého množství souborů nebo jejich velikosti je třeba přejít na SQL Server 2008

Existenci [Dostupných dokumentů](#) indikuje údaj ve sloupci „DMS dostupné“ obsahující číslici - počet dostupných souborů. *Rychlý výběr* dokumentů je k dispozici formou rozevíracího seznamu v liště tlačítek kontextově k vybranému záznamu v SGM. Seznam nabízí tzv „Dostupné dokumenty“. V každém modulu je množina dostupných dokumentu individuálně definovaná. Kliknutím na vybraný dokument se dokument otevře příslušným programem Windows® podle asociace [Přípon souborů](#).

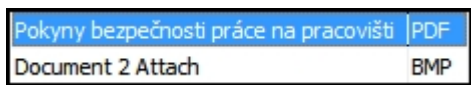
Plný přístup pro připojování, odpojování dokumentů je realizováno prostřednictvím kontextové záložky [Připojené dokumenty](#) k formuláři záznamu SGM. Přidávání, správa verzí, mazání je k dispozici v samostatné obsluze *Moduly\DMS\Dokumenty* [Správa dokumentů](#).

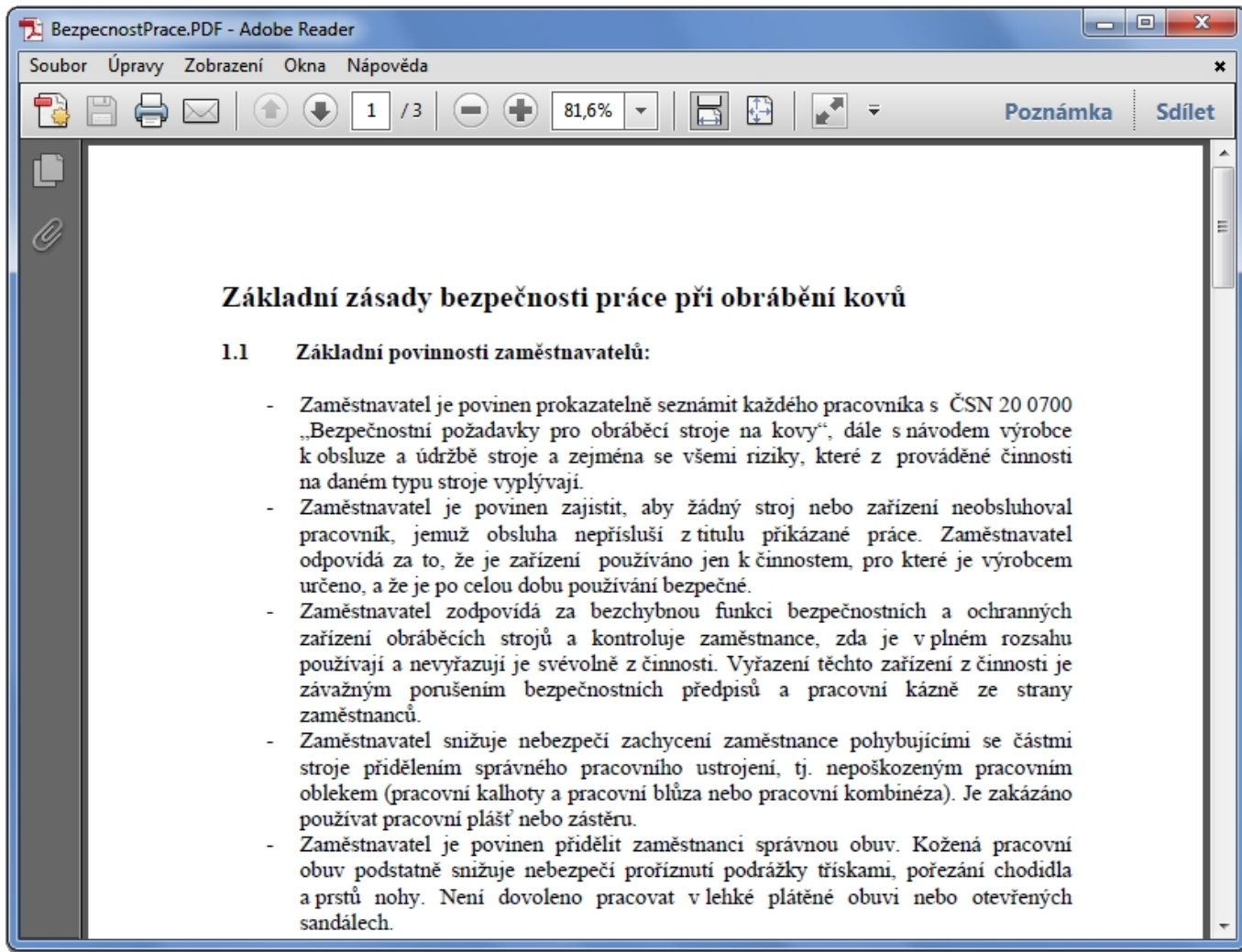
## Dostupné dokumenty - rychlý výběr



- Ve **Struktuře zařízení** jsou dostupné všechny připojené dokumenty k záznamu a všechny připojené dokumenty k návazné katalogové položce.
- V **Dokladech** (**Žádanky**, **Příkazy**, **Výkazy**, **Předání**) jsou dostupné všechny připojené dokumenty k dokladům tvořící skupinu (*nadřízené, podřízené, odvozené, ve spolupráci, související*) a dále dokumenty připojené k činnosti údržby ve struktuře zařízení případně v katalogu činností.
- V **katalogu činností**, **katalogu prvků struktury zařízení** a v **subjektech** jsou dostupnými dokumenty pouze připojené dokumenty k těmto modulům.

Výběrem ze seznamu nabízených dokumentů lze okamžitě otevřít soubor dle asociace Windows

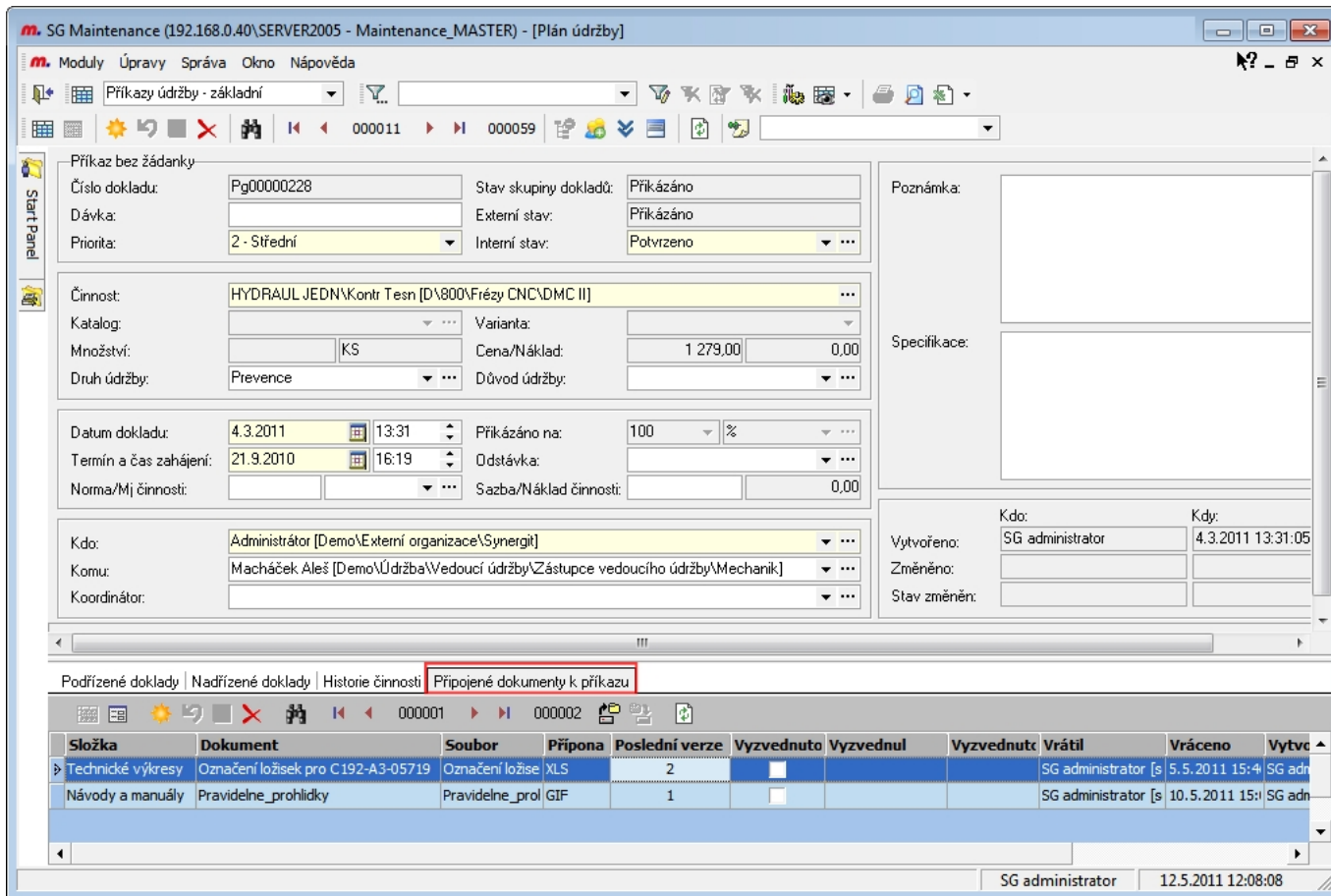





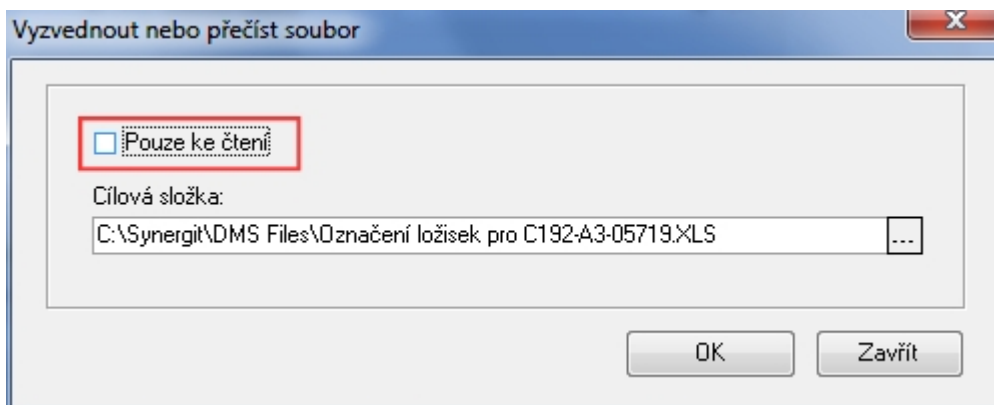
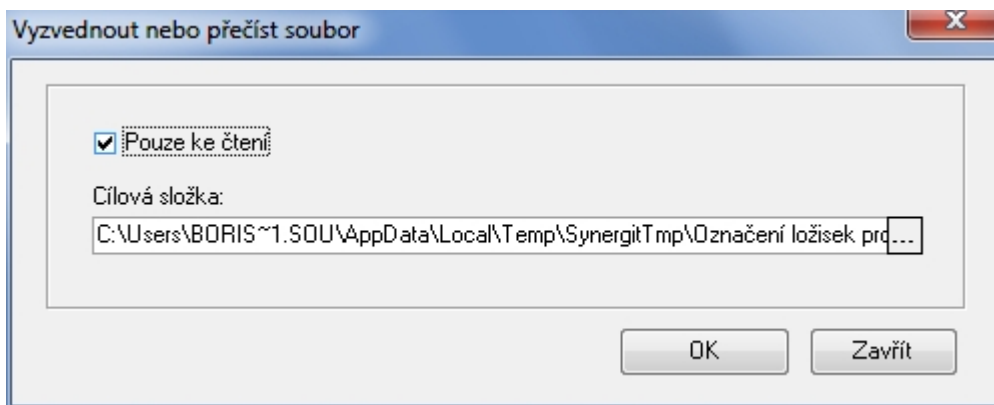
## Připojené dokumenty k záznamu SGM

K formuláři dokladů (Žádanky, Příkazy, Výkazy, Předání) , Struktury zařízení , Katalogu činností, Katalogu prvků struktury zařízení , Subjektů je k dispozici kontextová záložka s obsluhou umožňující dokument otevřít ke čtení nebo vyzvednout ke změnám.



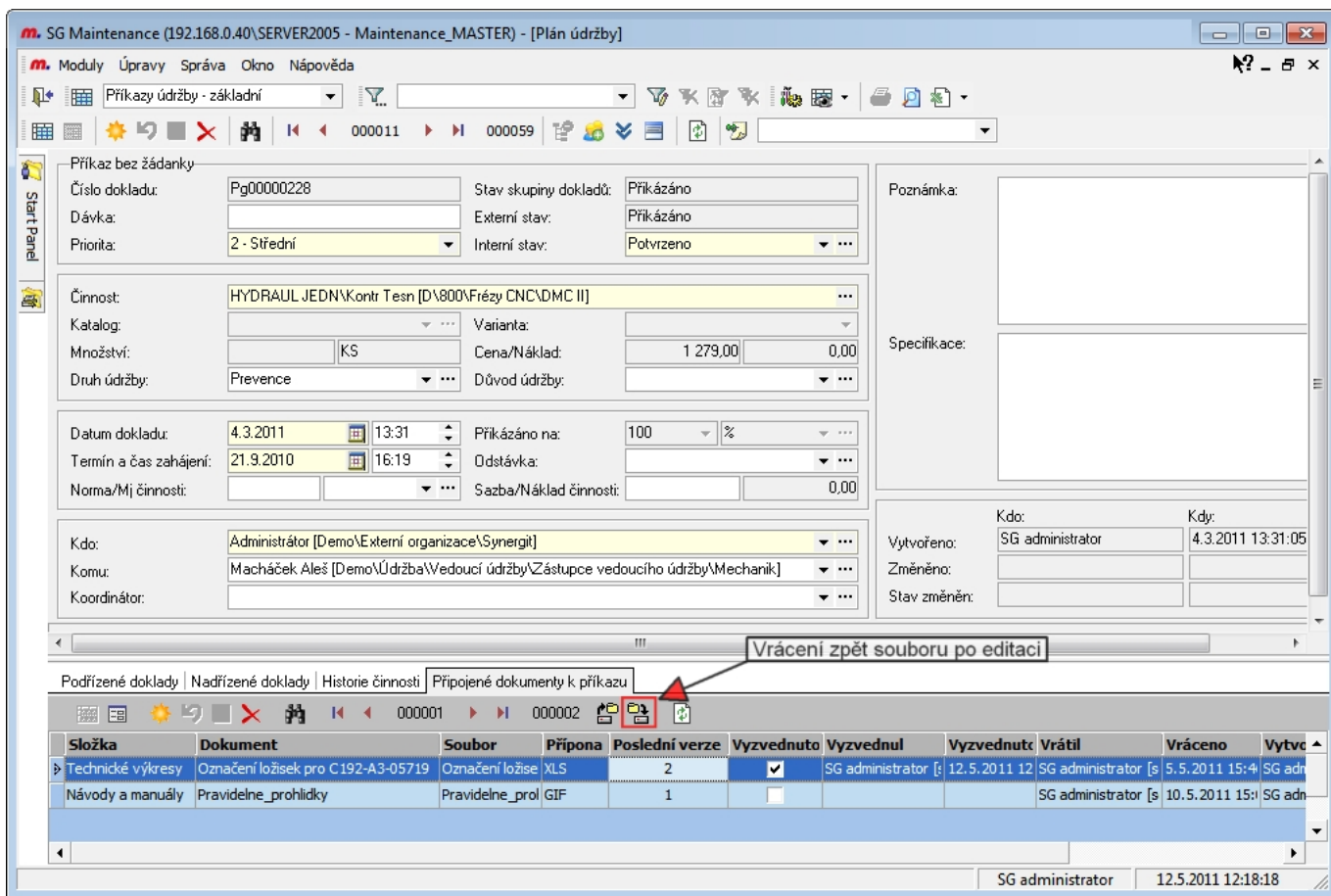


Tlačítkem  lze spustit dialog na otevření souboru „Pouze ke čtení“ nebo „Vyzvednout“ k editaci (Stačí odškrtnout příznak „Ke čtení“). V případě „Pouze ke čtení“ se nabízí speciální uložení SynergitTmp, jehož obsah se automatizovaně maže při zavření aplikace SGM.



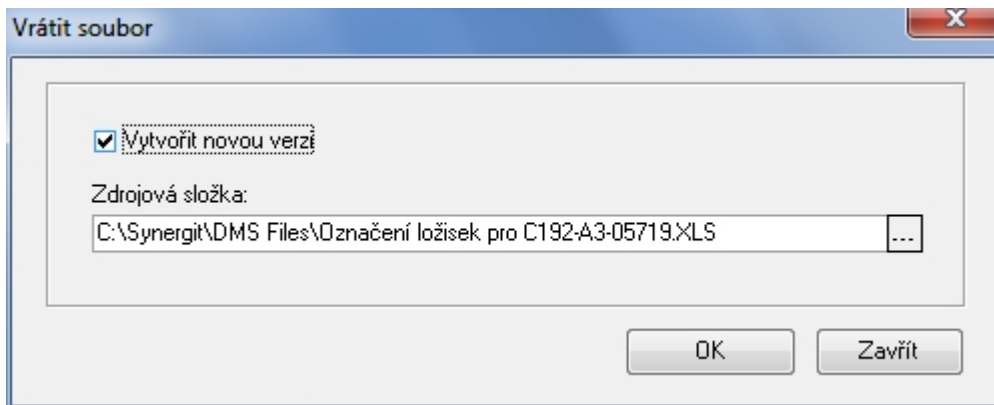
Dokument ve stavu „Vyzvednuto“ je zamčený pro ostatní uživatele dokud jej nevrátí zpět. Uživateli,

který jej „zamknul“ proti změnám se zpřístupní tlačítko 

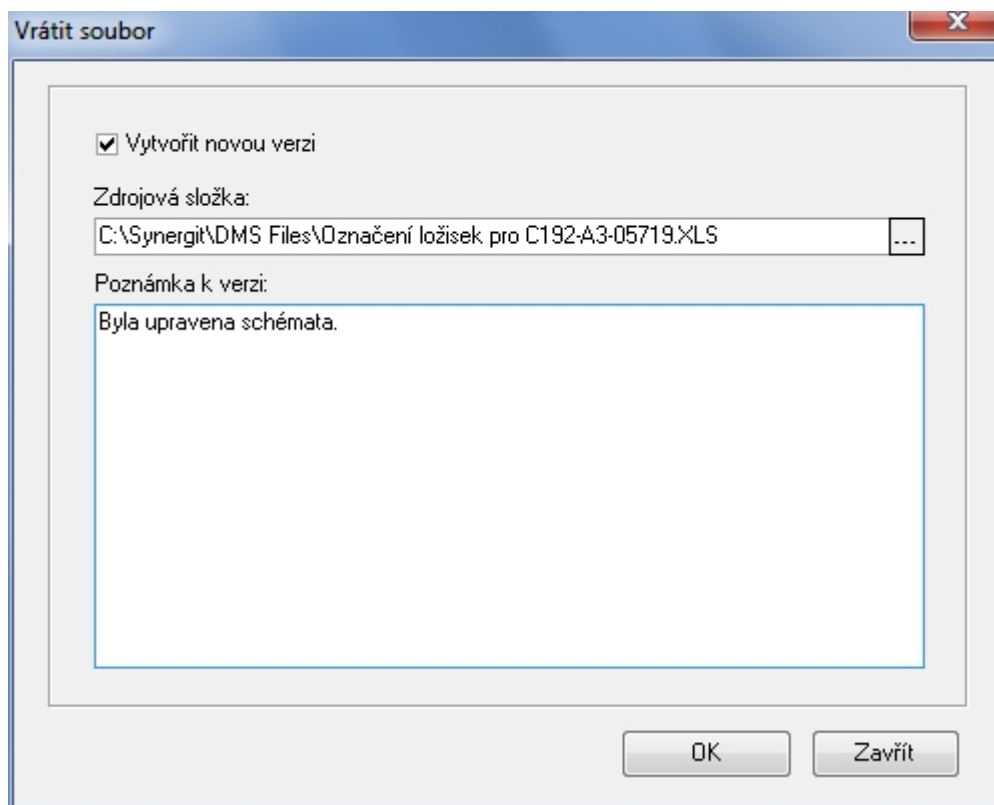


The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The main area contains a form for creating or editing a maintenance order. The form includes fields for document number, priority, activity, dates, and user information. A table at the bottom lists attached documents with columns for folder, document name, file name, version, and status. A red arrow points to a lock icon in the table's toolbar, with a callout box containing the text 'Vracení zpět souboru po editaci'.

Složka	Dokument	Soubor	Přípona	Poslední verze	Vyzvednuto	Vyzvednul	Vyzvednuto	Vrátil	Vráceno	Vytvořeno
Technické výkresy	Označení ložisek pro C192-A3-05719	Označení ložise	XLS	2	<input checked="" type="checkbox"/>	SG administrator [s	12.5.2011 12	SG administrator [s	5.5.2011 15:4	SG adm
Návody a manuály	Pravidelne_prohlidky	Pravidelne_prol	GIF	1	<input type="checkbox"/>			SG administrator [s	10.5.2011 15:	SG adm



The 'Vrátit soubor' dialog box is shown with the 'Vytvořit novou verzi' checkbox checked. The 'Zdrojová složka' field contains the path 'C:\Synergit\DMS Files\Označení ložisek pro C192-A3-05719.XLS'. The dialog has 'OK' and 'Zavřít' buttons.

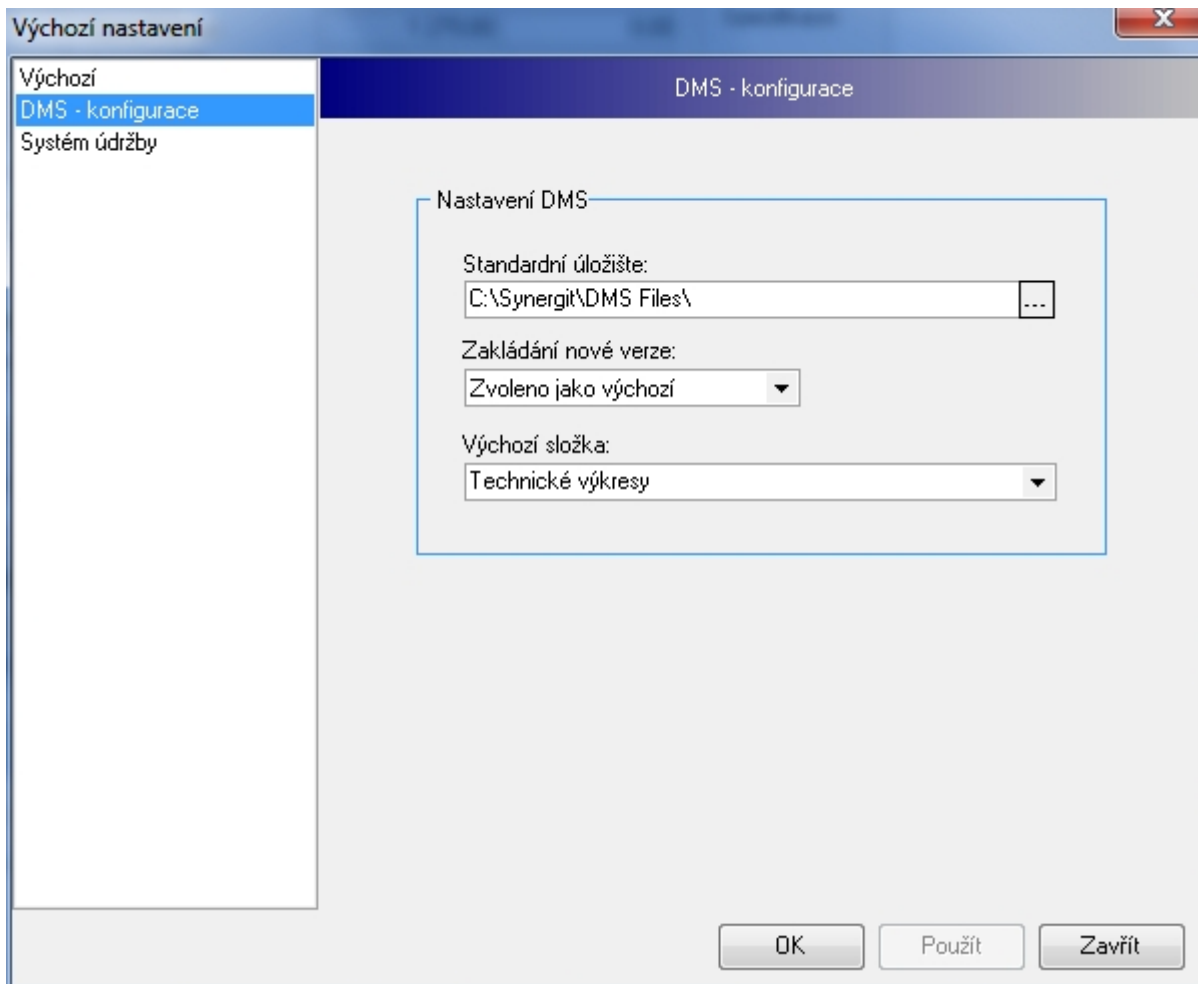


Při vytváření nové verze umožňuje zapsat poznámku. Systém si pamatuje pro dokument a uživatele složku, kam byl soubor vyzvednut a při vrácení tuto složku nabídne.

Příznak „Vytvořit novou verzi“ automatizovaně vracený soubor uloží ve verzi o jedničku vyšší

## Nastavení DMS

Menu *Moduly\Nastavení systému\Konfigurace DMS...*



- *Standardní úložiště* - lokální adresář uživatelského počítače, kam je soubor kopírován ke čtení nebo editaci
- *Zakládání nové verze* - K dispozici je několi režimů: „Zvoleno jako výchozí“, „Vždy vytvářet novou verzi“, „Nepožívat verzování“
- *Výchozí složka souboru* - umožňuje zatřídit dokument do složky a tím i členit seznam dokumentů

## Typy souborů v DMS

Možnost připojení souboru jakémukoliv záznamu v SGM ve formátech např. *pdf, doc, xls, xml, html, ppt* a všech, které jsou asociovány k příslušnému programu na lokálním počítači v Microsoft Windows® k.

Lze připojovat výrobní dokumentaci, technické výkresy, pracovní postupy, schémata, fotky, ale i internetové odkazy např. na dodavatele zařízení nebo náhradních dílů. Přístup k souborům v DMS je řízen podle nastavených uživatelských práv a umožňuje i souběžný přístup více uživatelů.

## Připojení internetových odkazů v DMS

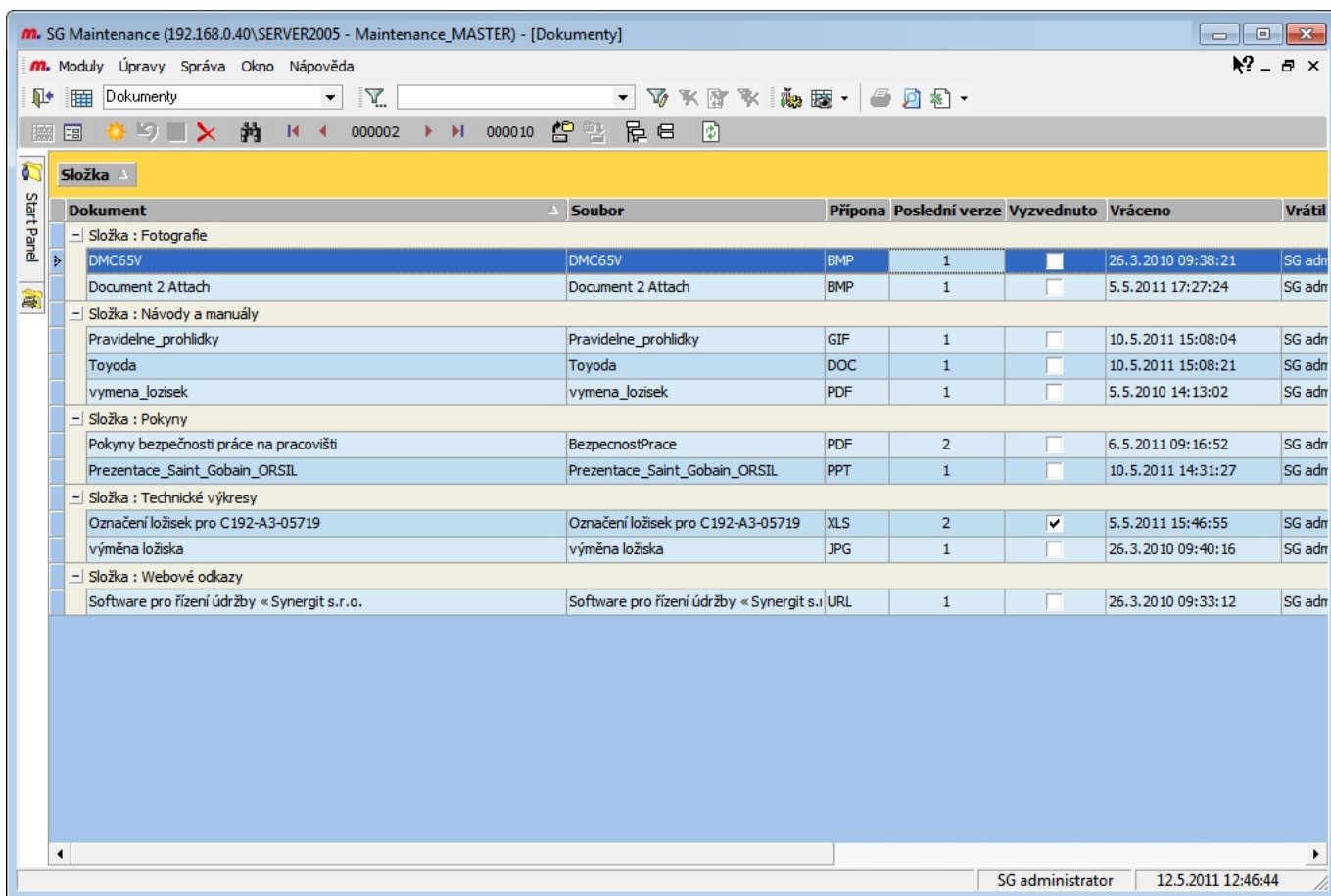
DMS systém využívá možnost systému Windows® vytváření zástupců internetových odkazů -souborů s příponou url.

Postup připojení odkazu prostřednictvím Internet Exploreru:

- 1.) Otevřete si požadovanou webovou stránku v IE
- 2.) Na pravé tlačítko myši vyberte funkci „Vytvořit zástupce“
- 3.) Na plochu Vám vytvoří url soubor (zástupce internetové adresy)
- 4.) Tento soubor standardně vložíte do DMS (typ souboru - internetová adresa)

## Správa dokumentů

V menu *Moduly/DMS/Dokumenty* lze otevřít obsluhu na správu dokumentů v systému SGM.



## Verze dokumentů

V kontextové záložce formuláře dokumentu lze editovat verze souborů.

The screenshot shows the 'Dokumenty' (Documents) window in the SG Maintenance application. The window title is 'SG Maintenance (192.168.0.40\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Dokumenty]'. The interface includes a menu bar (Moduly, Úpravy, Správa, Okno, Nápověda), a toolbar, and a 'Start Panel' on the left. The main area displays document metadata:

- Složka: Pokyny
- Dokument: Pokyny bezpečnosti práce na pracovišti
- Soubor: BezpecnostPrace PDF
- Poslední verze: 2

Below this, a table shows the document's history:

Vytvořeno:	Kdo:	Kdy:
Vytvořeno:	SG administrator [sgadmin]	26.3.2010 09:38:47
Vráčeno:	SG administrator [sgadmin]	6.5.2011 09:16:52
Vyzvednuto:	SG administrator [sgadmin]	6.5.2011 09:16:45

At the bottom, a section titled 'Verze dokumentu' (Document Versions) is highlighted with a red box. It contains a table with columns: Předchozí verze, Vráceno, Vrátil, Vyzvednuto, and Vyzvednul. The table shows two versions of the document:

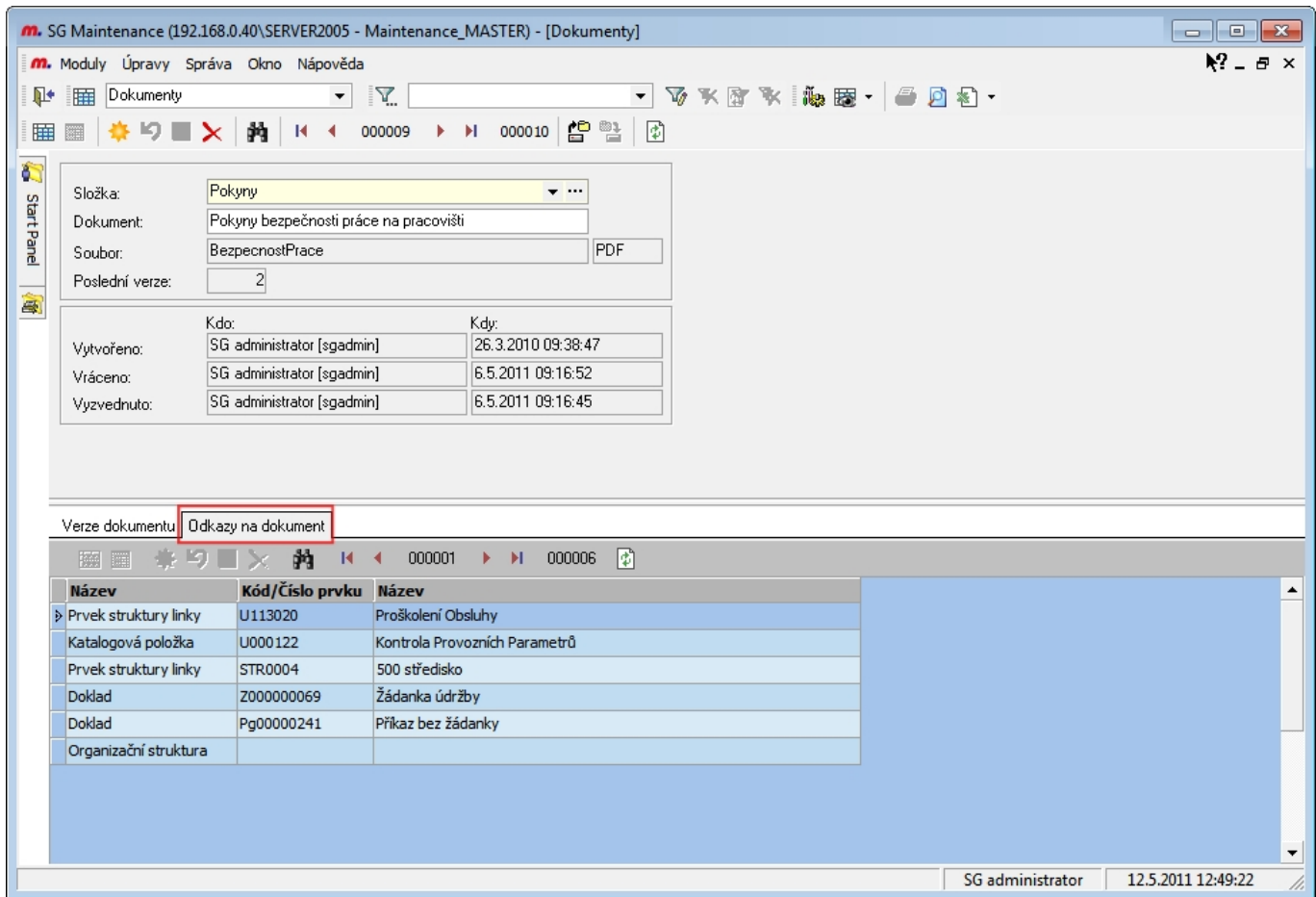
Předchozí verze	Vráceno	Vrátil	Vyzvednuto	Vyzvednul
2	6.5.2011 09:16:52	SG administrator [sgadmin]	6.5.2011 09:16:45	SG administrator [sgadmin]
1	5.5.2011 16:19:06	SG administrator [sgadmin]	5.5.2011 16:19:00	SG administrator [sgadmin]

The status bar at the bottom right shows 'SG administrator' and '12.5.2011 12:48:06'.


Pokud zbývá poslední verze, tak tu již nelze smazat - musí existovat alespoň jedna verze dokumentu

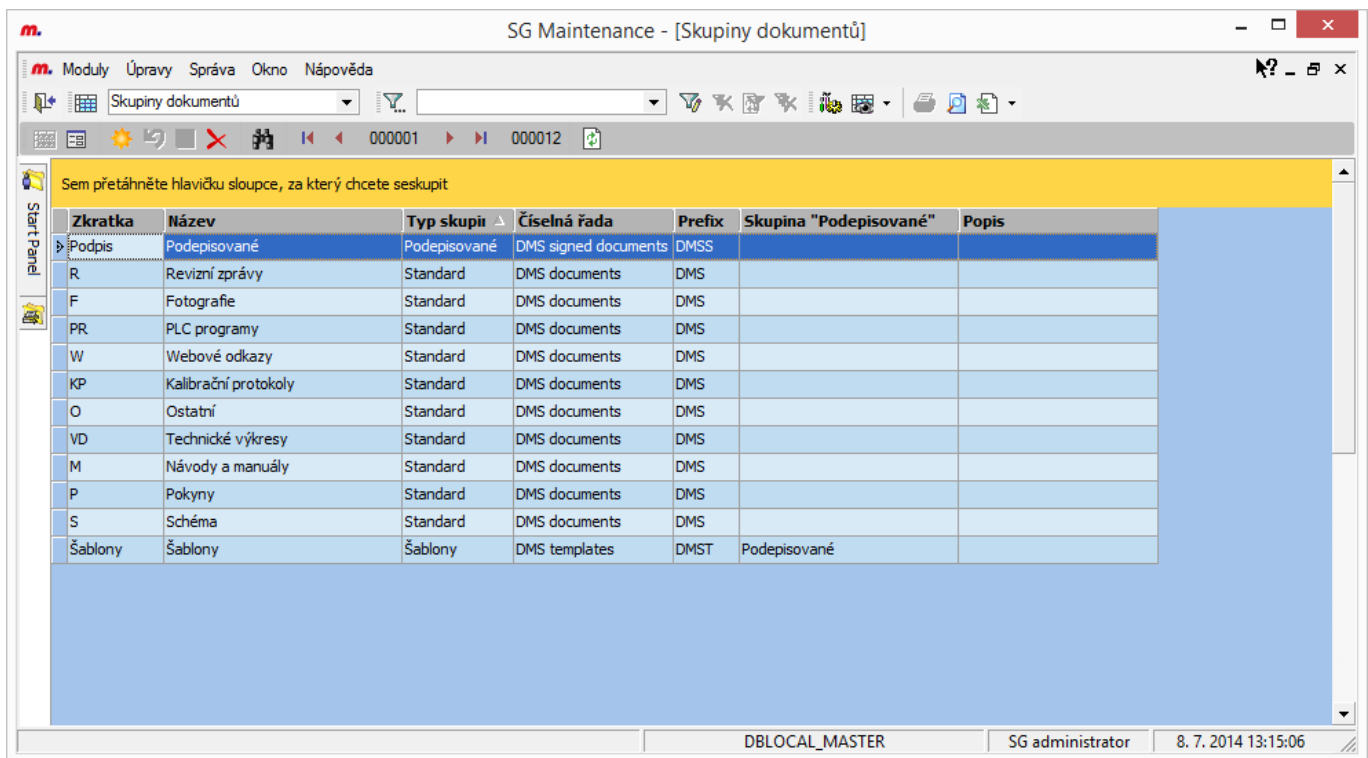
## Odkazy na dokument

Kde všude je dokument [připojen](#) je možné zjistit ze záložky „Odkazy na dokument“.



## Číselník složek dokumentů

Na formuláři dokumentu lze zadat složku, do které má dokument patřit. Odkokem přes tlačítko  lze otevřít správu složek.




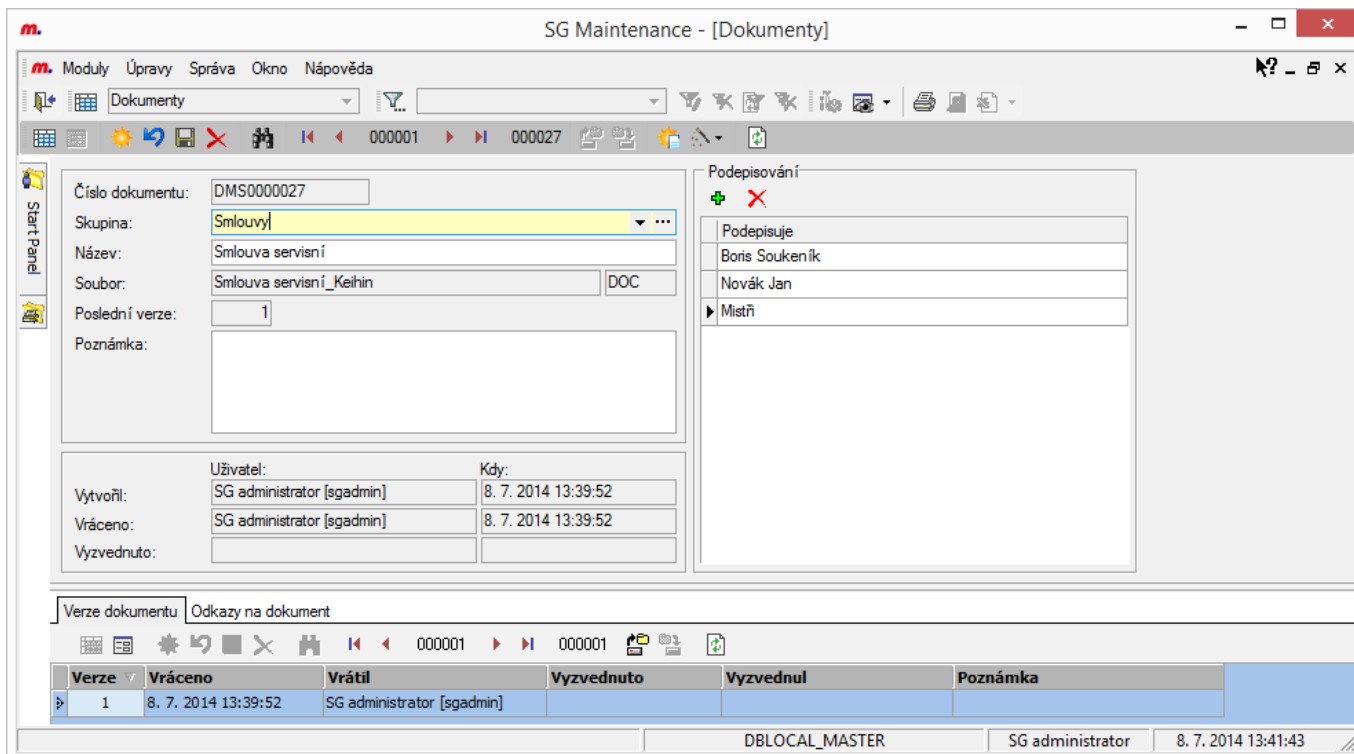
Ke skupině lze definovat tyto typy:

- *Standard* - Běžná skupina se standardní funkcí správy dokumentů s nastavenou číselnou řadou
- *Šablony* - Skupina dokumentů ze které lze generovat souvislou číselnou řadu dokumentů do jiné definované skupiny
- *Podpisované* - Skupina dokumentů, které lze podepsat na základě definice podepisujících subjektů v dokumentu typu šablona

## Šablony dokumentů a generování dokumentů do zvolené číselné řady

Příklad: Je vytvořena šablona *Smlouva servisní* se seznamem všech subjektů, kdo bude

vygenerovanou konkrétní smlouvu podepisovat. Pomocí funkce  *Generuj nový dokument ze šablony* bude do jiné skupiny dokumentů vygenerována konkrétní Smlouva servisní automatizovaně očíslovaná vzestupnou řadou se seznamem osob, kteří je mají podepsat.



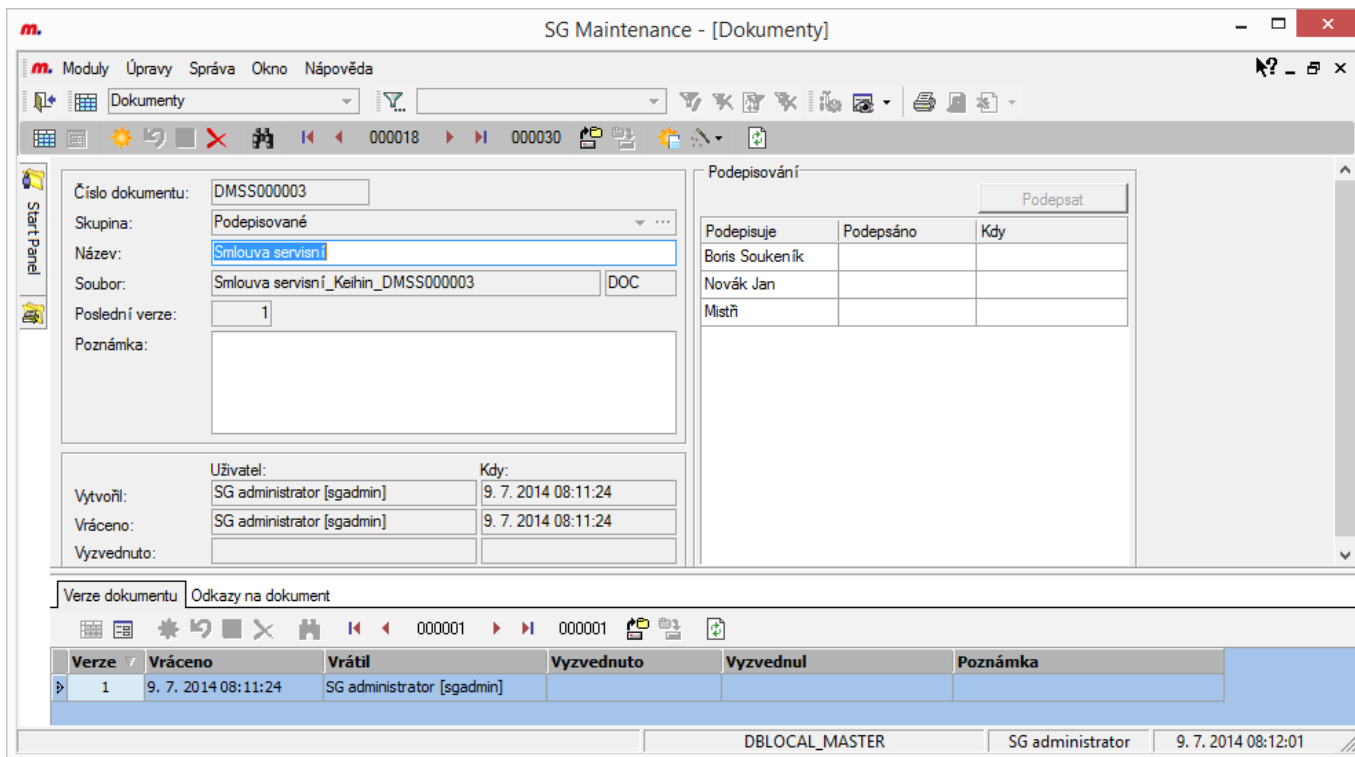
The screenshot shows the 'SG Maintenance - [Dokumenty]' application window. The main form displays document details for 'DMS0000027' in the 'Smlouvy' group, titled 'Smlouva servisní'. The document is a 'DOC' type and is the first version. The user 'SG administrator [sgadmin]' created it on 8. 7. 2014 13:39:52. A 'Podpisování' (Signature) section on the right lists the signatories: 'Boris Soukeník', 'Novák Jan', and 'Mistř'.

Verze	Vráceno	Vrátil	Vyzvednuto	Vyzvednul	Poznámka
1	8. 7. 2014 13:39:52	SG administrator [sgadmin]			

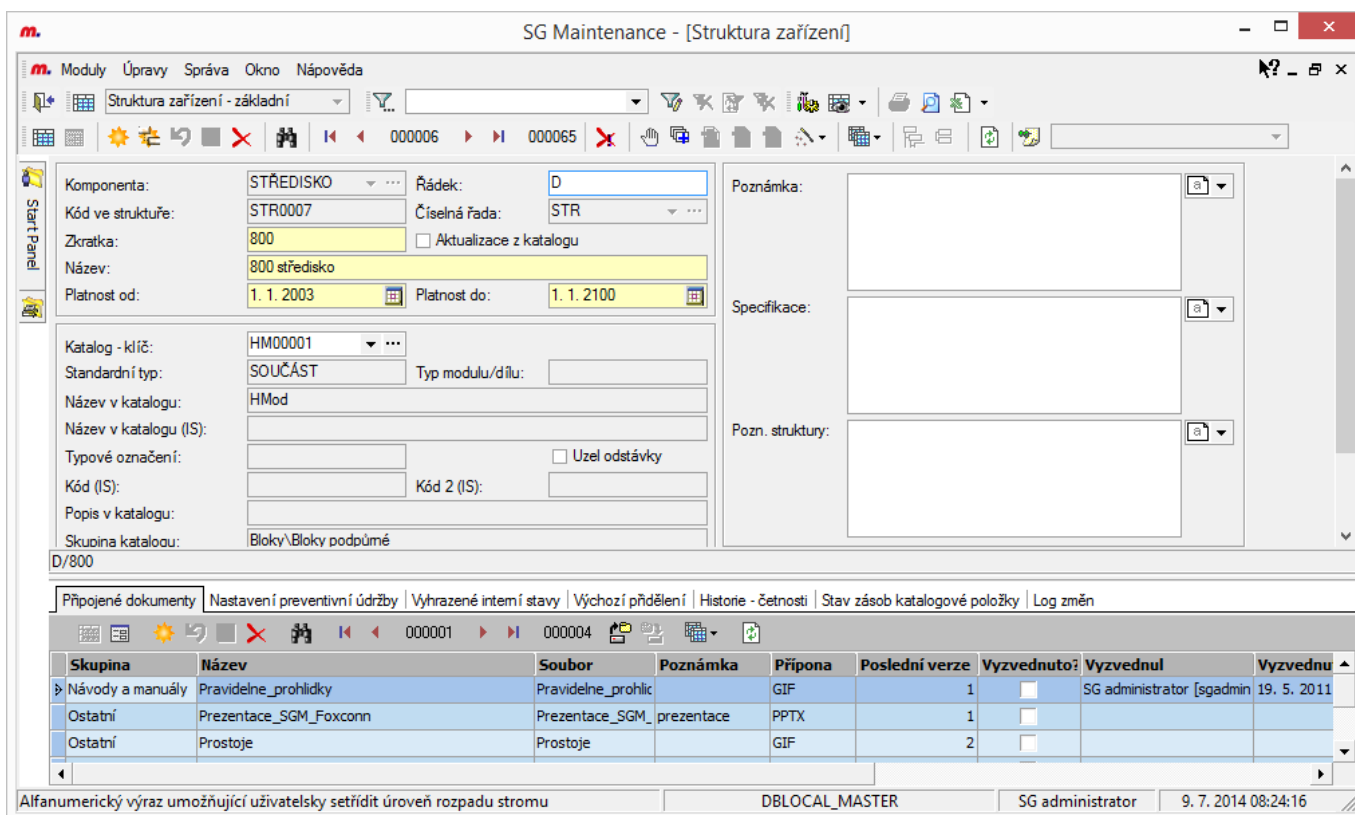
## Podpisování dokumentů

V číselníku složek dokumentů lze nastavit skupinu dokumentů které se budou podepisovat. Na základě definice uložené u šablony (podpisového vzoru) dokumentu se vygeneruje ke konkrétnímu dokumentu seznam všech podepisujících subjektů.

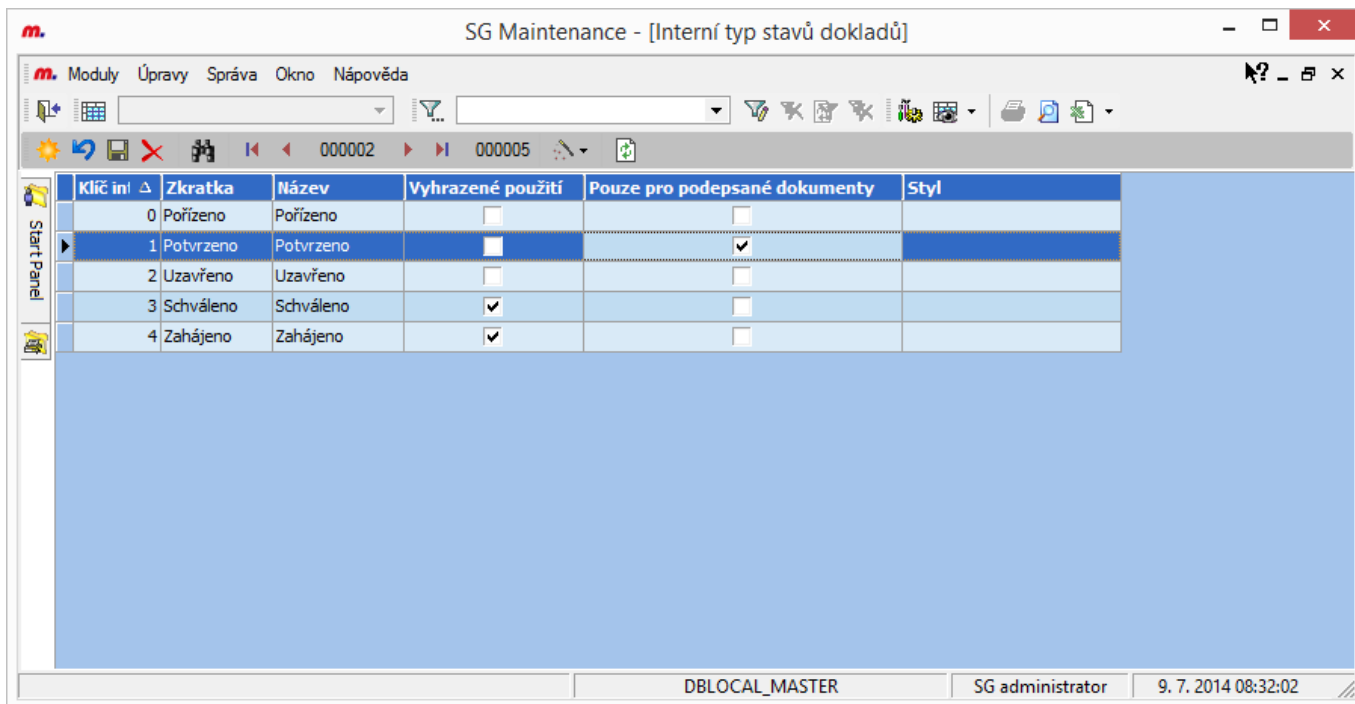




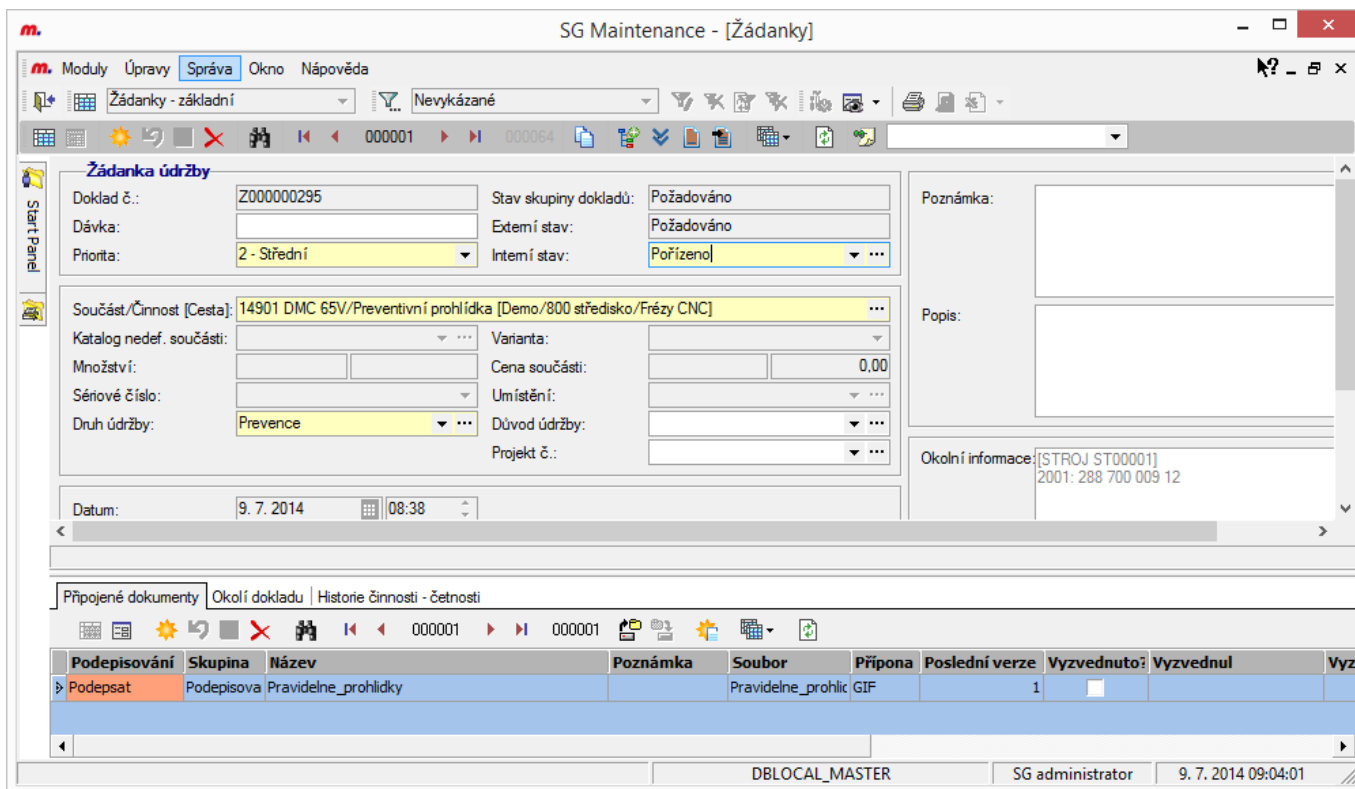
Ve struktuře zařízení v záložce *Připojené dokumenty* lze definovat šablony k vybranému uzlu struktury. Ke všem činnostem podřízeným danému uzlu se vždy při vytváření dokladů údržby vygenerují do záložky dokladu *Připojené dokumenty* všechny podepisované dokumenty z definovaných šablon.



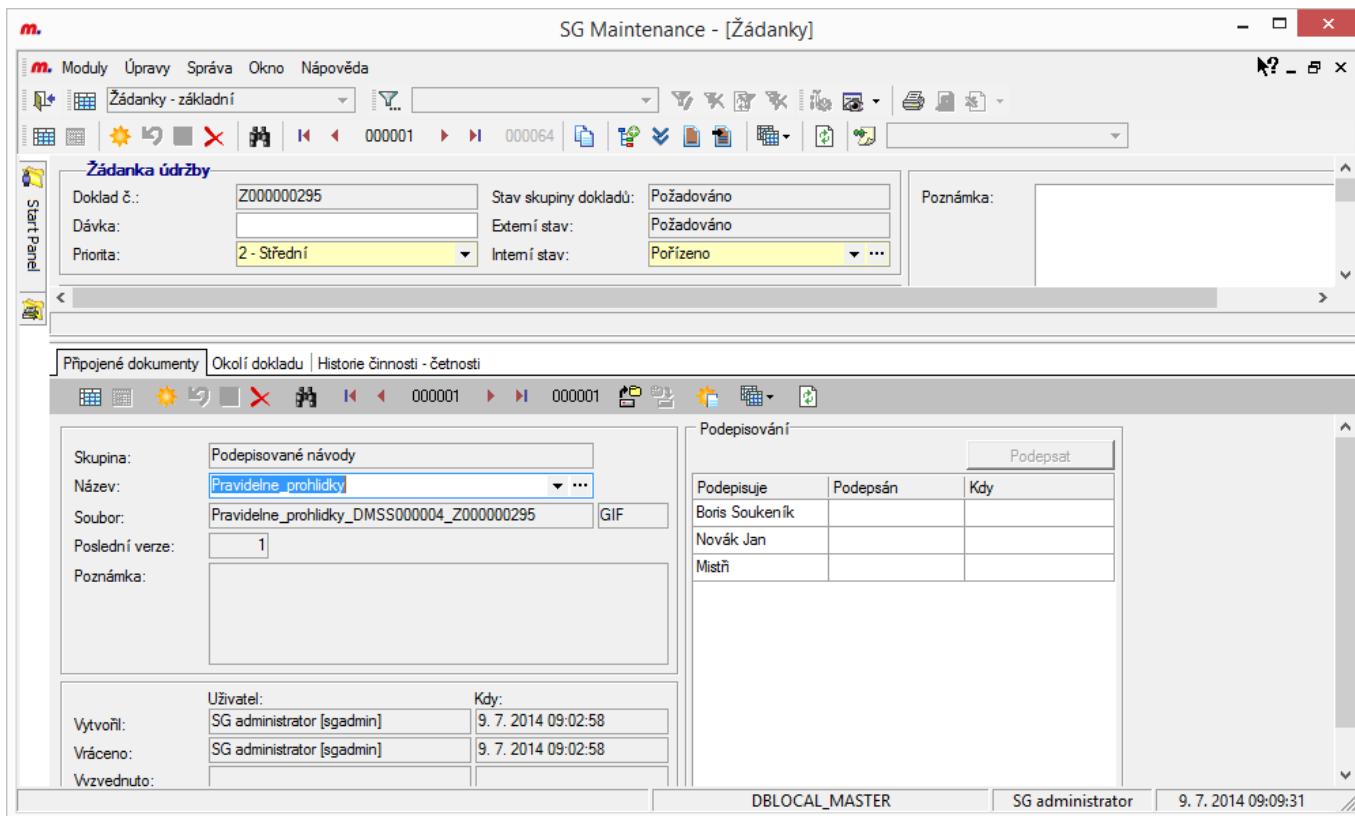
Interní stav v dokladu je kontrolován na podpisy v případě zaškrtnutí příznaku v číselníku Interní typ stavu dokladů *Pouze pro podepsané dokumenty*



Jakmile je dokument plně podepsán všemi subjekty uvolní se v interní stav *Potvrzeno*.



V daném dokladu není možné vybrat interní stav *Potvrzeno*, který umožňuje další zpracování dokladu (například vygenerování příkazu) dokud nejsou všechny vygenerované dokumenty plně podepsané.



Za subjekt *Mistrň* může podepsat kdokoliv z pracovníků podřízených uzlu *Mistrň* ve *Struktuře organizace*

## Odkazy

- [SG Maintenance Home](#)

From: <http://support.synergic.cz/wiki/> -

Permanent link: <http://support.synergic.cz/wiki/doku.php?id=sgm:dms>

Last update: **2014/07/15 09:34**



# Reporting

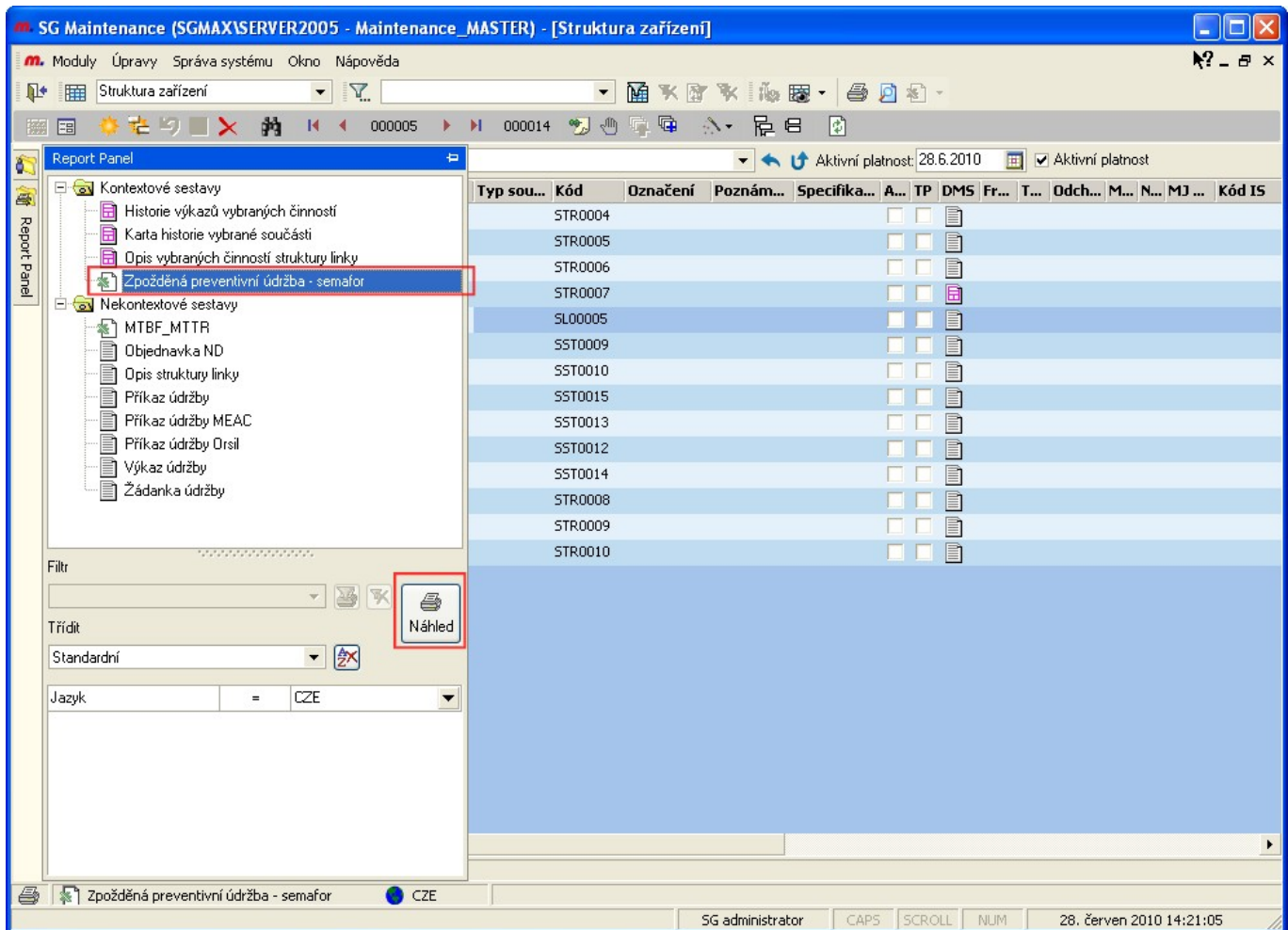
## Zpožděná preventivní údržba

V SGM je připraven report, který umožňuje zjistit za vybrané dimenze, která preventivní údržba je zpožděná méně než 30% (žlutá) a více než 30% (červená).

The screenshot shows the 'SG Maintenance (SGMAX1SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]' window. The main area displays a table of equipment items with columns: Název, Kompo..., Typ sou..., Kód, Označení, Poznám..., Specifika..., A..., TP, DMS, Fr..., T..., Odch..., M..., N..., MJ..., and Kód IS. The 'Frézy CNC' item is selected, and the status bar at the bottom shows 'Zpožděná preventivní údržba - semafor'.

Název	Kompo...	Typ sou...	Kód	Označení	Poznám...	Specifika...	A...	TP	DMS	Fr...	T...	Odch...	M...	N...	MJ...	Kód IS
500 středisko	A	STR	STR0004													
600 středisko	B	STR	STR0005													
700 středisko	C	STR	STR0006													
800 středisko	D	STR	STR0007													
Frézy CNC	1	SSTR	SL00005													
Soustruhy CNC	2	SSTR	SST0009													
Jeřáby	E	SSTR	SST0010													
Roboti	F	SSTR	SST0015													
Ruční nářadí	G	SSTR	SST0013													
Sloupové vrtačky	H	SSTR	SST0012													
Nevýrobní zařízení	I	SSTR	SST0014													
111 středisko	J	STR	STR0008													
201 středisko	K	STR	STR0009													
611 středisko	L	ORG	STR0010													

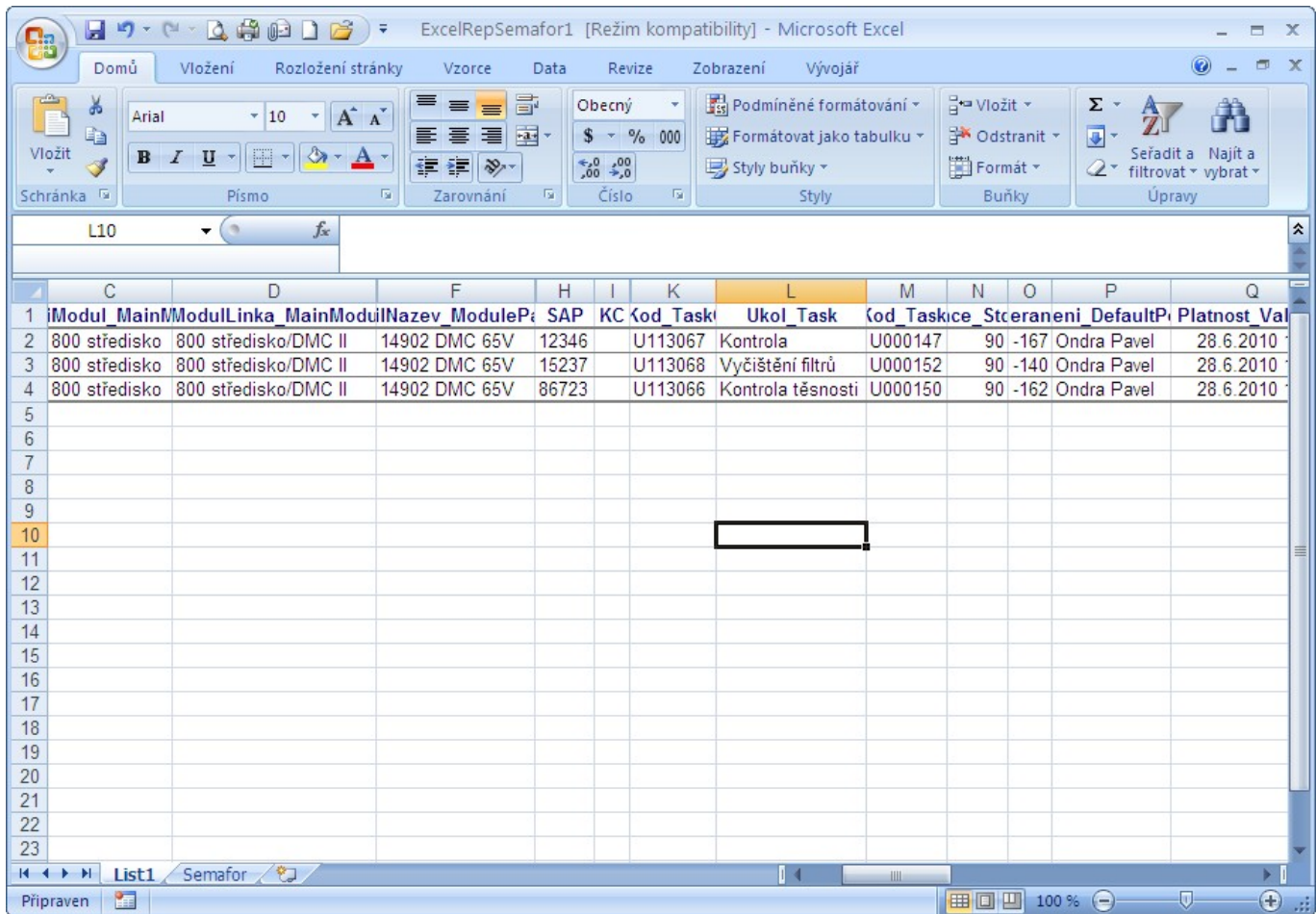
Výběr libovolného záznamu struktury zařízení, za který je potřeba report spočítat. Například skupina strojů.



Spuštění **kontextového reportu** MS EXCEL® report automatizovaně generovaný ze systému - kontingenční tabulka obsahující počty činnosti podle frekvence, linek a hlavních modulů rozřazené do kategorií nezpožděné, zpožděné méně než 30% a nebo více než 30%

		StdFrekvenc				StdFreq	
		30	60	90	180	Celkem	
800 středisko	1 - Nezpožděné_NotDelayed		1		1	2	
	2 - Zpožděné_Delayed <=30%			1		1	
	3 - Zpožděné_Delayed >= 30%	2		3		5	
	Celkem	2	1	4	1	8	

Kliknutím na hodnotu počtu činností údržby lze v samostatné záložce otevřít seznam konkrétních činností skrývajících se pod sumárním číslem.



## Historie údržby a skutečné frekvence

### Karta vybrané součásti

Pro libovolný vybraný prvek struktury zařízení lze spustit kontextový report „Karta historie vybrané součásti“

SG Maintenance (SGMAXSERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]

Moduly Úpravy Správa systému Okno Nápověda

Struktura zařízení

Report Panel

- Kontextové sestavy
  - Historie výkazů vybraných činností
  - Karta historie vybrané součásti**
  - Opis vybraných činností struktury linky
  - Zpožděná preventivní údržba - semafor
- Nekontextové sestavy
  - MTBF\_MTTR
  - Objednávka ND
  - Opis struktury linky
  - Příkaz údržby
  - Příkaz údržby MEAC
  - Příkaz údržby Orsil
  - Výkaz údržby
  - Žádanka údržby

Filtr

Třídít

Datum sestupně

Jazyk = CZE

Datum od = 1.1.2003

Náhled

Typ sou...	Kód	Označení	Poznám...	Specifika...	A...	TP	DMS	Fr...	T...	Odch...	M...	N...	MJ...	Kód IS
	STR0004													
	STR0005													
	STR0006													
	STR0007													
	SL00005													
	SST0009													
	SST0010													
	SST0015													
	SST0013													
	SST0012													
	SST0014													
	STR0008													
	STR0009													
	STR0010													

Karta historie vybrané součásti CZE

SG administrator CAPS SCROLL NUM 28. červen 2010 14:46:01

Náhled Tisku [Karta historie vybrané součásti]

Tisk... 122% Zavřít

**synerg it** Karta součásti - historie údržby  
Výběr z tabulky

Součást (Linka,Uzel,Modul/Díl): Frézy CNC Strukturální číslo

Zařazení **Kořen\Vše\Jednotka:Demo\Středisko:800 středisko\Skupina strojů:Frézy CNC**

Parametr 1  
Parametr 2  
Parametr 3

Číslo výkazu	činnost	Datum výkazu	Předchozí datum	Std. frekv.	Skut. frekv.	Odch.	Odstáv.	Poz
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Výměna	13.05.10	11.03.10	180	63	117	0	
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Seřízení	13.05.10	11.03.10		63		0	
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\kontrola B	13.05.10	11.03.10	30	63	-33	0	
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Mazání	13.05.10	11.03.10	60	63	-3	0	
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Výměna	13.05.10	11.03.10	180	63	117	0	
Vp000000C	Frézy CNC\DMC INSNIMAC\Výměna	27.03.10	28.01.10	30	58	-28	0	
Vp000000C	Frézy CNC\DMC INPREVENCE	26.03.10	24.09.09	90	155	-65	28	
Vp000000C	Frézy CNC\DMC INHYDRAUL JEDNNKontr Tesn	25.03.10	14.10.09	90	162	-72	0	
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Výměna	11.03.10	15.07.09	180	239	-59	0	Bez p
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Seřízení	11.03.10	09.11.09		122		0	Bez p
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\kontrola B	11.03.10	14.10.09	30	148	-118	0	Bez p
V0000007	Frézy CNC\DMC INLOZISKO P\Mazání	11.03.10	09.11.09	60	122	-62	0	Bez p
V0000007	Frézy CNC\DMC INBel\Wmazání	24.02.10					0	Bez p
V0000007	Frézy CNC\DMC INProškolení Obsl	08.02.10					0	Bez p
Vp0000001	Frézy CNC\DMC INSW DMC\Upgrade	28.01.10	27.02.08		701		0	Bez p

Strana 1 z 7



# Historie vybrané položky

Stejný report lze získat také v online záložce „Historie vybrané položky“ při přepnutí do formuláře vybraného prvku struktury zařízení. V tabulce lze využít připravené hlavní filtry nebo kontextovou nabídku funkcí pro změnu třídění nebo filtrace. Výpočty jsou provedeny pouze za zafiltrovaná data.

The screenshot shows the 'SG Maintenance' application window. The title bar reads 'SG Maintenance (SGMAXISERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]'. The interface includes a menu bar, a toolbar, and a 'Report Panel' on the left. The main area displays a form for 'Frézy CNC' with fields for 'Komponenta', 'Kód struktury', 'Zkratka', 'Název ve struktuře', and 'Popis/Poznámka'. Below the form is a table titled 'Historie vybrané činnosti' (Selected Activity History) with columns for 'Výkaz č.', 'Datum', 'Minulé dat', 'Linka', 'Hlavní modul', 'Cesta', 'Činnost', 'Stande', 'Skuteční', 'Odchylka', 'Druh údržby', 'Důvod', 'Doba údrž', and 'Odstáv'. The table contains 18 rows of activity data for various dates and operations like 'Výměna', 'Mazání', 'Kontrola', and 'Seřízení'. At the bottom of the window, the status bar shows 'SG administrator', 'CAPS', 'SCROLL', 'NUM', and the date/time '28. červen 2010 14:51:17'.

Výkaz č.	Datum	Minulé dat	Linka	Hlavní modul	Cesta	Činnost	Stande	Skuteční	Odchylka	Druh údržby	Důvod	Doba údrž	Odstáv
V000000	13.5.2010	11.3.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Výměna	180	63	117			60	
V000000	13.5.2010	11.3.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Výměna	180	63	117			60	
V000000	13.5.2010	11.3.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Mazání	60	63	-3			60	
V000000	13.5.2010	11.3.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Kontrola	30	63	-33			60	
V000000	13.5.2010	11.3.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Seřízení		63				60	
Vg000000	27.3.2010	28.1.2010	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\	Výměna	30	58	-28			1	
Vg000000	26.3.2010	24.9.2009	14903 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC III\PREVENCE	Preventivní p	90	155	-65			10	
Vg000000	25.3.2010	14.10.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\HYDRAUL JE	Kontrola těsr	90	162	-72			27	
V000000	11.3.2010	9.11.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Mazání	60	122	-62			60	
V000000	11.3.2010	15.7.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Výměna	180	239	-59			60	
V000000	11.3.2010	9.11.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Seřízení		122				60	
V000000	11.3.2010	14.10.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\	Kontrola	30	148	-118			60	
V000000	24.2.2010		14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\Bel\	Mazání				Porucha	Mechanid	60	
V000000	8.2.2010		14901 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC I\Proškolení Ot	Proškolení Ot						60	
Vp000001	28.1.2010	21.3.2008	14903 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC III\OCHRSKLA	Oprava		650				60	
Vp000001	28.1.2010	20.4.2009	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\SNIMAČ\	Výměna	30	283	-253			120	
Vp000001	28.1.2010	27.2.2008	14902 DM	800 středisko	Frézy CNC\DMC II\SW DMC\Up	Upgrade soft		701				60	

# Historie vybrané činnosti

SG Maintenance (SGMAX\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]

Moduly Úpravy Správa systému Okno Nápověda

Struktura zařízení

Komponenta: ČIN Číslo řádku: B  
 Kód struktury: U113108 Čís.fada: U  
 Zkratka: Výměna  Aktualizovat z katalogu  
 Název ve struktuře: Výměna  
 Popis/Poznámka:

K:\Vše\ORG:D\STR:800\SSTR:Frézy CNC\STR:DMC II\DÍL:LOZISKO P\ČIN:Výměna

Historie vybrané činnosti Životnost nadřazeného dílu/variant Historie vybrané součásti Log změn k položce struktury

Výkaz č.	Datum výkazu	Minulé datum	Standard	Skutečná	Odchylna	Doba úc	Druh údr:	Důvod	Doba prost	Odstávka/F	Odstávky	Poznámka
V000000769	13.5.2010	11.3.2010	180	63	117	60					0	
V000000773	13.5.2010	11.3.2010	180	63	117	60					0	
V000000764	11.3.2010	15.7.2009	180	239	-59	60					0	Bez problémů
V000000647	15.7.2009	1.4.2009	180	105	75	180	Prevence	Plánovaná preventiv			0	
V000000640	1.4.2009	3.3.2009	180	29	151	48	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000636	3.3.2009	25.12.2008	180	68	112	180	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000629	25.12.2008	18.11.2008	180	37	143	180	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000610	18.11.2008	12.5.2008	180	190	-10	45	Prevence	Plánovaná preventiv			0	
V000000551	12.5.2008	12.11.2007	180	182	-2	45	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000541	12.11.2007	21.5.2007	180	175	5	45	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000531	21.5.2007	18.11.2006	180	184	-4	45	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000521	18.11.2006	24.5.2006	180	178	2	45	Porucha	Poškozený zásobník			0	
V000000508	24.5.2006		180			45	Porucha	Poškozený zásobník			0	
13	MAX=13.5.2010			126	54	80						

SG administrator CAPS SCROLL NUM 28. červen 2010 15:00:31

Stejný obsah lze obdržet i spuštěním kontextového reportu „historie činnosti“

**synergic** Historie výkazů - skutečné frekvence  
Výběr z tabulky

Linka: DMC II  
Uzel: 800 středisko  
Cesta z uzlu: 800\Frézy CNC\DMC IN\LOZISKO P  
Modul/Díl: Ložisko pravé  
Činnost: Výměna  
Zajištění: Macháček Aleš  
Poznámka:

Kód uzlu: STF  
Kód modulu/dílu: D0  
Kód činnosti.: U113108  
Trvalý příkaz:   
Cena SAP:

Číslo výkazu	Datum výkazu	Předchozí datum	Standardní frekvence	Skutečná frekvence	Odchylka	Odstávky	SAP Varianta dílu	Poznámka
V000000769	13.05.2010	11.03.2010	180	63	117	0	13000721 Ložisko 1306 K	
V000000773	13.05.2010	11.03.2010	180	63	117	0	13000721 Ložisko 1306 K	
V000000764	11.03.2010	15.07.2009	180	239	-59	0	52533052 Ložisko 6008 2RS	Bez problémů
V000000647	15.07.2009	01.04.2009	180	105	75	0	52533052 Ložisko 6008 2RS	
V000000640	01.04.2009	03.03.2009	180	29	151	0	52533052 Ložisko 6008 2RS	
V000000636	03.03.2009	25.12.2008	180	68	112	0	13000721 Ložisko 1306 K	
V000000629	25.12.2008	18.11.2008	180	37	143	0	52534557 Ložisko LM 503349	
V000000610	18.11.2008	12.05.2008	180	190	-10	0	52533052 Ložisko 6008 2RS	
V000000551	12.05.2008	12.11.2007	180	182	-2	0	52533052 Ložisko 6008 2RS	
V000000541	12.11.2007	21.05.2007	180	175	5	0	52534557 Ložisko LM 503349	
V000000531	21.05.2007	18.11.2006	180	184	-4	0	52534557 Ložisko LM 503349	
V000000521	18.11.2006	24.05.2006	180	178	2	0	52534557 Ložisko LM 503349	

Strana 1 z 1

## Životnost dílů / varianty

SG Maintenance (SGMAX\SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Struktura zařízení]

Moduly Úpravy Správa systému Okno Nápověda

Struktura zařízení

Komponenta: ČIN Číslo řádku: B  
 Kód struktury: U113108 Čís.fada: U  
 Zkratka: Výměna  Aktualizovat z katalogu  
 Název ve struktuře: Výměna  
 Popis/Poznámka:

K:\Vše\ORG\D\STR:800\SSTR:Frézy CNC\STR:DMC II\DÍL:LOŽISKO P\ČIN:Výměna

Historie vybrané činnosti Životnost nadřizovaného dílu/variant Historie vybrané součásti Log změn k položce struktury

Kód	Kód (IS)	Varianta/Nadřizovaný díl	Doklad č.	Datum v	Budoucí dat	Živostnos	Důvod	Typ	Doba činn	Poznámka
VM00052	13000721	Ložisko 1306 K	V000000769	13.5.2010					60	
VM00052	13000721	Ložisko 1306 K	V000000773	13.5.2010					60	
VM00049	52533052	Ložisko 6008 2R5	V000000764	11.3.2010	13.5.2010	63			60	Bez problémů
VM00049	52533052	Ložisko 6008 2R5	V000000647	15.7.2009	11.3.2010	239	Prevence plán.	Prevence	180	
VM00049	52533052	Ložisko 6008 2R5	V000000640	1.4.2009	15.7.2009	105	Porucha/041	Porucha	48	
VM00052	13000721	Ložisko 1306 K	V000000636	3.3.2009	1.4.2009	29	Porucha/041	Porucha	180	
VM00050	52534557	Ložisko LM 503349	V000000629	25.12.2008	3.3.2009	68	Porucha/041	Porucha	180	
VM00049	52533052	Ložisko 6008 2R5	V000000610	18.11.2008	25.12.2008	37	Prevence plán.	Prevence	45	
VM00049	52533052	Ložisko 6008 2R5	V000000551	12.5.2008	18.11.2008	190	Porucha/041	Porucha	45	
VM00050	52534557	Ložisko LM 503349	V000000541	12.11.2007	12.5.2008	182	Porucha/041	Porucha	45	
VM00050	52534557	Ložisko LM 503349	V000000531	21.5.2007	12.11.2007	175	Porucha/041	Porucha	45	
VM00050	52534557	Ložisko LM 503349	V000000521	18.11.2006	21.5.2007	184	Porucha/041	Porucha	45	
VM00050	52534557	Ložisko LM 503349	V000000506	24.5.2006	18.11.2006	178	Porucha/041	Porucha	45	

132

SG administrator CAPS SCROLL NUM 28. červen 2010 15:02:50

# Výkaz výměn

Náhled Tisku [LogBook]

Tisk... 97% 1 Zavřít

### Výkazy údržby / Logbook

Filtr: Trídění: výměny linka, od do

m/čas	Směna	Doba	Linka	Uzel	Modul/Díl	Činnost	Poznámka, Příznaky	% SAP	Jméno	Skupina	Doklad
										Repas	Cena výměn
09 03:00	3	03:00	DMC II	800 středisko	Ložisko pravé	Výměna		100	R.Melounek	<input type="checkbox"/>	00000647 0,00
<small>y CNC/DMC IN/LOZISKO PV/výměna</small>											
09 01:00	3	02:00	DMC II	800 středisko	Ubínač hydraulický 1111	Výměna		100	Macháček Aleš	<input type="checkbox"/>	00000719 7 570,20
<small>y CNC/DMC IN/PIH 1111/výměna</small>											
09 06:00	1	03:00	DMC II	800 středisko	Ubínač hydraulický 1111	Výměna	Vysoký stupeň opotřebení	100	Macháček Aleš	<input type="checkbox"/>	00000725 7 570,20
<small>y CNC/DMC IN/PIH 1111/výměna</small>											
09 01:00	3	00:36	DMC II	800 středisko	Vřeteno 12-3456	Výměna		100	Macháček Aleš	<input type="checkbox"/>	00000118 834,50
<small>y CNC/DMC IN/VRET 12/výměna</small>											
09 10:00	1	01:00	DMC II	800 středisko	Vřeteno 12-3456	Výměna		100	Macháček Aleš	<input type="checkbox"/>	00000121 834,50
<small>y CNC/DMC IN/VRET 12/výměna</small>											
10 06:00	1	02:00	DMC II	800 středisko	Snímač 120167	Výměna	Bez problémů	100	R.Melounek	<input type="checkbox"/>	00000148 6 073,45
<small>y CNC/DMC IN/SMIRAC/výměna</small>											
10 06:00	1	01:00	DMC II	800 středisko	Ložisko pravé	Výměna	Bez problémů	100	R.Melounek	<input type="checkbox"/>	00000764 0,00
<small>y CNC/DMC IN/LOZISKO PV/výměna</small>											
10 16:00	2	00:01	DMC II	800 středisko	Snímač 120167	Výměna		100	Haluzá Michal	<input type="checkbox"/>	00000009 6 073,45
<small>y CNC/DMC IN/SMIRAC/výměna</small>											
10 00:00	0	01:00	DMC II	800 středisko	Ložisko pravé	Výměna		100	R.Melounek	<input type="checkbox"/>	00000769 0,00
<small>y CNC/DMC IN/LOZISKO PV/výměna</small>											
10 01:00	3	01:00	DMC II	800 středisko	Ložisko pravé	Výměna		100	R.Melounek	<input type="checkbox"/>	00000773 0,00
<small>y CNC/DMC IN/LOZISKO PV/výměna</small>											
<b>Celkem výměny</b>											<b>28 956,30</b>

Strana 1 z 1

## Náklady na stroje

V menu *moduly\reporting\náklady na stroje* lze spustit on-line report. V tabulce lze využít připravené hlavní filtry nebo kontextovou nabídku funkcí pro změnu třídění nebo filtrace. Výpočty jsou provedeny pouze za zafiltrovaná data.

SG Maintenance (SGMAX1SERVER2005 - Maintenance\_MASTER) - [Náklady na stroje]

Moduly Úpravy Správa systému Okno Nápověda

Demo

000003 000469

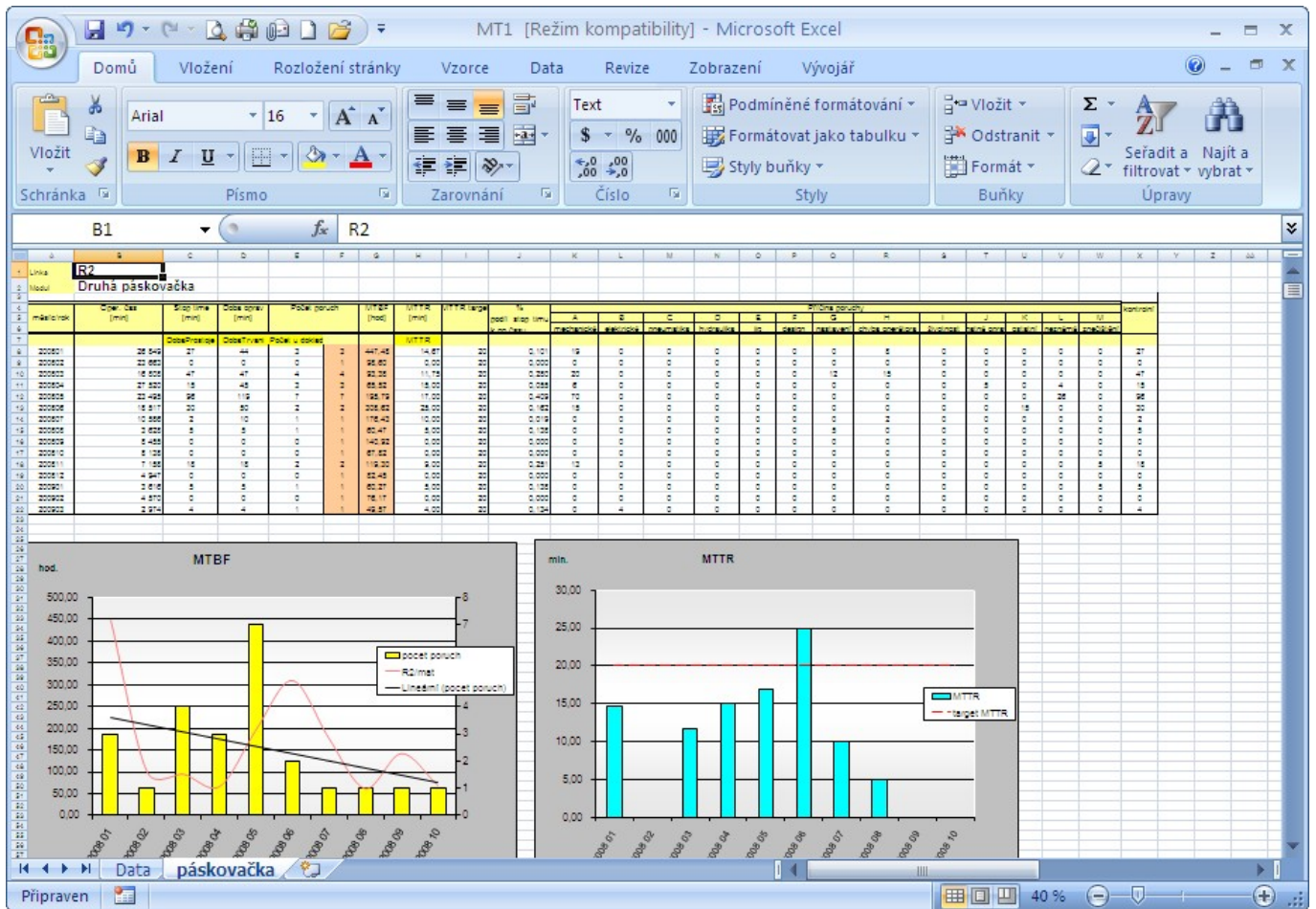
Skupina Linka ModulDil

Doklad	období	KodUkol	Ukol	DobaTrvar	Kc	CenaNahrDil	PracMisto	Jmeno	Duvod	DilRepas	DatumVyказu
- ModulDil : ochranná skla 2.0											
Vp000000	200804	U113010	Oprava	0,5	90,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš	Prasklé sklo	<input type="checkbox"/>	29.4.2008
V0000000	200905	U113009	Výměna	1	270,00	14 753,70	Vedoucí údržby	R.Melounek	Plánovaná j	<input type="checkbox"/>	9.5.2009
				<b>2</b>	<b>360,00</b>	<b>14 753,70</b>					
+ ModulDil : řídicí SW DMC 65V											
				<b>1</b>	<b>120,60</b>	<b>0,00</b>					
+ ModulDil : Upínač hydraulický 1111											
				<b>10</b>	<b>1 710,00</b>	<b>22 710,60</b>					
- ModulDil : Vřeteno 12-3456											
V0000000	200707	U113007	Kontrola	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	31.7.2007
V0000000	200803	U113007	Kontrola	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	12.3.2008
V0000000	200806	U113007	Kontrola	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	3.6.2008
V0000000	200911	U113007	Kontrola	2	540,00	0,00	Vedoucí údržby	R.Melounek		<input type="checkbox"/>	10.11.2009
Vp000000	200903	U113007	Kontrola	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	5.3.2009
V0000000	200803	U113008	Seřízení	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	12.3.2008
Vp000000	200806	U113008	Seřízení	1	180,00	0,00	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	3.6.2008
Vp000000	200911	U113008	Seřízení	2	540,00	0,00	Vedoucí údržby	R.Melounek		<input type="checkbox"/>	10.11.2009
V0000000	200803	U113006	Výměna	1	180,00	834,50	Mechanik	Macháček Aleš		<input type="checkbox"/>	12.3.2008
				<b>9</b>	<b>2 340,00</b>	<b>834,50</b>					
+ ModulDil : Zásobník 5											
				<b>7</b>	<b>1 022,40</b>	<b>0,00</b>					
				<b>469</b>	<b>90 439,30</b>	<b>122 966,05</b>					

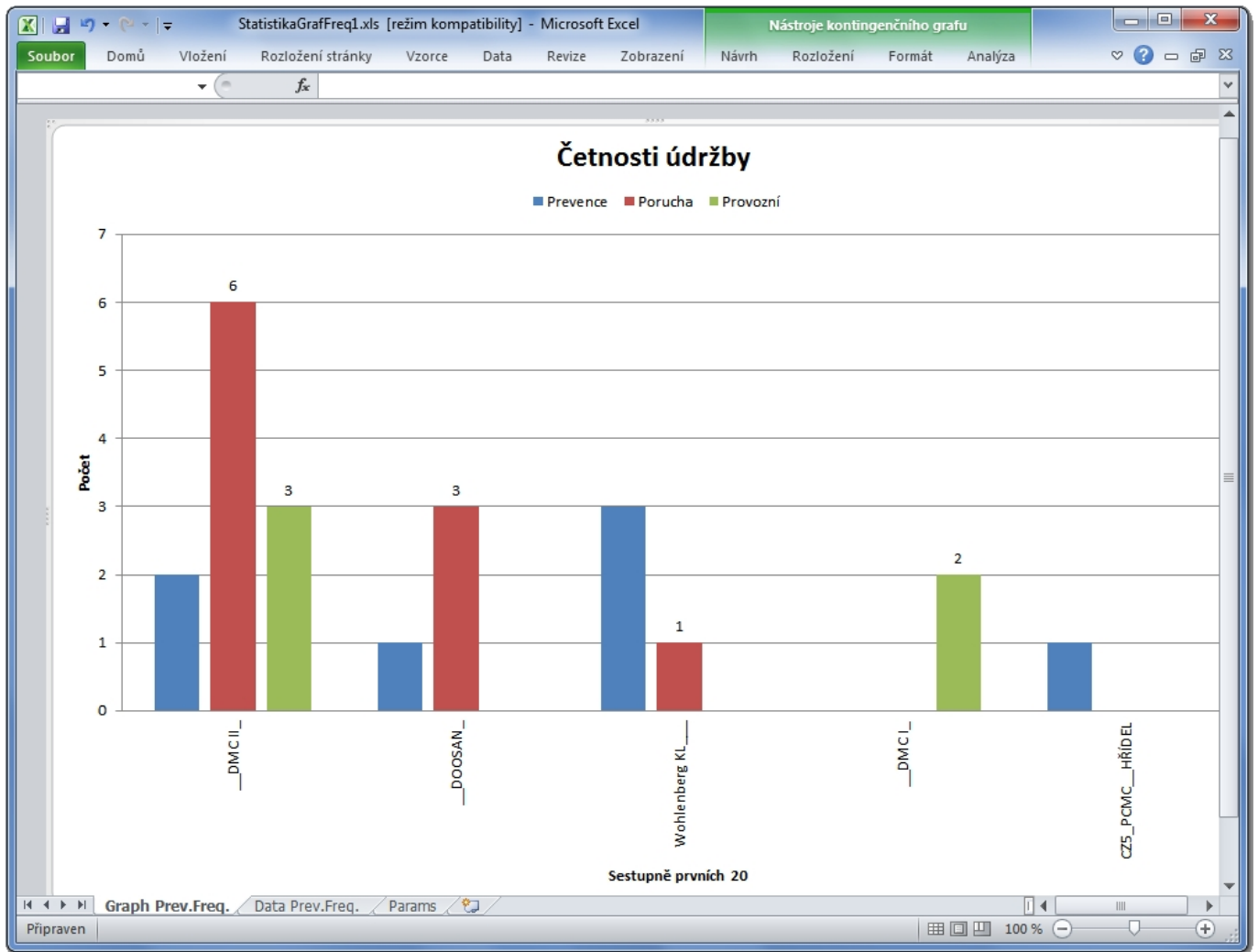
SG administrator CAPS SCROLL NUM 28. červen 2010 15:30:23

## MTBF a MTTR

MS EXCEL® report automatizovaně generovaný ze systému.



# Četnosti a výkazy



## Odkazy

- [SG Maintenance](#)

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
<http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:reporting>

Last update: **2011/04/29 13:32**





# Spuštění a Přihlášení SGM Kiosk

## Úvodní obrazovka



## Přihlášení

Ke kiosku se lze přihlásit pomocí osobní kartičky s čárovým kódem. Kiosek je vybaven vestavěnou lineární čtečkou čárových kódů. Osobní kartička údržbáře sloužící k přihlášení ke konsoli:



Osobní kartičky lze vytisknout v [moduly\struktura organizace údržby](#) výběrem více pracovníků v kontextové sestavě „Osobní karty s čárovým kódem“ [report panelu](#).

Osobní kartičky lze nahradit RFID čipem z docházkového systému, současně je třeba k PC kiosku připojit snímač RFID.

## Úvodní informační obrazovka

Po přihlášení se objeví obrazovka s přehledem počtu činností údržby k zahájení, již zahájené, které je třeba vykázat jejich dokončení. Je zde také počet činnosti, k jejichž zahájení nebo ukončení je nutná autorizace nadřízeným pracovníkem.



## Ukončení práce na SGM Kiosk

Tlačítkem *Odhlásit* na úvodní obrazovce. SGM Kiosk se jinak sám odhlásí po definované době nečinnosti uživatele.

## Odkazy

From:  
<http://support.synergit.cz/wiki/> -

Permanent link:  
[http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:prihlaseni\\_na\\_sgm\\_kiosk](http://support.synergit.cz/wiki/doku.php?id=sgm:prihlaseni_na_sgm_kiosk)

Last update: **2014/09/16 08:49**



# Hlášení na SGM kiosku

K zadání žádanky je možné na SGM kiosku využít tlačítka „Hlášení“, kde výběrem ze struktury zařízení.



Výběrem ze struktury se nabídnou možné činnosti, například oprava nedefinované součásti na stroji DMC II:

SGM Kiosek (2.8.0.1) - [BOREK] - Hlášení údržby


D 800 Frézy CNC DMC II


Zkratka	Název	Činnost
Nedef.součást	Nedefinovaná součást	Proškolení obsluhy - bezpečn...
ZSB 5	Zásobník 5	Odečet motohodin
AUTOMAX	57C416 - MODUL KOMUNIKAČNÍ	Modifikace Zařízení
RET	Chain, 10 pitch-Mini-Midi complete	Preventivní prohlídka
HR2000	Měnič HR2000 3RA2004	
Belt	Belt, Timing, 1800-8M-30	
Bearing	Bearing Ball 6006 2z	
Belt	Belt, HTD 1440-8M-30	
Belt	Belt Timing 2400-8M-30	


14902 DMC 65V

← 1 / 3 →

← 1 / 1 →

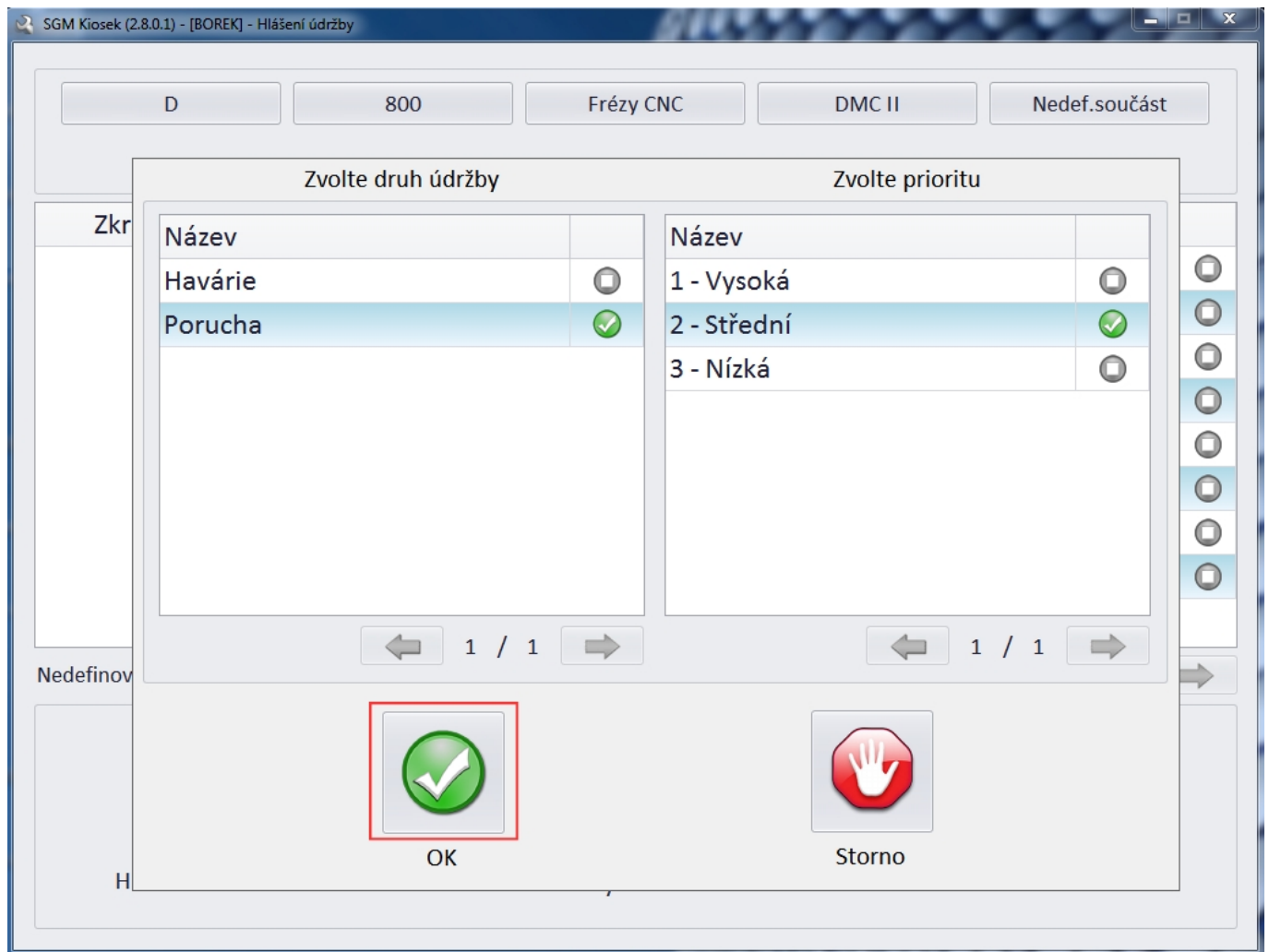
 Hlavní obrazovka

 Vyhledat

 Nahlásit

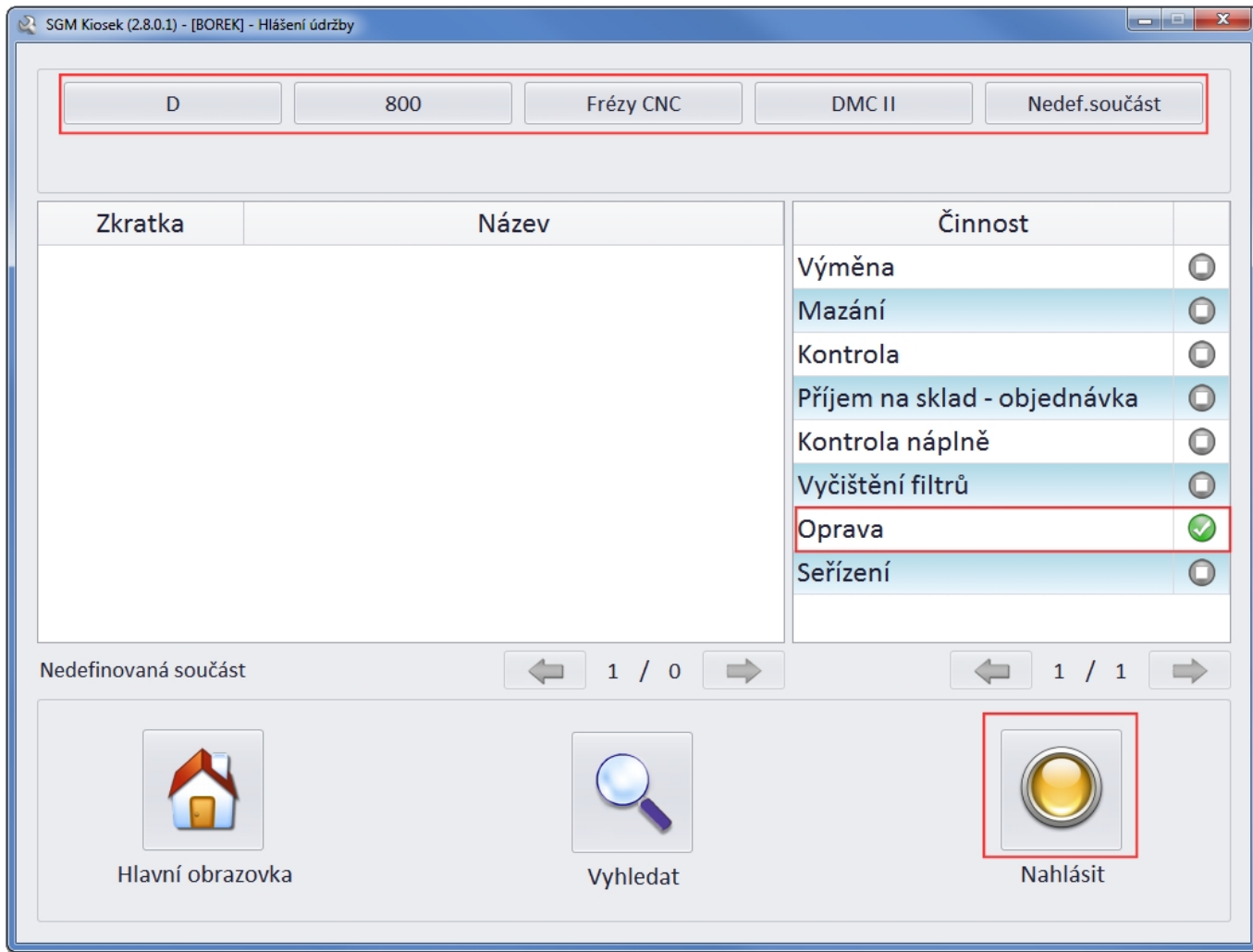
Zkratka	Název	Činnost
		Výměna
		Mazání
		Kontrola
		Příjem na sklad - objednávka
		Kontrola náplně
		Vyčištění filtrů
		Oprava
		Seřízení

Výběrem činnosti se nabídne povinné určení druhu údržby, priority. Případně lze zadat poznámku.



Nabídka druhu údržby je zúžená podle definice ve [skupině katalogu činností](#)

Vygenerování žádanky tlačítkem nahlásit



## Odkazy

From: <http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:hlaseni\\_na\\_sgm\\_kiosk](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:hlaseni_na_sgm_kiosk)

Last update: **2014/08/17 19:31**





# Vykazování údržby na sgm kiosku

Uživatelské rozhraní SGM Kiosky na vykazování údržby umožní pracovat údržbářům přímo se systémem bez "počítačových znalostí" na dotykových PC pod systémem Windows. Zobrazuje zásobník nesplněných činností údržby zaplánované pro pracovníka, profesi nebo útvar kam pracovník patří. Umožní příkaz **zahájit**, **stronovat**, **ukončit**. V rámci ukončení činnosti může vybrat další související činnosti včetně specifikace spotřebovaných dílů a to jak pro hlavní činnost tak i pro související činnosti.

Na SGM kiosku je možné zahájit údržbu i bez příkazu **výběrem ze struktury zařízení**. Je možné také zadat žádanku údržby formou zadání „hlášení“.

## Zahájení údržby - zásobník práce

Zahájení činnosti údržby [Haluzá Michal] 29.6.10 14:05

Termín	P	Odstávka	Skupina	Doklad	Komu				
Činnost údržby									
9.4.10 07:00	1		KOVOSVIT	Pz00000046	Údržba				
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Mazání									
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000036	Údržba				
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Belt\Mazání									
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000038	Údržba				
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\VRET 12\Mazání									
20.5.10 05:00	2	OD00000053	KOVOSVIT	Pg00000161	Haluzá Michal				
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\HYDRAUL JEDN\Kontrola									
20.5.10 05:00	2	OD00000053	LINET	Pz00000033	Haluzá Michal				
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Oprava									

činnost ve spolupráci

Hlavní obrazovka

Zahájit

Zahájení činnosti údržby [Haluzá Michal] 29.6.10 14:05

Termín	P	Odstávka	Skupina	Doklad	Komu			
Činnost údržby							%	
9.4.10 07:00	1		KOVOSVIT	Pz00000046	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Mazání								
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000036	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Belt\Mazání								
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000038	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\VRET 12\Mazání								
20.5.10 05:00	2	OD00000053	KOVOSVIT	Pg00000161	Haluzá Michal			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\HYDRAUL JEDN\Kontr Tesn								
20.5.10 05:00	2	OD00000053	LINET	Pz00000033	Haluzá Michal			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Oprava								

výchěr činností k zahájení

Hlavní obrazovka

spuštění měření času vybrané činnosti

Zahájit


## Zahájení údržby - výběrem ze struktury zařízení

V SGM kiosku lze zahájit údržbu i bez existujícího příkazu údržby výběrem ze struktury zařízení pomocí tlačítka „Vyhledat jinou činnost“ v zahájení údržby


SGM Kiosek (2.8.0.1) - [BOREK\Macháček Aleš] - Zahájení činnosti údržby

D	Termín	P	Odstávka	Doklad	Komu				
Činnost údržby								%	✓
P	28.1.12 14:54	2		Pg00000375	Údržba		i		□
Výměna/Filtr/BED/IMAJE/IMAJE/SEA MODUL/CZ5/PCMC/KC								10	
P	17.2.12 17:08	2		Pg00000376	Údržba		i		□
Vým.maz./LOZ/HŘÍDEL/HAM/CZ5/PCMC/KC								10	
P	3.5.12 12:07	2		Pg00000409	Údržba		i		□
Výměna/HR2000/DMC II/Frézy CNC/800/D									🔑
P	11.7.12 15:38	2		Pg00000400	Macháček Aleš		i		□
Oprava/DOOSAN/Soustruhy CNC/800/D									🔑
R	9.7.12 14:22	2		Pg00000405	Údržba		i		□
Odečet MH/DMC III/Frézy CNC/800/D									🔑


← 1 / 5 →



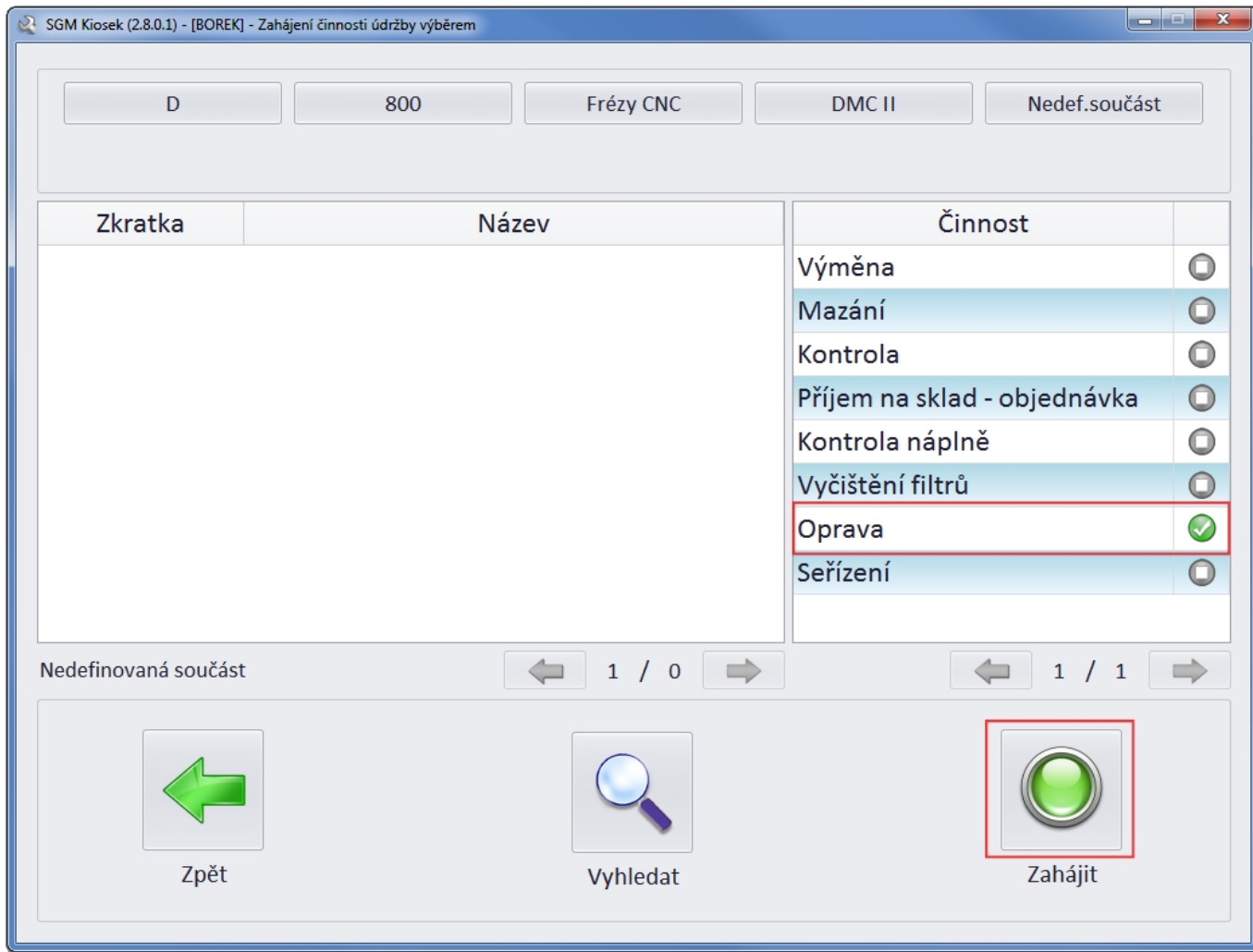
Hlavní obrazovka



Vyhledat jinou činnost



Zahájit



Zahájit lze i více vybraných činností současně

## Zahájení údržby - detail činnosti

Ukázání prstem na položku seznamu lze vyvolat formulář s detaily činnosti údržby. Pokud je přístupná ikona Informace, otevře se přímo záložka s popisem.

Příkaz údržby Pz00000033

[Haluzá Michal]

30.6.10 9:46

Detail **Informace**

Termín	Odstávka	Priorita
20.5.10 05:00	OD00000053	2 - Střední
Kdo	Komu	Druh údržby
R.Melounek	Haluzá Michal	Porucha
Vytvořeno	Změněno	
3.5.10 12:17, SG administrator	17.5.10 12:14, SG administrator	
Činnost údržby		
Vše\Demo\800 středisko\Frézy CNC\14902 DMC 65V\Nedefinovaný díl\Oprava		
Katalogový díl		
S000183 / 52544273 / Modul Vstupní 1771-IBD		
Spolupracující osoby		
Macháček Aleš, Tomiczek Milan		



Zpět

Do záložky informace se slučuje text z polí poznámka a specifikace ze struktury zařízení vybrané činnosti údržby a dále pole poznámka a příznaky z [příkazu údržby](#)

Příkaz údržby Pz00000025

[Tomiczek Milan]

30.6.10 9:49

Detail

Informace

**Povinnosti obsluhujícího za provozu stroje:**

- Obsluha (zaměstnanec) musí pracovat na stroji způsobem, který jí byl vedoucím (zaměstnavatelem) označen za bezpečný a správný. Důsledně musí dodržovat předepsaný technologický postup.
- Při výměně obrobků a nástrojů, při měření polotovarů, kontrole jakosti jejich povrchu apod. musí obsluha (pokud toto neprobíhá automatizovaně) zastavit včetně stroje nebo celý stroj.
- Do upínacího zařízení smí obsluha upínat pouze takové předměty, pro které je určeno a jejichž tvar a velikost zaručují dokonalé upnutí.
- Při výpadku elektrické energie, poklesu hydraulického nebo pneumatického tlaku, musí dojít nezávisle na obsluze k zastavení stroje a nesmí se samovolně uvolnit obrobek nebo nástroj.
- Hrozí-li při upínání nebo při výměně obrobků a nástrojů nebezpečí pořezání nebo popálení rukou, silného znečištění, může obsluha pro tyto operace používat ochranné rukavice. Stroj nebo příslušná strojní část (včetně) musí být v klidu. Při vlastní obsluze stroje (během obrábění nebo dělení materiálu) musí být vždy rukavice



Zpět


## Zahájení/Ukončení údržby - schvalování

Zahájení činností lze před odstartováním na SGM kiosku schválit jiným definovaným pracovníkem s identifikací (RFID čip/ karta s čárovým kódem). Tato definice schválení je možná definovat v záložce [výchozí prvky organizační struktury](#) ve struktuře zařízení.


SGM kiosek si pro danou činnost vynutí schválení definovanými pracovníky. Totéž se děje i u ukončení údržby. Činnost bez schválení nelze zahájit ani ukončit.


SGM Kiosek (2.8.0.1) - [BOREK\Macháček Aleš] - Zahájení činnosti údržby


D	Termín	P	Odstávka	Doklad	Komu				
Činnost údržby								%	
P	28.1.12 14:54	2		Pg00000375	Údržba		i		
Výměna/Filtr/BED/IMAJE/IMAJE/SEA MODUL/CZ5/PCMC/KC								10	
P	17.2.12 17:08	2		Pg00000376	Údržba		i		
Vým.maz./LOZ/HŘÍDEL/HAM/CZ5/PCMC/KC								10	
P	3.5.12 12:07	2		Pg00000409	Údržba		i		
Výměna/HR2000/DMC II/Frézy CNC/800/D									
P	11.7.12 15:38	2		Pg00000400	Macháček Aleš		i		
Oprava/DOOSAN/Soustruhy CNC/800/D									
R	9.7.12 14:22	2		Pg00000405	Údržba		i		
Odečet MH/DMC III/Frézy CNC/800/D									

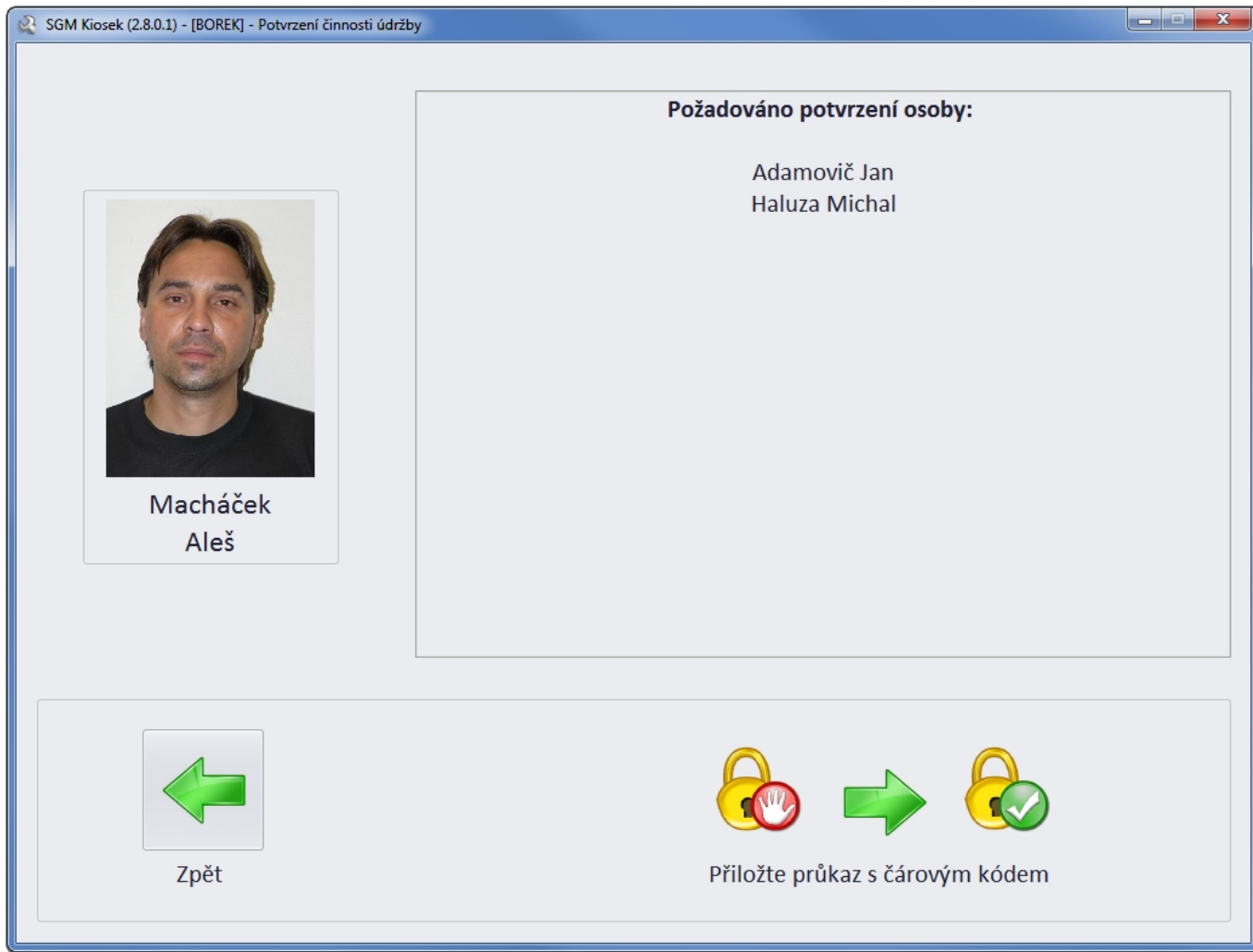
 **Požadováno potvrzení osoby:** Adamovič Jan, Haluza Michal

← 1 / 5 →

 Hlavní obrazovka

 Vyhledat jinou činnost

 Zahájit



## Storno činnosti

V systému lze nastavit lhůtu, po kterou lze ještě vyvolat storno již zahájené činnosti, obvykle je to 10-15 minut. Pokud zahájenou činnost nelze provést a lhůta pro storno již vypršela, je třeba vykázat zahájenou činnost s procentem splnění rovno nule procent.



Storno činnosti údržby [Tomiczek Milan] 30.6.10 9:51

Zahájeno	Odstávka	Skupina	Doklad		%	
Činnost údržby					%	
30.6.10 09:50	OD00000053	LINET	Pz00000025		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Oprava						
30.6.10 09:50	OD00000053	KOVOSVIT	P000000128		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\UPH 1111\Kontrola						
30.6.10 09:51		KOVOSVIT	Pg00000085		100	
Vše\KC\PCMC\CZ5\LEG ELASTIC APP\KNIFE\Kontrola						
30.6.10 09:51		KOVOSVIT	P000000132		100	
Vše\KC\PCMC\CZ5\SEU\Příprava						

Požadováno potvrzení osoby: Adamovič Jan

Hlavní obrazovka

Storno

## Ukončení činnosti

Ukončení činnosti údržby [Tomiczek Milan] 30.6.10 9:52

Zahájeno	Odstávka	Skupina	Doklad		%	
Činnost údržby						
30.6.10 09:50	OD00000053	LINET	Pz00000025		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Oprava						
30.6.10 09:50	OD00000053	KOVOSVIT	P000000128		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\UPH 1111\Kontrola						
30.6.10 09:51		KOVOSVIT	Pg00000085		100	
Vše\KC\PCMC\CZ5\LEG ELASTIC APP\KNIFE\Kontrola						
30.6.10 09:51		KOVOSVIT	P000000132		100	
Vše\KC\PCMC\CZ5\SEU\Příprava						

Hlavní obrazovka

Ukončit

## Ukončení činnosti-vyplnění dílu

Ukončení činnosti údržby [Tomiczek Milan] 30.6.10 9:53


Zahájeno	Odstávka	Skupina	Doklad		%	
Činnost údržby						
30.6.10 09:50	OD					
30.6.10 09:50	OD		díl\Oprava		100	
30.6.10 09:51			8		100	
30.6.10 09:51			1\Kontrola		100	
			5		100	
			E\Kontrola		100	
			2		100	
			U\Příprava		100	


Zvolte díl z katalogu

Kód

Kód IS

Modul Vstupní 1771-IBD

  
Hlavní obrazovka

  
Ukončit

## Ukončení - související činnosti

Nabízí se pouze činnosti pod vybranou nadřazenou součástí. Pokud jsou související činnosti definovány v záložce [katalogu činností](#), automatizovaně se vyberou.

Ukončení činnosti údržby

[Macháček Aleš]

30.6.10 9:56

Zahájeno	Odstávka	Skupina	Doklad		%	
Činnost údržby						
2.6.10 11:28	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000037		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\VRET 12\Kontrola						
2.6.10 11:33		KOVOSVIT	Pg00000092		100	
Vše\KC\PCMC\CZ5\EAR BONDER\SES STACK\HORN\Kontrola						
30.6.10 09:56	OD00000053	KOVOSVIT	P000000102		100	
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\VRET 12\Výměna						

související činnosti












Hlavní obrazovka







Ukončit

Příkaz údržby Pg00000246 [Macháček Aleš] 26.4.11 14:26

Poznámka Související činnosti

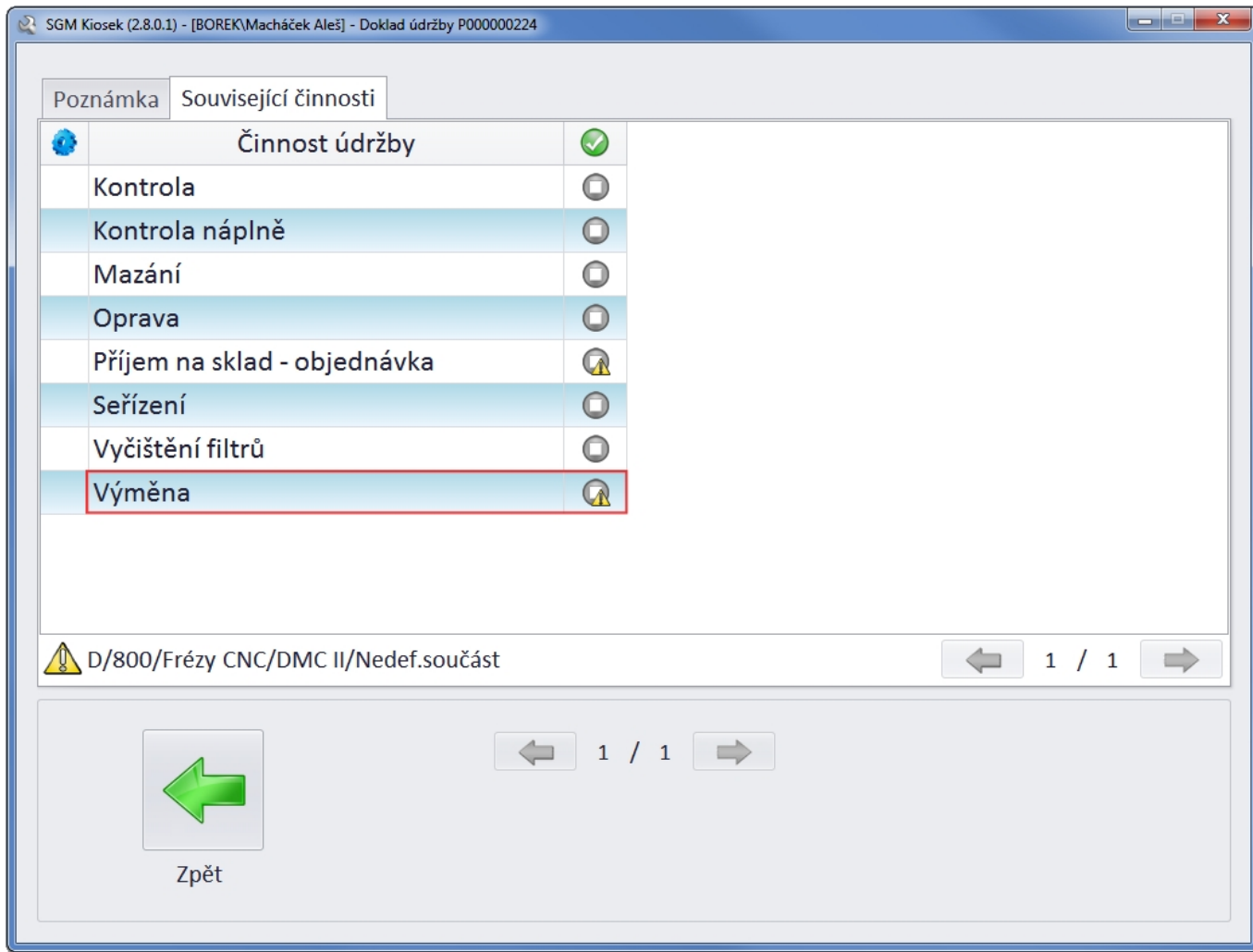
Činnost údržby		
		
Kontrola		
Kontrola náplně		
Mazání		
Oprava		
Seřízení		
Vyčištění filtrů		
Výměna		

D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.součást 1 / 1

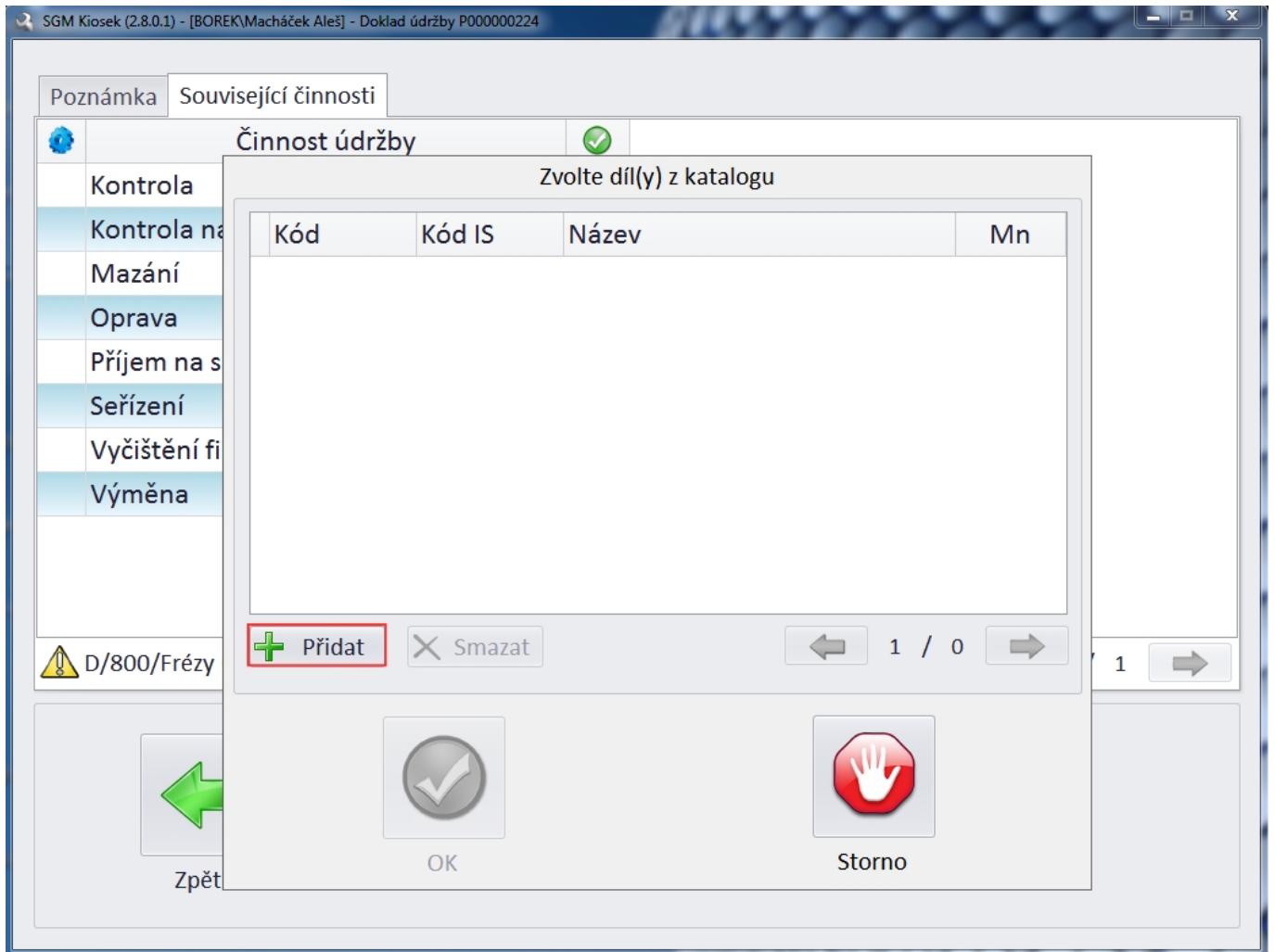
 Zpět  1 / 1   Ukončit

## Ukončení - výběr katalogových položek k souvisejícím činnostem

Při ukončení údržby je možné vybrat související činnosti a pokud se jedná o činnost v [katalogu činnosti](#) s příznakem „spotřeba“ nabídne se u činnosti povinnost zadat katalogovou položku součásti.



Nabídne se možnost přidat libovolný počet vyměňovaných dílů:



V katalogu je možné vyhledat díl pomocí kódu nebo názvu

SGM Kiosek (2.8.0.1) - [BOREK\Macháček Aleš] - Doklad údržby P000000224

Poznámka Související činnosti

Vyhledání

Kód  Kód IS  **Název** těsnění

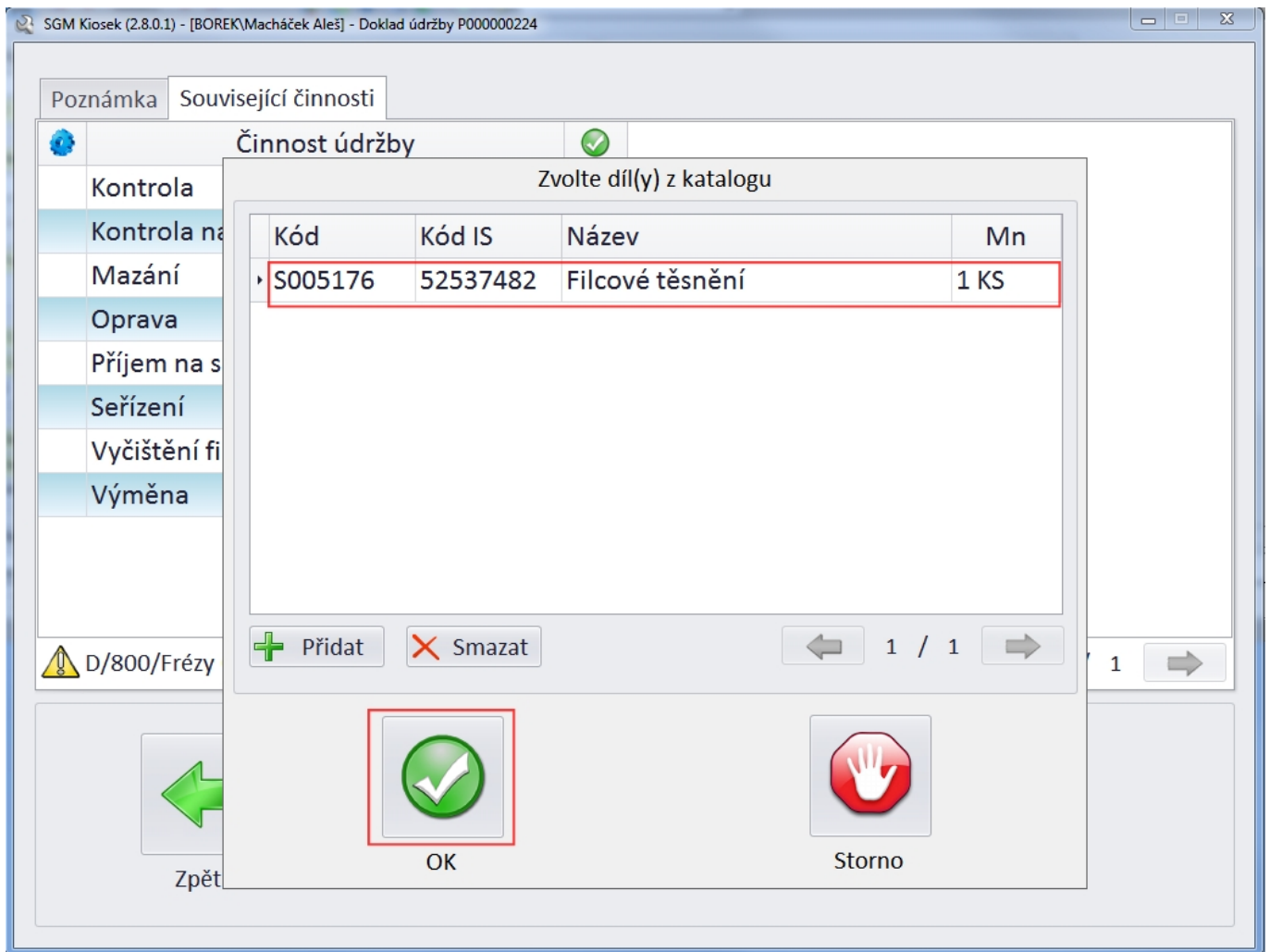
Kód	Kód IS	Název
52537482	S005176	Filcové těsnění
52535772	S005103	Filtr P3 s těsněním
52534663	S004531	Olejoyé těsnění A4241
52534569	S001538	Sada těsnění 01198 - 1
52535227	S004828	Sada těsnění 3AR00721

1 / 13

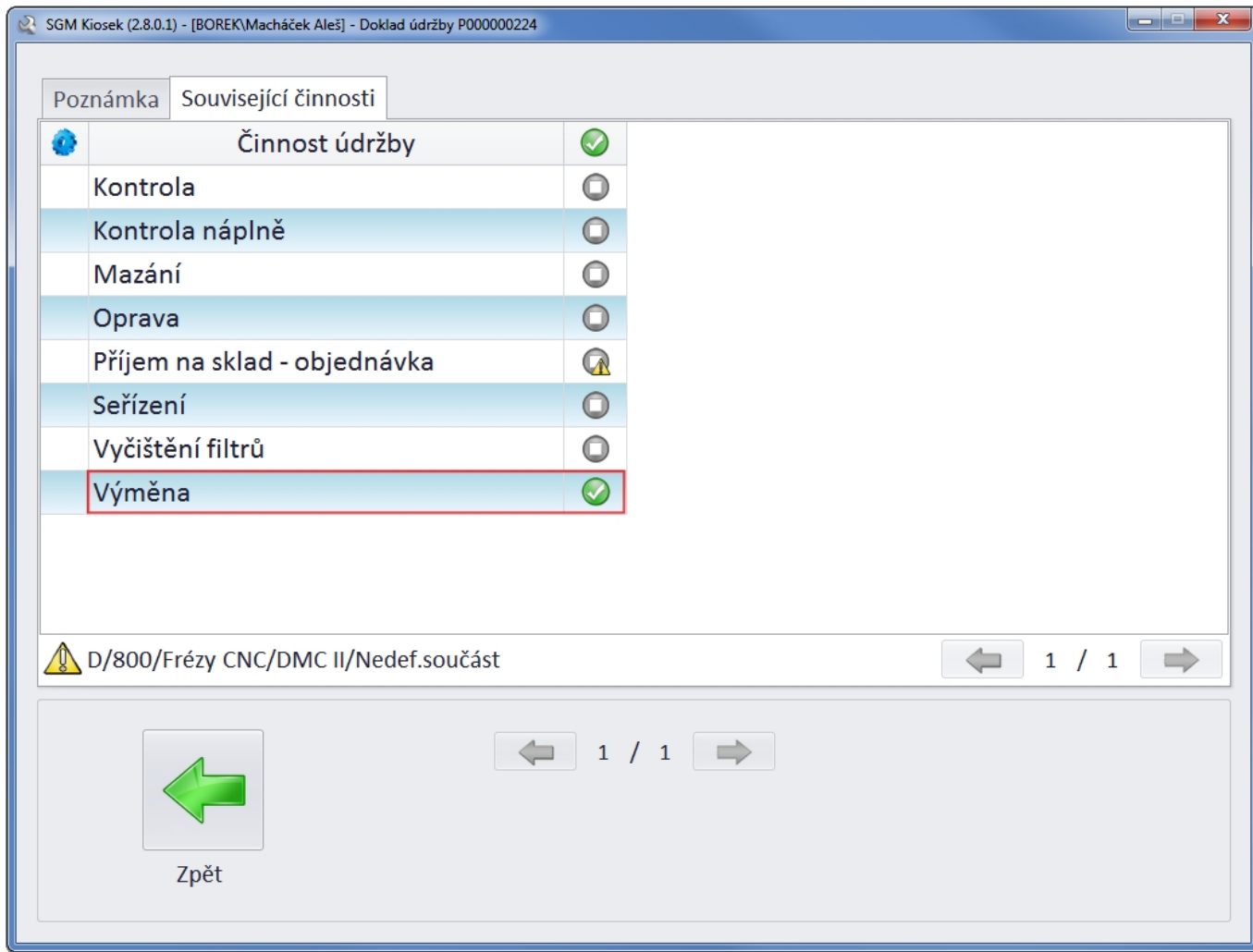
Virtual keyboard with keys: 1-0, =, +, -, backspace, ě, š, č, ř, ž, ý, á, í, é, ó, ť, ě, ň, shift, Q-W-E-R-T-Z-U-I-O-P-Ú-(,), A-S-D-F-G-H-J-K-L-Ů-":/, Y-X-C-V-B-N-M, , . ? ! mezera, enter.

Výběrem lze přidat vyhledanou položku do seznamu spotřebovaných součástí





Je možné pokračovat vyhledáním další katalogové položky nebo se vrátit zpět do výběru souvisejících činností



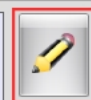
## Ukončení - zápis poznámky k činnosti

Příkaz údržby Pg00000246

[Macháček Aleš] 26.4.11 14:28

Poznámka **Související činnosti**

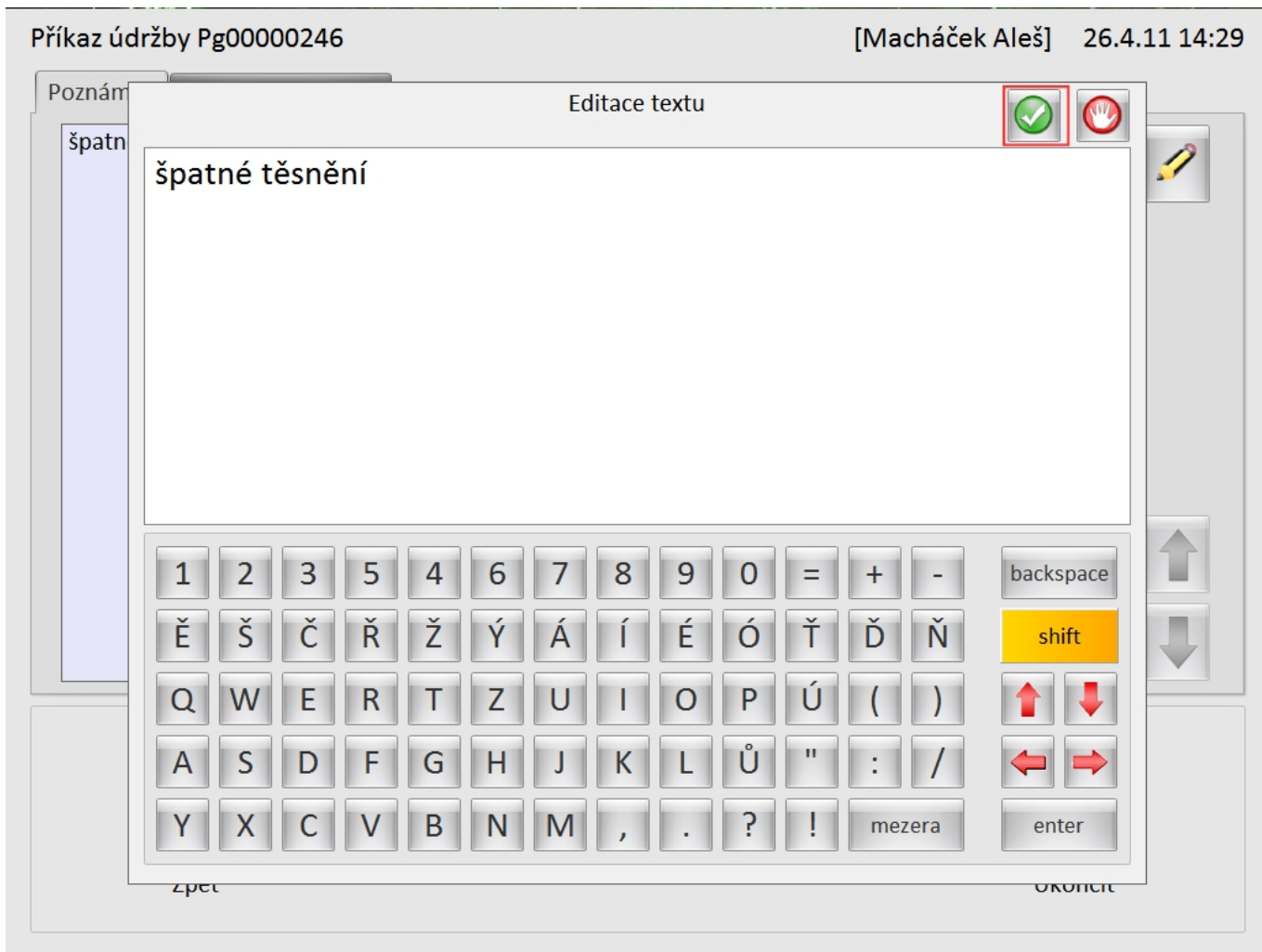
špatné těsnění



Zpět



Ukončit



## Ukončení-částečné plnění

Ukázáním na číslo procent splnění lze otevřít obsluhu umožňující nastavit procento splnění. Nabízí se pouze hodnoty v desítkách procent. Pokud se procento nezmění je výchozí hodnota 100 a považuje se činnost za splněnou.

Ukončení činnosti údržby [Macháček Aleš] 30.6.10 16:45

Zahájeno	Odstávka	Skupina	Doklad		%	
Činnost údržby						✓
30.6.10 16:44	OD00000053	KOVOSVIT	Pg00000160		40	○
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\Kontrola						
30.6.10 16:44					100	○
Mazání						

Změna % plnění

70

↓ ↑

OK Storno

Hlavní obrazovka Ukončit


Částečně vykázané činnosti se dále nabízejí jako nesplněné.

Jakmile součet procent výkazů navázaných na příkaz přesáhne 100%, nastaví se příkaz na stav „Vykázáno“ a už se dále nenabízí v nesplněných příkazech údržby.


Zahájení činnosti údržby [Macháček Aleš] 30.6.10 16:43

Termín	P	Odstávka	Skupina	Doklad	Komu			
Činnost údržby							%	
9.4.10 07:00	1		KOVOSVIT	Pz00000046	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Nedef.díl\Mazání								
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000036	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\Belt\Mazání								
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pg00000160	Macháček Aleš			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\LOZISKO P\Kontrola							40	✓
20.5.10 05:00	1	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000038	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\VRET 12\Mazání								
20.5.10 05:00	2	OD00000053	KOVOSVIT	Pz00000026	Údržba			
Vše\D\800\Frézy CNC\DMC II\OCHRSKLA\Oprava								

← →



Hlavní obrazovka



Zahájit

## Ukončení-rozpočítání doby trvání údržby

V okamžiku výběru tlačítka „Ukončit“ činností údržby k ukončení včetně všech souvisejících činností dojde k naměření času od zahájení údržby a zobrazení všech společně zahájených činností včetně vykázaných souvisejících činností.

Rozpočítávaný čas musí být ve svém součtu menší nebo roven naměřenému času

Ukončení činnosti údržby [Macháček Aleš] 1.7.11 14:06

Druh	Zahájeno	Odstávka	Doklad	oz
Provedte úpravu časů trvání (celkem 00:07)				
Příkaz	Název	Čas		
Pg00000192	LOZISKO\Výměna [D\800\Soustruhy CNC\DOOSAN]	00:02		
Pg00000192-S	Kontrola	00:01		
> Pg00000192-S	Mazání	00:02		
Pg00000192-S	Seřízení	00:01		

1 / 1 Rozpočítáno 00:06 minut, zbývá 1

OK Storno

Hlavní obrazovka Ukončit

## Odkazy

- [SG Maintenance](#)

From: <http://support.synergitecz/wiki/> -

Permanent link: [http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:vykazovani\\_na\\_sgm\\_kiosku](http://support.synergitecz/wiki/doku.php?id=sgm:vykazovani_na_sgm_kiosku)

Last update: **2014/08/15 13:19**

